



FAZ2800/60

窗扇组装台



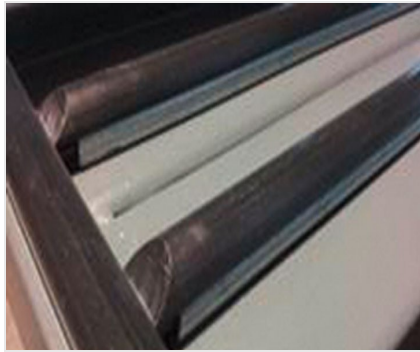
用于塑料窗扇五金件安装的窗扇组装台

- 在最短时间内以符合人体工程学的方式上紧五金件
- 五金配件组装台用于对五金件进行测量和裁切
- 通过多种工序来优化窗框加工
- 组装工作台可气动倾斜
- 窗扇测量和定心装置可以气动方式移动
- 带有用于中间锁点和固定锁点止动器的五金件冲压机
- 两个用于不同窗扇宽度的止动器
- 可移动且由气动调节高度的螺钉紧固装置
- 螺钉输送装置

带塑料滑条的工作台支承面

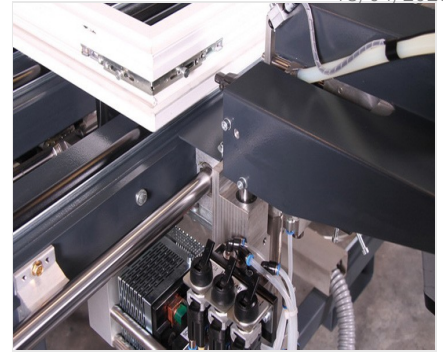


窗扇组装台FAZ 2800/60



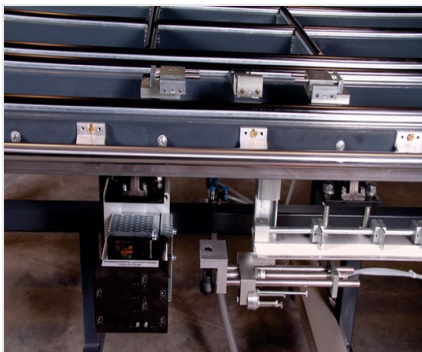
支承面

带塑料滑条的工作台支承面



拧螺丝单元

可移动且由气动调节高度的螺钉紧固装置



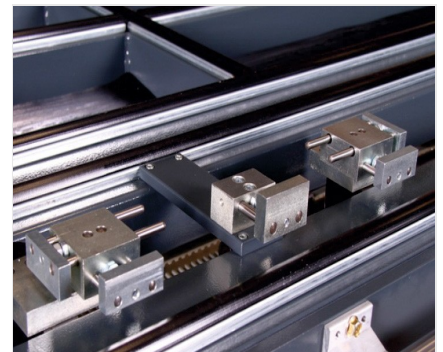
五金件冲压机

带有用于中间锁点和固定锁点止动器的五金件冲压机
带有开放式切割工具的五金件冲压机



螺钉输送装置

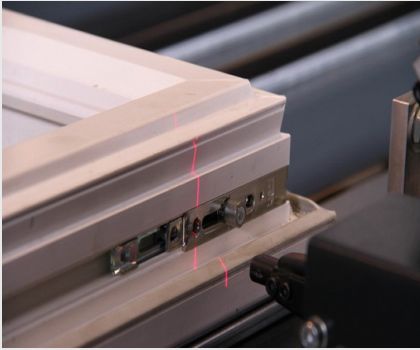
带自动螺钉进给运作的自动进给螺丝机



止动器

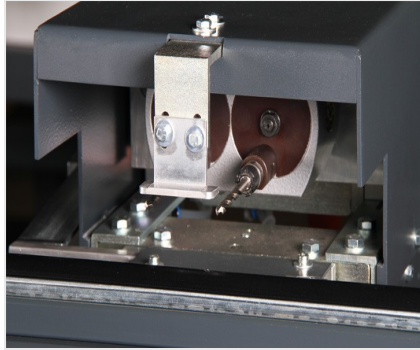
用于其他窗扇宽度的止动器





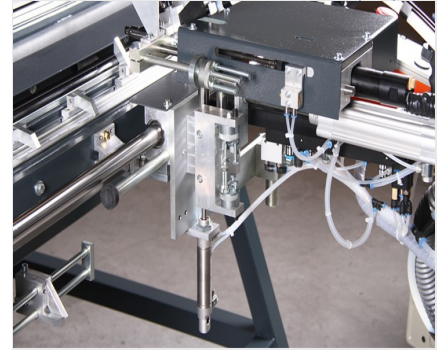
激光单元 (选配)

用于螺栓位置的激光



角传动器钻孔装置

角传动器钻孔装置配备有可调节的双轴钻头，气动高度调节装置，并且带有用于左右钻孔位置的止动器



带批头和手动送料斗的螺丝刀

带批头和手动送料斗的螺丝刀，用于第二种螺长度的螺栓



8倍高度调节装置

可适应不同螺栓高度的8倍高度调节装置



的工作台支承面刷条



五金件料架

用于在窗扇组装工位上井然有序地存放五金件。





FAZ 2800/60 / □□□□

- □□□2,900 mm
 - □□□1,400 mm
 - □□3,400 mm
 - □□2,000 mm
 - □400 kg
 - □□□□850 - 1,000 mm
 - □□□□15 °
 - □□□□□280 - 2,300 mm
 - □□□7□
 - □□□□□
 - □□□□250 l/min.
 - □□□□35 l/min.
 - □□□□
 - □□□□5.0 - 9.0 mm
 - □□□□3.5 - 4.5 mm
 - □□□□10.0 - 35.0 mm
 - □□ 230 V, 1~, 50 Hz
- 850□/□□□0.5 kW□