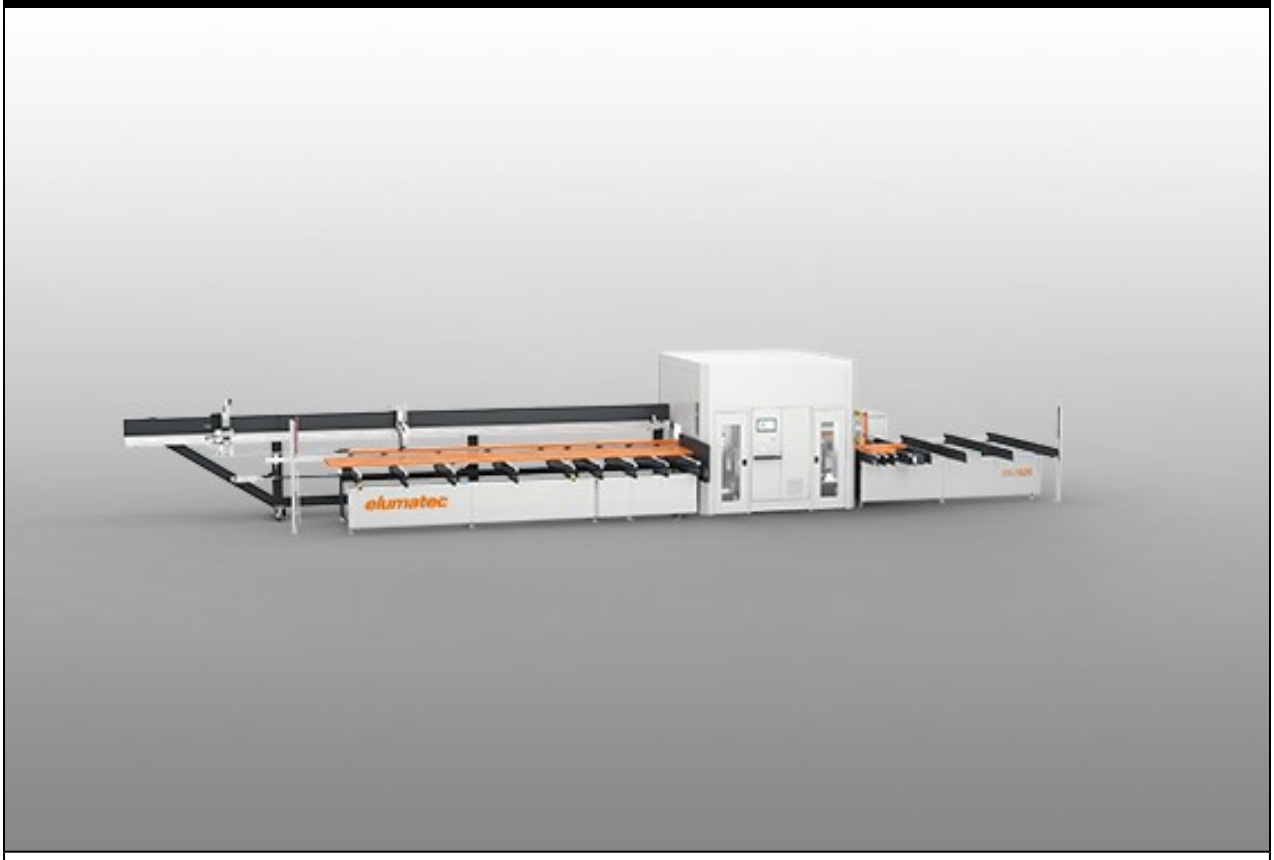
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XL

SÜREKLI BESLEMELI IŞLEME MERKEZLERI



SBZ 628 serisi, alüminyum profillerin işlenmesi ve kesilmesi sırasında en yüksek esnekliği sunar. İşleme merkezi, hem metal imalatında, hem de endüstride kullanılır. Üretim güvenliği, hızlılık ve kârlılık gibi avantajların yanında etkileyici bir çok yönlü olma özelliği de bu esnek profil işleme merkezini mükemmel bir çok yönlü makineye dönüştürür. Profil kesiti üzerinde serbest şekilde kullanılabilen sekiz adede kadar freze ünitesi, kombi bağlama sistemi, hareketli mengene ve çevrilebilir tutucular gibi inovasyonlarla uyum içerisinde çok çeşitli pencere, kapı ve dış cephe profili türünün tam otomatik olarak işlenmesine imkân sağlar.

SBZ 628 XL: Pencereler, kapılar ve cepheler için geçiş sistemi

- Frezeleme ve delik delme için sekiz adede kadar mil
- 22,5° ile 157,5° arasında çeşitli ayırma kesimi stratejileri ve kertmeli kesim (çevirme)
- Alışılmışın dışındaki profiller için olan bağlama makaralarında ve bağlama plakalarında hızlı değiştirme sistemleri
- Yerinde sabit olmayan profillerin manuel olarak yerleşimi ve bağlanması modülü.

Makine Donanımı

- Otomatik üretim akışı için sol yükleme magazini
- Profil çubuğuna 360° kademesiz olarak konumlanabilen freze milleri ve çeşitli bağlama durumlarında profilleri

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

işlemek için 360° kademesiz olarak ayarlanabilen kesme açısı

- Geniş hacimli ses koruma kabini ve kolayca ulaşılan kullanım ve bakım elemanları çalışmayı kolaylaştırır
- İşlenen profiller, malzemeyi koruyacak şekilde boşaltma magazinine yerleştirilir
- Müşteriye özel modeller talep üzerine temin projelendirilebilir

Opsiyonlar

- 10.500 mm'ye kadar profil uzunlukları
- Boşaltma için 6.000 mm/8.000 mm'ye kadar genişletmeler
- "Tam profil" boşaltma
- > 150 mm kısa parçaları boşaltma
- > 50 mm > 150 mm kısa parça döngüleri (tek profil işletiminde)
- Dairesel boru işleme
- Yüklemede ilave titreşimler
- Etiket yazıcısı
- Vakumlu toz duman emişi
- < 35 °C ortam sıcaklığı için kontrol panosu klima cihazı
- Takımlar
- Testere bıçakları

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

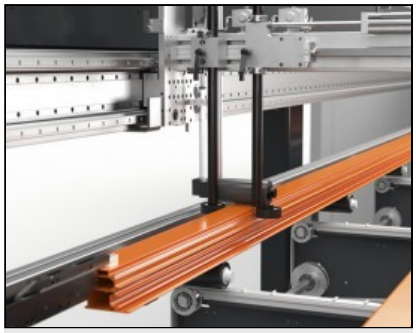
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



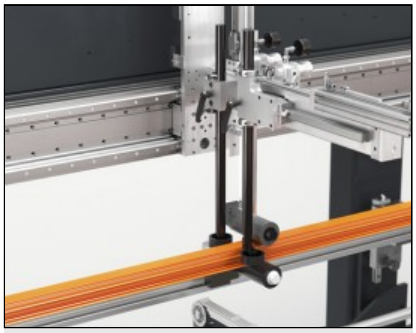
Yükleme magazini Yükleme

SBZ 628 XL modelinde, profil kesitine bağlı olarak 1.500 - 7.600 mm arasındaki uzunlukta beş ile on arasında profil yerleştirilebilir. SBZ 628 XL, standart olarak beş destek salıncağı ve sekiz kaldırma makarasıyla donatılmıştır. Tüm modellerde, destek salıncakları ve kaldırma makaraları opsiyonel olarak dokuz adede çıkartılabilir. Kalan parça işleme, SBZ 628 XL'deki yükleme magazini üzerinden ve kalan parça ölçümü (opsiyon) kullanılarak tam otomatik şekilde gerçekleşir.



Tutucu sistemi

Tutucu sistemi, doğrusal servo tahrik sayesinde karmaşık profil kesitlerini de en kısa süre içinde doğru işleme pozisyonuna getirir. SBZ 628 XL'deki profile özel parametreler aracılığıyla, motorlu şekilde yükseklik ve yanal ayarı yapılabilen tutucu sistemi otomatik olarak hizalanır. SBZ 628 XL, ek olarak bir 360° kademesiz döndürme fonksiyonuna sahiptir.



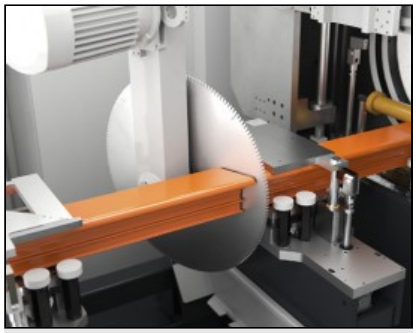
İşleme modülü

Profil kesiti üzerine esnek şekilde yerleştirilebilen sekiz mil, 0° ile 360° arasındaki her açı kombinasyonunda profilleri işleyebilir. Servo eksenin geçiş alanı ve hareket bölgeleri geniş şekilde boyutlandırıldığı için, daha büyük kesitler de esnek şekilde işlenebilir. İşleme, tercihe bağlı olarak bastırıcı X ekseni ile "hareketli" veya kalın duvar kalınlıklarında ikinci X ekseni ile sabit şekilde gerçekleşir. Bu sırada profil, bastırıcı X ekseni üzerinden konumlanır ve kombi bağlama sisteminin plaka sabitleme mekanizmasının yardımıyla sabitlenir. Makaralı mengene, mükemmel bir freze sonucu elde etmek için bağlama mesafelerini azaltır. Önden kolayca ulaşılan işleme bölümü



Boşaltma magazini ile profil boşaltma

Tüm modellerde, bir dış tutucu, işlenen profilleri malzemeyi koruyarak boşaltma bandına bırakır. Kesme sırasında dış tutucuları pozisyona getiren bağlama sistemi, çok kısa uzunluklarda da kontrollü bir aktarmayı ve iyi parçaların tanımlı şekilde dışarı çekilmesini garanti eder. Gerekirse, profil kılavuz makaraları ve bağlama plakaları, bir hızlı değiştirme sistemi üzerinden özel profil formlarına uyarlanabilir. Manüel yerleştirme moduyla daha karmaşık profilleri özel olarak otomatik işlenebilir ve kesilebilir.



Kesme kafası

5,5 kW tahrik gücüne sahip 4 eksen testere ünitesi, 22,5° ile 127,5° arasındaki ayırma kesimleriyle 1.050 x 720 x 400 mm'lik bir hareket alanına sahiptir. Daha sonra, 0° - 360° arasında kademesiz döner kesimler mümkün olur. Bu sırada, çeşitli kertmeli kesim ve ayırma kesimi stratejilerini profilin üç tarafından uygulama serbestliği sağlarlar. Plaka sabitleme mekanizmaları iş parçasını mutlak düzeyde güvenli şekilde sabitler; çünkü mekanizmaların dar modeli sayesinde, servo eksenle kademesiz olarak ayarlanabilen sabitleme mesafesi son derece kısalır. İndirilebilen tezgah plakaları, profillerin sorunsuz şekilde taşınmasını garanti eder.



Profil bağlama

Makaralı mengeneler, profili güvenilir şekilde ve tam otomatik olarak sabitler. Mengeneler tüm profil uzunluğu boyunca hareket ettirilebilir ve işleme çevrimi sırasında da ayarlanabilir. Bu sayede, profil toleranslarını dengeleyebilirler ve "zor" geometrili profiller de dahil olmak üzere çok farklı profilleri mükemmel şekilde bağlayabilir ve sabit tutabilirler.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.