



### SBZ125/85

#### Profil İşleme Merkezleri



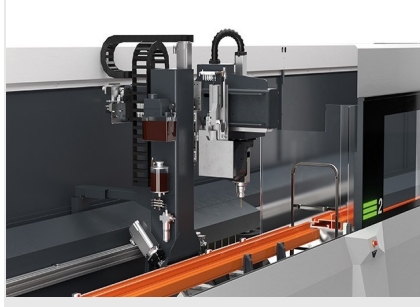
Zamandan kazanın, yerden kazanın, maliyetleri düşürün: Profil işleme merkezi SBZ 125/85, dinamik mekik modu sayesinde iki küçük makinenin yerine geçebilen sekiz metre faydalı uzunluğa ve beş eksenli sahip olan kendi içinde kapsüllü, kabinli bir makinedir. Başarılı model SBZ 122/75'i geliştirirken ergonomiyi, erişimi ve donanım süreleri iyileştirmek için elumatec müşterilerin geri dönüşlerinden yararlandı. Alüminyum, plastik ve ince duvarlı çelik profillerin işlenmesi yeni erişim sayesinde artık daha ekonomik ve rasyonel.

Kabinli makineler kiri içeriye almadığı ve gürültüyü azalttıkları için rağbet görmektedir. Elumatec, esnek olarak programlanabilen bir lazer kullanarak SBZ 125/85'e mekik modunda güvenlik bölgesi denetimi entegre etmektedir. SBZ 125/85, yeni döndürülebilir bir kumanda ünitesi, genişletilmiş fonksiyonlar ve daha hızlı takım değiştirme teknolojisi sayesinde elumatec portföyünde bir kilometre taşıdır. Yeni tasarıma sahip diğer kabinli makine modelleri planlama aşamasındadır. SBZ 125/85 ayrıca elu-Cloud kullanımı ve bununla birlikte Endüstri 4.0 gereksinimleri için hazırdır.



### Bağımsız mengene kaydırma sistemi

Mengene, yükleme ve işleme pozisyonu arasında otomatik olarak geçiş yapar. Yerleştirme sırasında ergonomi iyileştirilmiştir, işleme yollarından en iyi şekilde yararlanılmıştır. Malzemenin işlenmeden önce takım tarafından en iyi şekilde işlemenin gerçekleştirilebileceği makinenin ortasına getirilmesiyle bu sağlanmaktadır. Diğer profil genişliklerine ve kesitlerine donanım değişikliği hızlı ve takım kullanmadan gerçekleştirilmelidir. SBZ 125/85'te mengineenin çeşitli profil konturlarına ve kesitlerine ön ayarı çok daha kolay yapılır.



### Dinamik mekik mod

Dinamik mekik modda malzemenin paralel olarak frezelenmesi ve yerleştirilmesi mümkündür, bu sayede işleme hızı büyük ölçüde artırılabilir. Ayrıca SBZ 125/85'in ortasından dışarı uzanan uzun parçalar işlenebilir. Yeni döndürülebilir bir kumanda ünitesi iş adımının gözlemlenmesini kolaylaştırır. Ekranlı direk olarak döndürülebilecek şekilde tasarlanan ünite ihtiyaca uygun olarak kullanılabilir ve daha fazla güvenlik için açık bir görüş alanı sunar.



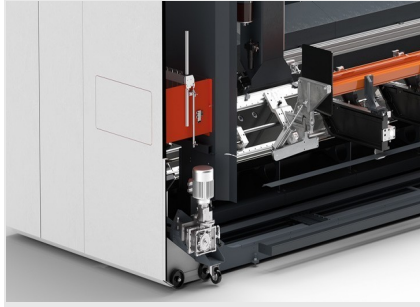
### Takım değişimi için yeni teknoloji

Daha hızlı donanım süreleri, daha fazla esneklik: Yeni bir takım değişim teknolojisi SBZ 125/85'te değişim sürelerini kısaltır, zamandan ve maliyetten tasarruf sağlar. Daha büyük bir değiştirici kullanılır, böylece çalışma alanı da büyür.



### Ergonomi, optimum işleme yolları

Çeşitli profillerin bloke edilebildiği mengineenin uyarlanması işlemi SBZ 125/85'te daha kolay ve daha iyi hale getirilmiştir. Y ekseninde kaydırılabilen mengineeler yerleştirme esnasında ergonomiyi iyileştirir. Ardından malzeme, makinenin ortasına gelerek döngüye başlar. Bu sayede takım tarafından en iyi şekilde erişilebilir ve işlenebilir.



### Opsiyonel talaş konveyörü

Opsiyonel olarak makineye bir atık konveyörü (talaş konveyörü) entegre edilebilir. Bununla SBZ 125/85'in iç kısmının temiz tutulması kolaylaşır, kaba talaşlar ve profil kesitleri hemen bir depoya, örn. bir kovaya düşer.





### LAYOUT

Toplam boyutlar ve ağırlık, ürün yapılandırmasına bağlı olarak değişebilir

### EKSEN HAREKET YOLLARI

X EKSENİ (mm)	9.007
Y EKSENİ (mm)	1.038
Z EKSENİ (mm)	555
A EKSENİ	-120° / +120°
C EKSENİ	-220° / +220°

### KONUMLAMA HASSASİYETİ

X EKSENİ (mm)	+/- 0,1
Y EKSENİ (mm)	+/- 0,1
Z EKSENİ (mm)	+/- 0,1
A EKSENİ	+/- 0,01°
C EKSENİ	+/- 0,01°



### KONUMLAMA HIZI

X EKSENİ (m/dk.)	120
Y EKSENİ (m/dk.)	60
Z EKSENİ (m/dk.)	30
A EKSENİ (°/s)	13
C EKSENİ (°/s)	13

### EKSEN İVMELENMSİ

X EKSENİ (m/s <sup>2</sup> )	3,5
Y EKSENİ (m/s <sup>2</sup> )	3,5
Z EKSENİ (m/s <sup>2</sup> )	3,5

### FREZE MİLİ

S1'de maks. güç (kW)	7
Maks. devir sayısı (dev./dk.)	20.000
Maks. tork (Nm)	5,6
Takım tutucu koniği	HSK 63F
Su soğutma	●

### ÇALIŞMA MODU

### GÜVENLİK CİHAZLARI VE KORUMALARI

Makine entegre koruma kabini	●
Sarkaç çalışması için çıkarılabilir merkezi koruma	●
Çalışma alanı erişim koruması lazer tarayıcı (üç bölge bölme ile programlanabilir)	●

### İŞLENECEK TARAFLAR

Doğrudan takım ile (ön/üst/arka, uçlar)	5
---	---

### ÇALIŞMA ALANI

### OTOMATİK TAKIM MAGAZİNİ

Magazin tipi: Lineer değiştirici	●
U EKSENİ (takım değiştirici)	●
Maks. takım uzunluğu (konik ölçüden itibaren) (mm)	150



### PARÇA BAĞLAMA

V EKSENİ (bağımsız mengene kaydırma) ●

### PROFİL KONUMLANDIRMA

Malzeme stoperi sayısı (sol mengene konumu) ○

Malzeme stoperi sayısı (sağ mengene konumu) 1

### TALAŞ VE ATIK TAHLİYESİ

### ELEKTRİK BAĞLANTISI

Bağlantı gücü (KW) 17,5

### PNÖMATİK BAĞLANTISI

Basınç (bar) 7

Dakikadaki ortalama hava tüketimi [l/dk.] ~ 185

### KOMUT ÖZELLİKLERİ

Microsoft® Windows® 10 Embedded ●

Panel PC 18,5" İşlemci i5 ●

Panel PC 21,5" İşlemci i7 ○

USB bağlantı noktaları ve ağ bağlantısı ●

UPS - Kesintisiz güç kaynağı ●

Çevrimiçi Yardım ●

EI kontrolü ●

Derinlik kaliperi ●

Barkod okuyucu ○

### YAZILIM

elucam 2d/3d Cad modülü ●

Dahil ● Mevcut ○