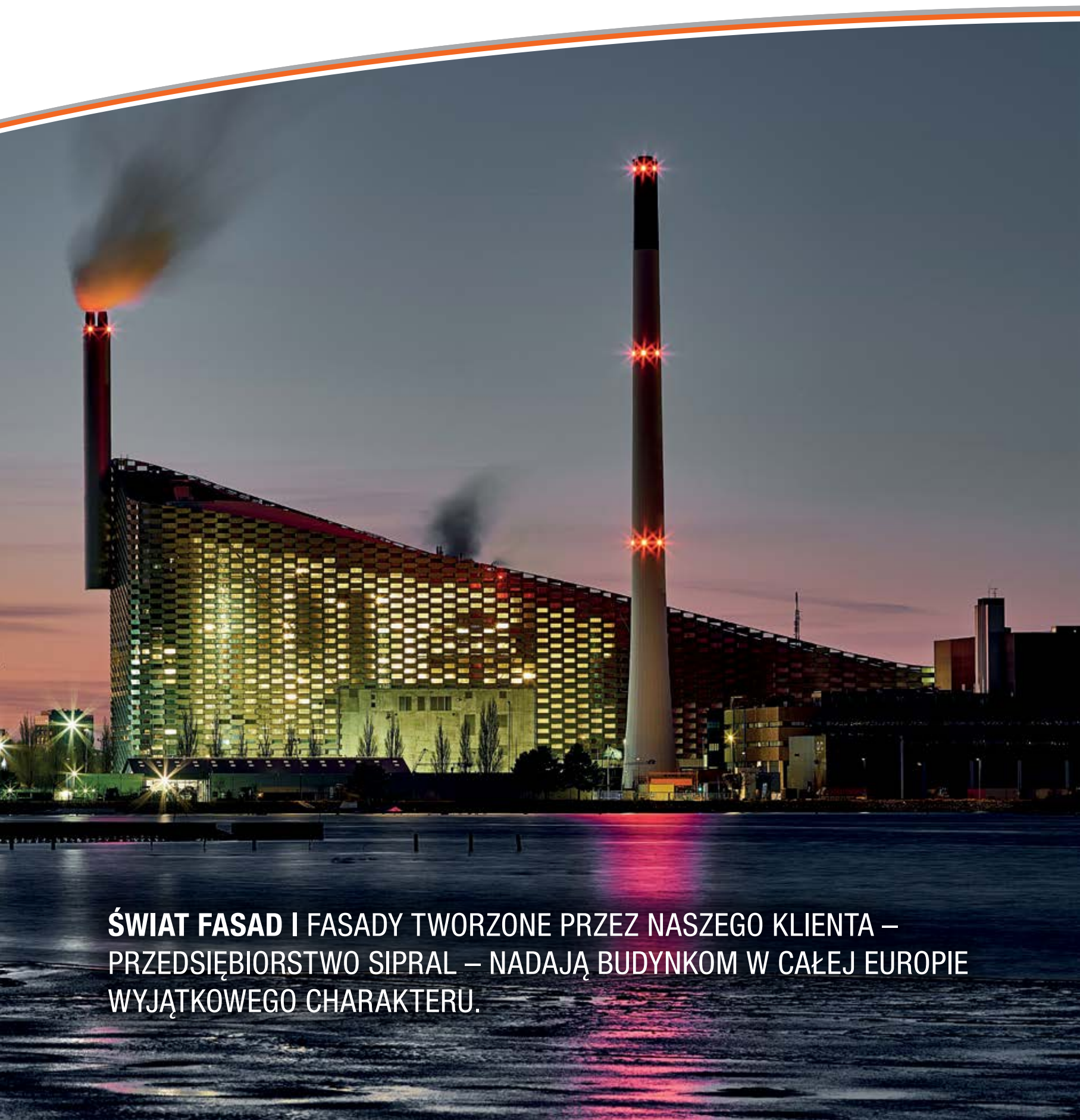


360°

elumatec

MAGAZYN ELUMATEC AG | NUMER 9 | 1-2019



**ŚWIAT FASAD I FASADY TWORZONE PRZEZ NASZEGO KLIENTA –
PRZEDSIĘBIORSTWO SIPRAL – NADAJĄ BUDYNKOM W CAŁEJ EUROPIE
WYJĄTKOWEGO CHARAKTERU.**

WSTĘP



Frank Keller
Prezes zarządu elumatec AG

Drodzy klienci, partnerzy i przyjaciele grupy elumatec,

nie ma nic pewniejszego niż zmiana: w tym wydaniu naszego magazynu po raz pierwszy witam Państwa jako nowy prezes zarządu elumatec AG. W czerwcu przenieśliśmy się do nowego biura w Mühlacker-Lomersheim, a dzięki ciepłemu przywitaniu przez zespół elumatec zdążyłem już poczuć się tam jak w domu.

Poprzeczka została postawiona wysoko. Pan Haspel włożył w kierowanie spółką elumatec AG wiele serca i niezrównanego wysiłku. Nie poszło to na marne. Dzisiaj nasze przedsiębiorstwo jest liderem na światowym rynku maszyn służących do obróbki profili z aluminium, tworzyw sztucznych i stali. Wierzę, że z Państwa wsparciem uda się kontynuować to, co rozpoczął mój poprzednik. Cieszy mnie, że pan Haspel obejmie inną pozycję w grupie Voilap. Życzę mu dużo szczęścia i dalszych sukcesów na drodze zawodowej.

Magazyn elumatec pozwala na poznanie naszej pracy i projektów naszych klientów od praktycznej, ekscytującej strony. W artykule z okładki, w którym opisaliśmy projekt zrealizowany przez Sipral, pokażemy, jak fasada może zmienić charakter budynku. Natomiast w artykule dotyczącym procedur zapewniania jakości w elumatec pozwolimy Państwu zajrzeć za kuliszy naszych zakładów. Ponadto w tym numerze znajdą Państwo garść przydatnych porad o zapobieganiu zużyciu się wrzeciona frezu, a także inne pożyteczne artykuły.

Mam nadzieję, że lektura tego wydania sprawi Państwu wiele przyjemności i już nie mogę doczekać się przyszłej, owocnej współpracy.

Frank Keller

04 TEMAT Z OKŁADKI

Świat fasad

Sipral to przedsiębiorstwo, które słynie w całej Europie z estetycznych i zaawansowanych technicznie rozwiązań fasadowych, realizowanych także dzięki maszynom elumatec.

14 PERSPEKTYWY

Świetna prezentacja

Nowa strona internetowa, modernizacja siedziby głównej w Mühlacker i zmiany w kadrze kierowniczej – obieramy kierunek na przyszłość.

22 ZAGLĄDAMY ZA KULISY

Starania o wyższą jakość

Pracownicy zatrudnieni w dziale zapewniania jakości kontrolują wszystkie części w poszukiwaniu najmniejszych wad, dbając w ten sposób o niezawodność maszyn.

10 HISTORIE SUKCESU

Centralne punkty

O najwyższą jakość wykonania w ST-Vitrinen Trautmann dba połączenie centrum obróbczego SBZ 628 XXL oraz eluCad.

16 WSKAZÓWKI I PORADY

Mniejże zużycie

Pokażemy Państwu, w jaki sposób można wydłużyć żywotność wrzecion, a tym samym podnieść wydajność produkcyjną.

24

Stopka redakcyjna

12 TARGI

Premiera na targach

Na targach BAU 2019 odwiedzający zachwycali się przede wszystkim modelami z serii 628 oraz 122. Po raz pierwszy podwystawcą był Voilap Digital.

18 RYNKI

W ciągłej podróży dookoła świata

Korzystamy z każdej możliwości, aby porozmawiać z naszymi klientami na całym świecie i nawiązać nowe kontakty.

TREŚĆ



Zauważalna różnica dzięki fasadzie

Wzbudzająca zainteresowanie zewnętrzna wstęga okalająca Paris La Défense Arena to jeden z wielu projektów zrealizowanych przez naszego klienta – przedsiębiorstwo Sipral. W artykule z okładki naszkicujemy historię sukcesu czeskiego przedsiębiorstwa, które już od ponad 20 lat jest naszym partnerem biznesowym. ► [Str. 4–9](#)





ŚWIAT FASAD

Wysoka jakość i indywidualizm: lekkie fasady tworzone przez naszego klienta – przedsiębiorstwo Sipral – nadają wielu budynkom w całej Europie niezwykłego charakteru.

„Każdy projekt jest wyjątkowy, każdy projekt jest wyzwaniem”. Kierując się tym mottem, czeskie przedsiębiorstwo Sipral od 1991 roku realizuje projekty w różnych krajach Europy. Sipral specjalizuje się w fasadach elementowych, konstrukcjach przeciwpożarowych i konstrukcjach specjalnych wykonywanych ze szkła i aluminium. Na tym polu nasze maszyny mogą w pełni rozwinąć skrzydła.

Przedsiębiorstwo Sipral zostało założone w 1991 roku przez Leopolda Bareša w Pradze. Do dziś jako prezes zarządu kieruje on losami spółki. W międzyczasie Sipral stał się wiodącym czeskim wytwórcą fasad szklanych i aluminiowych. Przedsiębiorstwo zatrudnia 300 osób, pracujących w siedzibie firmy w Pradze oraz w zakładach produkcyjnych i magazynach znajdujących się w Jirny niedaleko Pragi oraz w Londynie. Większość projektów Sipral realizowanych jest w Czechach i Zjednoczonym Królestwie. Obrót przedsiębiorstwa w 1992 roku wynosił 0,5 miliona €. Natomiast w 2018 roku było to już 65 milionów €. Do typowych klientów spółki należą generalni wykonawcy, inwestorzy i architekci, spośród których większość związana jest z branżą budowlaną i branżą nieruchomości.

W parku maszyn Sipral znajdują się następujące maszyny elumatec: centra obróbcze profili SBZ 131 eluCam i SBZ 122/75, a także piły dwugłowicowe DG 244 oraz DG 142.

SBZ 122/75 – przewaga nad konkurencją i wzrost wydajności

Pracownicy Sipral w szczególności upodobałi sobie nowe centrum obróbcze profili SBZ 122/75. Ta maszyna wyróżnia się na tle innych produktów dostępnych na rynku dotychczas niespotykanymi prędkościami i wartościami przyspieszenia. Korzysta na tym także Sipral: „Przewidujemy wzrost produktywności o 20 procent i ograniczenie nieoczekiwanych awarii maszyn”, mówi Leopold Bareš.

Dla większej wydajności Sipral zastosował dwa centra SBZ 122/75, pozwalające na szybszą i skuteczniejszą obróbkę profili aluminiowych. Oprócz tego centrum obróbcze profili SBZ 122/75 wyróżnia się jeszcze jedną zaletą o decydującym znaczeniu: podłączenie napędów osi w obwodach pośrednich sprawia, że laureat prestiżowej nagrody German Design Awards 2018 cechuje się wyjątkową wydajnością energetyczną.

Jako pierwsi zagrał tam Stones: Paris La Défense Arena została oddana do użytku jesienią 2017 roku.

SIPRAL

Więcej informacji o firmie Sipral:
www.sipral.com





2



3



4



Przedsiębiorstwo Sipral zostało utworzone w 1991 roku.

Spółka Sipral jest bardzo zadowolona z usług i wsparcia elumatec. Wsparcie zapewniane przez elumatec sięga od doradztwa przy wyborze nowych maszyn, aż po szkolenia dla nowych pracowników, którzy rozpoczynają przygodę z maszynami elumatec. „Problemy z maszynami to rzadkość. Jednak jeśli już do nich dojdzie, zawsze możemy cieszyć się świetną opieką i mieć pewność, że nasze potrzeby na pewno zostaną spełnione”, mówi Bareš. Oprócz tego prezes spółki zachwycą się długą żywotnością produktów elumatec: niektóre maszyny eksploatowane są już ponad dziesięć lat i ten okres w żaden sposób nie wpłynął na ich niezawodność.

Indywidualne dopasowanie, inteligentny design i estetyczny wygląd

Swoją markę w branży Sipral wypracował poprzez indywidualne i kreatywne podejście do każdego projektu. Cel? Opracowanie nowych systemów fasadowych, które spełnią estetyczne wymagania klientów, a jednocześnie będą zgodne z normami technicznymi. Poszczególne systemy są następnie intensywnie kontrolowane pod kątem statyki, termiki i akustyki w niezależnie działających ośrodkach badawczych. „Staramy się odwzorować wartości naszych klientów poprzez inteligentne, estetyczne i innowacyjne pod względem technicznym fasady. Ponadto nasze projekty muszą cechować się długą żywotnością i naturalnie – niezawodnością”, twierdzi Bareš.

Te założenia udało się spełnić między innymi przy realizacji kompleksu budynków AFI Vokovice (2) w Pradze, budowie segmentu „The Diamond” przy uniwersytecie w Sheffield (3) oraz Paris La Défense Arena (1), stadionu drużyny rugby Racing 92. Wielofunkcyjny budynek zapewnia dość przestrzeni dla nawet 40 000 osób, a w 2024 roku to między innymi tam odbędą się igrzyska olimpijskie. Przedsiębiorstwo Sipral wykonało podwójną fasadę okalającą stadion, sięgającą od pierwszej do czwartej kondygnacji. Część tej wstęgi została wykonana z listw metalowych, zapewniających izolację termiczną.



Niezawodna eksploatacja: centrum obróbcze SBZ 131 w hali produkcyjnej Sipral.

Zewnętrzna część, znajdująca się przed segmentem wykonanym z metalowej blachy, składa się z modułów występujących w trzech wersjach: całkowicie przeszklonych, wykonanych ze szkła i płyty warstwowej albo tylko z płyty warstwowej. Ponadto pod modułami Sipral wykonał wgłębienia z dekoracyjnymi obudowami, wykonanymi z płyty warstwowej.

Spalarnia odpadów w wyjątkowej odsonie

Kolejny flagowy projekt przedsiębiorstwa Sipral można podziwiać w Kopenhadze. Otwarty w 2017 roku zakład Amager Bakke (4) jest jedną z najnowocześniejszych i najbardziej ekologicznych spalarni odpadów w Danii. Co roku przetwarzanych jest tam 400 000 ton odpadów. Jednak struktura budynku, przypominająca swoim kształtem zbocze, pozwala na dodatkowe zastosowania. Odwiedzający mogą przykładowo korzystać z dachu jak ze stoku narciarskiego. Już na wczesnym etapie projektowania budynku Amager Bakke przedsiębiorstwo Sipral postulowało zastosowanie innych fasad niż faktycznie zaplanowano. Nowe rozwiązanie obniżyło masę konstrukcji, a także ułatwiło transport i produkcję. Oprócz tego wybrany projekt fasady w znacznym stopniu ograniczył łączne koszty realizacji. Spółka Sipral wygrała przetarg publiczny, dzięki czemu mogła zająć się projektowaniem i produkcją kompleksowej zewnętrznej części budynku, a także przeszklonej ściany wewnętrznej, która oddziela obszary przetwórcze od administracyjnych. Obie fasady musiały przejść przez liczne kontrole, podczas których testowane były pod kątem przewodności, szczelności i dopuszczalnego obciążenia wiatrem. Widoczna część fasady została pokryta ok. 3250 płytami lub kasetami wykonanymi z naturalnego aluminium, co nadało zakładowi wyjątkowy, atrakcyjny wygląd. Przy projektowaniu przeszklonej ściany wewnętrznej skupiono się przede wszystkim na ochronie przeciwpożarowej i akustyce, zapewniających pracownikom większe bezpieczeństwo i spokój, także podczas eksploatacji.

„W naszej pracy skupiamy się na indywidualności i kreatywności.”





Wyjątkowy widok na Tamizę

Najnowszy projekt Sipral można podziwiać w brytyjskiej stolicy. Inwestycja WARDIAN London (5) będzie składać się z dwóch wieżowców o wysokości 170 i 183 metrów. Ukończenie budowy planowane jest na 2020 rok. Wówczas konstrukcja ta stanie się jednym z najwyższych budynków w Wielkiej Brytanii. Wewnątrz znajdują się 792 luksusowe apartamenty, a także Sky Lounge, z której będzie roztaczać się wyjątkowy widok na Londyn. Sipral wyprodukuje trzymetrowe konstrukcje aluminiowe do budowy balkonów z w pełni przeszkloną balustradą. Ponadto Sipral zajmie się nośnymi kątownikami stalowymi i innymi materiałami wykorzystywanymi do budowy zewnętrznych elementów budynku, takich jak balkony, drzwi przesuwne oraz przeszklone narożniki i okna. Okna sięgają od sufitu aż do podłogi i zapewniają dopływ naturalnego światła do wnętrza budynku. Same przeszklone balustrady mają łączną powierzchnię 14 550 m², natomiast cała fasada obu wieżowców mierzy 40 000 m². Nieprzezroczyste części fasady, takie jak wiszące sufity balkonów, zostaną pokryte warstwą aluminium. Montaż odbędzie się bez użycia dźwigów i będzie wykonywany z wnętrza budynku.

Za realizację licznych projektów przedsiębiorstwo Sipral otrzymało dziesięć znaczących nagród europejskich. W ostatnim czasie to czeskie przedsiębiorstwo zostało wyróżnione nagrodą European Steel Design Award 2017 za realizację spalarni śmieci Amager Bakke. Jesteśmy dumni z tego, że możemy być częścią historii sukcesu Sipral, cieszymy się z ponad 20-letniej współpracy i z niecierpliwością czekamy na następne projekty. ■



Współpraca z elumatec przebiega w oparciu o najwyższe standardy. Dzięki temu nasi klienci mogą realizować niepowtarzalne projekty, zgodnie z założeniami.

Leopold Bareš, prezes zarządu w Sipral

MAKSYMALNA ELASTYCZNOŚĆ DZIĘKI WYDAJNYM SYSTEMOM

ST-Vitrinen Trautmann stawia na połączenie SBZ 628 XXL oraz eluCad

Centralne sterowanie wszystkimi maszynami, różnorodne metody realizacji zleceń: do tego przedsiębiorstwo ST-Vitrinen Trautmann przykłada największą wagę. W połączeniu centrów obróbczych profili i oprogramowania od elumatec bielefeldzkie przedsiębiorstwo znalazło rozwiązanie, które pozwoliło na spełnienie tych wymagań i zachowanie najwyższych standardów technicznych. Dzięki nabyciu SBZ 628 XXL firma ST-Vitrinen Trautmann może czerpać korzyści z częściowo zautomatyzowanej obsługi. Centrum obróbcze zostało wdrożone do produkcji z końcem 2018 r.

„Od bardzo dawna pracujemy z maszynami elumatec i jesteśmy niezwykle zadowoleni z efektów”, mówi Siegfried Trautmann, który przed 50 laty założył firmę ST-Vitrinen Trautmann. To działające na arenie międzynarodowej przedsiębiorstwo z Bielefeld specjalizuje się w produkcji gablot, witryn szklanych i zegarów, a także systemów digital signage. Do najważniejszych klientów tej firmy należą zakłady kolejowe i zakłady komunikacji miejskiej, miasta i gminy, ale także międzynarodowe muzea, sieci supermarketów i przedsiębiorstwa z branży out-of-home.

Precyzyjne docinanie profili i szybkie cykle obróbki to nieodłączny element produkcji obudów aluminiowych. Przy realizacji tych zadań bielefeldzkie przedsiębiorstwo zatrudniające ok. 100 osób stawia na maszyny elumatec. „Wszystko zaczęło się od prostej maszyny do prętów”, wspomina założyciel przedsiębiorstwa Siegfried Trautmann. Rosnące wymagania stawiane procesom produkcyjnym sprawiają, że z roku na rok wzrasta zapotrzebowanie na maszyny. „W tej chwili korzystamy już z kilku kompleksowych centrów obróbczych profili od elumatec”, mówi Trautmann.

Centralne sterowanie wszystkimi centrami obróbczymi profili

Przy realizacji zamówień największą wagę przykłada się do szybkości i elastyczności. Aby osiągnąć takie efekty, czasu-

mi konieczne jest przejście między maszynami – w zależności od wymagań łączących się z danym profilem. Właśnie w tym celu w ST-Vitrinen Trautmann szukano odpowiedniego rozwiązania. Ma ono pozwolić na przydzielanie zleceń poszczególnym maszynom z poziomu centralnego sterowania.

Oprogramowanie eluCad od elusoft, spółki zależnej elumatec, umożliwi producentowi witryn konfigurację centrów obróbczych profili i tworzenie programów obróbczych. „Dzięki temu uzyskujemy redundancję gwarantującą niezawodność procesu produkcyjnego, a w zależności od potrzeb możemy sterować pracą odpowiedniej maszyny”, wyjaśnia Arne Schlüter, prezes zarządu. Wspomniane oprogramowanie odczytuje dane z różnych programów konstrukcyjnych i pozwala na wykonanie obróbek na wybranej maszynie. Funkcja kontroli kolizji zapobiega zderzeniom na maszynie. Możliwy jest także montaż nowych narzędzi.

„Maszyny elumatec to centralny punkt naszego procesu produkcyjnego.”



Siedziba firmy w Bielefeld/Brake z 7 halami produkcyjnymi i ok. 12 000 m² powierzchni produkcyjnej.



Szklane witryny wykonane techniką profili aluminiowych sprawdzają się już od dziesięcioleci.



Klasyczna i cyfrowa informacja dla pasażerów na dworcu w Salzburgu.



Indywidualna witryna bulwarowa z elementami wykonanymi ze stali o podwyższonej odporności na warunki atmosferyczne.

Częściowo zautomatyzowana obsługa: większa wydajność i ekonomiczność

Z końcem 2018 roku producent witryn rozszerzył swój park maszyn o centrum obróbcze SBZ 628 XXL. „Dzięki nowemu centrum obróbczemu pierwszy raz możemy cieszyć się częściowo zautomatyzowaną obsługą”, mówi Arne Schlüter. Ułatwiło to przede wszystkim realizację skomplikowanych zamówień i produkcję dużych ilości takich samych albo podobnych profili. „Maszyny od elumatec to centralny punkt naszego procesu produkcyjnego”, mówi Schlüter. „Bez nich nie byłoby w stanie osiągnąć wymaganej precyzji i szybkości”. Ekonomiczność maszyny jest jednak zawsze determinowana przez sposób obsługi. Dzięki wygodnemu interfejsowi użytkownika i przejrzystemu programowaniu zleceń, model SBZ 628 XXL umożliwił przedsiębiorstwu skontrolowanie i optymalizację metod pracy i procesów. „Dzięki częściowo zautomatyzowanemu rozwiązaniu już teraz możemy cieszyć się większą swobodą i łatwiej oraz szybciej realizować nasze procesy”, mówi Arne Schlüter.

Otwarta komunikacja, współpraca oparta na zaufaniu

Przedsiębiorstwo ST-Vitrinen Trautmann oraz spółkę elumatec łączy wieloletnia współpraca. „Przez dziesięciolecia mogliśmy cieszyć się niezawodnym wsparciem”, zdradza Siegfried Trautmann.



Ekran reklamowy od ST w formacie pionowym do zastosowań zewnętrznych.



Zegary od ST z powierzchniami reklamowymi.

„Nasze perspektywy stale poszerzały się dzięki wartościowym poradom i wskazówkom od pracowników elumatec”. Zdaniem Trautmanna przyczyniły się do tego także szybkie usługi serwisowe z zakresu części zamiennych, merytoryczne szkolenia oraz kompetentne doradztwo zapewniane przez pracowników, którzy służyli pomocą w przypadku pytań czy problemów. „Ciesz się nas, że w elumatec już od dziesięcioleci obsługują nas ci sami pracownicy”, mówi Trautmann. „Znają nasze maszyny i potrzeby od podszewki. A my bardzo cenimy sobie wiedzę techniczną ekspertów i ich szczerść”. ■

Więcej o firmie ST Vitrinen Trautmann:
► www.st-vitrinen.de
► www.st-digital.de

PREMIERA: SBZ 628 S, SBZ 122/70 PLUS ORAZ VOILÀP DIGITAL

Mocny początek roku na targach BAU 2019: tak się prezentowaliśmy

Od 14 do 19 stycznia ponad 1000 odwiedzających targi BAU 2019 poznało na naszym stoisku bogatą ofertę elumatec AG, konsekwentnie ukierunkowaną na potrzeby klientów. Zachwycali przede wszystkim dodatkowe modele z serii 628 (SBZ 628 S) oraz 122 (SBZ 122/70 Plus). Pierwszy raz w rolę naszego podwystawcy wcieliła się nasza spółka siostrzana – Voilap Digital.

Najważniejsze, wiodące targi branży budowlanej przyciągnęły specjalistów z ponad 150 krajów, którzy rozmawiali o innowacyjnych systemach, materiałach i nowościach. Wszystko wskazuje na rozwój branży – dotyczy to także elumatec AG: „Opierając się na notatkach z rozmów targowych możemy stwierdzić, że frekwencja na naszym stoisku wzrosła w stosunku do 2017 roku o około 15%”, mówi Roman Wolstein, kierownik działu dystrybucji w elumatec AG. „Ten sukces jest bodźcem do opracowywania jeszcze wydajniejszych rozwiązań i technologii dla naszych klientów”.

Podczas BAU 2019 elumatec kolejny raz zaprezentował ofertę idealnie skrojoną pod klientów. Osią naszego rozwoju niezmiennie jest poprawa długości cykli oraz możliwość łączenia poszczególnych systemów w kontekście przemysłu 4.0 – na tym skupiliśmy się także w nowych centrach obróbkowych SBZ 628 S oraz SBZ 122/70.

„Optymalizacja procesów roboczych tam, gdzie to konieczne, należy do naszych osobistych ambicji.”

Nowość 2019: SBZ 628 S jako wydajny model podstawowy

Do udanej serii SBZ 628 dołączył nowy model: podczas BAU 2019 po raz pierwszy zaprezentowano udoskonalone centrum obróbkowe profili SBZ 628 S. Reakcje na zaproponowany model alternatywny były całkowicie pozytywne. Odwiedzający chwalili przede wszystkim wyszukane dodatki oraz wydajne i wygodne zastosowanie. Wrzeczona freza rozmieszczone na ringu obrotowym umożliwiają obróbkę profili przy dowolnej kombinacji kątów w zakresie od 0° do 360°. Użytkownicy mogą cieszyć się także dużą swobodą w zastosowaniu kątów cięcia do obróbki profili przy różnych rodzajach mocowania. Precyzyjną pozycję obróbkową zapewnia opatentowany system ramienia chwytającego. Dwuosioowy zespół piły pozwala na cięcie maksymalnych profili 200 × 160 mm lub 160 × 200 mm. Centrum obróbkowe SBZ 628 S od elumatec to model podstawowy, zapewniający wszystkie niezbędne funkcje i świetnie nadający się do mniejszych, zorientowanych na rozwój przedsiębiorstw z dziedziny konstrukcji metalowych.

Konsekwentny rozwój: centrum obróbkowe SBZ 122/70 Plus z trzema osiami

Swoją premierę w Monachium świętował także model SBZ 122/70 Plus. Znacznie podniesiona wartość użytkowa oraz zmniejszone zużycie energii tego modelu to dowód na konsekwentne podążanie w kierunku zautomatyzowanej obróbki profili z aluminium, tworzyw sztucznych oraz stali. Przy minimalnej powierzchni rozstawienia ten rozszerzony model podstawowy zwiększa ogólną produktywność na metr kwadratowy. Dzięki innowacyjnej technice sterownik dodatkowo zużywa jeszcze mniej prądu. Ponadto wyposażone w trzy osie SBZ 122/70 Plus ma dynamiczny serwo-motor, który pozycjonuje zespół obróbkowy z prędkością sięgającą 60 m/min. Wygodny interfejs użytkownika eluCam pozwala na wprowadzanie ręcznych zmian, także podczas procesu obróbki. Na targach BAU 2019 ten rozszerzony model spotkał się z dużym zachwytem, co znalazło odzwierciedlenie w wysokiej liczbie zapytań.



Kompleksowe doradztwo na miejscu: Pracownicy elumatec AG razem z odwiedzającymi pracowali na stoisku targowym nad indywidualnymi założeniami projektów.



Duża frekwencja: ponad 1000 odwiedzających poznało innowacyjne rozwiązania produkcyjne lidera na rynku maszyn służących do obróbki profili z aluminium, tworzyw sztucznych oraz stali.

Voilap Digital zapewnia niezwykle doświadczenie dla kupujących

Wirtualna platforma do sprzedaży i wprowadzania na rynek okien i drzwi: właśnie to pozwoliło Voilap Digital zdobyć zaufanie licznych użytkowników. Dało się to wyraźnie odczuć na targach BAU 2019. Na stoisku targowym elumatec AG przedsiębiorstwo Voilap Digital, zaprezentowało trzy warianty wirtualnej sali sprzedaży: Sight, View oraz Core. Przejście do ery cyfrowej umożliwiło producentom innowacyjne strategie prezentacji i sprzedaży produktów. Klienci natomiast mogą cieszyć się niezapomnianymi doświadczeniami – możliwe jest obejrzenie produktu, zanim jeszcze zostanie on wyprodukowany. ■



Maksymalna wydajność, perfekcyjna ergonomia: podczas BAU 2019 elumatec zaprezentował najnowszą wersję serii 122.



Podstawowy model z wyszukanimi dodatkami: system chwytający, zastosowany w nowym modelu SBZ 628 S, pozwala na umieszczenie w prawidłowej pozycji obróbkowej profili o nawet najbardziej złożonych przekrojach.

MINISTER DR. NICOLE HOFFMEISTER-KRAUT Z WIZYTĄ W ELUMATEC

W ramach wizyt objazdowych w powiatach Enz i Pforzheim Dr. Nicole Hoffmeister-Kraut, minister gospodarki, pracy i polityki mieszkaniowej w kraju związkowym Badenia-Wirtembergia, dnia 14 lutego 2019 roku odwiedziła nasz zakład produkcyjny w Lomersheim. Towarzystwo jej delegacja osób związanych z polityką i gospodarką.

Ta wizyta pozwoliła pani minister na poznanie obecnej siły gospodarczej i innowacyjnej regionu. Jednocześnie pani minister wykorzystwała tę okazję, aby wymienić z dotychczasowym prezesem zarządu, Ralfem Haspelem, kilka słów o przyszłościowych kwestiach, takich jak zapewnienie dostępności kadry specjalistycznej oraz cyfryzacja. „Dla nas, jako przedsiębiorstwa przemysłowego średniej wielkości,

istotne jest zapoznanie się z perspektywami politycznymi w sprawach takich jak cyfryzacja, przemysł 4.0 i dostępność specjalistów na rynku pracy w danym kraju związkowym, a także podzielenie się naszymi doświadczeniami praktycznymi”, mówił Ralf Haspel. „Tylko w ten sposób możemy podjąć odpowiednie, przemysłowe działania”. Wprowadzanie coraz liczniejszych udogodnień, jeśli chodzi o godziny pracy, a także malejąca dostępność specjalistów na rynku pracy to kwestie o dużej wadze dla Ralfa Haspela. Poza oprowadzaniem po zakładzie elumatec, w agendzie pani minister znalazły się także odwiedziny w szkole im. Ferdinanda von Steinbeisa w Mühlacker oraz szkole wyższej w Pforzheim i spółce Witzemann GmbH. ■



Dotychczasowy prezes zarządu Ralf Haspel oprowadził panią minister Dr. Nicole Hoffmeister-Kraut i towarzyszącą jej delegację po zakładzie, objaśniając przy tym najistotniejsze procesy produkcyjne.

DALSZE ZMIANY Z OKAZJI JUBILEUSZU FIRMY: NOWA STRONA INTERNETOWA JUŻ DOSTĘPNA!



W ubiegłym roku spółka elumatec świętowała 90 lat swojego istnienia. Ten jubileuszowy rok uznaliśmy za okazję do nadania naszej stronie internetowej odświeżonego, nowoczesnego wyglądu. Prezentacja naszej szerokiej oferty zyskała bardziej innowacyjny, osobisty i atrakcyjny charakter. Dzięki zoptymalizowanej nawigacji poszczególne grupy docelowe mogą cieszyć się indywidualnym podejściem, które pozwoli na jeszcze szybsze odnalezienie rozwiązania dostosowanego do ich potrzeb. Nowy design charakteryzuje się nowoczesną przejrzystością, minimalistyczną tonacją

kolorystyczną oraz wyjątkowo schludnym wyglądem. Układ i szata graficzna strony zostały dopasowane do identyfikacji wizualnej włoskiej grupy Voilap Holding. Oprócz tego na nowej stronie umieszczono szczegółowe informacje dotyczące szerokiej oferty produktów elumatec oraz naszych najlepszych praktyk. W ten sposób elumatec kolejny raz skupił się na swoich kluczowych rolach – kompetentnego partnera serwisowego i pracodawcy zapewniającego atrakcyjne warunki zatrudnienia. Nową stronę można znaleźć pod znanym już adresem: www.elumatec.com. ■

DBAŁOŚĆ O KORZENIE: MODERNIZACJA W MÜHLACKER

Spółka elumatec AG przygotowuje swoją siedzibę główną znajdującą się w landzie Badenia-Wirtembergia na wyzwania przyszłości. W tym celu zespół projektowy złożony z architektów, specjalistów, rzeczoznawców i przedstawicieli urzędowych jeszcze na ten rok planuje liczne działania modernizacyjne w budynkach firmowych w Mühlacker. Wyższa wydajność energetyczna oraz zoptymalizowane i bezpieczniejsze środowisko pracy to główne cele planowanego przedsięwzięcia. Koszt realizacji zaplanowanych prac został oszacowany przez elumatec AG na około 5 milionów euro.



„Chcemy zadbać o wizerunek jeszcze atrakcyjniejszego i rozwojowego pracodawcy”, tłumaczy Sebastian Kuhn, kierownik działu produkcji i logistyki. „W tym celu nawet na moment nie stajemy w miejscu i dopasowujemy nasze standardy do aktualnie panujących warunków”. Jednocześnie modernizacja ta jest deklaracją składaną przez przedsiębiorstwo wobec pracowników – spółka na długo wiąże się z zakładami w Mühlacker. Zakończenie prac modernizacyjnych jest planowane na koniec lipca 2020 roku. ■

W JUBILEUSZOWYM ROKU ELUMATEC NIE ZBACZA Z KURSU NA SUKCES

W 2018 roku spółce elumatec AG udało się zwiększyć obrót do poziomu ponad 95 milionów euro. Także napływ zamówień osiągnął rekordowy poziom – ich wartość wyniosła ponad 97 milionów euro. Pięć dwugłowicowych wygenerowały obroty na niezmiernie wysokim poziomie. Ponadto klienci szczególnie często kierowali do nas zapytania o edycję jubileuszową centrum obróbczego profili z serii 151. Za wzrost odnotowany w 2018 roku w głównej mierze odpowiadały rynki europejskie.

Mimo niepewności dotyczącej wyjścia Wielkiej Brytanii z Unii oraz osłabienia światowego wzrostu gospodarczego, grupa elumatec na 2019 rok prognozuje obrót na poziomie zbliżonym do wyników z roku 2018. ■



ZMIANY NA SZCZEBLU KIEROWNICZYM W DZIALE PRODUKCJI I SPRZEDAŻY

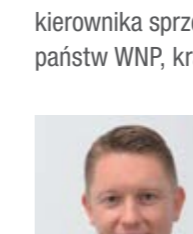


Sebastian Kuhn

Także w 2019 roku zmierzmy się z wyzwaniami nieodłącznie powiązanimi ze stałym wzrostem firmy.

Od początku roku Sebastian Kuhn kieruje działami produkcji, wytwarzania mechanicznego, planowania i sterowania produkcją oraz logistyki i zapewniania jakości. Uprzednio tę rolę pełnił Hans-Joachim Fischer, o którego przejściu na emeryturę informowaliśmy na łamach numeru 02/2018.

Nowo utworzoną pozycję kierownika ogólnego działu sprzedaży Roman Wolstein objął w październiku 2018 roku. Od 2011 roku jest on związany ze spółką elumatec AG i do tej pory pracował na stanowisku regionalnego



Roman Wolstein

kierownika sprzedaży w regionach dawnych państw WNP, krajów nadbałtyckich, Wielkiej Brytanii i Europy Północnej. Awans Romana Wolsteina wiązał się z nowym obsadzeniem jego dotychczasowego stanowiska regionalnego kierownika sprzedaży.



Chris Nicholls

Obejmuje ono także inne obszary dystrybucyjne, takie jak rynek północnoamerykański. W 2018 roku to stanowisko przejął Chris Nicholls. Natomiast za wsparcie dawnych

państw WNP od marca 2019 roku odpowiada Alexander Kondarev. Od wielu lat jest on związany z elumatec, pełniąc funkcję kierownika działu sprzedaży dla regionu Ukrainy, Gruzji, WNP i Mongolii.



Alexander Kondarev

Do zmian personalnych doszło także w obszarze controllingu i finansów. Nowym kierownikiem działu od maja 2019 roku jest Patrick Seyfried, który jeszcze od czasów studenckich zajmuje się controllingiem w elumatec. Wszystkim pracownikom życzymy samych sukcesów na nowych stanowiskach. ■



Patrick Seyfried

W TEN SPOSÓB MOŻNA WYDŁUŻYĆ ŻYWOTNOŚĆ WRZECIONA FREZU

Wskazówki, jak uniknąć zużycia: wyjaśniamy, na co zwrócić uwagę

Bezpieczeństwo i wzrost produktywności: te wartości elumatec stawia na pierwszym miejscu przy obróbce profili z aluminium, tworzyw sztucznych i stali. Aby płynna praca maszyn była możliwa, wszystkie elementy narzędzi muszą być w pełni sprawne. W znacznym stopniu przykłada się do tego konserwacja oraz prawidłowe zastosowanie maszyn. Przygotowaliśmy zestawienie przydatnych wskazówek, które wydłużą żywotność wrzecion frezu.

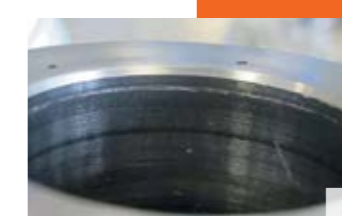
Wrzeciono frezu to najważniejsza część maszyny. Ten element ma decydujący wpływ na precyzję obróbki, a tym samym jakość produktów, jest eksploatowany bez przerw i mocuje dane narzędzie. Ze względu na wysoką moc, mimo świetnej jakości wrzecion, niezmiennie pojawiają się oznaki zużycia. Mają one negatywny wpływ na żywotność wrzecion frezu. To, jak długo wytrzyma wrzeciono frezu, jest w dużej mierze determinowane przez warunki, z jakimi mierzy się system.

Wysoka prędkość obrotowa wpływa na żywotność

Wymagania w kwestii prędkości obrotowej maszyny mają duży wpływ na zużycie elementów narzędzia. Maszyny elumatec pracują niezawodnie także w zakresie wysokiej prędkości obrotowej i są odporne na zużycie pod warunkiem zapewnienia optymalnych warunków i unikania wpływu negatywnych czynników. Skutki takiego oddziaływania są dobrze widoczne na przykładzie łożyska kulkowego. Łożysko odczuwa niepożądaną siłę rotacyjną jak zwiększenie prędkości obrotowej. Przy 4-krotnej prędkości obrotowej (wzrost z 5 000 obr./min na 20 000 obr./min) dochodzi do kilkukrotnego skrócenia żywotności łożyska. Niepożądane siły powstają przede wszystkim w wyniku braku wyważenia. Prowadzi ono do drgań i zwiększonego zużycia elementów maszyny.

„Za swój obowiązek uznajemy zapewnienie ciągłego wsparcia klientom, także po uruchomieniu maszyny.”

Objaśniamy, w jaki sposób powstają te siły, jakie konsekwencje dla wrzeciona frezu pociąga za sobą brak wyważenia i co można zrobić, aby temu zapobiec.



W JAKI SPOSÓB BRAK WYWAŻENIA WPŁYWA NA WRZECIONO FREZU?

- Drgania sprawiają, że dochodzi do uszkodzeń gniazd łożyskowych. Uszkodzenia sygnalizuje charakterystyczna korozja cierna widoczna (ilustracja 1).
- Sprężyna na cięgło wsuwa się (ilustracja 2), co prowadzi do problemów z wypychaniem albo całkowitej awarii mechanizmów wypychających.
- Częstki zanieczyszczeń znajdujące się między elementami urządzenia sprawiają, że podczas obróbki narzędzie obraca się w kierunku uchwytu narzędziowego, a tym samym blokuje maszynę (ilustracja 3).
- Ślady karbowania (ilustracja 4) wywołane drganiami, widoczne na stożku, wpływają negatywnie na działanie i dokładność pasowania układu uchwytu narzędziowego.

Niepożądane siły powstają w wyniku

- nieprawidłowego wyważenia narzędzi
- karbowania
- utraconego wyważenia zużytych narzędzi
- zastosowania nieprawidłowych albo niedopuszczalnych narzędzi
- braku wyważenia spowodowanego zanieczyszczeniami w uchwycie/złączu

W jaki sposób można ograniczyć skutki braku wyważenia?

Aby zapobiec powstaniu wyżej wymienionym uszkodzeniom wrzeciona frezu, należy w miarę możliwości unikać utraty wyważenia albo ograniczać ją. Pomogą w tym wskazówki opracowane przez naszych ekspertów:

- Stosować wyłącznie wyważone narzędzia. Zawsze sprawdzać, czy zestaw składający się z uchwytu, nakrętki mocującej i narzędzia jest wyważony jako całość.

- Wymieniać zużyte narzędzia, aby uniknąć niewyważenia i bicia.
- Utrzymywać złącze w stałej czystości i regularnie usuwać zanieczyszczenia.
- Nie stosować nieprawidłowych albo niedopuszczalnych narzędzi.
- Unikać karbowania poprzez optymalizację parametrów eksploatacyjnych.

Dzięki naszym radom maksymalnie ograniczającym zużycie wrzeciona frezu, nasi klienci mogą cieszyć się najwyższą efektywnością. Aby zapobiegać tego rodzaju problemom, zapewniamy wsparcie również po dostarczeniu maszyn. W przypadku pytań dotyczących czynników powodujących zużycie wrzeciona frezu, prosimy o kontaktowanie się z naszymi ekspertami z działu techniki użytkowej. ■

OD LYONU PO LAS VEGAS...

Urywki z targów 2019 odbywających się w Anglii, Francji, Szwajcarii, Polsce i USA

Ten, kto chce odnieść długofalowy sukces, musi przede wszystkim wsłuchiwać się w potrzeby klientów. Jako światowy lider na rynku maszyn służących do obróbki profili z aluminium, tworzyw sztucznych i stali chętnie korzystamy z okazji, by nawiązać dialog z klientami obecnymi na międzynarodowych wydarzeniach branżowych. Na naszym stoisku targowym informujemy o nowościach produktowych, nawiązujemy kontakty i doradzamy klientom z myślą o ich indywidualnych potrzebach. W 2019 roku zdążyliśmy odwiedzić już Anglię, Francję, Szwajcarię, Polskę i USA.



Większa wydajność, elastyczne zastosowania i inteligentne systemy łączności: wymagania stawiane maszynom wykorzystywanym w produkcji okien, drzwi, fasad i elementów aluminiowych rosną wraz z oczekiwaniami wobec produktów końcowych. Na stoisku prezentujemy międzynarodowej publiczności dopracowane do perfekcji rozwiązania i spotykamy się z dużym zainteresowaniem, o czym świadczą relacje z targów.

WinDoor-tech 2019: laureat nagrody Międzynarodowych Targów Poznańskich prezentuje

Targi WinDoor-tech to ważne wydarzenie dla elumatec. Na największym rynku okien PCV w Poznaniu spotykają się producenci cieszący się pozycją lidera, by porozmawiać o branżowych technologiach przyszłości. Wiele rozmów na naszym stoisku dotyczyło wyjątkowego produktu: obsypanego nagrodami centrum obróbczego SBZ 122/75. W czerwcu ten produkt został wyróżniony Złotym Medalem 2019 przyznawanym przez Międzynarodowe Targi Poznańskie. To kolejny dowód, że spółka elumatec AG dba o konsekwentny rozwój produktów zgodnie z potrzebami użytkowników. Bezpośrednio po targach otrzymaliśmy liczne zapytania o centrum obróbcze wyróżnione nagrodą. Ale to nie wszystko: nasze stoisko licznie odwiedzili potencjalni nowi klienci.

GLOBAL INDUSTRIES: rekordowa liczba odwiedzających

Sukces pod każdym względem: tegoroczne targi GLOBAL INDUSTRIES odwiedziło ponad 45 000 odwiedzających z 90 krajów, ustanawiając tym samym nowy rekord frekwencji. Na brak odwiedzających nie można było narzekać także na stoisku elumatec. W porównaniu do roku 2017 naszemu zespołowi udało się nawiązać dwukrotnie więcej kontaktów biznesowych. Reakcje na ofertę targową były w pełni pozytywne – nie tylko ze względu na innowacyjną różnorodność produktów, ale także z powodu nowoczesnego projektu stoiska elumatec AG.



W PODRÓŻY DO KOŁA ŚWIATA – DLA NASZYCH KLIENTÓW

International Sign Expo®:

komunikacja wizualna w centrum zainteresowania

International Sign Expo® (ISA) w Las Vegas w amerykańskim stanie Nevada to największe i najbardziej wszechstronne targi specjalistyczne skupiające się na znakach, grafice i komunikacji wizualnej. Targi odwiedziło ponad 20 600 osób, a przeszło 600 wystawców zaprezentowało dopracowane rozwiązania z dziedziny druku wielkoformatowego, digital signage, oświetlenia LED i oprogramowania. Ta różnorodność produktów pozwoliła spółce elumatec AG na poznanie nowych, przyszłościowych rynków. Produktami wzbudzającymi zainteresowanie branży są centrum obróbcze SBZ 122/71 oraz piła dwugłowicowa DG 244, które odwiedzający mogli obejrzeć na stoisku elumatec.

Te targi uznawane są ponadto za wielopłaszczyznową platformę edukacyjną. Liczni eksperci oferują branżowe programy szkoleniowe, dotyczące takich obszarów jak projektowanie graficzne, sytuacja prawna, kierowanie przedsiębiorstwem oraz sprzedaż i marketing. ISA Sign Expo® to synonim satysfakcji wystawców i odwiedzających. Aż 98 procent odwiedzających poleca udział w targach, natomiast w przypadku 84 procent ankietowanych w miesiącach następujących po targach doszło do zawarcia umowy. Między innymi dlatego targi ISA Sign Expo® są idealnym miejscem do systematycznego zwiększania świadomości o naszych produktach także w USA.



USA International Sign Expo 2019



ANGLIA Fit Show 2019



SZWAJCARIA Prodex 2019

FIT Show: wartościowe nowe kontakty

FIT Show w Birmingham to jedno z najważniejszych targów specjalistycznych poświęconych drzwiom, oknom i ogrodom zimowym w Wielkiej Brytanii. Pod koniec maja na tych targach zaprezentowało się ponad 300 wystawców. Widać wyraźną tendencję wzrostową: w 2019 roku aż 70 wystawców zaprezentowało się na FIT Show po raz pierwszy. Na wzmocnionym zainteresowaniu zyskała także spółka elumatec. W porównaniu do 2017 roku stoisko elumatec odwiedziło jeszcze więcej zaciekawionych naszą ofertą odwiedzających. Udało nam się także spotkać wielu stałych klientów.

W centrum uwagi nowych i stałych klientów znalazły się możliwości efektywnej obróbki PCV i aluminium. Piła dwugłowicowa DG 104 E 390 spotkała się ze szczególnie dużym zainteresowaniem, co odzwierciedliły liczne zapytania.

PRODEX: szwajcarskie miejsce spotkań wokół przemysłu maszynowego i nie tylko

Ponad 34 000 odwiedzających w maju przybyło do centrum targowego w Bazylei. Prawie 500 krajowych i zagranicznych wystawców spotkało się na PRODEX i równolegle odbywających się targach SWISSTECH, by przedyskutować różne tematy związane z zakupami, zaopatrzeniem, projektowaniem i produkcją. Ta niezwykła różnorodność otwiera przed nami ogromne możliwości: możemy nawiązać kontakty z potencjalnymi nowymi klientami oraz zaprezentować w optymalnych warunkach nasze innowacyjne rozwiązania. Przy okazji tego wydarzenia udało nam się przede wszystkim pozyskać klientów ze Szwajcarii.

W Bazylei zauważyliśmy szczególnie popyt na centrum obróbcze SBZ 122. Poza kompaktową budową odwiedzający zachwycali się także różnorodnymi możliwościami i wydajną pracą tego centrum obróbczego. ■



Centrum obróbcze profili SBZ 122/75

„BŁĘDY TO OKAZJA DO DALSZEGO ROZWOJU”

Zapewnianie jakości w elumatec: tak wygląda nasza praca

„Przekształcenie zapewniania jakości i zarządzania jakością w nowoczesny i szybko reagujący system – to postawiłem sobie za cel”, zdradza Frank Gläser, kierownik działu zapewniania jakości w elumatec. Z zawodu mechanik przemysłowy, już od 1997 roku pracuje dla światowego lidera na rynku maszyn do obróbki profili z aluminium, tworzywa sztucznego i stali. Świetnie zna wszystkie produkty i wie, co wpływa na jakość.

Powiązania Franka Gläsera z elumatec sięgają jeszcze czasów dziecięcych. „W okresie szkolnym dwa razy dziennie przejeżdżałem obok zakładów”, opowiada 43-letni specjalista i podkreśla: „Wkładam moje serce w rozwój tej firmy”. W czerwcu 1997 roku Gläser dorastający w pobliskim Großglattbach rozpoczyna swoją karierę w dziale montażu końcowego. To właśnie tutaj szybko przekonuje się, jak ważna jest dostępność produktów o wysokiej jakości. „Niezależnie od wagi problemu należy reagować szybko i sprawnie, aby nie wpłynął on w żaden sposób na inne produkty”, mówi Gläser. Zebrane doświadczenia skłoniły go w 2001 roku do zmiany – odtąd pracował już w dziale zapewniania jakości. Od 2013 roku jest jego kierownikiem.

Praca ramię w ramię

Zapewnianie jakości w elumatec odbywa się na różnych etapach procesu produkcyjnego. Dziesięciu pracowników, podzielonych na trzy zespoły, dba o pełną zgodność z przyjętymi standardami. W momencie odbioru towarów odbywa się kontrola części od producentów zewnętrznych. Na etapie produkcji mechanicznej sprawdzane są wszystkie elementy pochodzące bezpośrednio od elumatec.

Kontrolą końcową zajmuje się zespół pracujący przy wysyłce towarów i odbiorze maszyn. „Za standard przyjęliśmy dodatkowe sprawdzenie maszyn przez dział zapewniania jakości przed ich wysłaniem do klienta”, wyjaśnia Gläser i dodaje: „Zastosowanie zasady czterech oczu sprawia, że nasi klienci mogą cieszyć się wyraźnie wyższą jakością”.

Niezależnie od zespołu, do którego się należy, wszystkie czynności determinują rozplanowane w czasie i uszeregowane pod względem ważności inspekcje wyznaczone przez system ERP przedsiębiorstwa elumatec. Każdy pracownik jest niezależny w zakresie swoich kompetencji, jednak stale koordynuje swoją pracę z pozostałymi członkami zespołu. „Jakość w elumatec to wartość, która odnosi się do wszystkich obszarów przedsiębiorstwa i każdego pracownika”, tłumaczy Gläser. „Z tego względu stała wymiana informacji o możliwych problemach ma ogromne znaczenie. Nie postrzegamy błędów jako czegoś definitywnie złego. Widzimy w nich potencjał do dalszego rozwoju”.

Kontrola od A do Z

Podczas kontroli części i maszyn dział zapewniania jakości wyróżnia właściwości jakościowe i ilościowe. To na ich podstawie można określić, czy użyte części i materiały są zgodne ze specyfikacją techniczną. „Za pomocą przyrządów do pomiaru współrzędnych lub systemów laserowych przeprowadzamy porównanie sytuacji rzeczywistej z pożądaną”, wyjaśnia Gläser. „System automatycznie sprawdza, czy podane wartości są zgodne z wytycznymi”. Odchylenia są sygnalizowane przez podświetlenie odpowiedniego koloru, zależnego od wagi problemu. Dzięki temu pracownicy od razu wiedzą, jakie działania podjąć. Margines swobody jest niewielki, dlatego wyraźnie wiadomo, kto jest uprawniony do wydania zatwierdzenia w razie odchylenia wartości. „Można powiedzieć, że jesteśmy szeryfami w tej firmie”, śmieje się Frank Gläser.



Frank Gläser i jego zespół odpowiadają za zapewnianie jakości w elumatec.

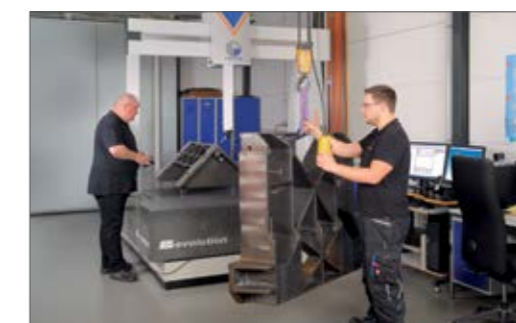
Rosnące oczekiwania

Cechy jakościowe, które należy skontrolować, są zależne od wymagań wewnętrznych i zewnętrznych, a także wytycznych przekazywanych przez klientów. Uwzględnia się je w planach kontrolnych, a w razie potrzeby optymalizuje i udoskonala. „Nasze plany kontrolne nie stoją w miejscu”, mówi Frank Gläser. „W zależności od wymagań i obszaru zastosowania uzupełniamy je o nowe właściwości i wartości”. Wszystkie wysiłki są ukierunkowane na satysfakcję klienta. „Każda minuta przestoju maszyny to czysta strata. Z tego względu musimy wyposażyć klienta we wszystko, co potrzebne do optymalnej pracy”, wyjaśnia kierownik działu.

Istotną rolę odgrywa postępująca cyfryzacja. Technologie i zastosowania ulegają coraz szybszym zmianom i stają się coraz bardziej złożone. Właśnie dlatego dostosowujemy procesy kontrolne do coraz to nowych wymagań. „Nasza praca rozwija się wraz z maszynami”, mówi Gläser i dodaje: „Musimy orientować się w najnowszych rozwiązaniach technicznych, ponieważ im bardziej złożona staje się technika, tym większą wagę przypisuje się procesom kontrolnym”.

Lepiej zapobiegać niż leczyć

Zarządzanie jakością także należy do zadań Franka Gläsera. Sterowanie procesami, zarządzanie punktami węzłowymi w przedsiębiorstwie i optymalizacja przepływu pracy należą do najważniejszych zadań przyszłości. Zdaniem kierownika działu w kolejnych latach na znaczeniu jeszcze zyska sterowanie początkowymi etapami produkcyjnymi. „Ten, kto reaguje z awanturą, nie musi zaprzętać swojej głowy rozwiązywaniem poważnych problemów w dalszej perspektywie”, mówi. Zdecydowanie ważniejsze jest przyszłościowe i metodyczne myślenie. Tylko w ten sposób można podjąć optymalne działania i trwale rozwiązać problemy. Jednocześnie przemiana w przedsiębiorstwo ukierunkowane na proces jest dla Gläsera jednym z największych wyzwań. „Konieczne jest zbudowanie świadomości. Musimy postępować z rozmysłem, ponieważ w przypadku każdej zmiany na pierwszym planie stoi człowiek jako działająca jednostka”. ■



W pomieszczeniu pomiarowym dokładnie kontrolowane są części pochodzące z produkcji własnej.



Przed wysłaniem maszyny konieczne jest przeprowadzenie wielu testów.



Części od producentów zewnętrznych są kontrolowane w momencie odbioru towaru.



Trzyosobowe zespoły przeprowadzają kontrolę pod kątem potencjalnych błędów.

KRISPOL ROZWIJA PRODUKCJĘ Z ELUMATEC



Kompleksowa, bogata oferta, nowoczesne wzornictwo, wysokiej jakości produkty oraz indywidualne podejście do klienta sprawiły, że Krispol stał się jedną z bardziej rozpoznawalnych marek w branży. Producent z Wrześni pod koniec ubiegłego roku poczynił kroki w kierunku rozwoju produkcji zarówno w dziale PCW jak i aluminium.

Krispol od lat z sukcesem współpracuje w zakresie dostawy maszyn z elumatec.



Firma elumatec zaprojektowała i zaoferowała zautomatyzowany, liniowy układ produkcji PCW wraz z wiodącym na rynku modelem centrum obróbczego do PCW – SBZ 609 oraz linie zgrzewająco-czyszczące. Zastosowane rozwiązania mają na celu zautomatyzowanie procesu odbioru zgrzanych elementów, procesów montażu ram, okuwania i buforowania skrzydeł oraz sortowania przed linią szklenia.



Zgrzane ramy i skrzydła są automatycznie odbierane i przekazywane do dalszego procesu montażu. W układzie liniowym ramowym zastosowano dwupoziomowy układ transportowy, który w odpowiedni sposób rozdziela ramy. Z linii montażowych gotowe elementy odbierane są za pomocą w pełni automatycznego sortownika, który obracając się o 360 ° odkłada je w logiczny sposób do bufora. Kompletnie, zespolone ramy ze skrzydłami przemieszczane są automatycznie w kierunku szklenia. Gotowe zaszklone okna w uporządkowany, logiczny i zgodny z planem wysyłkowym sposób są pakowane i wysyłane do klientów.



Ta koncepcja procesu produkcji pozwoliła na zdecydowany wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu bieżących kosztów, wyeliminowaniu zbędnych błędów oraz co istotne uzyskaniu wysokiej powtarzalności osiągniętych efektów.

„Rozwiązanie, które zaproponowała firma elumatec w pełni odpowiada naszym potrzebom, maszyny elumatec od lat wykorzystujemy do produkcji, dlatego jesteśmy przeświadczeni, że także tym razem będziemy bardzo zadowoleni zarówno z urządzeń jak i samej współpracy” - podkreślił Pan Grzegorz Ratajczak- Członek Zarządu w firmie Krispol Sp. z o.o.

SBZ 609 to sprawdzone, wysokowydajne centrum do skręcania uzbrojenia, wiercenia i frezowania dociętych profili w produkcji okien, drzwi i elewacji ze wzmocnieniem stalowym. Budowa centrum przystosowana jest do dużych przekrojów profili i zoptymalizowanego procesu obróbki.

Ponadto firma Krispol zainwestowała także w bezkonkurencyjne centrum obróbczo-tnące do aluminium **SBZ 628 XL**, które cieszy się coraz większą popularnością wśród producentów.

SBZ 628 to centrum najnowszej generacji pozwalające na zoptymalizowanie i zautomatyzowanie wszystkich procesów obróbczych w aluminium. Maszyna zapewnia maksymalną elastyczność w obróbce i cięciu profili aluminiowych i jest idealnym rozwiązaniem dla firm zajmujących się produkcją ślusarki. SBZ 628 posiada inteligentne, opatentowane rozwiązania jak system mocowania zapewniający dokładne pozycjonowanie profili i posiada wiele zalet jak chociażby bezpieczeństwo produkcji, szybkość, ekonomiczność połączone z niespotykaną wszechstronnością.



„Na świecie zostało wdrożonych na produkcję już ponad 90 centrów SBZ 628, w tym kilkanaście także w Polsce. Mamy bardzo dobre doświadczenia związane z funkcjonowaniem tej maszyny. Optymalne wymiary, szerokie spektrum zastosowania centrum sprawiają, że jest ono niezastąpione w produkcji ślusarki aluminiowej a do tego całość obsługi wymaga tylko jednego operatora.”

wyjaśnił Waldemar Lis
Prezes elumatec Polska

elumatec

elumatec Polska Sp. z o. o.
ul. Przemysłowa 10
62-300 Września
Polski
Telefon +48 61 437 70 00
Faks +48 61 437 70 06
e-mail: biuro@elumatec.com.pl
www.elumatec.pl

Stopka redakcyjna

Dziękujemy naszym
klientom, kolegom i partnerom
za wsparcie.

Wydawca: elumatec AG
Pinacher Straße 61
75417 Mühlacker
Telefon +49 7041 14-0
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

Redaktor naczelny:
Nadine Schneider, dział marketingu
Sandra Baur, dział marketingu
Zasięg dystrybucji: cały świat
Inne wersje językowe można znaleźć
na naszej stronie internetowej pod adresem:
www.elumatec.com

Dokumentacja graficzna:
Wstęp: elumatec AG, © Filip Ślapał
Temat Z Okładki: © Filip Ślapał,
© Christoffer Regild, © Marek Novotný,
© Dalibor Tichý, © Břetislav Božoň
Historie Sukcesu:
ST Vitrienen Trautmann GmbH & Co. KG
Targi: elumatec AG
Perspektywy: elumatec AG, Fotolia.de
© Oleksandr Delyk
Wskazówki i Porady: elumatec AG
Rynki: elumatec AG
Zaglądamy Za Kulisy: elumatec AG

Treść artykułów nie zawsze jest zgodna
ze zdaniem wydawcy. Wszelkie prawa
zastrzeżone. Powielanie lub przetwarzanie
elektroniczne tylko za zgodą wydawcy.