



9 | Schweißen/Verputzen

Angepasst an die Bedürfnisse der jeweiligen Kunststoff-Fensterfertigung präsentieren wir eine große Auswahl an Produkten, Varianten und Möglichkeiten. Wir bieten Ihnen „Stand alone“-Maschinen, 1- und Mehrkopfmachines; außerdem gehören automatisierte Schweiß-Verputzlinien für das Parallel-Schweißverfahren bzw. das Hochtemperatur- oder Hochgeschwindigkeits-Schweißen zu unserem Portfolio. Alle Produkte unterliegen einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess und werden stetig weiterentwickelt. Damit sind unsere Maschinen und Varianten immer auf dem neuesten Entwicklungsstand und in höchster Qualität verfügbar.

Produktübersicht	Produkt	Seite
Schweiß- und Verputzlinie	Turbo-Line	70
Schweiß- und Verputzlinie	ES-CL-P-4AML-O-HSM-30/26	72
Schweiß- und Verputzlinie	ES-CL-P-2AML-HSM-30/26	72
Schweiß- und Verputzlinie	ES-CL-P-4ABL-HSM-30/26	73
Schweiß- und Verputzlinie	ES-CL-P-2ABL-HSM-30/26	73
Schweiß- und Verputzlinie	ES-CL-4AML-O-HSM-30/26	74
Schweiß- und Verputzlinie	ES-CL-2AML-HSM-30/26	74
Schweiß- und Verputzlinie	ES-CL-4ABL-HSM-30/26	75
Schweiß- und Verputzlinie	ES-CL-2ABL-HSM-30/26	75
4-Kopf-Schweißmaschine	ES-HSM-4-T-40/26 30/26	76
4-Kopf-Schweißmaschine	ES-HSM-40/26-P 30/26-P	78
4-Kopf-Schweißmaschine	ES-HSM-40/26 30/26	79
4-Kopf-Schweißmaschine	ES-VSM-40/26-P 30/26-P	80
4-Kopf-Schweißmaschine	ES-VSM-30/19-C-S 20/19-C-S	82
2-Kopf-Schweißmaschine	ZS 720 LV	84
1-Kopf-Schweißmaschine	ES 710 LV	86
Verputzmaschine	ES-4MXL	88
Verputzmaschine	ES-4AML-X	88
Verputzmaschine	ES-4AML-O	90
Verputzmaschine	ES-4ABL	90
Verputzmaschine	ES-2AFL	91
Verputzmaschine	ES-2AML ES-2ABL	91
Verputzmaschine	ES-2AM 2AC	92
Verputzmaschine	EV 834	94
Verputzmaschine	EV 832	95

9.1 | Schweiß- und Verputzlinien

Turbo-Line

Das leistungsstarke, exklusive Automatisierungskonzept für Ihre Kunststoff-Fensterproduktion. Die Turbo-Line setzt neue Standards und arbeitet auf höchstem Qualitätsniveau.

- Bis zu 50 % Leistungssteigerung auf vorhandener Fläche
- Bis zu 170 Fenstereinheiten pro acht Stunden
- Der unter 60 Sekunden Schweißzyklus ist der Garant dieses Linien-Konzeptes (reiner Schweißzyklus ohne Be- und Entladung der Profile)

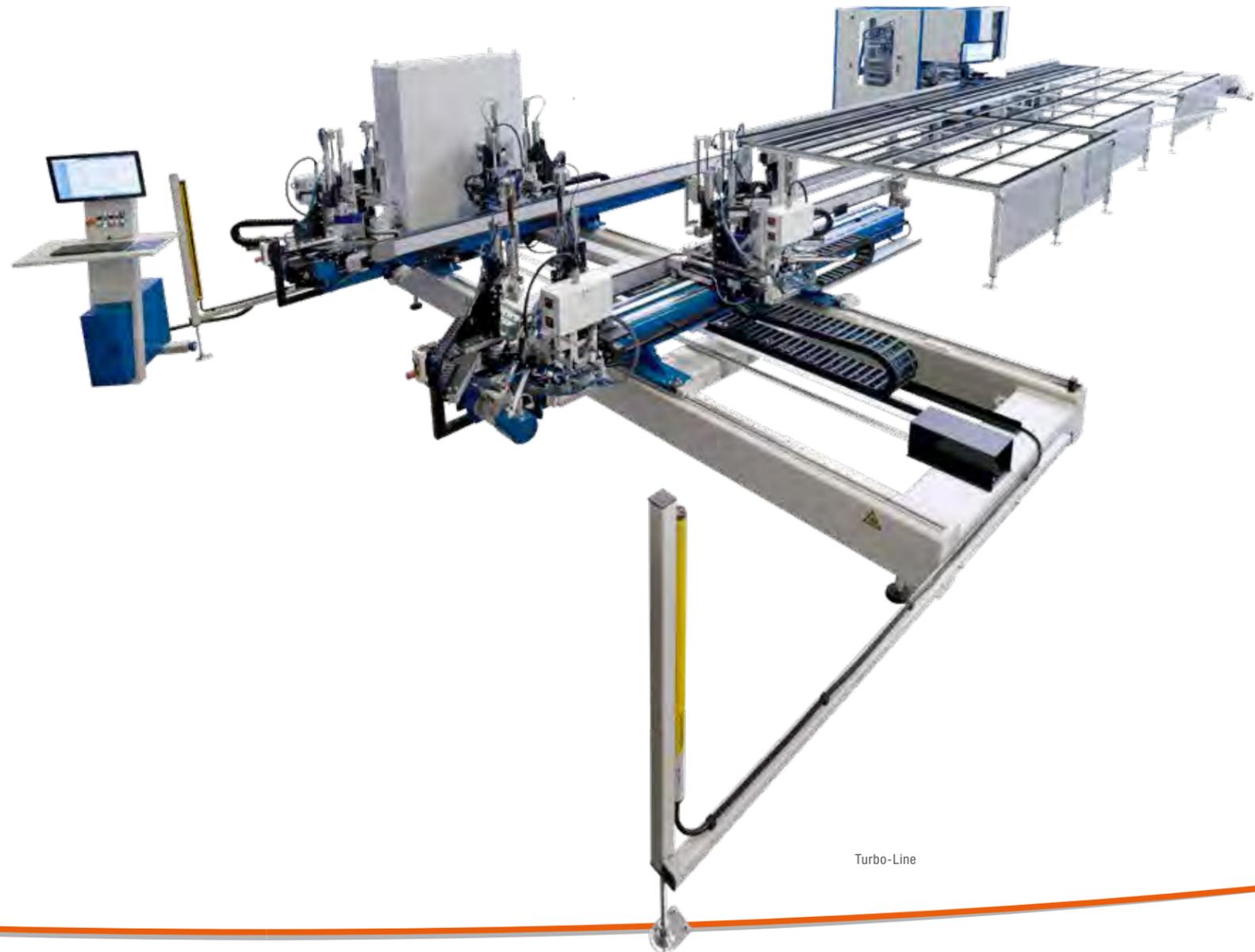
Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine
- Diagonal- und Parallelfügeverfahren
- Horizontale Pufferstation als Abkühlstrecke und Transporteinrichtung
- 4-Achs-Verputzmaschine

- Hochtemperaturschweißen
- Schweißfolien-Schnellwechselsystem
- Zulagen-Schnellwechselsystem
- Federnde Zwischenplatten zum Toleranzausgleich
- Beheizte Begrenzungsplatten
- Schweißraupenbegrenzung an Auflage- und Spannplatten 2 mm (optional 0,2 mm möglich)
- Schweißraupenbegrenzung beheizt
- Schweißparameter individuell programmierbar
- Schutzeinrichtung gemäß CE
- Horizontale Austransport-Vorrichtung
- Individuell programmierbare Schweißparameter
- Datenverwaltung über Datenbank

Technische Daten

- Bautiefe min. 45 mm
- Bautiefe max. 120 mm
- Ansichtsbreite min. 25 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. 330 x 325 mm (bei Verwendung der Dichtungsbegrenzung mit Messertechnik 470 x 470 mm)
- Elementgröße max. 3.000 x 4.000 mm



9.1 | Schweiß- und Verputzlinien

Schweiß- und Verputzlinie ES-CL-P-4AML-O-HSM-30/26

Alle Linien auch mit HSM-40/26 erhältlich.

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine 30/26
- Diagonal- und Parallelfügeverfahren
- Horizontale Pufferstation 26/30 als Abkühlstrecke und Transporteinrichtung
- 4-Achs-Verputzmaschine medium

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. HSM 120 mm/4AML 160 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Option

- Tischauflage vorbereitet für Nail fins

Schweiß- und Verputzlinie ES-CL-P-2AML-HSM-30/26

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine 30/26
- Diagonal- und Parallelfügeverfahren
- Horizontale Pufferstation 26/30 als Abkühlstrecke und Transporteinrichtung
- 2-Achs-Verputzmaschine medium

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. HSM 120 mm/2AML 160 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Option

- Tischauflage vorbereitet für Nail fins

Schweiß- und Verputzlinie ES-CL-P-4ABL-HSM-30/26

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine 30/26
- Diagonal- und Parallelfügeverfahren
- Horizontale Pufferstation 26/30 als Abkühlstrecke und Transporteinrichtung
- 4-Achs-Verputzmaschine basic

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. HSM 120 mm/4ABL 120 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Schweiß- und Verputzlinie ES-CL-P-2ABL-HSM-30/26

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine 30/26
- Diagonal- und Parallelfügeverfahren
- Horizontale Pufferstation 26/30 als Abkühlstrecke und Transporteinrichtung
- 2-Achs-Verputzmaschine basic

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. HSM 120 mm/2ABL 120 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage



ES-CL-P-4AML-HSM

9.1 | Schweiß- und Verputzlinien

Schweiß- und Verputzlinie ES-CL-4AML-O-HSM-30/26

Alle Linien auch mit HSM-40/26 erhältlich.

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine 30/26
- Diagonalfügeverfahren
- Horizontale Pufferstation 26/30 als Abkühlstrecke und Transporteinrichtung
- 4-Achs-Verputzmaschine medium

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. HSM 120 mm/4AML 160 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Option

- Tischauflage vorbereitet für Nail fins

Schweiß- und Verputzlinie ES-CL-2AML-HSM-30/26

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine 30/26
- Diagonalfügeverfahren
- Horizontale Pufferstation 26/30 als Abkühlstrecke und Transporteinrichtung
- 2-Achs-Verputzmaschine medium

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. HSM 120 mm/2AML 160 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Option

- Tischauflage vorbereitet für Nail fins

Schweiß- und Verputzlinie ES-CL-4ABL-HSM-30/26

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine 30/26
- Diagonalfügeverfahren
- Horizontale Pufferstation 26/30 als Abkühlstrecke und Transporteinrichtung
- 4-Achs-Verputzmaschine basic

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. HSM 120 mm/4ABL 120 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Schweiß- und Verputzlinie ES-CL-2ABL-HSM-30/26

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine 30/26
- Diagonalfügeverfahren
- Horizontale Pufferstation 26/30 als Abkühlstrecke und Transporteinrichtung
- 2-Achs-Verputzmaschine basic

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. HSM 120 mm/2ABL 120 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage



ES-CL-4AML-O-HSM

9.2 | 1- und Mehrkopf-Schweißmaschinen



4-Kopf-Schweißmaschine ES-HSM-4-T-40/26

Turbo

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine
- Diagonal- und Parallelfügeverfahren
- Federnde Zwischenplatten zum Toleranzausgleich
- Beheizte Begrenzungsplatten

Technische Daten

- Bautiefe min. 45 mm
- Bautiefe max. 120 mm (optional 180 mm)
- Ansichtsbreite min. 25 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 330 x 320 mm
- Elementgröße max. 4.000 x 2.600 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Optionen

- Automatische Schweißraupenbegrenzung
- Dichtungsbegrenzungen mit Messern
- Dichtungsbegrenzungen mit Stempeln
- Haustürschweißen (mit oder ohne vormontierte Bodenschwelle)
- Barcode-Scanner
- Wechselschweißen von Rahmen und Flügeln innerhalb einer Profilsérie
- Schweißen von Übergrößen

4-Kopf-Schweißmaschine ES-HSM-4-T-30/26

Turbo

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine
- Diagonal- und Parallelfügeverfahren
- Federnde Zwischenplatten zum Toleranzausgleich
- Beheizte Begrenzungsplatten

Technische Daten

- Bautiefe min. 45 mm
- Bautiefe max. 120 mm (optional 180 mm)
- Ansichtsbreite min. 25 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 330 x 320 mm
- Elementgröße max. 3.000 x 2.600 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Optionen

- Automatische Schweißraupenbegrenzung
- Dichtungsbegrenzungen mit Messern
- Dichtungsbegrenzungen mit Stempeln
- Haustürschweißen (mit oder ohne vormontierte Bodenschwelle)
- Barcode-Scanner
- Wechselschweißen von Rahmen und Flügeln innerhalb einer Profilsérie
- Schweißen von Übergrößen



ES-HSM-4-T-40/26

9.2 | 1- und Mehrkopf-Schweißmaschinen



4-Kopf-Schweißmaschine ES-HSM-40/26-P

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine
- Diagonal- und Parallelfügeverfahren
- Bildschirmdialogsystem unter Windows
- Datenverwaltung über Datenbank
- Austransportvorrichtung in Laufrichtung oder seitlich
- Schweißparameter individuell programmierbar
- Schweißraupenbegrenzung beheizt
- Integrierbar in eine Schweiß-/Verputzlinie

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (Spannweg 145 mm)
- Bautiefe max. 120 mm (Spannweg 145 mm)
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. 330 x 320 mm (330 x 340 mm mit seitlichem Austransport)
- Elementgröße max. 4.000 x 2.600 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage
- Double-Stack auf Anfrage
- Mehrkopf-Schweißmaschinen auf Anfrage

Optionen

- Kämpferbearbeitung auf Anfrage
- Automatische Schweißraupenbegrenzung
- Dichtungsbegrenzungen mit Messern
- Dichtungsbegrenzungen mit Stempeln
- Haustürschweißen (mit oder ohne vormontierte Bodenschwelle)
- Barcode-Scanner
- Wechselschweißen von Rahmen und Flügeln innerhalb einer Profilsreihe
- Schweißen von Übergrößen

4-Kopf-Schweißmaschine ES-HSM-30/26-P

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine
- Diagonal- und Parallelfügeverfahren
- Bildschirmdialogsystem unter Windows
- Datenverwaltung über Datenbank
- Austransportvorrichtung in Laufrichtung oder seitlich
- Schweißparameter individuell programmierbar
- Schweißraupenbegrenzung beheizt
- Integrierbar in eine Schweiß-/Verputzlinie

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (Spannweg 145 mm)
- Bautiefe max. 120 mm (Spannweg 145 mm)
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. 330 x 320 mm (330 x 340 mm mit seitlichem Austransport)
- Elementgröße max. 3.000 x 2.600 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage
- Double-Stack auf Anfrage
- Mehrkopf-Schweißmaschinen auf Anfrage

Optionen

- Kämpferbearbeitung auf Anfrage
- Automatische Schweißraupenbegrenzung
- Dichtungsbegrenzungen mit Messern
- Dichtungsbegrenzungen mit Stempeln
- Haustürschweißen (mit oder ohne vormontierte Bodenschwelle)
- Barcode-Scanner
- Wechselschweißen von Rahmen und Flügeln innerhalb einer Profilsreihe
- Schweißen von Übergrößen

4-Kopf-Schweißmaschine ES-HSM-40/26

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine
- Diagonalfügeverfahren
- Bildschirmdialogsystem unter Windows
- Datenverwaltung über Datenbank
- Austransportvorrichtung
- Schweißparameter individuell programmierbar
- Integrierbar in eine Schweiß-/Verputzlinie

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (Spannweg 145 mm)
- Bautiefe max. 120 mm (Spannweg 145 mm)
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 330 x 320 mm
- Elementgröße max. 4.000 x 2.600 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Optionen

- Schweißraupenbegrenzung beheizt
- Dichtungsbegrenzungen mit Stempeln
- Automatische Schweißraupenbegrenzung

4-Kopf-Schweißmaschine ES-HSM-30/26

Bestehend aus:

- Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine
- Diagonalfügeverfahren
- Bildschirmdialogsystem unter Windows
- Datenverwaltung über Datenbank
- Austransportvorrichtung
- Schweißparameter individuell programmierbar
- Integrierbar in eine Schweiß-/Verputzlinie

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (Spannweg 145 mm)
- Bautiefe max. 120 mm (Spannweg 145 mm)
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 330 x 320 mm
- Elementgröße max. 3.000 x 2.600 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Optionen

- Schweißraupenbegrenzung beheizt
- Dichtungsbegrenzungen mit Stempeln
- Automatische Schweißraupenbegrenzung

9.2 | 1- und Mehrkopf-Schweißmaschinen

4-Kopf-Schweißmaschine ES-VSM-40/26-P

Bestehend aus:

- Vertikale 4-Kopf-Schweißmaschine
- Diagonal- und Parallelfügeverfahren
- Parallel-Schweißverfahren
- Linienfähig
- Bildschirmdialogsystem unter Windows
- Datenverwaltung über Datenbank
- Schweißraupenbegrenzung beheizt
- Schweißparameter individuell programmierbar
- Integrierbar in eine Schweiß-/Verputzlinie

Technische Daten

- Bautiefe min. 30 mm (Spannweg 120 mm)
- Bautiefe max. 120 mm (Spannweg 120 mm)
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 325 x 320 mm
- Elementgröße max. 4.000 x 2.600 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Optionen

- Entnahme-Handlingsystem
- Automatische Schweißraupenbegrenzung
- Dichtungsbegrenzungen mit Messern
- Dichtungsbegrenzungen mit Stempeln
- Haustüschweißen (mit oder ohne vormontierte Bodenschwelle)
- Barcode-Scanner
- Wechselschweißen von Rahmen und Flügeln innerhalb einer Profilerie
- Schweißen von Übergrößen

4-Kopf-Schweißmaschine ES-VSM-30/26-P

Bestehend aus:

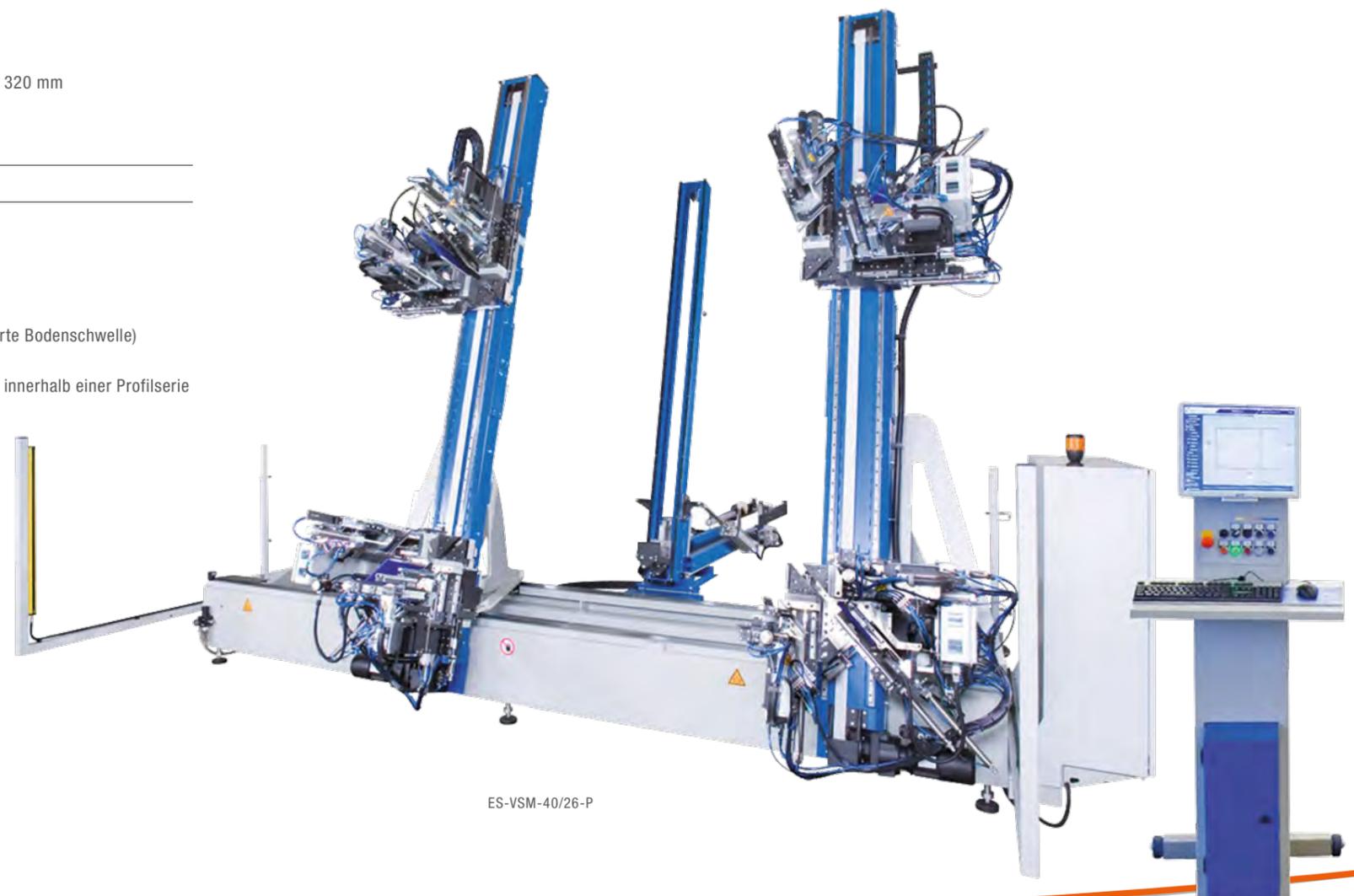
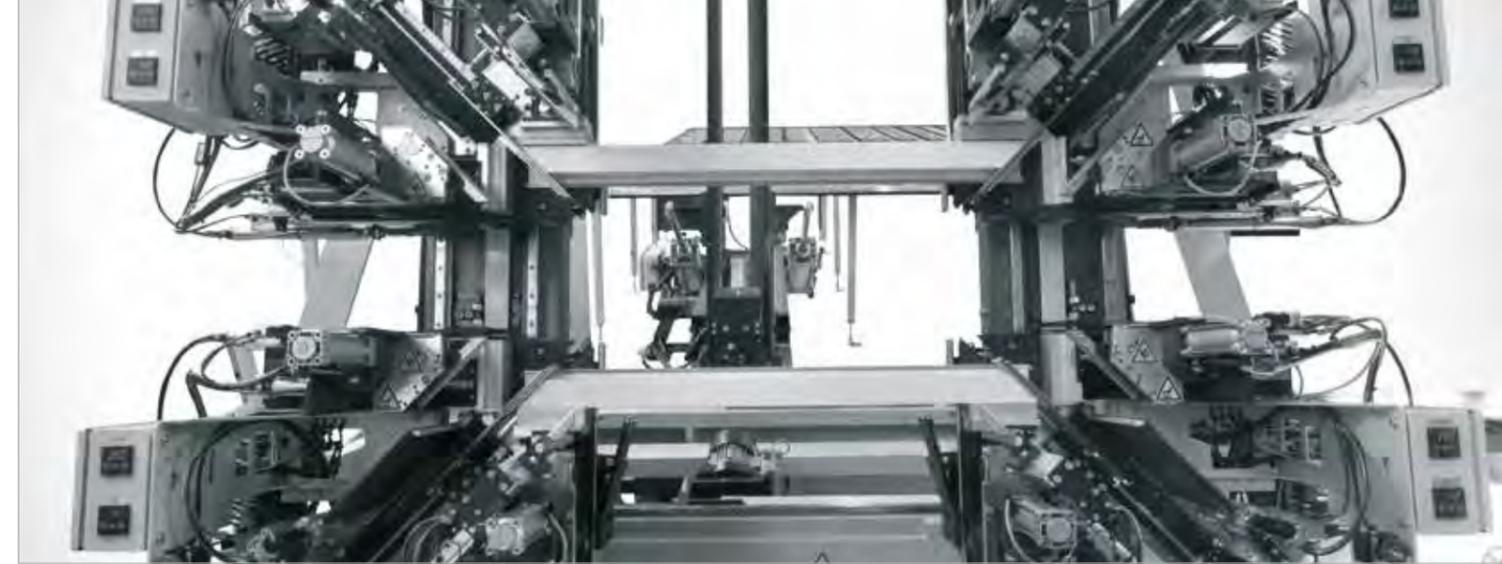
- Vertikale 4-Kopf-Schweißmaschine
- Diagonal- und Parallelfügeverfahren
- Parallel-Schweißverfahren
- Linienfähig
- Bildschirmdialogsystem unter Windows
- Datenverwaltung über Datenbank
- Schweißraupenbegrenzung beheizt
- Schweißparameter individuell programmierbar
- Integrierbar in eine Schweiß-/Verputzlinie

Technische Daten

- Bautiefe min. 30 mm (Spannweg 120 mm)
- Bautiefe max. 120 mm (Spannweg 120 mm)
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 325 x 320 mm
- Elementgröße max. 3.000 x 2.600 mm
- Weitere Schweißmaße auf Anfrage

Optionen

- Entnahme-Handlingsystem
- Automatische Schweißraupenbegrenzung
- Dichtungsbegrenzungen mit Messern
- Dichtungsbegrenzungen mit Stempeln
- Haustüschweißen (mit oder ohne vormontierte Bodenschwelle)
- Barcode-Scanner
- Wechselschweißen von Rahmen und Flügeln innerhalb einer Profilerie
- Schweißen von Übergrößen



ES-VSM-40/26-P

9.2 | 1- und Mehrkopf-Schweißmaschinen



4-Kopf-Schweißmaschine ES-VSM-30/19-C-S

Bestehend aus:

- Vertikale 4-Kopf-Schweißmaschine
- Kompakte Stand-alone-Lösung (Plug & Play)
- Diagonalfügeverfahren
- Diagonal-Schweißverfahren
- Nicht linienfähig
- Double-Stack auf Anfrage
- Bildschirmdialogsystem unter Windows
- Datenverwaltung über Datenbank
- Schweißparameter individuell programmierbar

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (Spannweg 85 mm)
- Bautiefe max. 130 mm (Spannweg 85 mm)
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 305 x 300 mm
- Elementgröße max. 3.000 x 1.900 mm

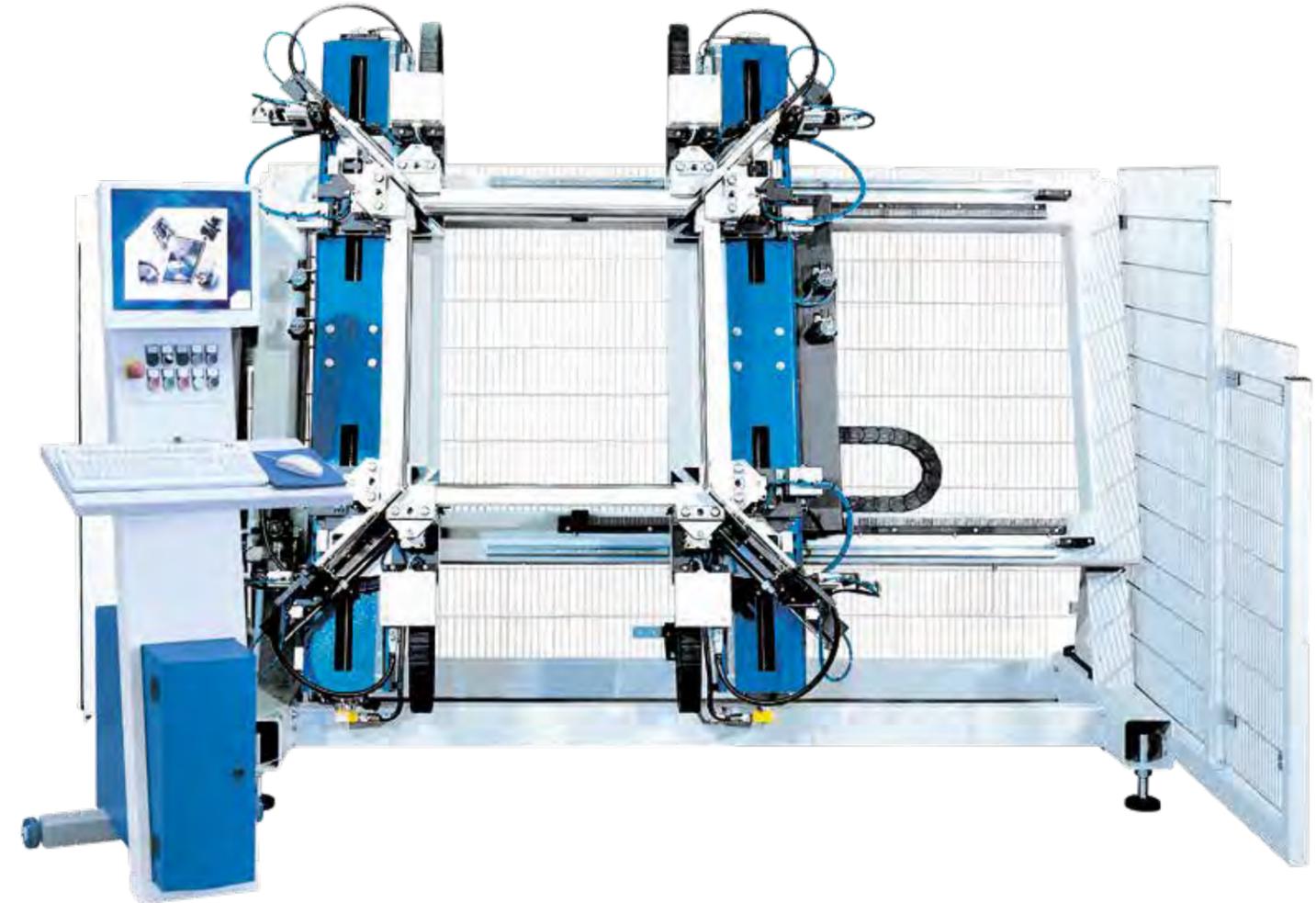
4-Kopf-Schweißmaschine ES-VSM-20/19-C-S

Bestehend aus:

- Vertikale 4-Kopf-Schweißmaschine
- Kompakte Stand-alone-Lösung (Plug & Play)
- Diagonalfügeverfahren
- Diagonal-Schweißverfahren
- Nicht linienfähig
- Double-Stack auf Anfrage
- Bildschirmdialogsystem unter Windows
- Datenverwaltung über Datenbank
- Schweißparameter individuell programmierbar

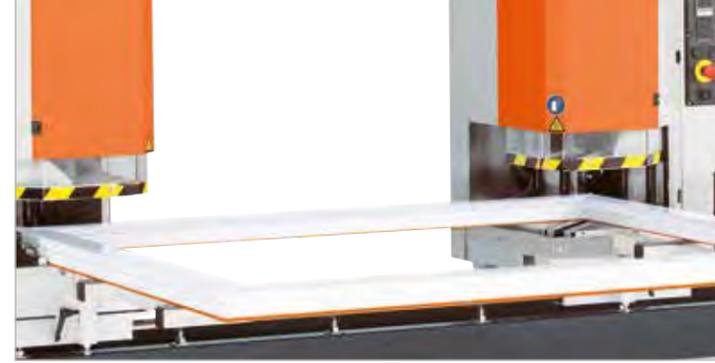
Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (Spannweg 85 mm)
- Bautiefe max. 130 mm (Spannweg 85 mm)
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 305 x 300 mm
- Elementgröße max. 2.000 x 1.900 mm



ES-VSM-20/19-C-S

9.2 | 1- und Mehrkopf-Schweißmaschinen



2-Kopf-Schweißmaschine ZS 720 LV

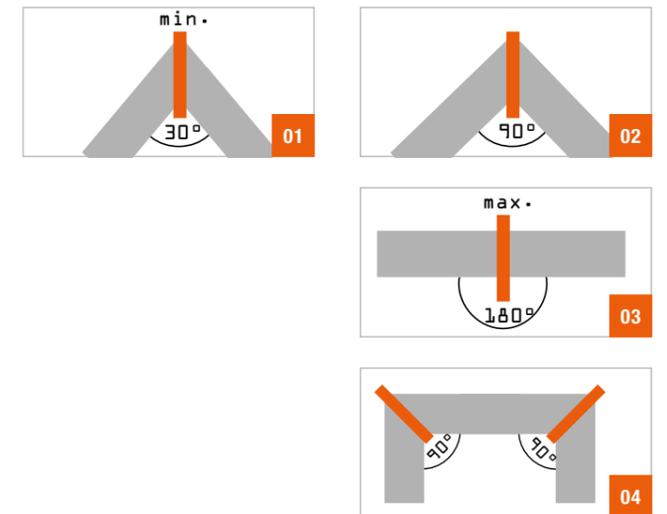
- Fester L-Kopf (90°)
- Variabler L-Kopf (30°-180°)
- Stufenlos einstellbare Anschläge ermöglichen das Schweißen jeden Winkels zwischen 30° und 180°
- Beheizte Schweißbrauen-Begrenzungsmesser, einstellbar auf eine Schweißbrauenbegrenzung von 0,2 bis 2,0 mm, zum Schweißen von folien- und acrylbeschichteten Profilen
- Ebenfalls geeignet zum Schweißen von großvolumigen Profilen (Monoblock)
- Automatische Anpassung bei unterschiedlichen Profilquerschnitten durch sensorgesteuerte Abbrandzeit
- Wartungsfreundlich z. B. durch einfaches Reinigen der Schweißspiegel, Spezialspannfedern zum schnellen Wechsel der Teflonfolie
- Einfacher Wechsel der Profilanschlagplatte für unterschiedlichen Schweißabbrand (Standard 6 mm)
- Korrosionsbeständige Schweißschlittenführung
- Serienmäßig mit höhenverstellbaren Auflagearmen

Optionen

- Dichtungsniederhalter für den Inneneckbereich
- Schweißzulagen
- Schweißzulagen für Profile mit eingezogener Dichtung
- Profilanschlag für kleine Rahmen (Abbrand) ergibt kleinstes Rahmenmaß 300 mm
- Auflagearme

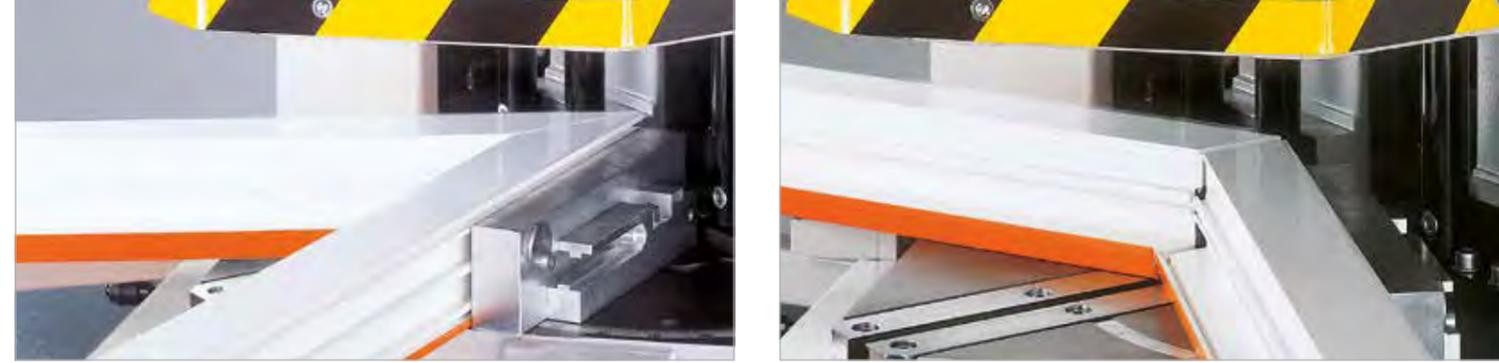
Technische Daten

- Verwendungszweck [01, 03, 04]
- Rechter Kopf im Einkopf-Modus zusätzlich [01-03]
- Zwei L-Spiegel
- Breite L-Spiegel 340 mm
- Höhe L-Spiegel 300 mm
- Bei 90° max. Profilbreite 180 mm
- Bei 180° max. Profilbreite 220 mm
- Max. Profilhöhe 210 mm
- Min. Profilhöhe 40 mm
- Min. Profilhöhe mit Sonderanlage 20 mm
- Max. Profillänge 2.520 mm (Sonderlänge Option)
- Kleinstes Rahmenmaß 480 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50/60 Hz
- Leistungsabgabe 5,2 kW
- Druckluftanschluss 6–8 bar
- Luftverbrauch pro Schweißung 120 l
- Länge 3.265 mm, Tiefe 750 mm, Höhe 1.800 mm, Gewicht 950 kg



ZS 720 LV

9.2 | 1- und Mehrkopf-Schweißmaschinen



1-Kopf-Schweißmaschine ES 710 LV

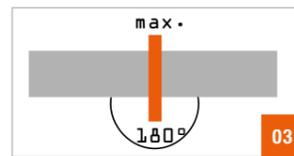
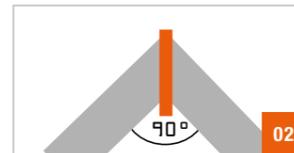
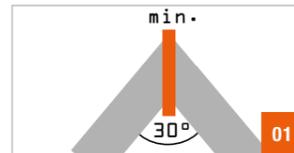
- Geeignet zum Schweißen von großvolumigen Profilen (Monoblock-Profilen)
- Beheizte Schweißraupen-Begrenzungsmesser, einstellbar auf eine Schweißraupenbegrenzung von 0,2 bis 2,0 mm, zum Schweißen von folien- und acrylbeschichteten Profilen

Technische Daten

- Verwendungszweck [01 – 03]
- Schweißraupenbegrenzung 0,2 – 2,0 mm
- Schweißraupen-Temperaturregelung 0° – 70° C
- Max. Profilhöhe 210 mm
- Elektrischer Anschluss 230 V, 1~, 50/60 Hz
- Leistungsabgabe 2,7 kW
- Luftverbrauch pro Schweißung 60 l
- Länge 920 mm, Tiefe 950 mm, Höhe 1.875 mm, Gewicht 320 kg

Optionen

- Schweißzulagen
- Schweißzulagen für Profile mit eingezogener Dichtung
- Dichtungsniederhalter für den Inneneckbereich



ES 710 LV

9.3 | Verputzmaschinen



Verputzmaschine ES-4MXL

4-Achs-Verputzmaschine

- Zur multifunktionalen Bearbeitung von 90°-Innen- und Außenecken
- Taktzeitoptimierter Arbeitsablauf durch MotionControl
- Hochdynamische Achsantriebe
- Frei programmierbar unter Windows-Betriebssystem
- Modulare Werkzeugbestückung mit bis zu 17 Werkzeugplätzen
- Kundenspezifische Bearbeitungslösungen möglich, wie z.B. Rahmenspitzenfräsen, Flügelstulpfräsen, Eck- und Scherenlagerbohrung, Scheibenfräsaggregate etc.
- Die 4MXL kann mit einer automatischen Wendestation ausgestattet werden

Technische Daten

- Bautiefe min. 25 mm
- Bautiefe max. 130 mm (optional 220 mm)
- Ansichtsbreite min. 25 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. 290 x 290 mm
- Elementgröße max. 3.000 x 3.000 mm (im Wendebetrieb)

Optionen

- Automatische Profilerkennung
- Eck- und Scherenlagerbohren
- Stulp- oder Rahmenspitzenfräsen
- Flügelbandbohren

Verputzmaschine ES-4AML-X

4-Achs-Verputzmaschine medium

- Zur multifunktionalen Bearbeitung von 90°-Innen- und Außenecken
- Taktzeitoptimierter Arbeitsablauf durch MotionControl
- Hochdynamische Achsantriebe
- Frei programmierbar unter Windows-Betriebssystem
- Modulare Werkzeugbestückung mit bis zu 17 Werkzeugplätzen
- Kundenspezifische Bearbeitungslösungen möglich, wie z.B. Rahmenspitzenfräsen, Flügelstulpfräsen, Eck- und Scherenlagerbohrung, Scheibenfräsaggregate etc.
- Die 4AML kann mit einer automatischen Wendestation ausgestattet werden

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. 160 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm

Optionen

- Tischauflage vorbereitet für Nail fins
- Eck- und Scherenlagerbohren
- Stulp- oder Rahmenspitzenfräsen



9.3 | Verputzmaschinen

Verputzmaschine ES-4AML-0

4-Achs-Verputzmaschine medium

- Zur Bearbeitung von 90°-Innen- und Außenecken
- Flexible Außenkonturbearbeitung mittels Sägescheibe
- Modernste Steuerungstechnologie
- Frei programmierbar unter Windows-Betriebssystem
- Die 4AML kann mit einer automatischen Wendestation ausgestattet werden

Technische Daten

- Bautiefe min. 30 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. 160 mm
- Ansichtsbreite min. 30 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 290 x 290 mm
- Elementgröße max. 3.000 x 3.000 mm (im Wendebetrieb)

Verputzmaschine ES-4ABL

4-Achs-Verputzmaschine basic

- Zur Bearbeitung von 90°-Innen- und Außenecken
- Flexible Außenkonturbearbeitung mittels Sägescheibe
- Modernste Steuerungstechnologie
- Frei programmierbar unter Windows-Betriebssystem
- Die 4ABL kann mit einer automatischen Wendestation ausgestattet werden

Technische Daten

- Bautiefe min. 30 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. 120 mm
- Ansichtsbreite min. 30 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 290 x 290 mm
- Elementgröße max. 3.000 x 3.000 mm (im Wendebetrieb)



Verputzmaschine ES-2AFL

2-Achs-Verputzmaschine medium

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. 205 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm

Option

- Stulpfräsen

Verputzmaschine ES-2AML

2-Achs-Verputzmaschine medium

- Zur Bearbeitung von 90°-Innen- und Außenecken
- Flexible Außenkonturbearbeitung mittels Sägescheibe
- Modernste Steuerungstechnologie
- Frei programmierbar unter Windows-Betriebssystem
- Integrierbar in eine Schweiß-/Verputzlinie
- Die 2AML ist die linienfähige Variante der 2AM und kann mit einer Wendestation ausgestattet werden

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. 160 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm

Option

- Tischauflage vorbereitet für Nail fins

Verputzmaschine ES-2ABL

Siehe ES-2AML, jedoch:

- 2-Achs-Verputzmaschine basic
- Bautiefe max. 120 mm
- Ohne Tischauflage vorbereitet für Nail fins



ES-2ABL

9.3 | Verputzmaschinen



Verputzmaschine ES-2AM

2-Achs-Verputzmaschine medium

- Stand-alone Verputzmaschine
- Nicht linienfähig

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. 160 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm

Optionen

- Tischauflage vorbereitet Nail fins
- Profilaufagetisch für Verputzmaschine

Verputzmaschine ES-2AC

2-Achs-Verputzmaschine compact

- Stand-alone Verputzmaschine
- Nicht linienfähig

Technische Daten

- Bautiefe min. 40 mm (20 mm nach technischer Prüfung/Bewertung)
- Bautiefe max. 120 mm
- Ansichtsbreite min. 40 mm
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Elementgröße min. (lichtes Innenmaß) 190 x 190 mm

Option

- Profilerkennung



ES-2AC

9.3 | Verputzmaschinen

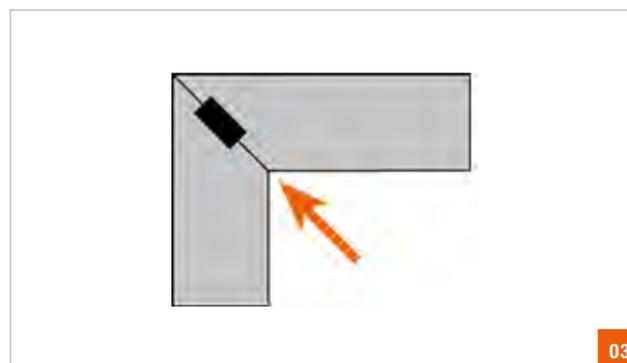
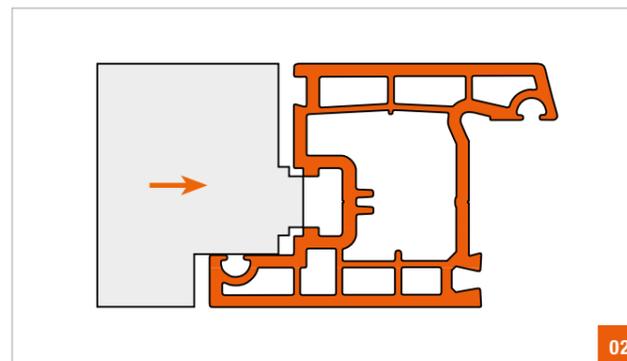
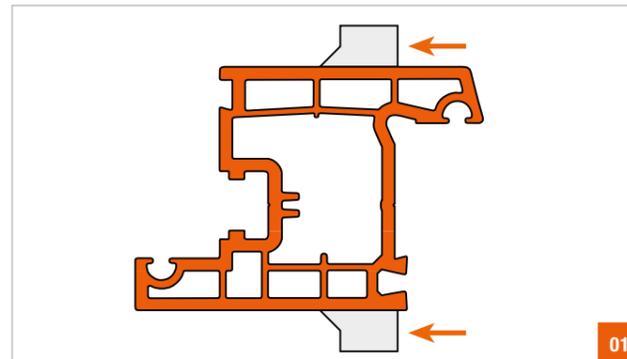
Verputzmaschine EV 834

Siehe EV 832, jedoch:

- Vier Fräserplätze für frei zusammenstellbare Fräsersätze
- Vier Frässpindeln für Fräserdurchmesser bis max. 260 mm
- Fehlerminimierung durch intelligente automatische Profilunterscheidung zwischen Rahmen und Flügel auf Fräsplatz 1 und 2

Technische Daten

- Frässpindeldurchmesser 32 mm
- Eine Frässpindel für Fräspakete bis Höhe 200 mm
- Länge 980 mm, Tiefe 1.700 mm, Höhe 1.670 mm, Gewicht 590 kg



Verputzmaschine EV 832

- Gleichzeitige Bearbeitung von Außenkonturen sowie den Schweißraupen an Ober- und Unterseite
- Zwei Fräserplätze für frei zusammenstellbare Fräsersätze
- Dank gefederter Nutmesser optimales Nutbild bei konvexen und konkaven Profilerflächen
- Verstellbarer Einzug zieht auch schwere und hohe Profilelemente (z.B. Haustüren) exakt und sicher ein
- Kein Verdrehen der Profile durch horizontale und vertikale Einspannung
- Fräserdurchmesser bis 260 mm für Profile mit extremer Bautiefe möglich
- Serienmäßige Ablaseeinrichtung, dadurch keine Ungenauigkeiten durch Festsetzen von Spänen
- Vielseitig durch einzeln zuschaltbare Nutmesser und Fräser sowie individuelle und schnell austauschbare Fräserkombinationen

Technische Daten

- Verwendungszweck [01 – 03]
- Rahmengröße max. theoretisch unbegrenzt
- Außenmaß min. Rahmengröße 290 x 290 mm
- Innenmaß min. Rahmengröße 160 x 160 mm
- Profilhöhe max. 200 mm
- Profilhöhe min. 25 mm
- Fräserdurchmesser max. 260 mm
- Frässpindeldrehzahl 3.200 1/min.
- Frässpindeldurchmesser 32 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Leistungsabgabe 2,5 kW
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch je Arbeitstakt 100 l
- Länge 980 mm, Tiefe 1.700 mm, Höhe 1.670 mm, Gewicht 495 kg

Optionen

- Frässpindel 200 mm
- Verputzfräser





10 | Beschlag/Montage/Logistik

Die Beschlagmontage an Flügel- und Rahmenelementen ist ein weiterer unerlässlicher Prozess – ganz besonders in der Kunststoff-Fensterfertigung. Bei uns finden Sie alle relevanten Produkte wie Flügelanschlagtische, automatische Flügelbeschlagschrauber oder komplette Rahmenmontagezentren. Abgerundet wird das Beschlagmontageprogramm von verschiedenen Lager- und Pufferregalen sowie automatischen Abstapel- und Lagersystemen. Sämtliche Produkte können flexibel auf Ihren individuellen Bedarf abgestimmt werden.

Produktübersicht	Produkt	Seite
Vollautomatischer Flügelbeschlagschrauber	FBS-SpeedStar-4S	98
Vollautomatischer Flügelbeschlagschrauber	FBS-SpeedStar-2S	99
Vollautomatischer Flügelbeschlagschrauber	FBS-SpeedStar-1S	99
Halbautomatischer Flügelbeschlagschrauber	FBS-1S-M	100
Flügelanschlagzentrum	FAZ 2800	102
Beschlagregal	BR 36	102
Beschlagregal	BR 40	102
Rahmenmontagezentrum	RMZ 4000	104
Vollautomatischer Glaspuffer	Glaspuffer	106

10.1 | Flügelbeschlag

Halbautomatischer Flügelbeschlagschrauber FBS-1S-M

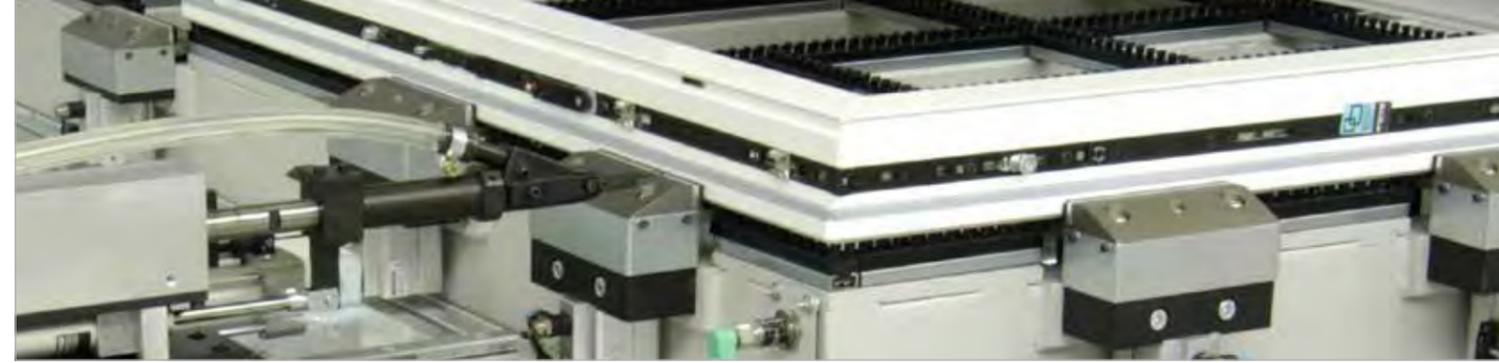
- Automatische Verschraubung von vormontierten clipsbaren Flügelbeschlagbauteilen
- Profil- und beschlagsystemunabhängig
- CNC-gesteuerte Schrauberachse
- Automatische Höhenverstellung für bis zu acht Euronuthöhen
- Grafische Darstellung der Arbeitsabläufe
- Automatisch positionierter Längenanschlag
- Integrierbar in eine Fertigungsstrecke

Technische Daten

- Arbeitshöhe 960 mm \pm 50 mm
- Bautiefe min. 60 mm
- Bautiefe max. 100 mm
- Ansichtsbreite min. 69 mm (bei Stulpprofil 49 mm)
- Ansichtsbreite max. 130 mm
- Flügelfalzmaß min. 280 x 280 mm (FFB x FFH, Ansichtsbreite 70 mm)
- Flügelfalzmaß max. 1.500 x 2.450 mm (FFB x FFH)
- Euronuthöhe min. 30 mm
- Euronuthöhe max. 50 mm
- Taktzeit < 2 Minuten (in Abhängigkeit der Beschlagvariante)

Optionen

- Flügelbandbohraggregat
- Flügelbandverschraubung
- Automatische Abstapelung



FBS-1S-M

10.1 | Flügelbeschlag

Flügelanschlagszentrum FAZ 2800

Flügelanschlagszentrum für die Beschlagmontage an Kunststoff- und Aluminium-Fensterflügeln

- Ergonomisches Verschrauben der Beschläge in kürzester Zeit
- Flügelanschlagstisch zum Messen und Ablängen von Beschlagteilen
- Optimierung der Flügelbearbeitung durch Zusammenfassung von diversen Arbeitsgängen an einem Arbeitsplatz
- Montagetisch pneumatisch neigbar
- Flügel-Mess- und Zentrierereinrichtung pneumatisch verfahrbar
- Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant
- Zwei Anschlagklötze für unterschiedliche Flügelbreiten
- Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung [01]
- Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge
- Automatische Tiefenabschaltung
- Schraubenzuführgerät
- Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten

Technische Daten

- Tischlänge 2.800 mm
- Tischbreite 1.400 mm
- Gesamtlänge 3.400 mm
- Gesamtbreite 2.000 mm
- Gewicht 450 kg
- Tischhöhe einstellbar 850 – 1.000 mm
- Tischneigung ca. 15°
- Flügelinnenmaße ca. 280 – 2.300 mm
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch:
 - Schrauber ca. 250 l/min.
 - Spanneinrichtung ca. 35 l/min.
- Schraubenabmessungen:
 - Kopfdurchmesser ca. 5,0 – 9,0 mm
 - Schaftdurchmesser ca. 3,5 – 4,5 mm
 - Länge ca. 10,0 – 35,0 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Elektrische Anschlussleistung ca. 3 kW

Optionen

- Eckbandbohrereinheit [02]
- Griffolivenbohrereinheit [03]
- Schlosskastenfräseinheit [04]
- Beschlagregal
- Stanzwerkzeug [05]
- Bohr- und Eindrehereinheit (Anuba)

Beschlagregal BR 36

Beschlagregal mit 36 Fächern für übersichtliche Lagerung der Beschläge am Flügelmontageplatz [06]

- Stabile Stahlkonstruktion
- Beschlagregal bestehend aus 36 Fächern
- Mit sechs Winkelauflagen für Eckumlenkungen
- Platz für Monitor und Halterung für Tastatur

Technische Daten

- Länge 3.100 mm
- Breite 1.525 mm
- Höhe 2.100 mm
- 36 Fächer
- Fachgröße unten 265 x 200 mm
- Fachgröße oben 265 x 100 mm
- Sichere Belastung ca. 800 kg
- Gewicht 400 kg

Beschlagregal BR 40

Beschlagregal mit 36 Fächern für übersichtliche Lagerung der Beschläge am Flügelmontageplatz [06]

- Stabile Stahlkonstruktion
- Beschlagregal bestehend aus 40 Fächern
- Mit sechs Winkelauflagen für Eckumlenkungen

Technische Daten

- Länge 3.100 mm
- Breite 1.525 mm
- Höhe 2.100 mm
- 40 Fächer
- Fachgröße unten 265 x 200 mm
- Fachgröße oben 265 x 100 mm
- Sichere Belastung ca. 800 kg
- Gewicht 400 kg



10.2 | Rahmenbeschlag

Rahmenmontagezentrum RMZ 4000

- Die innovative und hocheffiziente Beschlagbohr- und Schraubstation für Eck- und Scherenlager-Rahmen
- Schnelles und exaktes Arbeiten – diese Maschine sorgt für einen erstaunlichen Produktivitätsschub bei der Fensterherstellung
- Durch die einfache Handhabung und den ergonomisch gestalteten Ablauf ist das Bohren, Setzen und Verschrauben der Eck- und Scherenlager durch nur einen Mitarbeiter gewährleistet
- Aufgrund des verfahrbaren Anschlagssystems entfällt das aufwändige Bohren der Aufnahme- und Schraubenlöcher mittels Schablone
- Für die Bearbeitung von mehrflügeligen Rahmen kann die Einheit um 90° gedreht werden
- Die Verstelleinrichtung ist in Y-Richtung zum Bohren der Tragzapfenlöcher an mehrflügeligen Rahmen über Rastermaße positionierbar
- Mit der vertikalen und auf Schiebeschlitten manuell verfahrbaren Schraub-Vorschubeinheit werden die Eck- und Scherenlager am geschlossenen Rahmen verschraubt
- Die Einheit ist mit einer automatischen Schraubenzuführung, einer Schrauberturbine zum Verschrauben von selbstbohrenden Schrauben und pneumatischer Schraub-Tiefenabschaltung ausgerüstet
- Pneumatische Rahmen-Spann- und Positioniereinrichtung über Tischmitte verfahrbar
- Mögliche Rahmenfalzmaße von 360 bis 3.400 mm
- Zwei pneumatisch absenkbare Falzanschläge mit Revolver für bis zu vier verschiedene Rahmenbautiefen
- Laser-Einrichtung zum Anzeigen der Schraubposition

Technische Daten

- Tischlänge 4.040 mm
- Tischbreite 1.700 mm
- Gesamtlänge 4.220 mm
- Gesamtbreite 2.010 mm
- Höhe 1.720 mm
- Tischhöhe einstellbar 950 – 1.050 mm
- Rahmengröße min. 560 x 200 mm
- Rahmengröße max. 3.800 x 1.700 mm
- Profilhöhe min. 54 mm
- Profilhöhe max. 110 mm
- Gewicht 650 kg
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch:
 - Schrauber ca. 250 l/min.
 - Spanneinrichtung ca. 40 l/min.
- Schraubenabmessungen:
 - Kopfdurchmesser ca. 5,0 – 9,0 mm
 - Schaftdurchmesser ca. 3,5 – 4,5 mm
 - Länge ca. 10,0-35,0 mm
- Elektrischer Anschluss 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Motorleistung 1.1 kW bei 2.825 1/min.



RMZ 4000

10.3 | Glassortierung

Vollautomatischer Glaspuffer

- Eliminierung der Such- und Sortierarbeiten
- Kontinuierlicher Materialfluss im Fensterfertigungsprozess
- Sicherung der gelieferten Glasscheiben-Qualität
- Modularer Aufbau zur Integration in jede Betriebsgröße mit variablen Pufferkapazitäten
- Erweiterungsmöglichkeiten bei bevorstehenden Kapazitätssteigerungen

Technische Daten

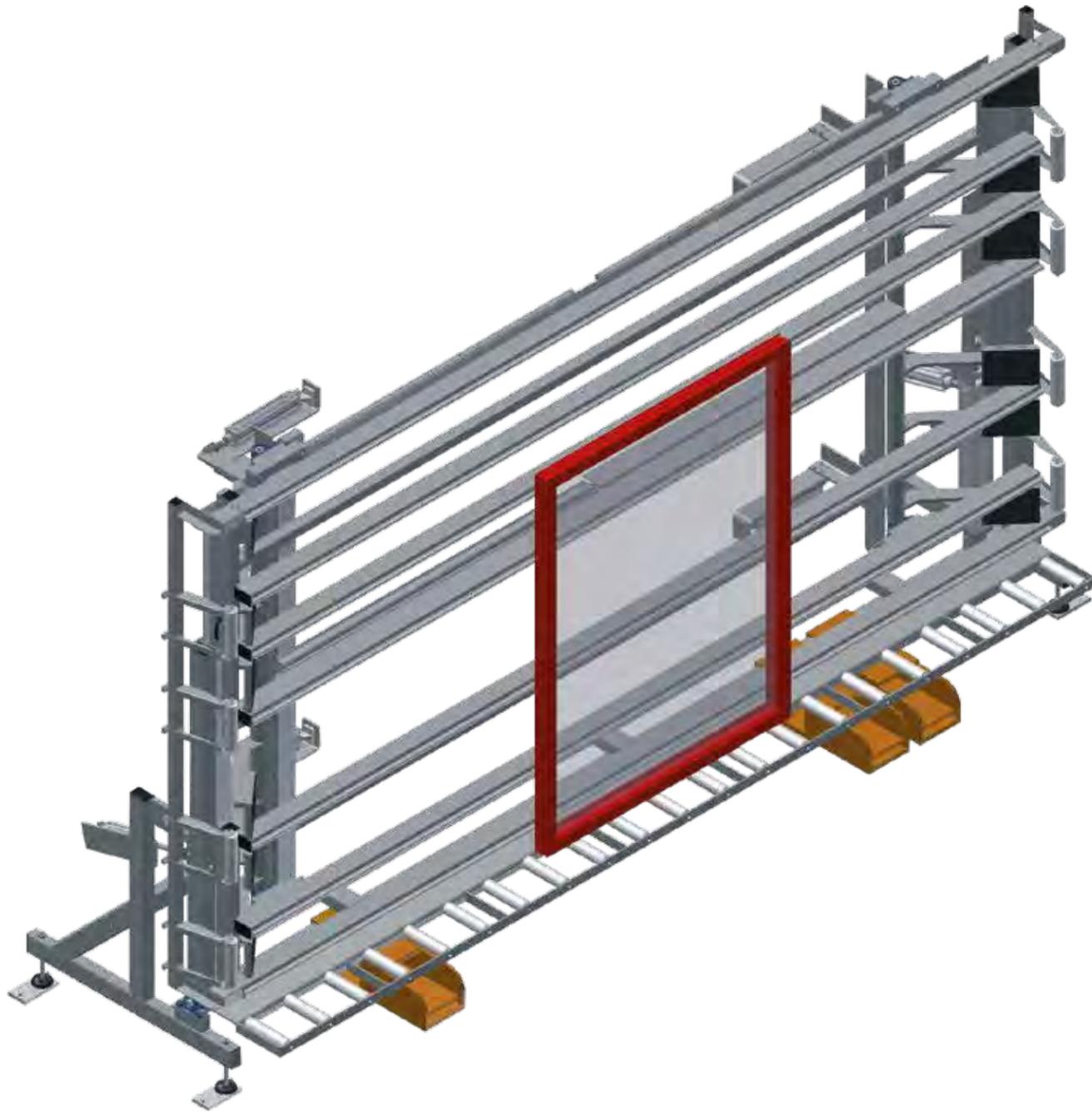
- Scheibengröße min. 240 x 240 mm
- Scheibengröße max. 2.500 x 2.500 mm
- Scheibendicke min. 12 mm
- Scheibendicke max. 52 mm (Doppel- und 3-fach-Verglasung)
- Scheibengewicht max. 250 kg
- Weitere automatische Puffer- und Abstapelsysteme auf Anfrage



Vollautomatischer Glaspuffer

11 | Kontroll- und Verglasungseinheiten

Qualitätskontrolle ist ein wichtiger Bestandteil – nicht nur in der Kunststoff-Fensterproduktion. In diesem Zusammenhang stellen unsere Kontroll- und Verglasungseinheiten in Bezug auf Flexibilität, robuste Bauweise und Präzision genau das richtige Werkzeug dar.



Produktübersicht	Produkt	Seite
Kontroll- und Verglasungseinheit	VE 3000 4000	110
Kontroll- und Verglasungseinheit	VE 3000/60	111

11 | Kontroll- und Verglasungseinheiten

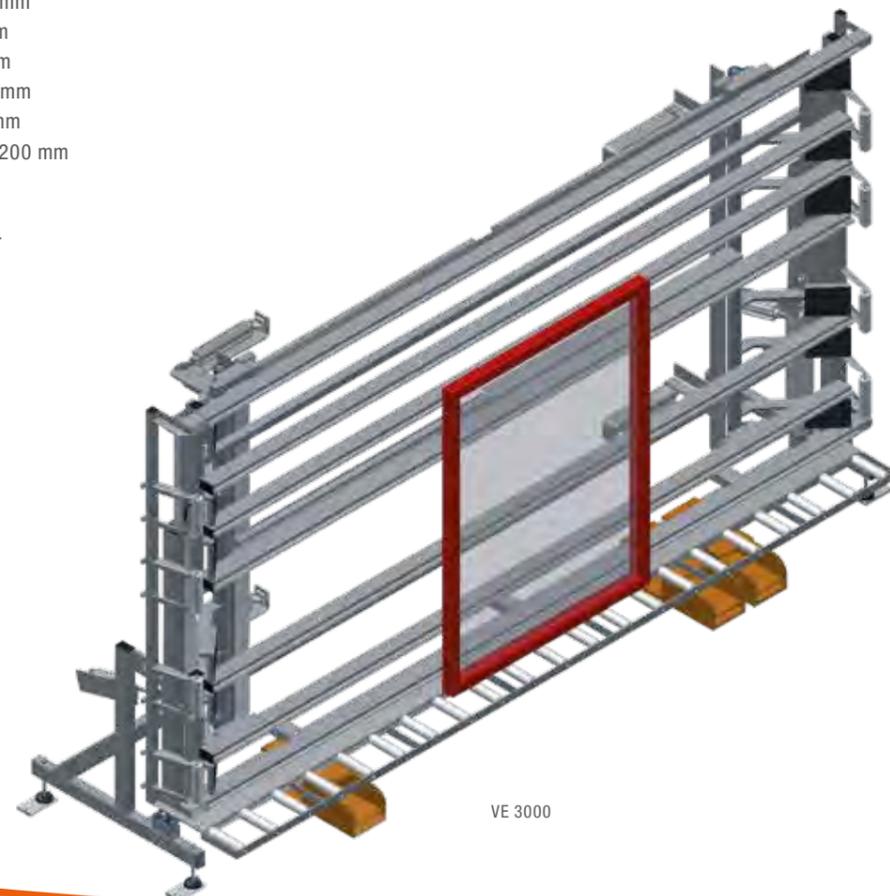
Kontroll- und Verglasungseinheit VE 3000

Kontroll- und Verglasungseinheit für das Verglasen und die Endkontrolle in Einzel- und Serienliebfertigung

- Stabile Stahlkonstruktion
- Schnelle, exakte Fenster-, Türen- und Elementenmontage
- Genauigkeit durch parallele Spannbalkenpressung
- Zur Verglasung und Funktionskontrolle
- Zum Koppeln von Rahmen und Flügeln
- Stufenlose Höhenverstellung
- Zwei pneumatisch abklappbare und verfahrbare Pressbalken
- Einfache Handhabung durch Fußschalter
- Druckluftanschluss 4-fach

Technische Daten

- Länge 4.410 mm
- Breite 1.180 mm
- Höhe 2.600 mm
- Spannweite max. 3.000 mm
- Spannweite min. 400 mm
- Höhenverstellung 500 mm
- Spannbalkenhöhe 2.300 mm
- Spannbalkenbreite 120 mm
- Untere Rollenbahnbreite 200 mm
- Gewicht 470 kg
- Tragkraft 200 kg
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch 35 l/min.



VE 3000

Optionen

- Einführrollen kpl. rechts
- Einführrollen kpl. links
- Profilschoner für Tragrollen
- Neigungsverstellung von 0° – 8°

Kontroll- und Verglasungseinheit VE 4000

Siehe VE 3000, jedoch:

- Spannweite max. 4.000 mm
- Länge 5.440 mm
- Gewicht 580 kg

Kontroll- und Verglasungseinheit VE 3000/60

Kontroll- und Verglasungseinheit für das Verglasen und die Endkontrolle

- Stabile Stahlkonstruktion
- Schnelle, exakte Fenster-, Türen- und Elementenmontage
- Genauigkeit durch parallele Spannbalkenpressung
- Zur Verglasung und Funktionskontrolle
- Zum Koppeln von Rahmen und Flügeln
- Mit manuell abschenkbaren Pressbalken
- Aussparung für Wetterschenkel
- Pneumatische Mittenzentrierung
- Einfache Handhabung durch Fußschalter
- Ablage für Werkzeug
- Druckluftanschluss 4-fach

Technische Daten

- Länge 3.050 mm
- Breite 900 mm
- Höhe 2.600 mm
- Spannweite max. 2.800 mm
- Spannweite min. 390 mm
- Spannbalkenhöhe 2.300 mm
- Spannbalkenbreite 100 mm
- Untere Rollenbahnbreite 120 mm
- Gewicht 370 kg
- Tragkraft 150 kg
- Druckluftanschluss 7 bar
- Luftverbrauch 35 l/min.



VE 3000/60

Option

- Höhenverstellung VE 3000/60

12 | Produktionsplanung – Optimierte Fertigungsprozesse

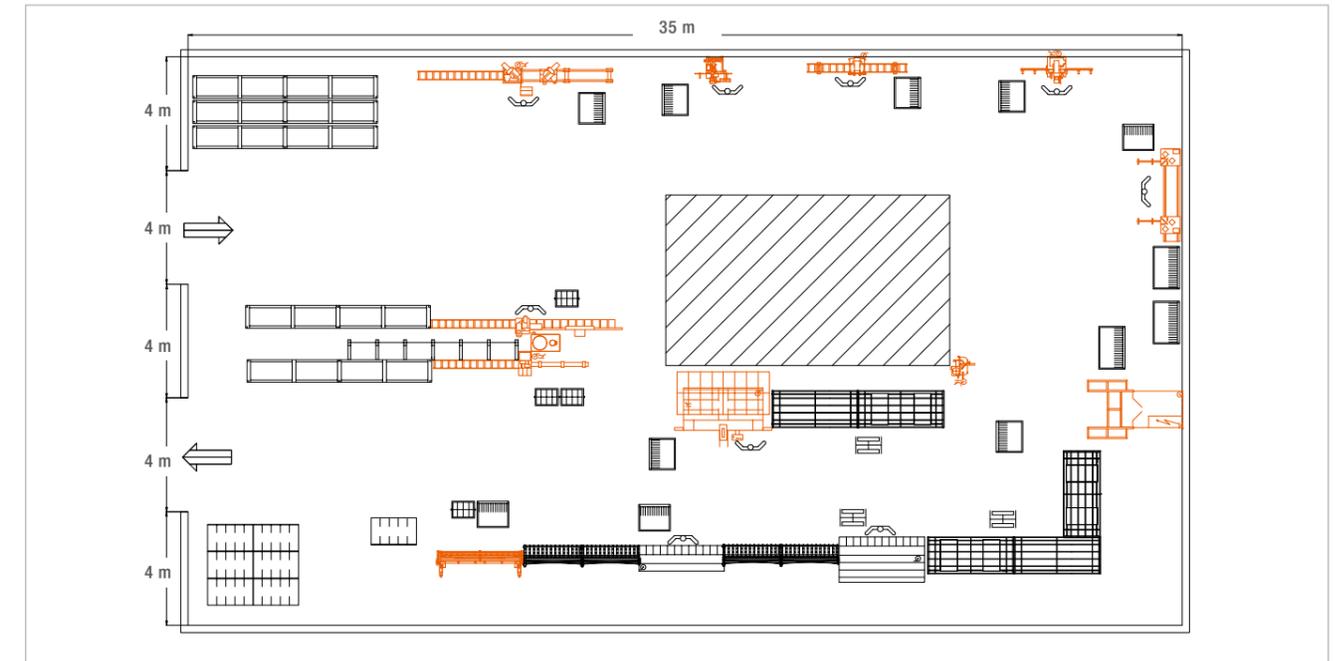
Eines der wichtigsten Themen bei der Auswahl des individuell passenden Produktes ist die Integration der Maschine(n) in die Produktion – unter der Maßgabe höchster Wirtschaftlichkeit.

Wir bieten Ihnen in diesem Zusammenhang ganzheitliche Lösungen in Kombination mit internationaler Erfahrung. Egal, ob Sie Serien- oder Auftragsfertiger sind – wir helfen Ihnen bei der Einrichtung geeigneter Produktionsstrukturen.

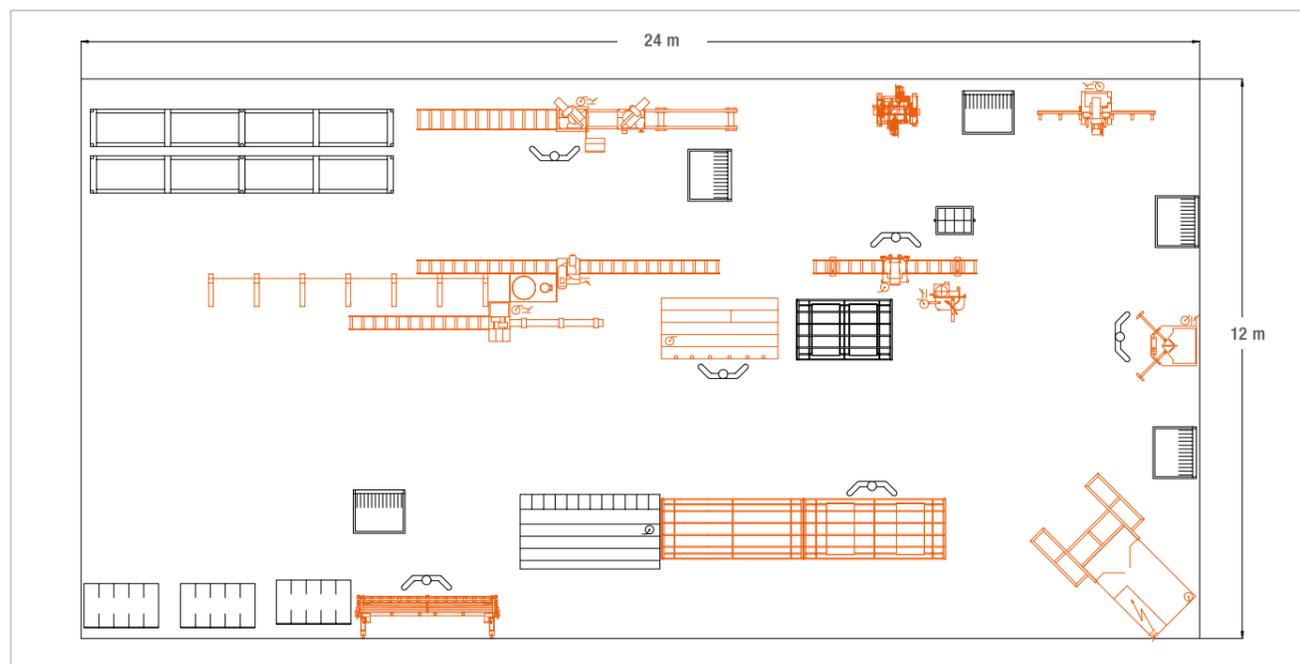
Gemeinsam mit Ihnen durchleuchten wir Ihre Werkstatt oder Ihre Fertigung, analysieren Ihre Umgebung und unterstützen Sie bei der anschließenden Gestaltung oder Optimierung. Kurze Wege, Materialbereitstellung und Materialfluss sind dabei nur einige Merkmale eines optimierten Fertigungsprozesses. Hinzu kommt unser umfassendes Produktportfolio vom Arbeitstisch über Stabbearbeitungszentren bis hin zum Glaspuffer inklusive Sortierung für eine effektive Produktionsplanung.

So erhalten Sie bei uns alles perfekt aufeinander abgestimmt aus einer Hand; die Grundlage für den wirtschaftlichen Fortbestand Ihres Unternehmens – bei Neuplanungen wie auch bei Veränderungsprozessen.

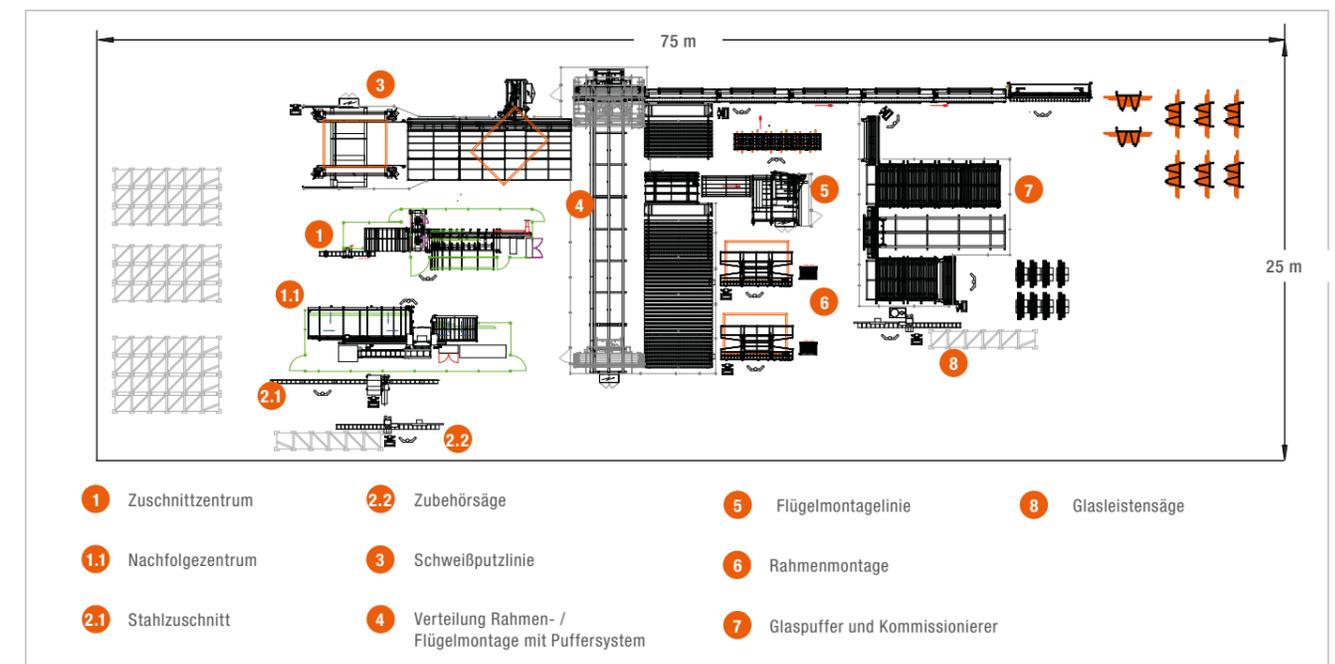
Die elumatec-Betriebs- und Montageeinrichtungen finden Sie in unserem separaten Katalog „Montage & Logistik“.



60 Fenster und Türen in acht Stunden

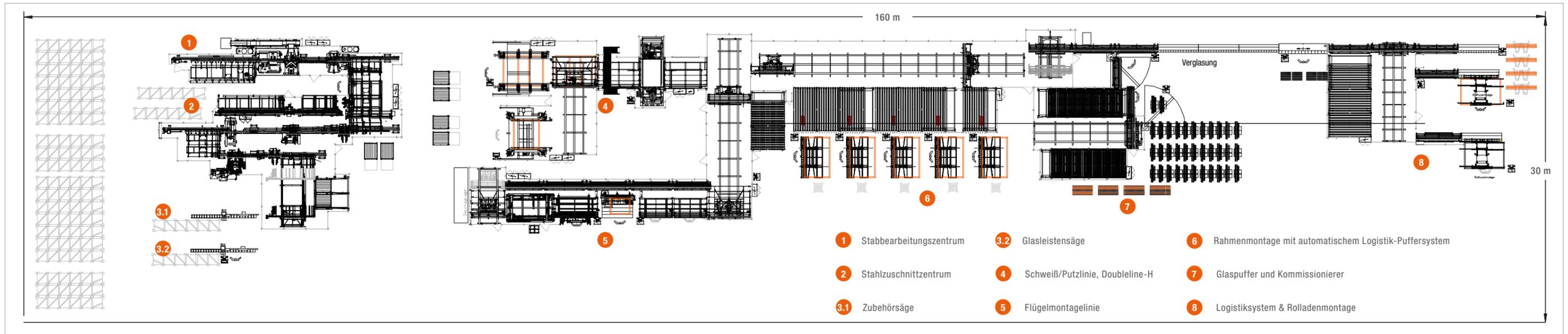


30 Fenster und Türen in acht Stunden

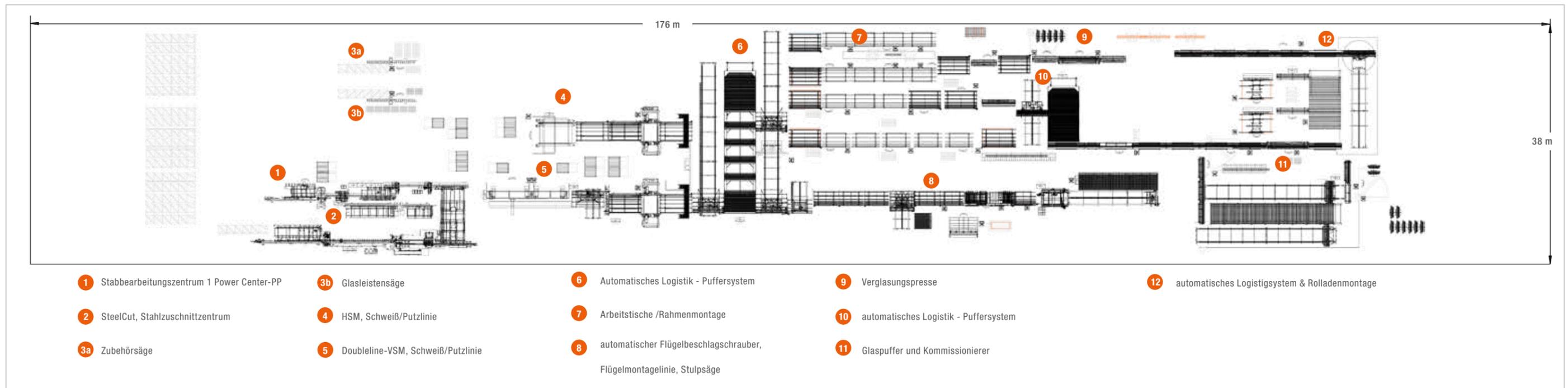


100 – 120 Fenster und Türen in acht Stunden

12 | Produktionsplanung – Optimierte Fertigungsprozesse



200 Fenster und Türen in acht Stunden



300 Fenster und Türen in acht Stunden

13 | Software

Software eluCad von elusoft

elusoft GmbH – Lösungen für intelligente und wirtschaftliche Profilverarbeitung

Die elusoft GmbH entwickelt Softwarelösungen, mit denen schnell und einfach Bearbeitungsprogramme für elumatec-Stabbearbeitungszentren erstellt werden können. Dazu gehört „elucad“, eine praxisbewährte Software für Profilverarbeitung, die weltweit in unterschiedlichen Branchen eingesetzt wird. Das Dienstleistungsspektrum von elusoft umfasst Support, Seminare und Produktionsbegleitungen. Die elusoft GmbH ist eine Tochtergesellschaft der elumatec AG.

elucad erleichtert es, Stabbearbeitungszentren zu programmieren. Diese benutzerfreundliche Software ist so konzipiert, dass der Anwender nicht selber ISO-Code programmieren muss – er braucht lediglich seine Daten in eine sinnvoll strukturierte, grafische Oberfläche einzugeben. Das Programm ist intuitiv bedienbar, individuell anpassbar und zeichnet sich durch praxisorientierte Funktionalität aus. Für eine übersichtliche Darstellung sorgt die 3D-Ansicht, welche konstruierte Teile am Bildschirm realistisch darstellt. Eine Kollisionskontrolle beugt teuren Maschinencrashes und dadurch Ausfallzeiten vor. Neue Werkzeuge lassen sich schnell und einfach anlegen.

Support durch erfahrene Anwendungstechniker

Größter Vorteil bei einer Geschäftsbeziehung zu elusoft ist aber das Team, das dahintersteht: Erfahrene Praktiker, die sich durch Kreativität, Know-how und Leidenschaft für das Entwickeln von zielgerichteten Lösungen auszeichnen. Eigenschaften, die es dem Team ermöglichen, eine Vorreiterrolle einzunehmen und zu behaupten. Die sich stetig wandelnde Produktvielfalt bei Kunden erfordert ständige Innovationsbereitschaft und Anpassungsfähigkeit bei elusoft. Das Team hat die Bereitschaft und die Fähigkeit dazu.



01

Das Angebot von elusoft umfasst Software-Produkte wie Stangenbearbeitung, Spannermanagement, Schnittstellen sowie ergänzende Software-Module. Zum Dienstleistungsspektrum gehören: Support durch erfahrene Anwendungstechniker, Seminare zur Profilverarbeitungssoftware elucad und den ergänzenden Modulen, Produktionsbegleitung beim Kunden, Entwickeln von fertigungsspezifischer Software oder Spezial-lösungen, Einbindung von Sonderausstattungen an der Maschine, Unterstützung bei problematischen Aufträgen, ISO-Code-Schulung, Einfahren von Programmen und das Monitoring über die Qualität des Fräsergebnisses. Mehr unter www.elusoft.de

Anschrift

elusoft GmbH
Breitwasenring 4
D-72135 Dettenhausen
Tel: +49 (0) 71 57 / 526 65 00
Fax: +49 (0) 71 57 / 526 65 26
E-mail: info@elusoft.de
www.elusoft.de

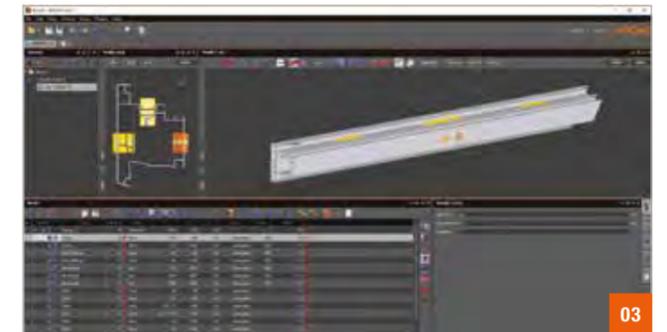
elucad im PVC-Bereich

Bei der Bearbeitung von Kunststoff-Profilen für Fenster und Türen sowie Armierungsstahl lassen sich die verwendeten Profile einfach anlegen und die Daten in einer Profildatenbank speichern. Einzelne Bearbeitungen oder Gruppen von Bearbeitungen können schnell und übersichtlich als Makro angelegt werden. elucad übernimmt Daten aus vorgelagerten Fensterbauprogrammen und erzeugt anschließend das benötigte Bearbeitungsprogramm. Verfügt ein Unternehmen über mehrere Stabbearbeitungsmaschinen oder Durchlaufzentren im Maschinenpark, liefert elucad das passende Bearbeitungsprogramm für die ausgewählte Zielmaschine.

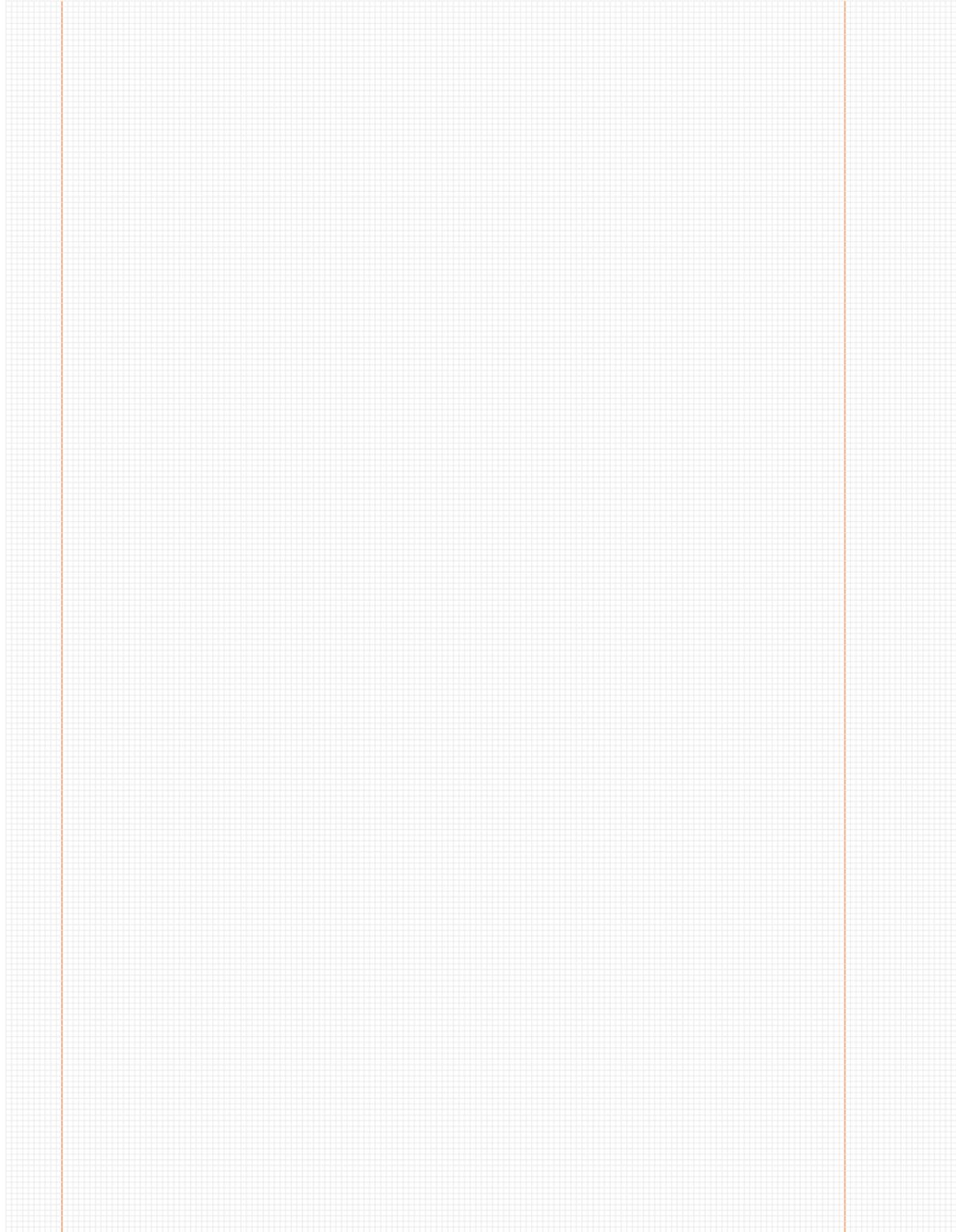


02

- 01 elusoft-Firmensitz in Dettenhausen bei Stuttgart.
- 02 Schlossbearbeitung: Makros lassen sich einfach in elucad anlegen
- 03 Intuitiv bedienbar, übersichtliche Darstellung, individuell anpassbar. Mit elucad lassen sich schnell und einfach Profile anlegen sowie Bearbeitungsprogramme erstellen.



03





Perfekte Profilbearbeitung – seit 1928.



elumatec AG

Pinacher Straße 61
75417 Mühlacker

Telefon +49 7041 14-0
Telefax +49 7041 14-280
mail@elumatec.com
www.elumatec.com