



SBZ125/85

Profil İşleme Merkezleri



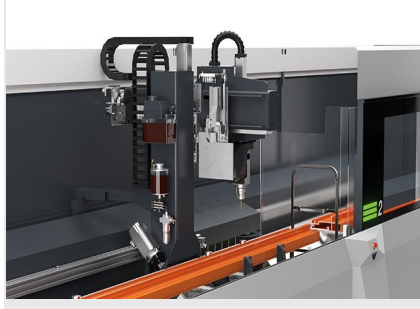
Zamandan kazanın, yerden kazanın, maliyetleri düşürün: Profil işleme merkezi SBZ 125/85, dinamik mekik modu sayesinde iki küçük makinenin yerine geçebilen sekiz metre faydalı uzunluğa ve beş eksene sahip olan kendi içinde kapsüllü, kabinli bir makinedir. Başarılı model SBZ 122/75'i geliştirirken ergonomiyi, erişimi ve donanım süreleri iyileştirmek için elumatec müşterilerin geri dönüşlerinden yararlandı. Alüminyum, plastik ve ince duvarlı çelik profillerin işlenmesi yeni erişim sayesinde artık daha ekonomik ve rasyonel.

Kabinli makineler kiri içeriye almadığı ve gürültüyü azalttıkları için rağbet görmektedir. Elumatec, esnek olarak programlanabilen bir lazer kullanarak SBZ 125/85'e mekik modunda güvenlik bölgesi denetimi entegre etmektedir. SBZ 125/85, yeni döndürülebilir bir kumanda ünitesi, genişletilmiş fonksiyonlar ve daha hızlı takım değiştirme teknolojisi sayesinde elumatec portföyünde bir kilometre taşıdır. Yeni tasarıma sahip diğer kabinli makine modelleri planlama aşamasındadır. SBZ 125/85 ayrıca elu-Cloud kullanımı ve bununla birlikte Endüstri 4.0 gereksinimleri için hazırdır.



Bağımsız mengene kaydırma sistemi

Mengene, yükleme ve işleme pozisyonu arasında otomatik olarak geçiş yapar. Yerleştirme sırasında ergonomi iyileştirilmiştir, işleme yollarından en iyi şekilde yararlanılmıştır. Malzemenin işlenmeden önce takım tarafından en iyi şekilde işlemenin gerçekleştirilebileceği makinenin ortasına getirilmesiyle bu sağlanmaktadır. Diğer profil genişliklerine ve kesitlerine donanım değişikliği hızlı ve takım kullanmadan gerçekleştirilmelidir. SBZ 125/85'te mengineenin çeşitli profil konturlarına ve kesitlerine ön ayarı çok daha kolay yapılır.



Dinamik mekik mod

Dinamik mekik modda malzemenin paralel olarak frezelenmesi ve yerleştirilmesi mümkündür, bu sayede işleme hızı büyük ölçüde artırılabilir. Ayrıca SBZ 125/85'in ortasından dışarı uzanan uzun parçalar işlenebilir. Yeni döndürülebilir bir kumanda ünitesi iş adımının gözlemlenmesini kolaylaştırır. Ekranlı direk olarak döndürülebilecek şekilde tasarlanan ünite ihtiyaca uygun olarak kullanılabilir ve daha fazla güvenlik için açık bir görüş alanı sunar.



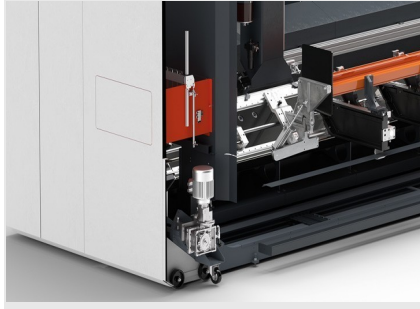
Takım değişimi için yeni teknoloji

Daha hızlı donanım süreleri, daha fazla esneklik: Yeni bir takım değişim teknolojisi SBZ 125/85'te değişim sürelerini kısaltır, zamandan ve maliyetten tasarruf sağlar. Daha büyük bir değiştirici kullanılır, böylece çalışma alanı da büyür.



Ergonomi, optimum işleme yolları

Çeşitli profillerin bloke edilebildiği mengineenin uyarlanması işleme SBZ 125/85'te daha kolay ve daha iyi hale getirilmiştir. Y ekseninde kaydırılabilen mengineeler yerleştirme esnasında ergonomiyi iyileştirir. Ardından malzeme, makinenin ortasına gelerek döngüye başlar. Bu sayede takım tarafından en iyi şekilde erişilebilir ve işlenebilir.



Opsiyonel talaş konveyörü

Opsiyonel olarak makineye bir atık konveyörü (talaş konveyörü) entegre edilebilir. Bununla SBZ 125/85'in iç kısmının temiz tutulması kolaylaşır, kaba talaşlar ve profil kesitleri hemen bir depoya, örn. bir kovaya düşer.





LAYOUT

Toplam boyutlar ve ağırlık, ürün yapılandırmasına bağlı olarak değişebilir

EKSEN HAREKET YOLLARI

| | |
|---------------|---------------|
| X EKSENİ (mm) | 9.007 |
| Y EKSENİ (mm) | 1.038 |
| Z EKSENİ (mm) | 555 |
| A EKSENİ | -120° / +120° |
| C EKSENİ | -220° / +220° |

KONUMLAMA HASSASİYETİ

| | |
|---------------|-----------|
| X EKSENİ (mm) | +/- 0,1 |
| Y EKSENİ (mm) | +/- 0,1 |
| Z EKSENİ (mm) | +/- 0,1 |
| A EKSENİ | +/- 0,01° |
| C EKSENİ | +/- 0,01° |



KONUMLAMA HIZI

| | |
|------------------|-----|
| X EKSENİ (m/dk.) | 120 |
| Y EKSENİ (m/dk.) | 60 |
| Z EKSENİ (m/dk.) | 30 |
| A EKSENİ (°/s) | 13 |
| C EKSENİ (°/s) | 13 |

EKSEN İVMELENMSİ

| | |
|------------------------------|-----|
| X EKSENİ (m/s ²) | 3,5 |
| Y EKSENİ (m/s ²) | 3,5 |
| Z EKSENİ (m/s ²) | 3,5 |

FREZE MİLİ

| | |
|-------------------------------|---------|
| S1'de maks. güç (kW) | 7 |
| Maks. devir sayısı (dev./dk.) | 20.000 |
| Maks. tork (Nm) | 5,6 |
| Takım tutucu koniği | HSK 63F |
| Su soğutma | ● |

ÇALIŞMA MODU

GÜVENLİK CİHAZLARI VE KORUMALARI

| | |
|--|---|
| Makine entegre koruma kabini | ● |
| Sarkaç çalışması için çıkarılabilir merkezi koruma | ● |
| Çalışma alanı erişim koruması lazer tarayıcı (üç bölgele bölme ile programlanabilir) | ● |

İŞLENECEK TARAFLAR

| | |
|---|---|
| Doğrudan takım ile (ön/üst/arka, uçlar) | 5 |
|---|---|

ÇALIŞMA ALANI

OTOMATİK TAKIM MAGAZİNİ

| | |
|--|-----|
| Magazin tipi: Lineer değiştirici | ● |
| U EKSENİ (takım değiştirici) | ● |
| Maks. takım uzunluğu (konik ölçüden itibaren) (mm) | 150 |



PARÇA BAĞLAMA

V EKSENİ (bağımsız mengene kaydırma)

PROFİL KONUMLANDIRMA

Malzeme stoperi sayısı (sol mengene konumu)

Malzeme stoperi sayısı (sağ mengene konumu)

TALAŞ VE ATIK TAHLİYESİ

ELEKTRİK BAĞLANTISI

Bağlantı gücü (KW)

17,5

PNÖMATİK BAĞLANTISI

Basınç (bar)

7

Dakikadaki ortalama hava tüketimi [l/dk.]

~ 185

KOMUT ÖZELLİKLERİ

Microsoft® Windows® 10 Embedded

Panel PC 18,5" İşlemci i5

Panel PC 21,5" İşlemci i7

USB bağlantı noktaları ve ağ bağlantısı

UPS - Kesintisiz güç kaynağı

Çevrimiçi Yardım

EI kontrolü

Derinlik kaliperi

Barkod okuyucu

YAZILIM

elucam 2d/3d Cad modülü

Dahil Mevcut