

4/12/2025

SBZ131

型材加工中心



- 三轴型材加工中心
- 设计用于经济、合理地加工铝、钢以及不锈钢型材
- 所有如铣、钻、攻丝等加工工序均在型材固定不动的情况下进行,保护型材表面不受损坏。
- 从动转塔式加工头使得刀具更换时间极短,从而使加工循环得到最优化
- 刀架可配备有八个刀具或四个角度铣头
- 在辅助操作时间,材料夹具的定位通过自动推移装置来完成
- 3 轴控制
- 刀具芯轴以额外轴的规格制造
- 用于侧面和端面加工的角度头
- 平板电脑18.5",USB端口和网络接口
- Windows操作系统
- eluCam

加工长度

SBZ 131 - 4.2 m

- 含正面加工的最大工作长度 4,080 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 4,200 mm

SBZ 131 - 7.2 m

- 含正面加工的最大工作长度 7,080 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 7,200 mm

SBZ 131 - 8.5 m

- * 含正面加工的最大工作长度 8,380 mm
- * 不含正面加工的最大工作长度 8,500 mm

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.





SBZ 131 - 10.2 m

- * 含正面加工的最大工作长度 10,080 mm
- * 不含正面加工的最大工作长度 10,200 mm

SBZ 131 - 11.5 m

- * 含正面加工的最大工作长度 11,380 mm
- * 不含正面加工的最大工作长度 11,500 mm

选件

- 两个独立的加工区域允许连续交叉往返加工。通 过操作员侧的激光扫描仪额外对加工区域进行保护,以确保最大安全性。
- * 带有特殊夹紧装置和出料输送带的节拍式程序
- 自动长度测量装置
- 角式铣刀头
- 快速转轴
- 慢速转轴
- 锯头
- 供双条加工的夹紧装置
- 条形码扫描仪
- 刀具支架
- 夹钳衬套
- 夹钳
- 工具
- eluCad(优化生产管理的办公室软件包)

技术表

14/19/2025



型材加工中心SBZ 131 eluCam SBZ 131 + 选装配件



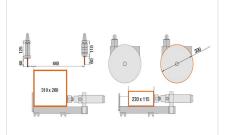
型材加工中心SBZ 131 eluCam



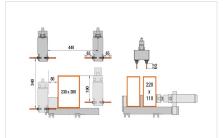
型材加工中心SBZ 131 eluCam



型材加工中心SBZ 131 eluCam



型材加工中心SBZ 131 eluCam

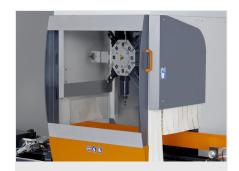


型材加工中心SBZ 131 eluCam



技术表

14/19/2025



型材加工中心SBZ 131 eluCam



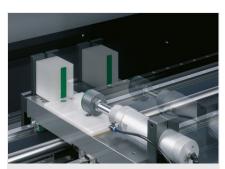
型材加工中心SBZ 131 eluCam



型材加工中心SBZ 131 eluCam



型材加工中心SBZ 131 eluCam



型材加工中心SBZ 131 eluCam



SBZ 131 / []]]]]

- X[____4,200 mm[]7,200 mm[]8,500 mm[]10,200 mm[]11,500 mm
- _____60<u>_</u>/_
- Y____485 mm____60_/
- Z____340 mm____60_/_
- _____18,000<u>__</u>/____18,000<u>__</u>/___
- _____5.5 kW
- •
- **□** 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
- _____100 l