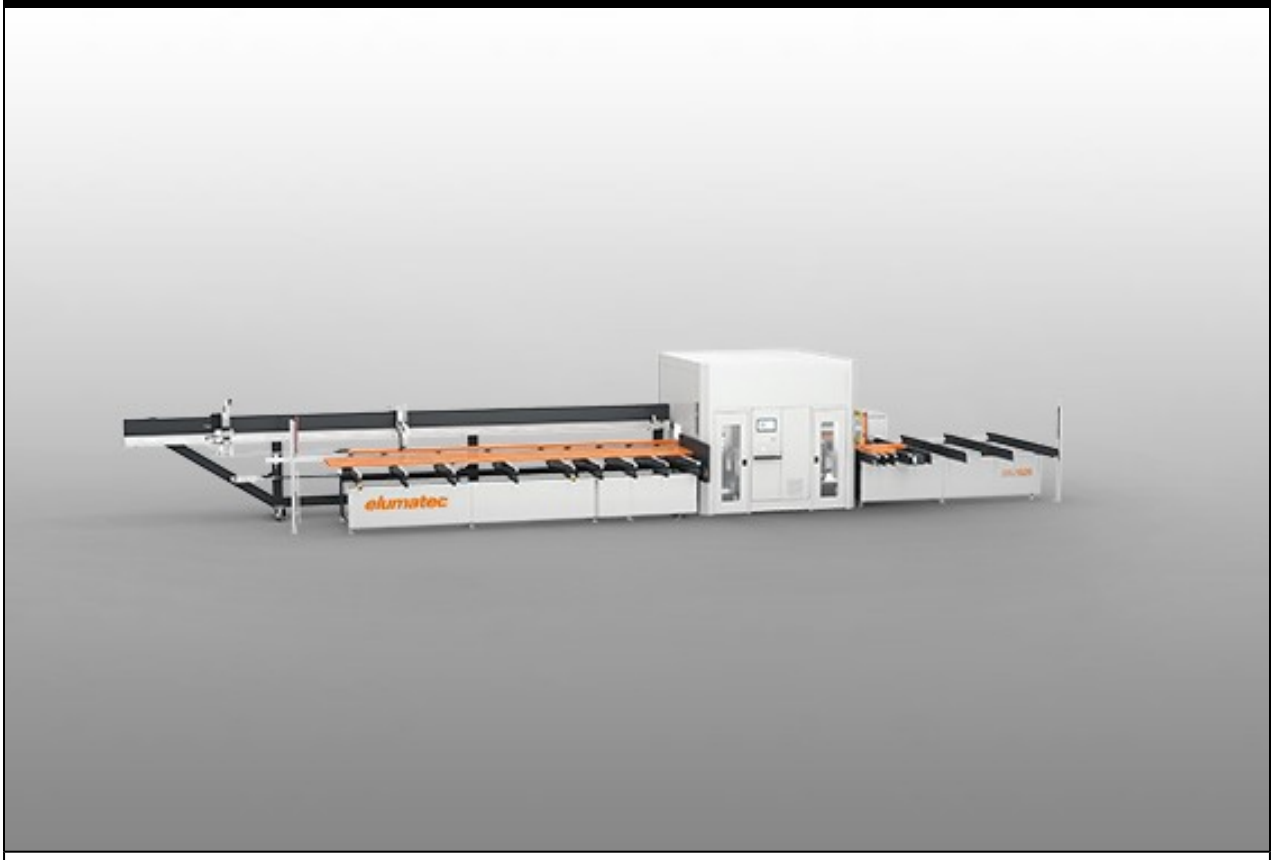
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XXL

通过式加工中心



SBZ

628系列在加工以及切割铝合金型材时具有最高的灵活性。该加工中心既可用于金属加工，也可用于工业领域。该加工中心不仅能够保证生产安全性，还具有快速和经济等优势以及十分令人惊叹的多样性，因此该灵活型型材加工中心堪称一位完美的多面手。由此，能够实现多达八个可铣削任意型材横截面的铣削机组与创新技术（如：移动式夹具和可摆动夹具）之间的有机结合，从而能够对诸如：门窗和幕墙等各种型材的全自动加工。

SBZ 628 XXL：用于门窗和幕墙的连续流动加工系统

- 最多可达八个用于铣削或钻孔的主轴
- 从22.5°至157.5 °的不同切割策略（摆动）
- 从45°到135°的辅助锯切单元（倾斜）

机床装备

- 左侧装料库用于自动生产流程
- 可360 °围绕型材进行无级定位的铣削主轴并且可360 °无级调节切割角度，从而实现型材在不同夹紧位置上的加工

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- 宽大的隔音舱以及十分方便的操作和维护元件让工作更加轻松。
- 加工后的型材将以柔和的方式被放置于卸料库上
- 可按需提供定制型号

选件

- 型材长度最长10,500 mm
- 用于出料的扩展装置最长6,000 mm/8,000 mm
- “实心型材”出料装置
- > 150 mm短工件出料装置
- > 50 mm > 150 mm短工件节拍运行装置（单型材运行）
- 圆管加工
- 进料装置上的附加摇臂
- 标签打印机
- 蒸气抽吸装置
- 开关柜空调，保证环境温度< 35 °C
- 工具
- 锯片

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

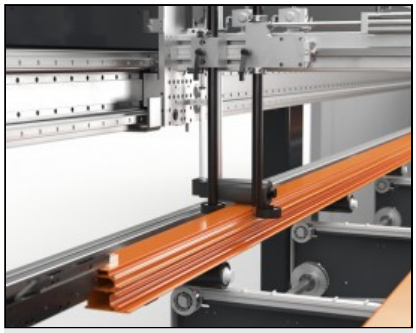
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



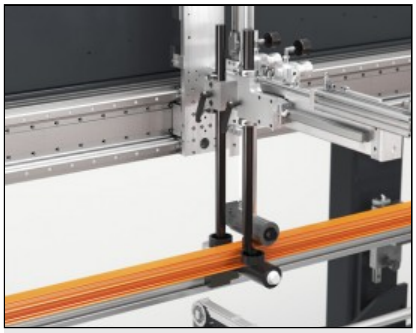
输入上料架

对于SBZ 628
XXL型，依据型材横截面，可放置长度在1,500 – 7,600 mm之间的五至十根型材。 SBZ 628 XXL标配五个支撑臂和八个升降滚轮。所有型号的支撑臂以及升降滚轮均可扩展为九个。在SBZ 628上进行剩余零件加工 XXL通过上料架并且使用剩余零件测量装置（选配）进行全自动加工。



夹具系统

技术的的夹具系统可将十分复杂的型材横截面借助直线伺服电机在最短的时间内送至准确的加工位置。在SBZ 628
XXL上，通过型材专有参数自动对齐电机驱动的高度和宽度可调夹具系统。SBZ 628
XXL具备额外的可360 °无级旋转功能。



型材夹紧

滚轮夹具能够可靠地全自动固定型材。该夹具可在整个型材长度上移动并且也可在加工循环进行期间调节。由此，可对型材公差进行补偿并且也可完美夹紧并压紧具有“复杂”几何结构的各种型材。



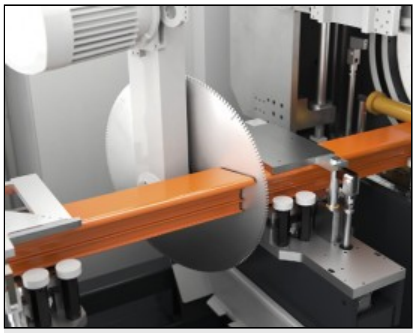
加工模块

八个主轴可围绕型材截面灵活定位，实现0°至360°范围内的任意加工角度。高进给速度和大轴行支持大尺寸型材的灵活加工。
加工可通过X轴推料装置以“飞行”模式进行，也可使用第二个X轴进行固定加工，尤其适用于厚壁型材。在固定模式下，推料装置将型材定位，再由合夹紧系统的板式夹具将其固定。滚轮支撑可缩夹紧点之间的距离，确保精确铣削。
正面操作区易于接近，配合HSK–C 40刀柄，可快速完成换刀和设备调整。



带卸料库的型材送出机构

所有型号均配备外侧夹具，外侧夹具将加工完成的型材柔和地放在出料输送带上。在切割时就已经将外侧夹具就位的夹紧系统确保了材料能够控制地完成移交以及工件按设计好的方式抽出，即使是最短的长度也毫无问题。
必要时，型材导向轮以及夹紧板还可通过快速换装系统针对特殊形状的型材进行调整。
通过手动加载模式，甚至可以对复杂型材进行个性化自动加工和锯切。



切割装置

辅助切割装置可对设备进行扩展并且实现在45°和135° 之间的斜切以及其他水平切割方式。

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.