

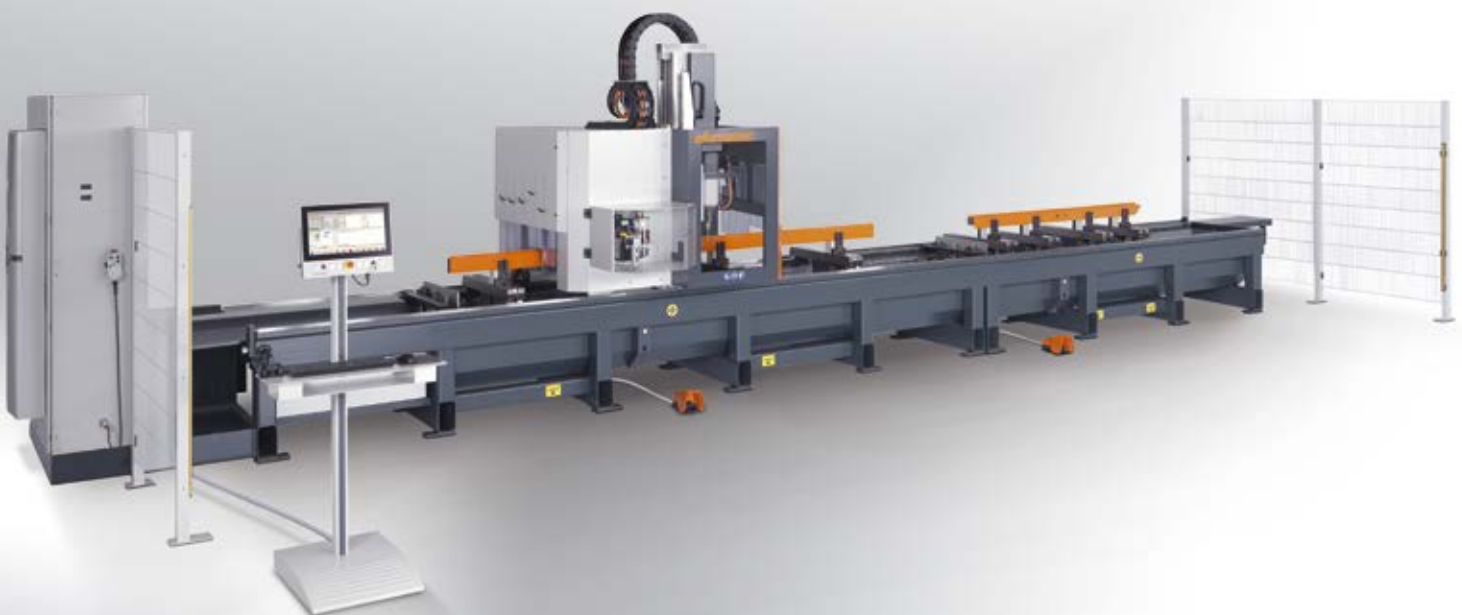


# SBZ 141 | SBZ 140

## RODZINA PRODUKTÓW

CENTRA OBRÓBCZE PROFILI Z AUTONOMICZNYM  
LUB AUTOMATYCZNYM UKŁADEM PRZESUWANIA ZACISKÓW

DOSKONAŁE, UNIWERSALNE NARZĘDZIA DO KONSTRUKCJI  
METALOWYCH I PRZEMYSŁU. **ELASTYCZNE. SZYBKIE. WSZECHSTRONNE.**



## CENTRUM OBRÓBCZE PROFILI SBZ 141 / SBZ 140 ELUCAM

4-osiowe centra obróbcze profili SBZ 141 i SBZ 140 umożliwiają wygodną, bezpieczną i ekonomiczną obróbkę profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych. Dzięki wysuniętej do przodu krawędzi zerowej profile zakłada się bardzo łatwo. Współbieżny magazyn, do którego można załadować do ośmiu narzędzi, umożliwia krótkie czasy wymiany narzędzi. Inne gniazda na narzędzia mogą być wykonane na życzenie. Różne długości obróbki, autonomiczny lub automatyczny układ przesuwania zacisków, praca w trybie wahadłowym: Wydajne centrum obróbcze profili umożliwia maksymalną elastyczność podczas frezowania, wiercenia i gwintowania.

- Centrum obróbcze profili 4-osiowe
- Zaprojektowane dla ekonomicznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych.
- Wersja standardowa z wrzecionem frezu chłodzonym powietrzem (opcjonalnie dostępna wersja z wrzecionem frezu chłodzonym wodą)
- Wszystkie procesy obróbcze jak frezowanie, wiercenie i gwintowanie odbywają się na nieruchomym profilu
- Płynna obróbka z zastosowaniem wszystkich narzędzi od  $-90^{\circ}$ – $+90^{\circ}$
- Autonomiczne pozycjonowanie zacisku z absolutnym systemem pomiarowym (SBZ 141)
- Automatyczne pozycjonowanie zacisku w siatce (SBZ 140)
- Współbieżny magazyn narzędziowy zapewnia krótkie czasy wymiany narzędzi, a w efekcie optymalne cykle obróbki.
- Magazyn można wyposażać w osiem narzędzi
- Do obróbki profili podwójnych i obróbki czołowej dostępne są maksymalnie dwie obrotowe głowice kątowe, każda z dwoma różnymi narzędziami ( $0^{\circ}$  –  $90^{\circ}$  –  $180^{\circ}$  –  $270^{\circ}$ ) (opcja)
- Dwie oddzielne strefy obróbcze pozwalają na obróbkę w trybie wahadłowym (opcja). Do zabezpieczenia obszaru wykorzystywany jest skaner laserowy po stronie operatora, co zapewnia maksymalne bezpieczeństwo
- 4-osiowe sterowanie
- Ekran kolorowy 18,5", złącza USB i złącze sieciowe
- System operacyjny Windows
- eluCam



## Długości pól obróbczych

## SBZ 141 / SBZ 140 – 4,2 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 4200 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 4320 mm

## SBZ 141 / SBZ 140 – 7,6 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 7600 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 7720 mm

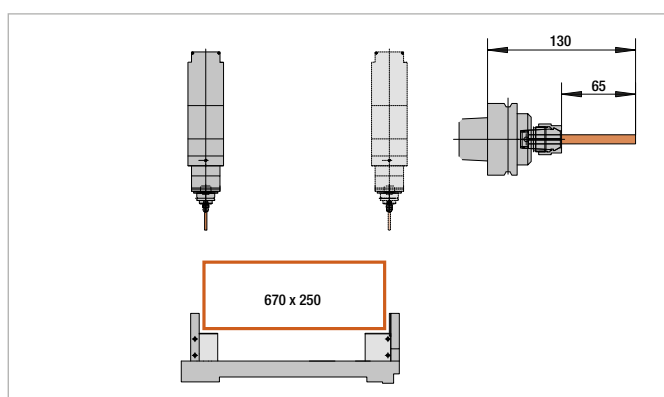
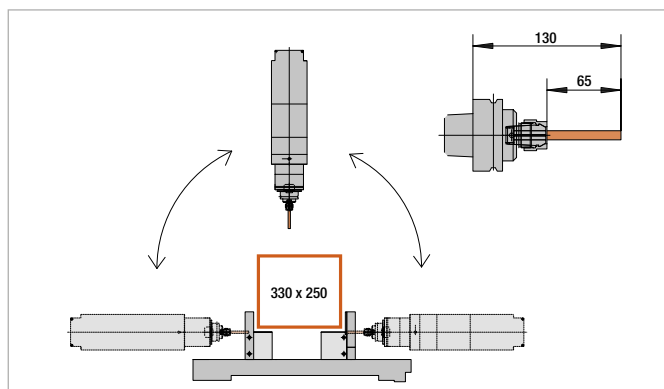
## SBZ 141 / SBZ 140 – 9,7 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 9700 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 9820 mm

## Opcje

- Wersja z wrzecionem chłodzonym wodą
- Obróbka na dwóch stacjach w trybie wahadłowym
- Automatyczny pomiar długości po obu stronach
- Możliwość docisków dwóch profili
- Czytnik kodów kreskowych
- Stacjonarny magazyn narzędziowy (16 gniazd)
- Współbieżne magazyny narzędzi do głowicy kątovej lub głowicy piły
- Frezarskie głowice kątovej
- Głowica piły
- Uchwyty narzędzi
- Uchwyty tulejek zaciskowych
- Tulejki zaciskowe
- Narzędzia
- eluCad (biurowy pakiet oprogramowania do zoptymalizowanego zarządzania produkcją)

Dane techniczne	SBZ 141   SBZ 140
Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm
Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową	4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm
Zakres przesuwu w osi X	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (inne długości – na zamówienie) Vmaks. 63 m/min
Droga przesuwu osi Y	845 mm, maks. V 60 m/min
Droga przesuwu osi Z	620 mm, maks. V 60 m/min
Zakres obrotu osi A	-90° 0° +90°
Prędkość obrotowa wrzeciona	maks. 24 000 obr./min
Moc wrzeciona 11 kW S1	
Kierunek obróbki	góra / przód / tył / (lewa/prawa)
Dokładność pozycjonowania	0,1 mm/m
Uchwyt narzędzi	HSK-63F
Zmiana narzędzi	Magazyn narzędzi - osiem narzędzi, kolejny magazyn na zamówienie
Gniazda narzędzi w automatycznym magazynie	8
Głowica kątowa	maks. 2 (opcjonalnie)
Średnica frezu tarczowego	120 mm
Średnica tarczy piły	180 mm
Przesunięcie zacisków	autonomiczny   automatyczny
Zaciski	4 / 8 / 12 (maks. 16)
Oprogramowanie	eluCam
Przyłącze sprężonego powietrza	>7 bar
Przyłącze elektryczne	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
Zużycie powietrza na minutę	ok. 180 l/min. z opryskiwaniem
Długość całkowita	7700 mm, 11 240 mm, 13 390 mm
Głębokość	ok. 3400 mm
Wysokość	ok. 2950 mm
Masa	ok. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg



Wersja 2-warstwowa z centralnym monitoringiem



**elumatec AG**

Pinacher Straße 61  
D-75417 Mühlacker

Telefon +49 7041 14-0  
Faks +49 7041 14-280  
mail@elumatec.com  
www.elumatec.com

