RMZ4000

框料架组装台

- 创新型、高效的五金件钻孔及上螺钉工作站，适用于角型铰链式框架。
- 加工特别迅速、精准，该机器可极大提高生产窗子时的效率。
- 通过简便的操作和符合人体工程学的加工流程，一名员工即可完成向角型铰链上钻孔、放置并拧紧螺钉的操作。
- 由于可移动止挡系统的存在，省去了通过模板来钻支撑孔和螺钉孔这种高花费的做法。
- 在加工含有多个窗扇的框架时，该单元可以转动90°
- 在给含有多个窗扇的框架钻轴座支撑孔时，可通过光栅间距在Y方向上定位调节装置
- 螺钉进给单元处于垂直方向，可在推移滑座上手动行进；通过它，角型铰链将被螺钉固定在闭合的框架上。
- 该单元装有一个自动螺钉补给装置、一个用于拧紧钻尾螺钉的螺丝刀涡轮以及气动螺钉紧固深度控制装置
- 气动框架夹紧及定位装置可经由台中心点行进
- 可能的框架折边尺寸为360至3400 mm
- 两个气动可下降折边止挡带有转塔，适用于多至四种不同的框架结构深度
- 用于显示螺栓位置的激光装置

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

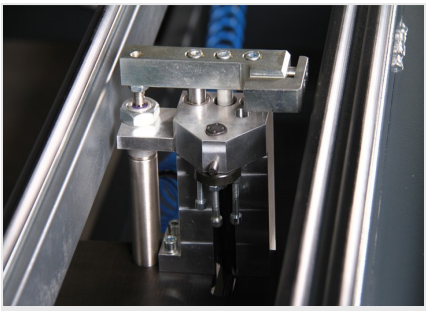
框架组装台RMZ 4000

螺钉输送装置

带自动螺钉进给运作的自动进给螺丝机

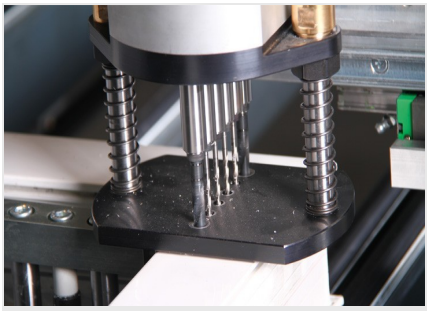
拧螺丝单元

该单元装有一个自动螺钉补给装置、一个用于拧紧钻尾螺钉的螺丝刀涡轮以及气动螺钉紧固深度控制装置。用于显示旋入位置的激光装置



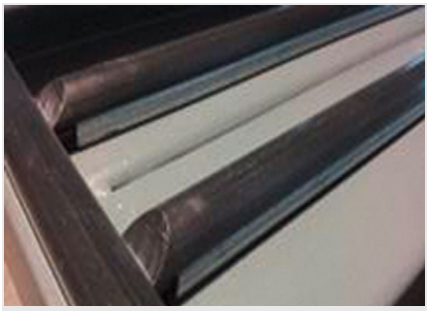
折边止挡

两个气动可下降折边止挡带有转塔，适用于多至四种不同的框架结构深度



钻头（选配）

可配备2个或6个主轴钻头



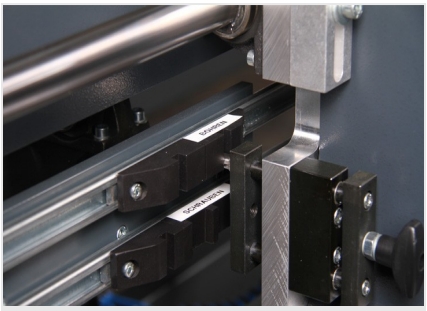
支承面

带塑料滑条的工作台支承面

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



止挡系统

由于可移动止挡系统的存在，省去了通过模板来钻支撑孔和螺钉孔这种高花费的做法。

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

RMZ 4000 / □□□□□

- □□□4,040 mm
- □□□1,700 mm
- □□4,220 mm
- □□□2,010 mm
- □1,720 mm
- □□□□□□950 - 1,050 mm
- □□□□560 x 200 mm
- □□□□□□□3,800 x 1,700 mm
- □□□□□□□□□54 mm
- □□□□□□□□□110 mm
- □650 kg
- □□□7□
- □□□□□□□
  - □□□□250 l/min.
  - □□□□□40 l/min.
- □□□□
  - □□□□□5.0 – 9.0 mm
  - □□□□□3.5 – 4.5 mm
  - □□□10.0-35.0 mm
- □□230/400 V / 3 ~ / 50 Hz
- □□□2,825□/□□□1.1 kW□

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041–14–184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.