



AF222

端面铣床



- 用于塑钢型材中梃和门型材的端铣
- 铣机组的手动进刀
- 铣床工作范围大，最大可达到400 mm
- 工作台高度无级调节
- 刀具可设置最大直径为280 mm
- 型材摆放角度可向左向右至60°。可做30°的端铣（左、右侧尖角）。通过分度销锁止在90°。
- 材料档块的两个安装位置
- 拥有刀具快速更换装置及用于简单刀具更换的“轴锁”装置
- 精准的、平稳运转的且耐磨损的球形回转导轨
- 通过水平和垂直的气动材料拉紧装置实现灵活性
- 用于四中端角深度的深度定位器
- 集成的管接头带有连接到抽气机的抽气软管
- 计量冷却液装置
- 自动安全幕

选件

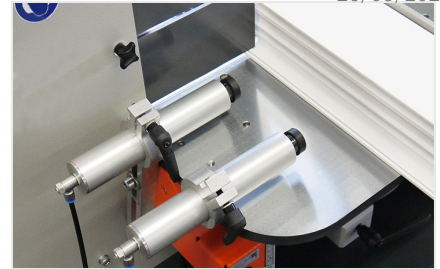
- 抽吸装置
- 四向转塔挡块，用于调节工作台高度
- 数字显示器
- 铣刀
- 高效切割冷却液



端面铣床AF 222/02



端面铣床AF 222/02



端面铣床AF 222/02





AF 222 / □□□

AF 222/02

- □□□□□280 mm
- 40 mm□□
- □□□□□□□165 mm
- □□□145 mm
- □□□110 mm
- □□□400 mm
- □□□□□2,800□/□□
- □□550 mm
- 400 V / 50 Hz □□□ 2.5 kW
- □□□7□
- □□□2 kW
- □□□□□□□□□10 l□□□□□□□20 l
- □1,540 mm□□905 mm□□1,000 mm□□248 kg

