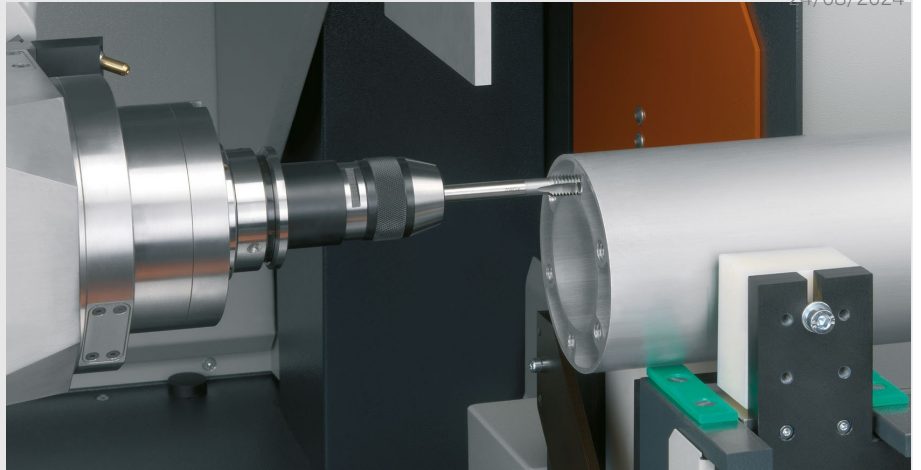




SBZ150

型材加工中心



- 五轴型材加工中心
- 设计用于经济、合理地加工铝和薄壁钢型材。
- 所有如铣槽、钻孔、攻丝、铣内螺纹、端铣及端角切割等加工工序均在型材固定不动的情况下进行，保护型材表面不受损坏。
- 六面加工。底面采用角式刀头加工（选配）
- 操作软件可显示工件的三维图
- 刀库装备九个标准刀具，五个特种刀具（角式铣刀头和特殊铣片）以及一个锯片
- 强劲、无磨损的各轴直接驱动方式保证加工机组的快速基准定位。
- 夹具自动识别和自动定位
- 用于空间加工的五轴控制系统，15英寸彩色显示器，USB接口，电源接口
- Windows操作系统
- eluCam

加工长度

SBZ 150 – 6.0 m

- 含正面加工的最大工作长度 5,900 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 6,220 mm

SBZ 150 – 7.3 m

- 含正面加工的最大工作长度 7,200 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 7,520 mm

SBZ 150 – 9.0 m

- 含正面加工的最大工作长度 8,900 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 9,220 mm

SBZ 150 – 10.3 m

- 含正面加工的最大工作长度 10,200 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 10,520 mm



SBZ 150 – 12.0 m

- 含正面加工的最大工作长度 11,900 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 12,220 mm

选件

- 用于连续往返加工的双层加工装置
- 从底面加工的角度铣刀头
- 自动长度测量装置
- 废屑传送带
- 条形码扫描仪
- 标签打印机
- 循环装置
- 刀具支架
- 夹钳衬套
- 夹钳
- 锯片
- 工具
- eluCad (优化生产管理的办公室软件包)

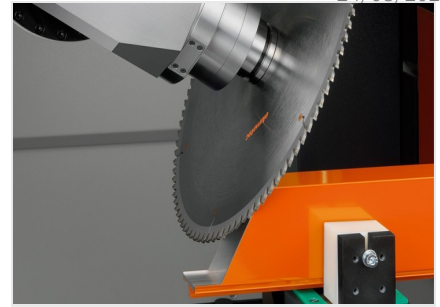


型材加工中心SBZ 150

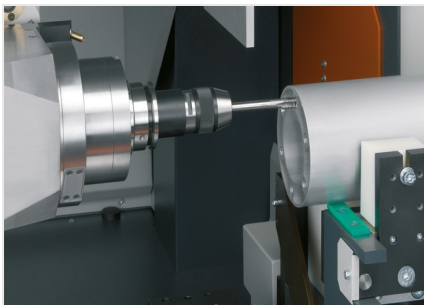
SBZ 150 + 选装配件



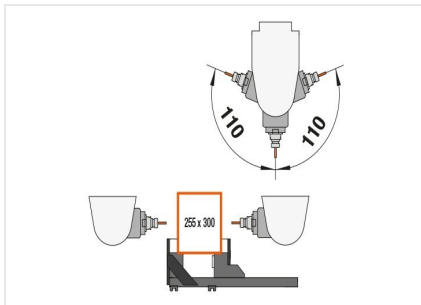
型材加工中心SBZ 150



型材加工中心SBZ 150



型材加工中心SBZ 150



型材加工中心SBZ 150



型材加工中心SBZ 150





