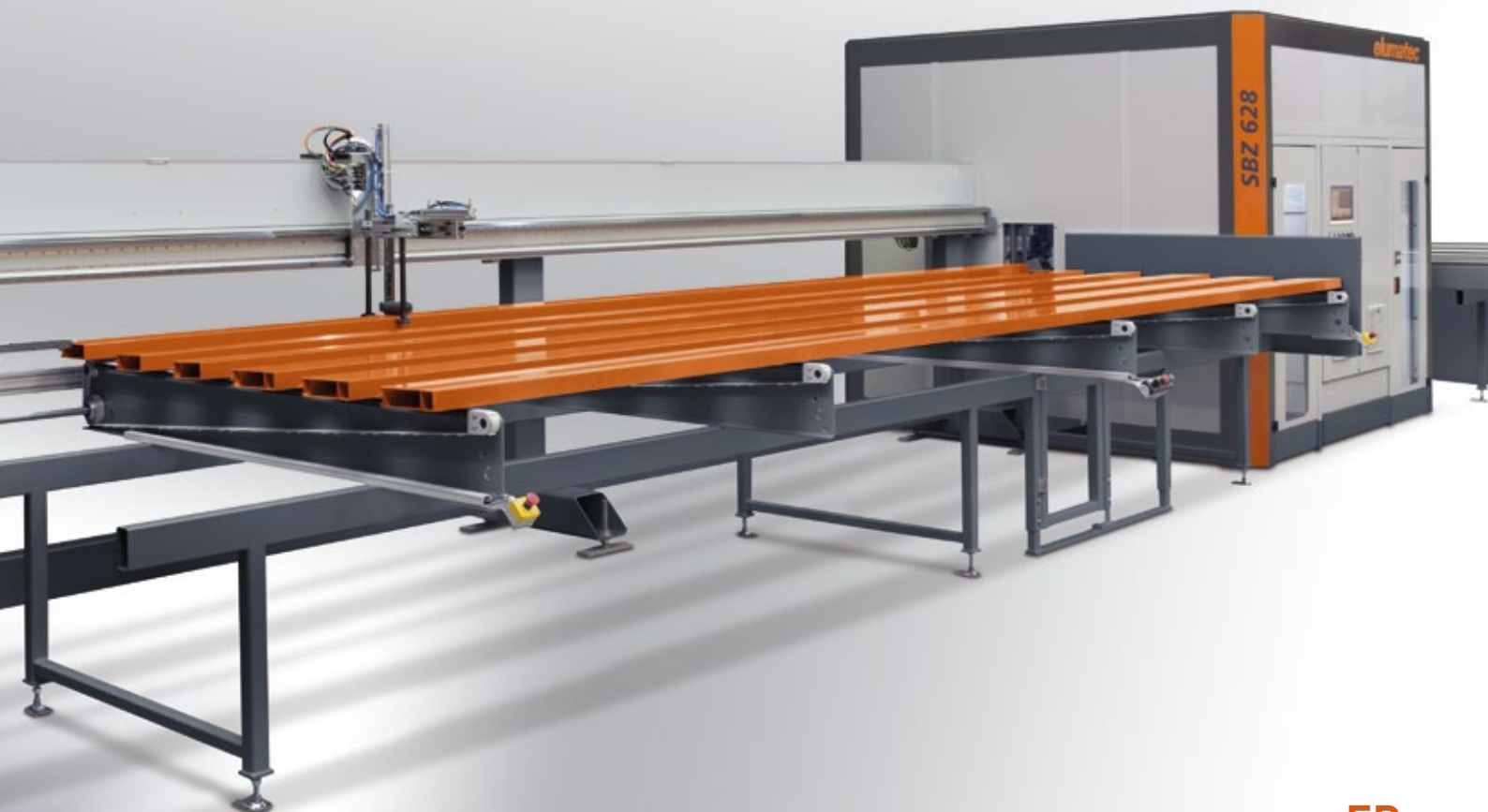




# SBZ 628 FAMILLE DE MODÈLES

CENTRES D'USINAGE DE BARRES

DES OUTILS POLYVALENTS PARFAITS POUR LA CONSTRUCTION  
MÉTALLIQUE ET L'INDUSTRIE – **FLEXIBLE, RAPIDE, POLYVALENT.**



## FAMILLE DE MODÈLES - CENTRES D'USINAGE DE BARRES SBZ 628

La série SBZ 628 s'avère extrêmement flexible dans l'usinage et la découpe des profilés en aluminium. Ils s'utilisent tant dans la construction métallique que dans l'industrie. Grâce à des atouts tels que sécurité de production, rapidité et économie ainsi que polyvalence remarquable, le centre d'usinage de barres flexible constitue une solution polyvalente parfaite. Jusqu'à huit groupes de fraisage, qui peuvent être utilisés librement sur la section transversale du profilé, en combinaison avec des innovations brevetées telles qu'un système de serrage combiné, une pince mobile et une pince inclinable, permettent d'usiner de manière entièrement automatique une grande variété de types de profilés, par ex. pour les fenêtres, les portes et les façades.

Grâce aux différents modèles, les utilisateurs peuvent choisir exactement la machine qui répond à leurs besoins :

- **SBZ 628 S : Machine en ligne pour les fenêtres, portes et façades**
  - Quatre broches d'usinage ou de perçage
  - Coupes de séparation de -45° à 90° (coupe d'amorce) pneumatique de 90° à 45° (coupe de fin)
- **SBZ 628 XL : Machine en ligne pour les fenêtres, portes et façades**
  - Jusqu'à huit broches d'usinage ou de perçage
  - Différentes stratégies de coupe de séparation de 22,5° à +157,5° et de coupes de grugeages (pivotement)
  - Systèmes de changement rapide des galets de serrage et des plaques de serrage pour les profilés atypiques
  - Mode d'insertion et de serrage manuel des profilés non stables.
- **SBZ 628 XXL : Machine en ligne pour les fenêtres, portes et façades**
  - Jusqu'à huit broches d'usinage ou de perçage
  - Différentes stratégies de coupe de séparation de 22,5° à +157,5° (pivotement)
  - Groupe de sciage supplémentaire de 45° à 135° (inclinaison)
  - Coupes de grugeages combinées
  - Systèmes de changement rapide des galets de serrage et des plaques de serrage pour les profilés atypiques
  - Mode d'insertion et de serrage manuel des profilés non stables)

### Equipement de la machine

- Magasin de chargement pour cycle de production automatique
- Broches d'usinage positionnement linéaire à 360° autour de la barre de profilé et angles de coupe variables pour l'usinage des profilés dans différentes situations de serrage
- La cabine insonorisée spacieuse et les éléments de commande et de maintenance faciles d'accès simplifient le travail
- Les profilés usinés sont déposés sur le magasin de déchargement en respectant le matériau
- Possibilité d'étudier des versions spécifiques au client sur demande

### Options

- Longueur des barres jusqu'à 10 500 mm
- Extensions pour le déchargement jusqu'à 6 000 mm/8 000 mm
- Évacuation de barre entière (XL/XXL uniquement)
- Évacuation pour pièces courtes > 150mm (XL/XXL uniquement)
- Cadences (fonctionnement à barre seule une à une) Pièces courtes > 50 mm < 150 mm (uniquement XL/XXL)
- Usinage de tubes ronds (XL/XXL uniquement)
- Support de chargement supplémentaire dans l'alimentation
- Pince rotative (pour SBZ 628 S)
- Imprimante d'étiquettes
- Aspiration des fumées et vapeurs
- Unité de climatisation, armoire électrique pour une température ambiante < 35 °C
- Outils
- Lames de scie



01



02



03



04

### 01 | Magasin de chargement

Le magasin de chargement du SBZ 628 S peut être chargé de cinq à dix profilés d'une longueur de 3 000 - 7 600 mm en fonction de la section du profilé. Le modèle SBZ 628 XL/XXL permet d'utiliser de cinq à dix profilés d'une longueur de 1 500 - 7 600 mm en fonction de la section du profilé. Le SBZ 628 S est équipé en standard de cinq supports de chargement et de cinq rouleaux de levage (huit pour le SBZ 628 XL/XXL). Les supports de chargement ainsi que les rouleaux de levage peuvent être étendus en option à neuf sur tous les modèles. Sur le SBZ 628 S, les restes sont traités par insertion manuelle dans la station de levage et sur le SBZ 628 XL/XXL de manière entièrement automatique via le magasin de chargement et l'utilisation de la mesure des restes (option).

### 02 | Système de prise en pince du profilé

Le système de prise en pince du profilé breveté positionne les sections de profilés, y compris lorsqu'elles sont complexes, à leur position d'usinage précise dans les délais les plus courts. Le SBZ 628 S et le SBZ 628 XL/XXL utilisent tous deux les paramètres spécifiques au profil pour aligner automatiquement le système de préhension motorisé, qui est réglable en hauteur et latéralement. Le SBZ 628 XL/XXL dispose par ailleurs d'une fonction de rotation réglable progressivement sur 360°.

### 03 | Serrage du profilé

Les dispositifs de serrage à galets assurent une fixation entièrement automatique et fiable du profilé. Ils peuvent être déplacés sur toute la longueur de la barre ainsi que pendant le cycle d'usinage. Ceci leur permet de compenser les tolérances du profilé et de serrer en maintenant parfaitement les profilés les plus variés, y compris lorsqu'ils ont des géométries « difficiles ».

### 04 | Module d'usinage SBZ 628 S

Les quatre broches d'usinage, qui peuvent être utilisées de manière flexible sur la section du profilé, peuvent usiner des profilés avec n'importe quelle combinaison d'angle entre 0° et 360°. situation de serrage sur plusieurs faces permet d'obtenir un résultat de fraisage parfait avec des exigences de profilé les plus diverses. La zone d'usinage aisément accessible et le porte-outil HSK-C 40 permettent si besoin un rééquipement rapide de la machine.



05



06



07



08



09

### 05 | Module d'usinage SBZ 628 XL et SBZ 628 XXL

Les huit broches d'usinage, qui peuvent être utilisées de manière flexible sur la section du profilé, peuvent usiner des profilés avec n'importe quelle combinaison d'angle entre 0° et 360°. Les dimensions généreuses du passage et des zones de déplacement de l'axe numérique permettent d'usiner les sections les plus importantes de manière flexible. L'usinage est soit « instantané » via l'axe X de l'avance barre soit stationnaire avec un deuxième axe X, par ex. avec des parois épaisses. Ici, le profilé est positionné via l'axe X de l'avance barre et est fixé à l'aide des dispositifs de serrage à plaque du système de serrage combiné. Le dispositif de fixation à galets réduit les distances de serrage afin d'obtenir un résultat de fraisage parfait. La zone d'usinage aisément accessible depuis l'avant et le porte-outil HSK-C 40 permettent si besoin un rééquipement rapide de la machine.

### 06 | Groupe de sciage SBZ 628 S

Le groupe de sciage 2 axes doté d'une puissance de 5,5 kW possède une zone de déplacement permettant de découper des sections de profilé de 200 x 160 ou de 160 x 200 mm et permet des coupes de séparation entre 45 et 135°. Les dispositifs de fixation à plaques permettent une fixation extrêmement fiable de la pièce. Les tables abaissables assurent un transport du profilé dans de bonnes conditions.

### 07 | Groupe de sciage SBZ 628 XL

Le groupe de sciage 4 axes doté d'une puissance de 5,5 kW possède une zone de déplacement de 1 050 x 720 x 400 mm et permet des coupes de séparation entre 22,5 et 127,5°. Il est possible de réaliser ensuite des coupes avec pivotement progressif entre 0° et 360° C. Les degrés de liberté autorisent l'exécution de différentes stratégies de coupe de grugeage et de séparation depuis trois côtés sur le profilé. Les dispositifs de fixation à plaques permettent une fixation extrêmement fiable de la pièce. Leur taille étroite permet de réduire au maximum la distance de serrage à l'aide d'un axe numérique. Les tables abaissables assurent un transport du profilé dans de bonnes conditions.

### 08 | Groupe de sciage SBZ 628 XXL

Un groupe de sciage supplémentaire étend l'installation et permet de réaliser des coupes avec inclinaison entre 45° et 135° ainsi que des stratégies de coupe horizontale supplémentaires.

### 09 | Magasin de déchargement

Sur tous les modèles, une pince extérieure dépose les profilés usinés sur la bande d'évacuation en respectant le matériau. Le système de serrage chargé de positionner la pince extérieure lors de la découpe garantit un transfert contrôlé et une extraction définie des pièces conformes, même avec des longueurs extrêmement courtes. Si besoin, les galets de guidage des profilés et les plaques de serrage peuvent être ajustés à l'aide d'un système à changement rapide et à des formes de profilés spécifiques. Le mode d'insertion manuelle permet un usinage et une découpe des profilés plus complexes de manière automatisée et personnalisée.



SBZ 628 S



SBZ 628 XL

<b>Caractéristiques techniques</b>	<b>SBZ 628 S</b>	<b>SBZ 628 XL</b>	<b>SBZ 628 XXL</b>
Section de profilé maximum (largeur x hauteur)	200x160 / 160x200 mm	320x160 / 160x320 mm	320x160 / 160x320 mm
Section de profilé minimum (En fonction de la position de la pince)	30x10 mm	30x10 mm	30x10 mm
Longueur de la barre brute	7 600 mm	7 600 mm	7 600 mm
Longueur de la pièce finie	350 - 4 600 mm	350 - 7 600 mm	350 - 7 600 mm
Pièces courtes (50-150 / 150-350)	-	Option	Option
<b>Magasin de chargement</b>			
Longueur de la barre brute la plus courte	3 000 mm	1 500 mm	1 500 mm
Nombre de supports	5 (option 9 )	5 (option 9 )	5 (option 9 )
Emplacements de dépose	S10 (supérieur à 120 mm 5)	S10 (supérieur à 120 mm 5)	10 (supérieur à 120 mm 3-5)
<b>Avance barre</b>			
Servocommande	linéaire	linéaire	linéaire
Réglage électrique de la pince	Y/Z	Y/Z	Y/Z
Rotation de la pince	Option	Standard	Standard
Mesure des restes réutilisables	-	Option	Option
Usinage des restes réutilisables	Insertion manuelle < 3 000	entièrement automatique	entièrement automatique
<b>Station d'usinage</b>			
Axes	4	5	5
Broches d'usinage	4 (pré-commutables)	4-8 (pré-commutables)	4-8 (pré-commutables)
<b>Scie</b>			
Axes	2	3	3+3
Lames de scie (diamètre)	1 (650 mm)	1 (550 mm) en option 650 mm	2 (550 mm), en option 650 mm + 550 mm
Angle de coupe	45°-135° (pivotant)	22,5°-157,5° (pivotant)	22,5°-157,5° (pivotant) 45°-135° (inclinaison)
Coupes de grugeages	-	Standard (par le haut)	Standard (par le haut et l'arrière)
<b>Évacuation des chariots de serrage</b>			
Axes	0	1	1
Mode cadence (pièces courtes)	-	Option	Option
<b>Bande d'évacuation</b>			
Station de levage	Oui	Oui	Oui
Nombre de supports	8	8	8
Bande d'évacuation	4 000 mm	4 000 mm (extensible en option)	4 000 mm (extensible en option)



**elumatec AG**

Pinacher Straße 61  
75417 Mühlacker  
Allemagne

Téléphone +49 7041 14-0  
Télécopie +49 7041 14-280  
mail@elumatec.com  
www.elumatec.com

