



SBZ122/73

Profil İşleme Merkezleri



Alüminyum, plastik ve ince çeperli çelik profillerin ekonomik ve rasyonel bir şekilde işlenmesi için

- Frezeleme, delme ve diş açma gibi tüm iş adımları, profil yüzeyinin korunması için profil çubuğu sabitken gerçekleşmektedir
- -120° ile +120° arasında kademesiz olarak konumlanabilen A ekseni
- Kelepçe konumlandırma otomatik
- Akıllı kontrol tekniği sayesinde çalışma sonuçları iyileştirilir
- İşleme ünitesi, dinamik servo tahrikler sayesinde 120 m/dakika ile hızlı şekilde konumlanır
- Dengeleme aynasız diş açma
- On iki takım bölmeli otomatik takım değiştirici (takımlar hariç)
- Modern 4 eksen kontrolü
- Modern eğik yatak sayesinde ergonomik çalışma
- Mutlak devir enkoderi sistemleri kullanılması sayesinde ana eksenlerin referans hareketi gerekli değildir
- Otomatik mengene algılama ve konumlama sayesinde çarpışmalar önlenir
- Milin kısa hızlanma ve frenleme süreleri için kapalı devir kontrollü Power-Torque freze motoru
- Sertifikalı, tahrike entegre güvenlik fonksiyonları
- Akıllı kontrol tekniği sayesinde düşük elektrik tüketimi
- Eksen tahriklerinin ara devre bağlantısı sayesinde enerji verimliliği artar
- Kesintisiz güç kaynağı (UPS)
- Windows işletim sistemi
- Panel-PC 18,5", i5 işlemci, USB bağlantıları ve ağ bağlantısı
- İşleme akışı sırasında da kontrol terminalindeki eluCam sayesinde kolay ve konforlu program girişi
- İnternet üzerinden uzaktan bakım

Makine Donanımı

- Su soğutmalı freze mili 7 kW, S1
- Kullanıcıyı korumak için kabin
- Dört adet yatay pnömatik malzeme sıkıştırma ünitesi
- Bir malzeme dayaması, sol
- HSK-F63 takım tutucu
- Talaş teknesi üzerinden talaş boşaltma
- Minimum miktar yağlaması
- Yüksek performanslı kesim sıvısı
- Manüel kumanda cihazı
- Derinlik ölçüsü



Opsiyonlar

- Takımlar
- Takım tutucular
- Aşırı uzunlukta işleme için solda ilave dayama
- Aşırı uzunlukta işlenen iş parçalarını yerleştirmek için sağ malzeme referans dayaması ve ikinci bağlama devresi
- Düşük enerji tüketimli kontrol panosu için Green-Line soğutma cihazı
- Barkod tarayıcı
- Seçime bağlı olarak çepeçevre kapalı, ek ses koruma yalıtımlı koruma kabini
- Standart olarak dört mengene. Sekiz mengeneye kadar genişletilebilir
- Çift bağlama ve diğer aksesuarlar talep üzerine
- Panel-PC 21,6", i7 işlemci
- Not tutucu
- Ses önleyici kapak
- Çarpmaya karşı optimize edilmiş bağlama ünitesi
- Ölçüm tarayıcısı



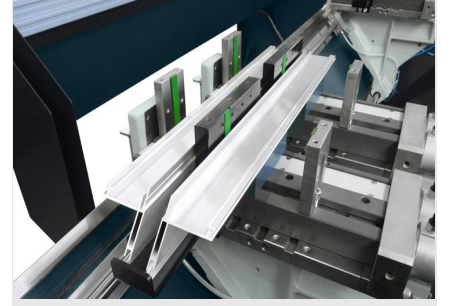
Takım magazini

12'li takım değiştiriciye sahip takım magazini, kısa ve kolay donatım ve ek sũrelerin asgari dũzeyde olmasını sağlar

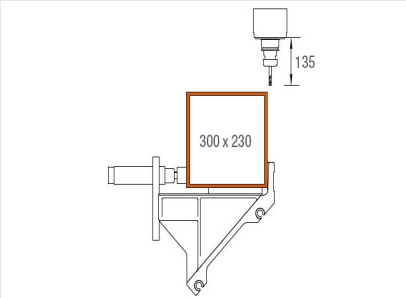


Profil işleme Merkezi SBZ 122/73

Eğik yatak

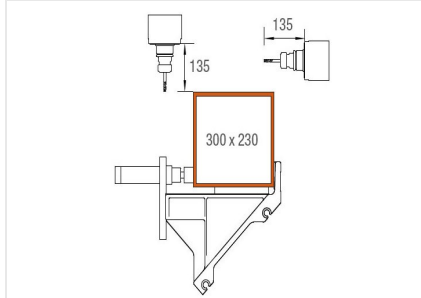


Çift bağlama



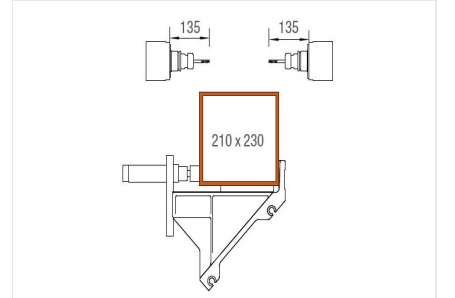
Y ve Z ekseninin işleme aralığı

Őstten profil işleme



Y ve Z ekseninin işleme aralığı

Őstten ve arkadan profil işleme



Y ve Z ekseninin işleme aralığı

Őnden ve arkadan profil işleme





A ekseninin aç ayar

-120° ile +120° arasında kademesiz aç ayar





SBZ 122/73 / PROFİL İŞLEME MERKEZLERİ

SBZ 122/73

| | |
|---|-------------------------------|
| Alın tarafında işlemez maks. işleme uzunluğu | 4.050 mm |
| Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu | - |
| X ekseninin hareket mesafesi | 4.176 mm, Vmaks. 120 m/dak. |
| Y ekseninin hareket mesafesi | 1.040 mm, Vmaks. 60 m/dak. |
| Z ekseninin hareket mesafesi | 540 mm, Vmaks. 30 m/dak. |
| İşleme yönü | 3 (üst, arka, ön) |
| Konumlama hassasiyeti | +/- 0,1 mm |
| Freze devri | maks. 20.000 1/dak. |
| Freze mili gücü | 7 kW, S1 (su soğutmalı) |
| Takım tutucu | HSK-F63 |
| Takım değiştirme | otomatik |
| Otomatik magazindeki takım bölmeleri | 12 |
| Açılı kafa | Hayır |
| Disk freze çapı | 120 mm |
| Testere bıçağı çapı | - |
| Takım uzunluğu (konik ölçüden itibaren) | maks. 150 mm |
| Mengene kaydırma | otomatik |
| Mengene | Basic (lineer kılavuzlar ile) |
| Yazılım | elucam |
| Hava basıncı | >7 bar |
| Elektrik | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A |
| Dakikadaki hava tüketimi | yaklaşık 185 l; püskürterek |
| Toplam uzunluk | 7.643 mm |
| Derinlik | 2.171 mm |
| Yükseklik | 3.000 mm |
| Ağırlık | yaklaşık 3.800 kg |