

360°

Az elumatec AG képes folyóirata



MEGNÉZNI. MEGCSODÁLNI. ÁTÉLNI.

elumatec TechDays 2017
2017.09.20-22. Mühlackerben

Előszó



Tisztelt ügyfeleink, üzleti partnereink és barátaink,

érdekfeszítő idők előtt állunk. Donald Trumpot Amerika elnökévé választották. A britek úgy döntöttek, hogy Nagy-Britannia kilép az EU-ból. Ezek az események a gazdaság és kereskedelem területén több fontos koordináta eltolódásához vezethetnek. Az eurózána gazdasága napjainkban bár olyan erőteljesen fejlődik, mint a globális pénzügyi válság óta még egy évben sem; reméljük, hogy ez az irányzat a közeljövőben is folytatódik.

Az idei és az előző üzleti évben az elumatec-nek is jó kilátásai vannak. 2016-ban megint sikerült növelnünk a bevételeinket. A legfontosabb ösztönző hatás újításainkból eredt, amelyek lelkesedéssel töltötték el a nemzetközi kiállításaink szakközönségét. Az év egy kiemelkedő eseménye a müncheni BAU 2017 volt. Ott mutattuk be a SBZ 122 sikersorozatunk új tagjait. Ez volt az eluCloud világpremierje is, amely az elumatec és az elusoft közös terméke az ipar 4.0

jegyében. Ezen túlmenően, – és erre különösen büszke vagyok –, az elumatec megkapta az mbz szakfolyóirat „Példás vállalati kultúráért” odaítélt Adamas Award 2017 díját.

A 360° aktuális kiadásában betekintést kínálunk a németországi értékesítésünk színpalái mögé. Két felhasználóról számolunk be: bemutatjuk a régi német ügyfelünket, a glauchai székhelyű Medicke Metallbau vállalatot és a nagy hagyományokkal rendelkező holland Drissens Group B.V. céget. További érdekes újdonságokról és az elumatec AG-val kapcsolatos hasznos tudnivalókról is tájékoztatunk.

A szeptemberben megrendezésre kerülő elumatec TechDays előkészületei már javában zajlanak. A két évvel ezelőtti rendezvény nagy sikerét látva úgy döntöttünk, hogy 2017-ben újra megszervezzük azt, ajánlatunkat pedig különösen a szoftverpartnerek területén kibővítjük. A szervezett üzemlátogatások, élő gépbemutatók és szoftver partnereink előadásai során a „MEGNÉZNI. MEGCSODÁLNI. ÁTÉLNI” mottó értelmében egy bepillantást kínálunk Önnek az alumínium, PVC és acél profilmegmunkálás jövőjébe. Legyen kész a meglepetésekre!

Az elumatec csoport valamennyi munkatársával együtt örömmel várom látogatását.
Találkozunk 2017. szeptember 20-a és 22-e között Mühlackerben a TechDays rendezvényein!

Ralf Haspel

Igazgatóság
elumatec AG

Tartalom

Top téma

TechDays 2017
Jegyezze elő az időpontot

11

Egy pillantás a színpalák mögé

Értékesítés Németországban
„Az értékesítés nálunk szaktanácsadást jelent”

04

Sikertörténet

KÁTA CNC Kft.
Alumínium

09

LT Szállítópálya Kft.
Alumínium

15

Medicke Metallbau GmbH
Alumínium

06

Drissens Group B.V.
PVC

12

Technika

eluCloud
Az elumatec és elusoft közös 4.0 megoldása

16

eluCad 4.1
A profilmegmunkáló szoftver új funkciói

18

Kiállítások

Adamas Award
Kitüntetés a BAU 2017 kiállításon

10

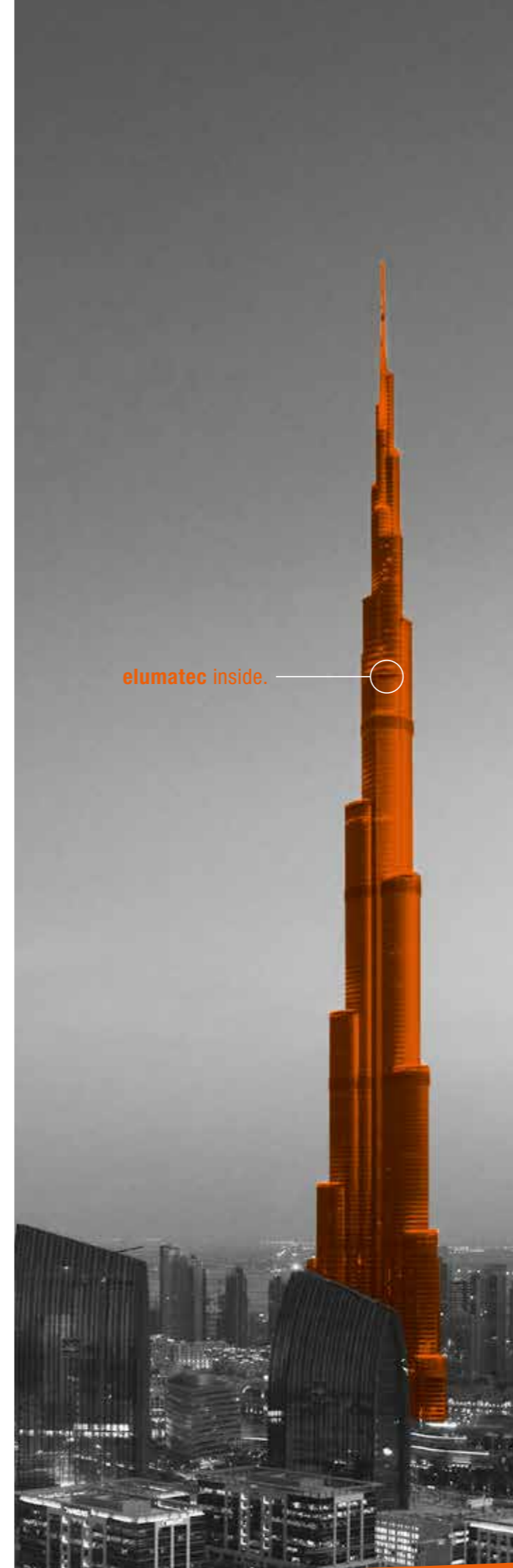
Rövid hírek

elumatec korszerűsíti a saját gépparkját
Új gépek a mechanikus gyártórészlegben

09

Éves beszámoló 2016
Sikeres üzleti év

15



Egy pillantás a színtfalak mögé: Értékesítés Németországban „Az értékesítés nálunk szaktanácsadást jelent”

A vevőinknek a kiemelkedő termelékenységhez nem csak gépekre, hanem egy komplett rendszerre van szükségük, így számol be tapasztalatairól Volker Klüber a Németországiért felelős értékesítési részleg vezetője. 360° beszélgetett vele és most bemutatja az elumatec értékesítése mögött rejlő koncepciót.

Az értékesítés mindig egy versennyel is jár. Az esetleges ügyfelet címszavakkal kell tájékoztatni a vállalkozás és a termékek helyzetéről: az elumatec piacvezető vállalkozás az alumínium- és műanyagprofilok megmunkálásához szükséges fűrészek és berendezések területén, gépeinek mintegy 20%-át Németországban értékesíti, az export kb. 80%-ot tesz ki. Ezek a tények helyesek, egy sikeres koncepcióról tanúskodnak. Kétségtelen.

De Volker Klüber, értékesítési igazgató meggyőződése, hogy az elumatec fémmegmunkáló és ipari ügyfelei ezzel még nem sokat tudnak kezdeni. Az ügyfélnek nem mindig a legjobb gépre, hanem az igénynek leginkább megfelelő rendszerre van szüksége. Ez eladói retorikának tűnik. De mi rejlik mögötte: érthető érvelés, offenzív árpolitika vagy a vállalat hagyománya? Nem, mindez nem vezet a dolog lényegéhez. Most lassan, egymás után.

„Az ügyfelek termelékenységek kívánnak.”

Az elumatec hagyományosan a „Made in Germany” híve. A gépek kizárólag Németországban készülnek, az erőfeszítések egyértelműen a teljesítőképességre irányulnak. „A gépeink tervezésénél a műszaki kiválóságra és minőségre törekszünk és nem az alacsony árra. Az nem olyan fontos nekünk”, ismerteti Volker Klüber a márka lényegét. Az ügyfelek elvárása: A gépnek folyamatosan működni kell, és tartósnak kell lennie. Ez a jó gazdálkodás alapja. „Az ügyfelek termelékenységet akarnak vásárolni”, hangsúlyozza Klüber úr. De ehhez nem elég ‘csak’ jó gépgyártónak lenni - fűzi hozzá azonnal fenntartásként.

Manapság a zavartalan gyártás döntő tényezője a konstrukciós adatok közvetlen átadása a gyártásirányításnak. A saját fejlesztésű eluCad szoftver minden gyártási folyamat és gép számára egy közös felületen bocsátja rendelkezésre az adatokat. Ez bármilyen profilrendszerrel használható, amit ügyfeleink közül sokan is nagyra értékelnek, mert ez függetlenséget garantál. Az eluSoft leányvállalat munkatársai már a jövő feladatain dolgoznak. Az eluCloud lehetővé fogja tenni a gyártási folyamatok tökéletes felügyeletét.



Volker Klüber, Értékesítési igazgató, Németország

„Mi nem csak gépgyártónak tekintjük magunkat, hanem egy a gyártást támogató rendszerszállítónak is.”

Találja meg a megfelelő megoldást:

Szaktanácsadók és alkalmazástechnikusok

Legkésőbb itt lesz egyértelmű, hogy az elumatec gépgyártó, de egyben szervizszolgáltató is. Ez elengedhetetlen, ha a kézművesség és ipar átalakulását követni akarjuk és abban aktív szerepet kívánunk vállalni. Volker Klüber ezért az értékesítési team tagjainál nagy jelentőséget tulajdonít az ügyfélközpontúságnak. „Az értékesítés nálunk szaktanácsadást, azaz szakmai illetékességet jelent.” Rövid mondat, egyértelmű tartalom. Jellemző Klüber úrra. A csapata kilenc műszaki képzéssel rendelkező szaktanácsadóból áll.

A munkatársak mindegyike 5 és 25 év közötti vállalati tagsággal büszkélkedhet. Az így egyre gyarapodó szakudásból származik aztán az a tanácsadói szakértelem, amely a legkülönlegesebb követelmények esetén is egy gazdaságos megoldáshoz vezet. A megfelelő megoldás kidolgozásához az alkalmazástechnikusok segítségére támaszkodunk. Ők végzik az ügyfél üzemében, a gyártás során a munkatársak betanítását. „Itt nem csak egy gépről van szó”, hangsúlyozza Klüber úr. Az értékesítés nálunk nem a kiszállítással, hanem a gyártás üzemkész állapotával fejeződik be. A szakmai támogatás a géptípus- és szerszám kiválasztás, a gyártás és az alkalmazási lehetőségekkel kapcsolatos tanácsadás során is egyre jelentősebb szerepet játszik. Mert mi haszna van a legjobb gépnek, ha nem hatékonyan használják. Az ügyfeleink a műhlackeri infóközpontunkban még a beruházás előtt előtt maguk is meggyőződhetnek a berendezés alkalmazási lehetőségeiről, a saját gyártásukból mintadarabokat is készíttethetnek.

Kínálatunk ezen túlmenően jól átgondolt üzemi berendezéseket is tartalmaz, amelyek lehetővé teszik a megmunkált profilok szerelésének hatékony szervezését. Ez a gondolkodási mód vezetett az elumatec cégnél egy önképhez, amelyet Volker Klüber így foglal szavakba: „Mi nem csak gépgyártónak tekintjük magunkat, hanem egy a gyártást támogató rendszerszállítónak is.” A konstrukciós adatoknak az eluCad-ba – az adatokat az összes folyamat és gép számára egy felületen rendelkezésre bocsátó szoftverbe – való átvitelétől kezdve, a profilok megmunkálásához szükséges speciális szerszámokon és befogó technológián keresztül egészen az ügyfeleink egyedi gyártási folyamatait biztosító üzemi berendezések tervezésén és szállításáig.

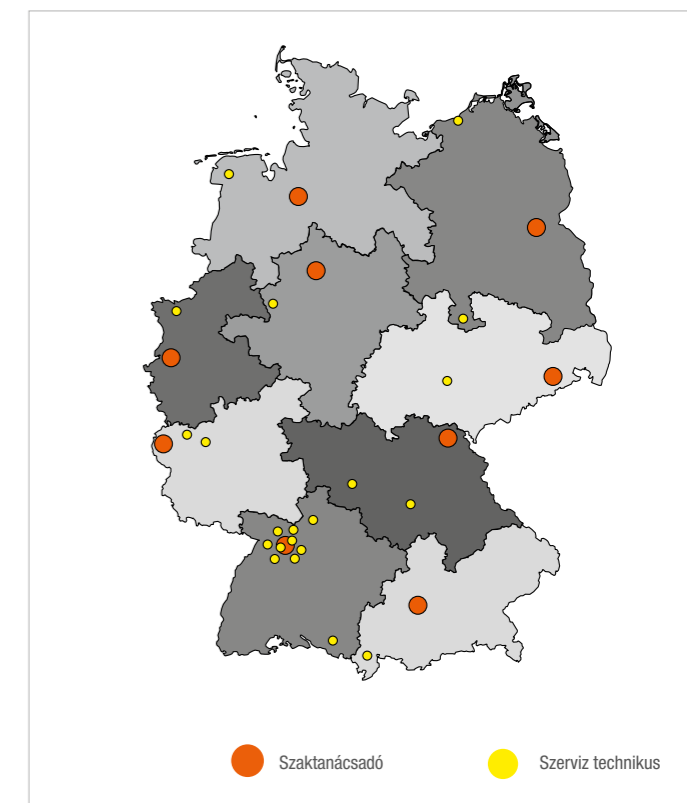
Tartós, megbízható, sváb

Az értékesítési adatok nem hazudnak. Klüber úr nevet. Természetesen, ő is egy eladó, aki szívesen tudja az ügyfelekkel, hogy az elumatec koncepciója jól működik. Az elumatec például már 2005 óta gyártja az SBZ 151 típust. Idén kerül sor az 500. gép kiszállítására.

„Számos gépünk -mint az SBZ 151-es is- van a piacon, amelyek 10 éve vagy régebben üzemelnek vevőinknél”

A termékkezelés keretében ezt a modellt is folyamatosan optimalizálják, időközben technológiailag teljesen átdolgozták és már a 2. generációját gyártják. Az alapvető kialakítás és az ergonómia azonban az évek során már bevált, így még biztosan sok SBZ 151 berendezés fogja elhagyni az üzemet.

Számos gépünk -mint az SBZ 151-es is- van a piacon, amelyek 10 éve vagy régebben üzemelnek vevőinknél magyarázza Klüber úr. A termékek sokéves tartóssága ugye nem zárja ki a folyamatos műszaki fejlesztést és újításokat. A szerviztechnikusok elérhetősége Németország bármelyik területén, a tartalékalkatrészek hosszútávú rendelkezésre állása, valamint valamennyi rendszer és szoftververzió csereszabotossága nagyfokú gyártásbiztonságot garantál. Ez az elumatec, és persze egy csipetnyi sváb konzervativizmus, véli Klüber úr. Szívesen beszél erről, bár ő nem született sváb.



Szaktanácsadók és szerviztechnikusok egész Németországban az Önök támogatása érdekében

Medicke Metallbau GmbH: „elumatec tartja azt, amit mások megígérnek”

A gyártás hosszútávú fenntarthatóságának döntő tényezője a géppark rugalmassága. 360° látogatóban volt a Medicke Csoportnál, egy Szászországban működő, közepes méretű fémmegmunkáló üzemnél, amely kizárólag elumatec berendezésekkel dolgozik. Marcus Medicke a cég ügyvezetője bepillantást engedett a beruházási döntéshozatalába.

A Medicke a különböző objektumok építészetében használatos minőségi és tartós épületburkolatok komplett beszállítója, legyen az iroda, kiskereskedelem, szálloda, közigazgatás, lakás, sport vagy kultúra. A 180 alkalmazott foglalkoztató vállalkozás a saját gyártó üzemben készíti és szereli össze az ablakokat és ajtókat, Pfosten-Riegel homlokzatokat és egyedi profilos homlokzatokat, valamint függönyfalakat és elemes homlokzatokat. A vállalkozásnak rendszeresen sikerül Németország iparosított körzeteiben jelentős, 2-6 millió euró összegű megrendeléseket kapnia különböző homlokzatmegoldások kifejlesztésére, gyártására és szerelésére. (2016 évi forgalom: 32 millió euró).

Medicke a három szászországi székhelyén, nevezetesen Glauchauban, Bornában és Lipcsében fejleszti ki és gyártja termékeit. 2016 óta Berlinben is működik egy telephely, amely a főváros és környéke nagyszabású projektjeit kezeli. A fémmegmunkáló vállalat alapvető tevékenysége magában foglalja az alumínium-üveghomlokzatok szerkesztését, gyártását és szerelését is. A vállalkozásnak az újraegyesítés utáni 25 év során sikerült megszilárdítania piaci helyzetét, mint a homlokzatok komplett beszállítója.

Medicke legkésőbb 2015 óta a szakma általánosan ismert képviselője. Akkor kapta meg ugyanis a megbízást a berlini SAPHIRE lakó- és üzletház építész-mérnökétől, Daniel Libeskind az épület homlokzatának elkészítésére. „Ez egy egészen különleges feladat volt a vállalkozásunk számára. Többször is építészeti szűzföldre kellett léptünk. Ez az egyik legbonyolultabb építési tervünk volt, amit valaha is megvalósítottunk”, foglalja össze Marcus Medicke a vállalat üzletvezetője. A homlokzat 2016 végén készült el.



Medicke Metallbau GmbH a szászországi Glauchauban
Fénykép: Stefan Hoyer



Daniel Libeskind építész-mérnök által tervezett SAPHIRE lakó- és üzletház Berlinben
Fénykép: André Baschlaw

„Hosszú távon igényes objektumrészeket akartam gyártani. A beruházások során erre kerestem a megfelelő gépeket.”

Beruházási döntés a közepes méretű vállalkozásoknál

A feltűnést keltő, szabálytalan kialakítású, Daniel Libeskind zseniális terve alapján készült építmény egy homlokzatechnikai mesterművet rejt magában: a hátsó szellőztetésű függönyhomlokzatot, bioaktív és öntisztító kerámia lapokkal. Az igényes projekt megvalósítása érdekében Marcus Medicke 2013-ban a vállalkozás történelmének legjelentősebb beruházásába kezdett. A fő székhelyen, Glauchauban egy teljesen új gyártó- és szerelő üzem hozott létre. 2015 szeptemberében, a vállalkozás 25. évfordulójára napra pontosan minden készen volt.

„Hosszú távon igényes objektumok részeit akartam gyártani. A beruházások során ehhez kerestem a megfelelő gépeket”, emlékszik Marcus Medicke. A gyártásvezetővel és gépgyártókkal folytatott számos tárgyalás és tanácskozás után az elumatec cég mellett döntött. A gyártó részlegünket kizárólag elumatec berendezésekkel szereltük fel. Egy SBZ 628 folyamatos gyártóközpont, egy SBZ 151 5-tengelyes profilmegmunkáló központ, amely nélkül a SAPHIRE-homlokzat bonyolult vágási geometriáit és kivágásait lehetetlen lett volna elvégezni. Ezen kívül egy SBZ 140 4-tengelyes profilmegmunkáló központ és egy DG 244 duplagérvágó fűrész.



SBZ 628 profilmegmunkáló központ
Fénykép: Dirk Diebel



Ügyvezető: Marcus Medicke
Fénykép: Dirk Diebel

Medicke ehhez a szerelő részlegben még számos, a szerelést megkönnyítő üzemi berendezést is vásárolt, amelyek szintén az elumatec üzeméből származtak.

Géppark a nagy gyártmányválaszték érdekében

Marcus Medicke, mint egy közepes méretű családi vállalkozás üzletvezetője mindenek előtt a gépek élettartósságát tartja szem előtt. A minőség, megbízhatóság és tartósság nagy jelentőséggel bír számára. „Ezek a gépek éveken keresztül is biztosítják a hozzáadott értéket.” Az utóbbi két év gyártási gyakorlata nyilvánvalóvá tette, a megfelelő gyártó céggel való üzletviszony kezelésének fontosságát. Nem csak maga a gép fontos, hanem annak karbantartása, a nehézségek esetén nyújtott segítség és a tanácsadás a szerszámok kiválasztásánál is. „A gyártó részlegünkben a különböző követelmények esetén mindig a megfelelő gépre van szükségünk.

„Az új gyártó részlegünkkel a jövőnkbe investáltunk. Méghozzá a kapacitás és rugalmasság megfelelő keverékével.”

Az elumatec rendkívül jó tanácsokkal szolgált a termelésünk felépítésének különböző lehetőségeit illetően. Ezért is döntöttünk úgy, hogy az egész gépparkot egyetlen gyártótól szerezzük be”, indokolja Medicke úr a befektetést.

A vásárlással kapcsolatos döntésünknel természetesen személyes tényezők is lényeges szerepet játszottak. Marcus Medicke újra és újra szóba hozza a tárgyalások kellemes atmoszféráját. „Középvállalkozóként olyan honos partnereket keresünk”, magyarázza Medicke úr, „akik egyenértékű partnerként kezelnek bennünket, és megértik, hogy mi az, ami fontos számunkra.” A megbeszélések bizalmat keltettek a szakértelmet, valamint a szerviz és támogatás biztosítását illetően. „Az új gyártó részlegünkkel a jövőnkbe investáltunk. Még hozzá a kapacitás és rugalmasság megfelelő keverékével. Most képesek vagyunk terjedelmes feladatoknak nagy sorozatban és individuális gyártmányoknak kis sorozatokban történő kivitelezésére”, folytatja Medicke úr.

Magas fokú változtathatóság és a berendezések rendelkezésre állása

Magán a gépen és a szervizen kívül a Medicke gyártó munkatársai első sorban azt tekintik előnynek, hogy az eluCad szoftver bármilyen profilrendszer esetén használható. Ez a sokrétű homlokzat kialakítások és a megbízók nagy száma miatt manapság szinte elengedhetetlen. Ehhez járul még a szerszámprogram nagy változatossága a fúrás és marás mellett leginkább a kivágó fűrészelés területén. A Medicke cég jelenleg az elumatec új kifejlesztésű szárazmegmunkáló marószerszámait teszteli a valóságos termelési folyamat során.



SBZ 151 profilmegmunkáló központ eluCad-dal
Fénykép: Dirk DieBel

A változtatási lehetőségek nagy számának köszönhetően így lehetővé válik a megmunkálás folyamatos optimalizálása. Nem csak rövid távon, az alkalmazási tanácsadók segítségével, hanem hosszú távon is a géppark célirányos korszerűsítésével is. Marcus Medicke tapasztalatból tudja, hogy a gyors változások időszakában figyelembe kell venni a gépek újraeladási értékét is: „Egy használt elumatec gép viszonteladása a nagy értékállóságának köszönhetően egyáltalán nem jelent nehézséget.”

„Az elumatec tartja azt, amit mások megígérnek“



Üzemi berendezések a szereléshez
Fénykép: Dirk DieBel

Medicke és az elumatec éveivel ezelőtt már ezen a területen is teamként lépett fel. Marcus Medicke további együttműködést is tervez az elumatec céggel. Tapasztalatait némi túlzással fejezi ki: „az elumatec tartja azt, amit mások megígérnek“ Egy üzletársági viszony teherbíróssága akkor válik igazán nyilvánvalóvá, ha nehézségek lépnek fel. De az Medicke számára nem jelent problémát, hiszen mindenki ismeri a gépesített termelés bonyolultságát. Az elumatec bármilyen probléma esetén rendelkezésre áll, és helyreállítja a rendszer üzemképességét: „az elumatec csapata csak akkor hagyja el az üzemet, ha tényleg minden rendben van. Abban mindig megbízhatok”, mondja Marcus Medicke.



Medicke Metallbau GmbH
Auestraße 123
D-08371 Glauchau
Tel.: +49 (0) 37 63 17 71 – 0
Fax: +49 (0) 37 63 17 71 – 17
www.medicke.de

Gépjármű alkatrész gyártás – hatékony darabolás

A KÁTA CNC Kft. 1997-ben kezdte meg a működését, kezdetben klímacsatlakozók megmunkálásával foglalkozott. A ma már két telephelyen gazdálkodó cég a legnagyobb autóiipari cégeknek gyárt lökhárítókat és alkatrészeket, közel 900 munkavállalót foglalkoztat és a világ négy kontinensének 18 országába szállít be alkatrészeket. Jászberényben modern gépparkkal, fejlett infrastruktúrával rendelkező telephelyet hoztak létre, ahová a nyugat és észak európai autógyárak ALU alkatrészeinek darabolásához speciális daraboló gépet vásároltak az elumatec-től.

A berendezéssel szembeni komoly elvárásokat már a projekt elején megfogalmazta a KÁTA CNC Kft. cégvezetése: automatizált megoldással és rövid ciklusidővel, kimondottan nagy keresztmetszetű ALU profilt kell méretpontosan darabolni, a lehető legkevesebb anyagvesztéssel. Ráadásul az alkatrészek egyik végét szögben, míg a másikat 90°-ban kell vágni.

A feladat az elumatec számára már jól ismert volt, a megoldást az SAS 142/43 fűrész nyújtja. A görgőpályával ellátott berendezés a 6m-es szálát a fűrészfejhez szállítja, majd a 90°-os vágás után előtol, közben a fűrészlap szögben bedől, szöget vág és ismét előtol, miközben a lap visszaáll merőlegesbe és ismét vág. Így az egyidőben történő mozgások miatt csökken a mellékidő, valamint 3 vágással 2 darab készíthető el és nincs köztes leeső hulladék. Az alapanyag és a fűrészlap mozgása szervomotorokkal vezérelt, ezek biztosítják az optimális beállítást lehetőségét, melyre szükség is van, hiszen 170,5 x 166 mm-es méretű profilokról beszélünk. A magyar nyelvű kezelőfelület a gépmunkások, míg a már üzembehelyezéskor létrehozott internetes kapcsolat pedig a távoli asztal miatt a szervíz dolgát könnyíti meg.



elumatec fűrészautomata SAS 142/43

A heti elvárt mennyiség jelenleg is elkészül a SAS 142 gépen, de az igazán termelékeny megoldás majd az SBZ 616 szabásautomata lesz, ami ősszel érkezik Jászberénybe.

No de ez már egy másik történet és bővebben róla egy következő számban.

Rövid hírek

elumatec korszerűsíti a saját gépparkját

Az elumatec 2016-ban hétjegyű összeget fordított az új gyártási technológiák beszerzésére. Többek között egy vízszintes megmunkáló központot és egy palástköszörűgépet vásárolt, korszerűsítve ezzel a műhlackeri székhely mechanikus gyártási részlegét. Az új gépek a motoralkatrészek, profilmegmunkáló központok, fűrészek, valamint rendkívüli pontosságot igénylő alkatrészek gyártásánál kerülnek bevetésre. Az optimalizálás célja a hatékonyság, termelékenység és rugalmasság fokozása. Ez magasabb fokú automatizálással, teljesítőképes technológiákkal, valamint az ipar 4.0 eszméjének megfelelően egymással szorosabban összefüggő gyártási folyamatokkal érhető el. Az elumatec folyamatosan korszerűsíti a gépparkját. A vállalkozás ugyanis mélyreható gyártási folyamatokat ápol, amelyek a „made by elumatec” minőségi termékek alapzatát képezik.

Az elumatec a müncheni BAU 2017 kiállításon megkapja az Adamas Award díjat

Az elumatec ezzel a kitüntetéssel koronázza meg a jelentős átalakulását. Ez a kitüntetés mély meghajlás a vállalat munkatársai és vezető személyzete előtt, akik példás magatartásukkal a négy évvel ezelőtti újrakezdés óta megint a siker útjára segítették a nagy hagyományokkal rendelkező vállalkozást.



A munkatársak képviselőjében Ralf Haspel, az elumatec AG elnöke vette át az év elején, Münchenben, a BAU 2017 szakkonferencián ezt a díjat. „Nagyon örülünk ennek a különleges kitüntetésnek. De még büszkébbek lehetünk arra, hogy új erőt adtunk az elumatec vállalkozásnak”, magyarázza Haspel úr. Köszönetet mondott valamennyi munkatársnak az elkötelezettségükért, amellyel az agilitás, nyíltság és innovációs erő növeléséhez vezetett, nem éppen egyszerű utat a vállalat vezetőségével együtt tették meg.

Közösségi teljesítmény

Az elumatec eredménykimutatását látva, mindenkinek előtt az új közönségsikereket, mint például az SBZ 628 vagy SBZ 122 profilmegmunkáló központot, alig-alig hihető, hogy a világpiacvezető cég 2014-ben startolt újra részvénysaságként. Az új erőt mindenkinek előtt a munkatársak közösségi teljesítménye, valamint az elnökség felelősségteljes tevékenysége adta, hangsúlyozza Karl Ruhnke-Lierenfeld, a fémmegmunkálók folyóiratának főszerkesztője a laudációjában. A szakfolyóirat az Adamas Media & More GmbH szerkesztésében jelenik meg, amely egy szakzsúri szavazatai alapján 2010 óta ítéli oda ezt a díjat.

Ruhnke-Lierenfeld úr példaszerűnek minősítette a nyílt kommunikációt és a munkatársak bevonását a vállalkozás újjászervezésében. Rendkívüli lelkesedéssel láttak hozzá az átalakításhoz. Az elumatec már a FENSTERBAU FRONTALE 2014 során egy teljesen új közösségi megjelenéssel és újításokkal, mint például az SBZ 137 mutatkozott be. Az ügyfelekkel és üzlettársakkal folytatott fokozott párbeszéd például a 360° ügyfélfolyóirat útján és a TechDays rendezvényeken, a Stürtz vállalkozással tovább folytatott együttműködés a PVC-területén egy gyümölcsöző eszmecsere kezdetét jelentette, amely új vagy tökéletesített termékek egész sorába torkollt, ezek között az új Contour-Line hegesztési technológia, a Turbo-S-Line hegesztő-tisztítósor vagy a TXR-3-2 és 2AB saroktisztítógépek.

Mindig előre

Az új megoldások és szolgáltatások kifejlesztése rohamtempóban folytatódik. Nemrégiben került sor az „eluCloud” bevezetésére. Ez az alkalmazás lehetővé teszi az ügyfelek számára a gépadatok valós időben történő kiértékelését, például a gyártási folyamatok és tervezés optimalizálása, vagy a megelőző karbantartás segítségével a gép rendelkezésre állásának fokozása érdekében. Ralf Haspel meggyőződése: „Az utóbbi három és fél év során bevezetett számos intézkedésünkkel és újításainkkal bebizonyítottuk: Számunkra már csak egy irány létezik!”



Ralf Haspel, az elumatec AG elnöke és Karl Ruhnke-Lierenfeld, az mbz főszerkesztője az ADAMAS AWARD 2017 kitüntetéssel

JEGYEZZE ELŐ AZ IDŐPONTOT: TechDays 2017



elumatec
TechDays
20.09. - 22.09.2017

MEGNÉZNI. MEGCSODÁLNI. ÁTÉLNI.

Ön is kész az új ötletekre és újításokra, amelyek hozzájárulnak a vállalata fejlődéséhez? Akkor örömmel várjuk a Önt az **elumatec TechDays 2017** rendezvényünkön **szeptember 20-a és 22-e között** Mühlackerben!

Nézze meg az élő bemutatók során, hogy megoldásaink az alumínium és PVC területén milyen lehetőségeket nyitnak meg Önnek új üzleti sikerek eléréséhez. Győződjön meg arról, hogy a gépek, programok és szolgáltatások összjátéka – beleértve a partnervállalkozások termékeit is – hogyan növelheti az Ön berendezéseinek a teljesítményhatárait is.

Ámuljon, hogy milyen sokoldalú lehetőségek rejlenek a termékeinkben, és hogy ügyfeleink világszerte hogyan vetik be jövedelmezően a megoldásainkat. Gyűjtsön értékes javaslatokat, valamint hasznos gyakorlati ötleteket a folyamatok tökéletesítésével és az üzleti modellekkel kapcsolatban a nemzetközi felhasználókkal és szakértőinkkel folytatott személyes beszélgetések során.

Élje át közvetlen közelből, hogy hogyan jön létre a gyártás során a „made by elumatec” minőség, és hogy az értékesítés utáni és konstrukciós csapatunk hogyan tudja támogatni Önt a termelékenység és jövedelmezőség fokozásához vezető úton. Merüljön el az elumatec világába: Bevált, új és meglepő dolgok várnak Önre!

Jelentkezzen most online a következő címen: <http://events.elumatec.com>

Örömmel várjuk a látogatását.

PVC-ablak:

Az SBZ 618 ugródeszka az „NB1-es” osztályba

A driessens holland cég, az ablakgyártás és homlokzatok specialistája jelentősen fokozni kívánja a piaci részesedését – ezért az elumatec-től egy SBZ618 berendezést vásárolt. Mert a több mint 200 éves vállalkozás csak a legkorszerűbb gépekkel érheti el gazdaságosan nagyratörő terveit, valamint azokat a minőségi követelményeit, amikkel „koronázni kívánja” az ügyfélprojektjeit.



A driessens vállalkozás a hollandiai Panheelsben

A driessenst, csupán egy vállalkozásnak nevezni szinte túl kevés. A nagy benyomást keltő történelme fényében sokkal illendőbb lenne egy kézműves dinasztiáról beszélni. A családi vállalkozás ugyanis már több mint két évszázadon és hét generáción keresztül az ácsmesterségnek szenteli a tevékenységét. „Mindegy, hogy egy egyedülálló ablakkeretet, vagy a teljes homlokzatot készítünk-e, – mint az i-t egy ponttal – a projektjeinket a legnagyobb pontossággal végzett munkánkkal kívánjuk koronázni”, magyarázza az üzletvezető, Sjaak Driessens. Ez a rendkívül magas minőségi elvárás a cégé, amely a vállalat logójában is látható: egy ötágas korona az i-n egy pontként. Ez egyben hajtóerő és kötelezettség is.

Növekedésre képes területek: PVC-ablak és homlokzatok

Az elkötelezettség, hogy mindig a legjobb teljesítményt nyújtsuk az alapítás idejéig nyúlik vissza. Annak idején, 1796-ban, Heindricus Driessens egyszemélyes vállalkozásként kezdte működését. Napóleon és Goethe kortársa falusi ács volt, és rendkívüli szorgalommal és kemény munkával fektette le a családi vállalkozás alapkövét. driessens ma 120 munkatársat foglalkoztat, és a Hollandia keleti részén fekvő kis helység, Panheel legfontosabb munkaadója.

driessens fa, PVC és alumínium ablakokat és ajtókat készít, tetőfedő és homlokzatszanáló munkákat végez. „Komplett megoldásokat kínálunk a tanácsadástól és tervezéstől kezdve, a gyártáson keresztül, egészen a beszerelésig és karbantartásig – mindezt egy kézből”, hangsúlyozza Sjaak Driessens. „Csak így tudjuk biztosítani, hogy minden lépés megfelel a magas elvárásainknak.” A munkavégzésnek ez a megalkuvást nem tűrő módszere az ablak- és homlokzatépítés területén számos díjat és kitüntetést biztosított a vállalkozásnak, és mintegy 100 kilométeres körzetben az építésszek, valamint az építőipari vállalatok és lakásépítő társaságok beszállítóinak kedvelt partnerévé tette azt.

„Tanácsadás, tervezés, beszerelés és karbantartás – minden egy kézből”

Az ügyfelek nagyra becsülik az átfogó szakértelmet: driessens az ablakok és ajtók bármilyen kívánt anyagkeverékét szállítja, ezen kívül még megalapozott tanácsadást is kínál: például, hogy hogyan valósíthatók meg legjobban a funkcionális követelmények az optikai és gazdasági előírásoknak megfelelően.



A jövő piaca: Homlokzatszanálás

A megrendelések száma és nagysága ezért folyamatosan növekszik. Mindenek előtt a PVC területén. Ennek részesedése jelenleg 55 százalékot tesz ki – emelkedő tendenciával. Mert a hőszigetelés egyre nagyobb szerepet játszik és a műanyag ablakok ezen a területen kitűnő költséghatékonyságot kínálnak. „Már az 1990-es évek elején megjelentünk mind a műanyag ablakgyártás és szerelés, mind a homlokzatszanálás úttörő piacán.

Ez most kifizetődik”, magyarázza Sjaak Driessens. Az előrelátó vállalkozás számára ezért egyértelmű volt, hogy a következő stratégiai lépésnél is hasznosítsa vezető szakértelmét és erős piaci helyzetét: célba vegye az egész holland piacot. driessens ezért az SBZ 618 megmunkáló központba investált. Ezzel a gyártási kapacitás növelését célozta meg egy automatizált PVC ablakgyártás segítségével.



A megrendelések száma nő a PVC területén

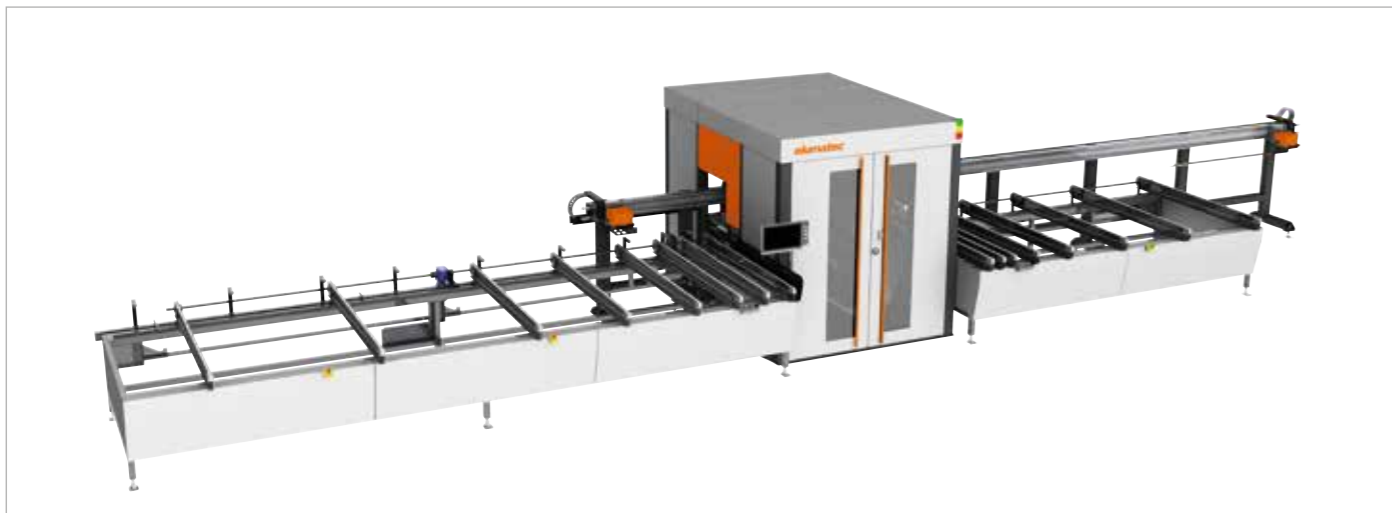
Az elumatec TechDays-en döntést hoztak

A berendezés a méretre vágástól egészen a hegesztésre kész alkatrészekig egy folyamatban végzi el a profilok megmunkálását. „Az SBZ 618 rugalmas gépalkalításával, nagyfokú automatizálásával és a legszűkebb helykínálat esetén is rendelkezésre álló sokoldalú megmunkálási lehetőségeivel mintha kifejezetten nekünk készült volna”, mondja Sjaak Driessens. A berendezést Marcel Boender, az elumatec Benelux értékesítési igazgatója javasolta. „Boender úr nagyon jól ismer minket és az üzletünket. Tudja azt is, hogy mi illik hozzánk”, magyarázza kiegészítésként Hans Peters, gyártásvezető. Tulajdonképpen az elumatec TechDays 2015 során, Mühlackerben, a vállalat székhelyén döntöttünk a gép vásárlásáról. Az SBZ 618-t üzemben átélni, az ott kifejezésre jutó szakértelem, a lehetőség, az üzem bemutatása során a gépgyártás kiváló minőségének valós létrejöttéről meggyőződni, mindez még tovább erősítette az elumatec-be vetett bizalmunkat.



balról: S. Driessens, M. Boender, H. Peters, T. Driessens

driessens a gyors felépítést követően 2016 augusztusában vette üzembe az SBZ 618 berendezést. Az egyszerű kezelhetőségnek köszönhetően a munkatársak számára már egy rövid betanulási idő is elegendő volt. Az áttekinthető érintő képernyőn csak a megbízási paramétereket kell beadniük, a profilt behelyezniük, és végül a kész alkatrészt kivenniük. Az SBZ 618 ugyanis a szabályos megbízásokat teljesen automatikusan végzi el. A berendezés önállóan kiszámítja még a méretre vágásnál vagy a sarokpánt szerelésénél levonandó méreteket is, lehetővé téve, hogy szükség esetén az ablak- és ajtógyártásban szakértelmével nem rendelkező munkatársak is kiegészíthessenek.



SBZ 618 profilmegmunkáló központ

Nagyobb termelékenység és folyamatbiztonság, alacsonyabb darabköltségek mellett

A megmunkáló központ több egyedi állomás – például a fűrész, a vasalatfeljelölés és osztómarás – munkáját is elvégzi. Többé nincs szükség körülményes kézi munkákra, például a félkész termékek áthelyezésére az egyes munkalépések között, vagy a furatoknak sablonok segítségével történő megjelölésére. Az SBZ 618 ugyanis már a gyártás során elvégzi ezeket az utólagos munkákat, mint például a furatok fúrását.

A nagyfokú automatizálás lényegesen megrövidíti az átfutási időket. driessens ugyanazzal a munkavállalói állománnyal sokkal több műanyagablakot tud gyártani. És nem csak erről van szó: A hibaarány is majdnem nullára csökkent, mert az SBZ 618 teljesen pontosan és biztonságosan dolgozik. A kisméretű és praktikus „berendezés” például vibráció nélkül készít furatokat a 3 mm-es vastagságú acélprofilba. A fokozatmentesen beállítható megfogók még a bonyolult profilokat és megbízhatóan rögzítik. A forgó tárnak köszönhetően a szükséges szerszámok gyorsan rendelkezésre állnak, és tetszőleges szögben helyezhetők a profil fölé.

„A termelékenység mintegy 15 százalékos fokozása”

„Eddig mintegy 15 százalékkal fokoztuk a termelékenységünket, és az utómunkálatok elmaradásának köszönhetően a szerelés területén további kapacitásra tettünk szert”, tudatja Hans Peters. A gyártásvezető a jövőben még a teljesítmény további növekedésével is számol. Mert a teljesítmény fokozásával növekedett a tervezés és a szállítás pontossága is. Ez lehetővé teszi a megbízások szorosabb ütemezését és a költséges biztonsági tartalékok megtakarítását. A nagy hagyományokkal rendelkező vállalkozás rendkívül elégedett a korszerű berendezéssel. „Már most is sokkal gyorsabban és biztonságosabban tudjuk gyártani a kiváló minőségű termékeinket. És még távolról sem merítettük ki az SBZ 618 által kínált lehetőségeket”, mondja Hans Peters. Sjaak Driessens még hozzáfűzi: „Ezzel a géppel egy nagy lépéssel közelítettük meg a célunkat: piacunk kiterjesztését egész Hollandiára.”



Driessens Group B.V.
St. Antoniusstraat 13
6097 ND Panheel
Postbus 5081
Tel.: +31 0475 572 600
info@driessens.nl
www.driessens.nl

Teljes gázzal az ipari felhasználási területeken is

Az LT Szállítópálya Kft. egy német tulajdonban lévő, de Nagytarcsán termelő, dinamikusan fejlődő fiatal vállalat, mely intralogisztikai - üzem/épületen belüli anyagmozgatási és raktározási - termékek gyártásával és forgalmazásával foglalkozik. A gyártott szállítópálya rendszereket, automatizált kisárúraktárakat valamint vevőspecifikus raktári megoldásokat elsődlegesen európai vevők, illetve magyar partnerek részére értékesítik. (pár referencia: Volkswagen gyár-Hannover, Daimler Benz gyár –Szászsebes, Tracon Electric –Dunakeszi)

A cég 2016-os indulásakor az elumatec gépei mellett tették le voksukat, az alumínium profilok darabolásához CNC vezérlésű DG104 kettősgérvágó fűrész használnak, a darabolt alkatrészek megmunkálásához pedig 4-tengelyes vezérlésű SBZ 140 CNC központot. Szintén a beruházás része volt az eluCad irodai tervező szoftver beszerzése.

Nagy Attila műszaki vezetőnek már a kezdetektől konkrét és határozott elképzelése volt a gyártás további automatizálásáról, melyek megvalósításában az elumatec jó partnernek bizonyult. Így 2017-ben a fűrészgépre a darabolási listát már az eluCad programban készítik el, amely adatok a hálózaton keresztül elérhetőek a DG 104-en dolgozó ember számára, valamint a darab levágásával egyidőben a fűrésznél kinyomtatásra kerül egy etikett címke is. Az etikett az LT elvárásainak megfelelően tartalmazza az alkatrésze vonatkozó fontos adatokat, valamint egy vonalkódot. Az SBZ 140 központ vonalkódolvasójával a hálózaton keresztül hozzáférhető –eluCad-ben elkészített- gyártási programok közül azonosítható, hogy az adott alkatrészen milyen megmunkálások szükségesek, a program automatikusan betöltésre kerül és megjelenik a rajz, hogyan kell a dolgozónak a profilt befognia. A gépkezelő feladata mindössze a vonalkód leolvasása, profil megfelelő befogása és a program elindítása.



elumatec 4-tengelyes vezérlésű SBZ 140



Szállítópálya - gyógyszer nagykereskedelmi cég németországi gyára

Nagy Attila úr és az elumatec technikus helyszíni egyeztetéseinek és a teszteleseknek köszönhetően megvalósulhatott a vevő elvárásainak megfelelő adatátviteli és azonosítási folyamat. Ezzel a rendszerrel sikerült jelentősen növelni a termelési hatékonyságot és csökkenteni a hibalehetőségeket. Sok sikert a cégnek és reméljük, hogy a további fejlesztéseknek is részesei lehetünk.

Rövid hírek

Éves beszámoló 2016

Az elumatec Csoportnak 2016-ban is sikerült tovább javítania a már eddig is kiváló anyagi helyzetét, 84,1%-os sajáttőke arányt ért el (az előző évi érték 76%). Az árbevétel fokozódásának köszönhetően a vállalat eredménye 124,5 millió euróra növekedett, ami 3%-nak felel meg. Ez nagy mértékben az új SBZ 122 és SBZ 628 géptípusokra és az értékesítés utáni szolgáltatások pozitív alakulására vezethető vissza. Az üzleti folyamatok a geográfiai piacelemzéseket tekintve az Egyesült Államokban és Délkelet-Európában voltak rendkívül sikeresek. A 2017-es évben az ázsiai és európai piacokon az elumatec gépek iránti jelentős keresletnek köszönhetően a forgalom további növekedésével számolunk.

eluCloud – gépadatok, mint a döntések szempontjából fontos előkészítő információk

Az eluCloud az elumatec és elusoft közös megoldása az „ipar 4.0” jegyében, a gép- és produkciós adatok digitalizálása és elemzése érdekében. Az adatok elemzése elősegíti a gyártási folyamatok optimalizálását és a megelőző karbantartás tervezését. Ez lehetővé teszi a költségek csökkentését, a gépek rendelkezésre állásának növelését és a termelékenység fokozását.



Az eluCloud már a gép üzeme során rögzíti a gép- és gyártási adatokat. Az adatok elemzése után azoknak a helyzetet híven kifejező kombinációját valós időben bocsátja rendelkezésre. Így bármikor és bárhol nyomon követhetők a gyártás pillanatnyi és korábbi eseményei. Az eluCloud így lehetővé teszi a gyártás felelős munkatársai számára a kívánt gyártási folyamattól való eltérések azonnali felismerését. Ennek során segítségére van többek között a gép aktuális állapotának előben történő kijelzése és a gép jelenlegi hatékonyságának valós

időben való kiszámítása. Ezáltal a gyártásban fellépő nehézségek azonnal felismerhetők, a rögzített adatok pedig segítenek a hiba rendszerezett keresésében és kiértékelésében. Az eluCloud ezen túlmenően a folyamatban lévő megbízások áttekintését is kínálja, valamint részletes információkat bocsát rendelkezésre a már kész munkadarabokról. A rendelkezésre álló információk alapján a gyártási idők precízen elemezhetők és az egyedi igényeknek megfelelően optimalizálhatók. Az eluCloud termékcsoport segít nekünk, hogy a lehetséges megbízóknak érthetővé tegyük: „Mi egy megbízható és haladó szellemű üzleti partner vagyunk”.

Ipar 4.0 – a döntések szempontjából fontos információk a hosszútávú siker érdekében, bármikor és bárhol

A gépadatok rögzítésének jól bevált hagyománya van. Az adatok azonban gyakran csak az egyes gépekhez kötött formában álltak rendelkezésre. Az eredmény: az adatok további felhasználása érdekében a gépből manuálisan kellett exportálni, vagy esetleg még kézírással kellett rögzíteni azokat. Az új termékcsaládunk neve azért „eluCloud”, mert a gépadatokat most a folyamatban lévő gyártás során teljesen automatikusan digitalizáljuk és a központi eluCloud szerverhez küldjük. Az adatok hosszútávú gyűjtése egy központi szerveren azért ésszerű, mert egy nagy adatmennyiség halmozódik fel, és annak mentése ebben az esetben már nem a gép számítógépét terheli.

elumatec és elusoft ennek során rendkívüli fontosságot tulajdonít a gyűjtött adatok védelmének. Az eluCloud megoldás ezért eltér az egyéb ismert felhő-terméktől. Az eluCloud szervert úgy fejlesztettük ki, hogy a vállalat IT-infrastruktúrájába lényeges ráfordítás nélkül is beilleszthető legyen. Az adatok így mindig biztonságosan, a vállalaton belül maradnak. Az eluCloud különböző modulok segítségével teljesíti az ipar 4.0 követelményeit. Ezek egyedi lehetőségeket kínálnak a tárolt adatokhoz való hozzáférést, azok elemzését, vagy a meglévő alkalmazásokba való integrálását illetően.

Így biztosítható, hogy az adatok mindenkor ott állnak rendelkezésre, ahol a hosszútávú siker elérése érdekében szükség van rájuk.

Az eluCloud termékcsoport

Az eluCloud termékcsoport négy különböző modulból és egy alkalmazásból áll, amely világszerte lehetővé teszi az eluCloud funkciók leállítását egy okos telefonon, táblaszámítógépen vagy asztali számítógépen keresztül. Az alkalmazás segítségével a felhasználó útközben, az okos telefonon is figyelemmel kísérheti a gépek teljesítményét az üzemi üzemben. Az utazó ügynökök számára ez az alkalmazás olyan, mint egy távcső. Ennek segítségével előre láthatják a hazai fejleményeket. Így a megfelelő információknak köszönhetően a tervezett folyamatoktól való eltérések esetén gyors beavatkozások lehetségesek. A négy eluCloud modul az eluCloud-Monitor, az eluCloud-Server, az eluCloud-Analytics és az eluCloud-API.

eluCloud-Monitor

Az eluCloud-Monitor a gép digitális ablaka. Ez a modul feldolgozza a gyűjtött gép- és gyártási adatokat, és áttekinthetően mutatja be azokat. Az eluCloud-Monitor ezért az egész eluCloud megoldás alapvető építőelemének tekinthető. A megnevezés a „Monitoring” (felügyelet) kifejezésből vezethető le. Az elumatec gépek korszerű vezérlései képesek valós időben változatos adatokat rögzíteni, amelyek az eluCloud-Monitoron keresztül állnak az Ön rendelkezésére.

Ide tartoznak például a gyártott darabszámokkal, a hibabejelentésekkel, a leállások részletes időbeli feljegyzéseivel, a gyártás időtartamával, az orsók üzemidejével, vagy az alkalmazott szerszámok élettartamával kapcsolatos információk. Ezek a pontos időadatok segítséget nyújtanak a karbantartási igény időben történő felismeréséhez és jobb időzítéséhez.

eluCloud-Server

Az eluCloud-Server fogadja az összes csatlakoztatott gép adatait. Menti és kiértékelés, valamint használat céljából rendelkezésre bocsátja az összes állapotjelentést. Az eluCloud szervert külön úgy fejlesztettük ki, hogy az üzem IT-infrastruktúrájába beilleszthető legyen. Amennyiben a vállalat szabad szerverhardverrel rendelkezik, akkor az eluCloud-Server könnyen beépíthető a meglévő rendszerbe. Az eluCloud terméket alkalmazó ügyfelek alapfelszerelése az eluCloud-Monitor és az eluCloud-Server modul tartalmazza.

Ez a megoldás már lehetővé teszi a legfontosabb mutatóknak, mint például az üzemórának, az orsók üzemidejének, vagy az egyes gépeken, illetve az összes gépen megmunkált munkadarabok számának felügyeletét. Mindez függetlenül attól, hogy a gépek egy telephelyen üzemelnek, vagy különböző termelő üzemekben találhatók-e. Az adatok feldolgozása honlap formátumban történik, amely minden, az eluCloud-Serverre csatlakoztatott készülék segítségével megtekinthető. A felület tartalmazza az összes fontos információt, így azok egy pillantásra áttekinthetők.

eluCloud-Analytics

Az eluCloud-Analytics egy a gyártási- és gépadatok utólagos kiértékelését szolgáló kiegészítő modul. Lehetővé teszi a következő területek részletes elemzését: A gyártási kapacitás kihasználtsága, a megbízások feldolgozásának haladása, a megbízások megmunkálási ideje, az egyes gépek kiértékelése, az egész gépparkkal kapcsolatos kiértékelések vagy az egyes munkadarabok megmunkálási ideje. Az eluCloud-Analytics a kiértékelt információkkal és a felhasználóbarát szűrőlehetőségekkel segítséget nyújt például a gyártási idők optimalizálásához.

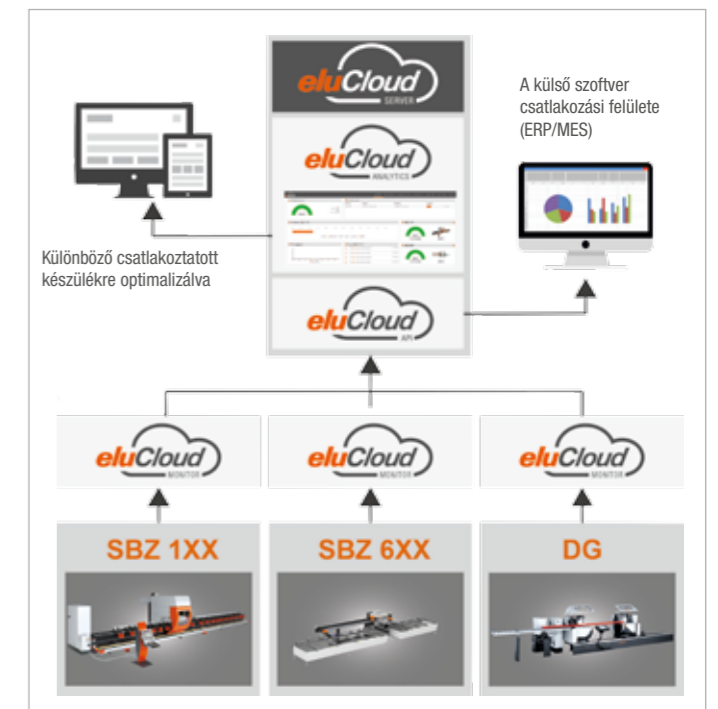
A mellékidők, mint például a befogósatuk mozgatása, a szerszámcsere vagy a helyzetváltoztatás rögzítése és elemzése lehetőséget kínál a gyártási technika tökéletesítésére és a gyártási idők tartós csökkentésére. A modul segítséget nyújt a hibakeresés és utókalkuláció során is.

A szűrőfunkciók segítségével pontosan meghatározható az egyes megbízások, illetve munkadarabok megmunkálásához szükséges idő. Ezek az ismeretek kiváló alapként szolgálnak a későbbi megbízások kalkulációjához. Ezen információk alapján egyszerűen megválaszolhatók az olyan kérdések is, mint „Mikor és milyen állásidő lépett fel?” és „Mi volt az oka?”

eluCloud-API

Az ipar 4.0 megoldás kulcsfontosságú ismertetőjele az egyes gépek, vagy a gép és szoftver közötti folytonos kommunikáció, amit gyakran a „tárgyak internete” fogalomban foglalunk össze. Ez az eluCloud-API segítségével történik. Az „API” egy csatlakozási felületet jelent, amely lehetővé teszi az eluCloud megoldásnak egy rendelkezésre álló ipar 4.0 rendszerbe való beillesztését és más szoftvermegoldásokra való csatlakoztatását. Az eluCloud-ban gyűjtött gépadatok és kiértékelések külső, pl. kalkulációs programokkal, ERP vagy MES rendszerekkel leihívhatók és egyéb célokra is felhasználhatók.

Az eluCloud rendszer például egy automatikus üzenetet küldhetne a belső megrendelő rendszerhez, ha észleli, hogy az alkalmazott szerszám hamarosan eléri a maximálisan engedélyezett üzemidejét.



Az eluCloud termékcsoport

eluCad 4.1 – Új funkciókkal bővül a bevált profilmegmunkáló szoftver

elusoft az elumatec TechDays keretében mutatja be az új eluCad 4.1 verziót. A szoftver a számos optimalizálás mellett új funkciókkal is bővül, amelyek lehetővé teszik a szoftver még hatékonyabb alkalmazását az egyes ügyfélkörnyezetekben.

3D-mérés

Az eluCad „3D-mérés” funkciója lehetővé teszi a mérőérzékelők és mérőlemezek egyszerű behelyezését. Ezek bocsátják rendelkezésre a megmunkálások pontos helyzetbeállításához szükséges információkat. Az alumínium profilok tűrései gyártási okokból nagyobbak, amelyekre a hőmérsékletkülönbségek is hatást gyakorolnak. Hogyan tudom biztosítani, hogy egy süllyeszték mélysége megfelelő és helyzete a profilban központos legyen?, hol kezdődik egy belső fal? milyen magas az a gerinc, amelyet a profil felületéig le kell marnom?, hogyan tudok egy műveletet a felső peremtől előírt távolságban elvégezni a meglévő profiltűrések ellenére is? – a megmunkálások gyakran csak egzakt mérések után végezhetők vagy helyezhetők el pontosan.



Mérés 3D-letapogatóval. Ezzel a megmunkálások helyzete még meglévő profiltűrések esetén is rendkívül pontosan meghatározható.

Az eluCad új „3D-mérés” funkciója lehetővé teszi a mérési értékek egyszerű lépésekben történő meghatározását, amelyek majd megfelelő hatást gyakorolnak az azt követő megmunkálásokra.

Szögek és távolságok mérése lehetséges. Ezen kívül az egyes mérési pontok, vagy több mérési pontból álló mérési pont-sorok között hivatkozások is létrehozhatók. Ez azt jelenti, hogy egy egyedi mérési pont, vagy egy mérési pont-sor egy további mérőmenettel kiigazítható. Az eluCad a mérőmenet előtt egy valószínűségi ellenőrzést végez: Ennek során figyelembe veszi, hogy a megmunkálás és a mérőmenet között ésszerű összefüggés áll-e fenn. Ezzel biztosítható, hogy a mérés valóban csak a kívánt megmunkálásra lesz érvényes. A kezelőnek nem kell képletet beírnia, vagy matematikai számításokat elvégeznie – az új funkció rendkívül felhasználóbarát és nem igényel bonyolult betanítást.

Kivágási stratégiák – a fűrészlap nélküli profilmegmunkáló központokkal is

Ez az innovatív funkció lehetővé teszi a kivágások elvégzését olyan gépekkel is, amely szerszámtárában nincs fűrészlap. Az új eluCad kivágó-asszisztens rendkívül felhasználóbarát: A kezelőnek lényegében csak a kívánt kivágás méreteit és szögét kell az eluCad-ba betáplálnia. A profilmegmunkáló szoftver automatikusan kiszámítja a kivágás végrehajtásának különböző lehetőségeit. A gép felszereltségének függvényében fűrészelés, marás vagy ezeknek a megmunkálási módszereknek egy kombinációja lehetséges. Kivágások a belső fallal rendelkező profiloknál is lehetségesek. Az új funkció pontosan felismeri ezeket a falakat is és csak ezeken a helyeken hozza létre a megfelelő maró megmunkálásokat. A kivágás fűrészlap nélkül így nagyon hatékonyan elvégezhető. Az új funkció egy további előnye, hogy a kivágások egy megelőző kalkulációs rendszerből, mint például a LogiKal-ból egyszerűen átvehetők.



A kivágások még fűrészlap nélküli gépeken is lehetségesek: A kezelőnek lényegében csak a kívánt kivágás méreteit és szögét kell betáplálnia. Az eluCad pedig automatikusan elvégzi a műveletet.

Szabadforma zsebmarás

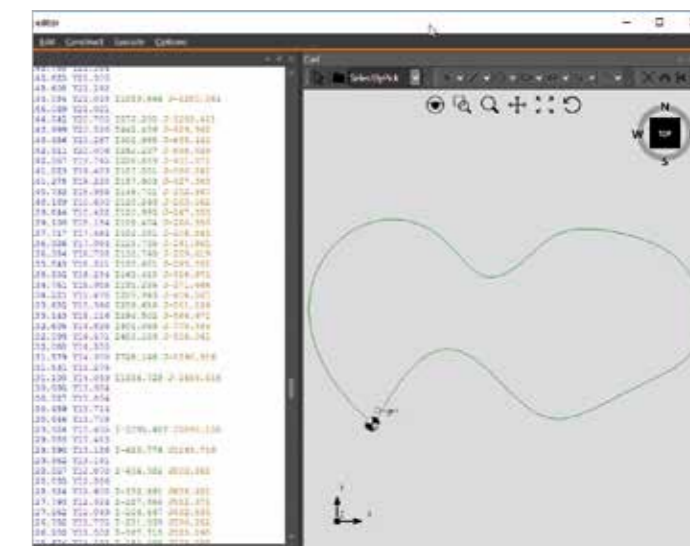
Az ipari felhasználók részéről a szabadformánál gyakran felmerül az igény, hogy nem akarják teljesen átmarni a profil külső falát, hanem csak 1-2 mm-t kívánnak lemarni. Ez például az elektronikus alkatrészek, mint tranzisztorok rögzítésénél fontos, amelyek a hőt akkor tudják a legjobban elvezetni, ha egészen simán felfeksznek. Az eluCad új funkciója most automatikusan kiszámítja a marópályákat, amelyek az előírt szabadforma teljes felületén történő eltávolításához szükségesek. A zsebmarásnál az előzőleg meghatározott un. „szigetek” kikerülhetnek. A megmunkálás optimális eredményének elérése érdekében további munkalépések, pl. nagylás és simítás is kiválaszthatók.



A „szabadforma kiürítés” funkció teljesen automatikusan kiszámítja a marási pályákat, amelyek az előírt szabadforma teljes felületén történő eltávolításához szükségesek. A kiürítésnél az előzőleg meghatározott „szigetek” kikerülhetnek.

Szabadforma rajzolás programozás helyett

Az új szabadforma szerkesztő egyszerűbbé teszi a szabadformáknak az eluCad-ba történő bevitelét. A felhasználó egy CAD-szoftverhez hasonlóan egyszerűen kétdimenziós rajzként határozhatja meg a szabadformákat. A háttérben egy konverter automatikusan átalakítja a rajzolt szabadformát egy a gép által olvasható, és az elumatec gépeket közvetlenül vezérlő ISO-kódba. A profi felhasználók többnyire előnyben részesítik az ISO-kód közvetlen programozását – ennek eredményét az eluCad szerkesztő kétdimenziós vonalpályaként jelzi ki.



A szabadformák egyszerűen rajzolhatók, az eredményt egy konverter alakítja át ISO-kódba. Az ISO-kód programozása esetén a konverter az eredményt kétdimenziós pályaként jeleníti meg.

A részegységek 3D importja

Az újra átdolgozott „A részegységek 3D import” funkció lehetővé teszi több részegységnek egyetlen munkalépésben történő még kényelmesebb bevitelét. Most teljes szerkezeti egységek – pl. egy ablak vagy egy ajtó egész modellje - is importálhatók.



elumatec TechDays

20.09. - 22.09.2017

**MEGNÉZNI.
MEGCSODÁLNI.
ÁTÉLNI.**

Újítások a
profilmegmunkálás
területén.

Kitekintés a következő kiadásra

A következő kiadásunkban érdekesítő, a gép és szoftver témával kapcsolatos újdonságokat mutatunk be Önöknek, amelyekkel Nürnbergben, az ágazat első számú nemzetközi kiállításán, a Fensterbau Frontale 2018 során újra meg szeretnénk lepni a látogatóinkat. A kulisszák mögé pillantva hasznos információkat kínálunk a marketing tevékenységünkkel kapcsolatban. Beszámolunk arról is, hogy a felhasználók a gépeinknek köszönhetően hogyan érnek el kiemelkedő sikereket a piacon. És: Jöjjön velünk egy időutazásra, az elumatec ugyanis 90 éves lesz! És mi ezt ünnepeljük!

IMPRESSZUM

Őszinte köszönettel tartozunk minden munkatársunknak, akik együttműködésükkel lehetővé tették ezt a kiadást.

Kiadó:

elumatec AG
Ralf Haspel, elnök
Pinacher Straße 61
75417 Mühlacker

Telefon +49 7041 14-0
Telefax +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

Projektvezetés:
Sandra Henning, Marketing

Terjesztési terület:
világszerte

Nyelvek:
DE, EN, FR, HR, HU, IT, NL, PL, PT, RU, SK, SR

Az elumatec 360° egy az elumatec ügyfelei, potenciális ügyfelei, partnerei és munkatársai számára kiadott ingyenes képes folyóirat.

A cikkek tartalma nem mindig tükrözi a kiadó véleményét. Minden jog fenntartva. Lenyomat, vagy elektronikus úton történő terjesztés csak a kiadó hozzájárulásával engedélyezett.