



SBZ122/70 Plus

Profil İşleme Merkezleri



Alüminyum, plastik ve ince çeperli çelik profillerin ekonomik ve rasyonel bir şekilde işlenmesi için

- Frezeleme, delme, kertme havşa veya dış açma gibi tüm işlemleri, profil yüzeyinin korunması için profil sabitken gerçekleştirilmektedir
- Akıllı kontrol tekniği sayesinde çalışma sonuçları iyileştirilir
- İşleme ünitesi, dinamik servo tahrikler sayesinde 60 m/dakika ile hızlı şekilde konumlanır
- Dengeleme aynasız dış açma
- Otomatik olarak pistonların pozisyonunu algılama ve kafa yardımıyla konumlandırma
- Dört takım bölmeli otomatik takım değiştirici (takımlar hariç)
- Modern 3 eksen kontrolü
- Modern eğik yatak sayesinde ergonomik çalışma
- Mutlak devir enkoderi sistemleri kullanılması sayesinde eksenlerin referans hareketi gerekli değildir
- Otomatik mengene algılama ve konumlama sayesinde çarpışmalar önlenir
- Milin kısa hızlanma ve frenleme süreleri için kapalı devir kontrollü Power-Torque freze motoru
- Sertifikalı, tahrike entegre güvenlik fonksiyonları
- Akıllı kontrol tekniği sayesinde düşük elektrik tüketimi
- Eksen tahriklerinin ara devre bağlantısı sayesinde enerji verimliliği artar
- Kesintisiz güç kaynağı (UPS)
- Windows işletim sistemi
- Panel-PC 15,6", i3 işlemci, USB bağlantıları ve ağ bağlantısı
- İşleme akışı sırasında da kontrol terminalindeki eluCam sayesinde kolay ve konforlu program girişi
- İnternet üzerinden uzaktan bakım

Makine Donanımı

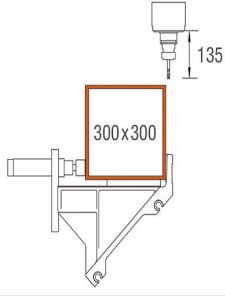
- Hava soğutmalı freze mili 8 kW, S1
- Kullanıcıyı korumak için kabin
- Dört adet yatay pnömatik malzeme sıkıştırma ünitesi
- Bir malzeme dayaması, sol
- HSK-F63 takım tutucu
- Minimum miktar yağlaması
- Yüksek performanslı kesim sıvısı
- Manüel kumanda cihazı
- Derinlik ölçüsü

Opsiyonlar



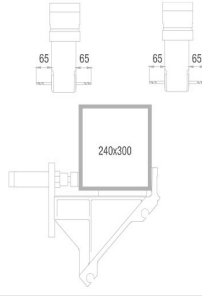


- Takımlar
- Takım tutucular
- Maks. dört standart takım için otomatik takım değiştirici
- Açılı kafa için otomatik takım değiştirici
- İki takım için HSK-F63 döner açılı kafa
- Düşük enerji tüketimli kontrol panosu için Green-Line soğutma cihazı
- Barkod tarayıcı
- Seçime bağlı olarak çepeçevre kapalı koruma kabini
- Standart olarak dört mengene. Sekiz mengeneye kadar genişletilebilir
- Aşırı uzunlukta işlenen iş parçalarını yerleştirmek için sağ malzeme referans dayaması
- Aşırı uzunlukta işleme için solda ilave dayama
- Çift taraflı uzunluk ölçümü
- Çift baęlama ve dięer aksesuarlar talep üzerine
- Panel-PC 18,5", i5 işlemci
- Panel-PC 21,6", i7 işlemci
- Not tutucu
- Ses önleyici kapak
- Talaş teknesi üzerinden talaş boşaltma



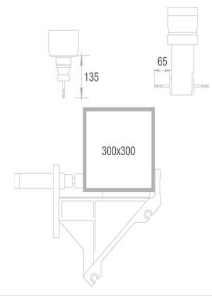
Y ve Z ekseninin işleme aralığı

Üstten profil işleme



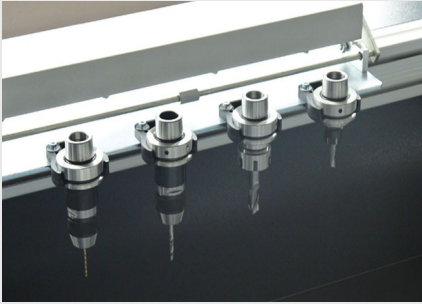
Y ve Z ekseninin işleme aralığı

Önden ve arkadan profil işleme (opsiyonel)



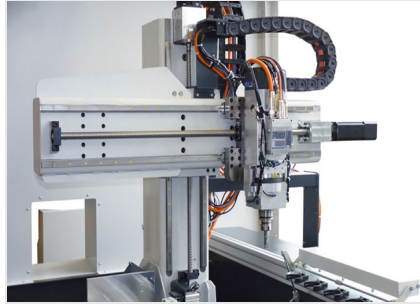
Y ve Z ekseninin işleme aralığı

Üstten ve arkadan profil işleme (opsiyonel)



Takım magazini

Dört metre işleme uzunluğuna sahip SBZ 122 modelleri, standart olarak dört bölmeli sabit bir takım magazini ile birlikte teslim edilir. İhtiyaç anında X ekseninde ilave takım magazinleri takılabilir. (16 standart takım ve iki açılı kafa)



Profil işleme merkezi SBZ 122/74





SBZ 122/70 PLUS / PROFİL İŞLEME MERKEZLERİ

SBZ 122/70 Plus

Alın tarafında işlemez maks. işleme uzunluğu	4.150 mm
Alın tarafında işleme ile maks. işleme uzunluğu	4.000 mm (opsiyonel)
X ekseninin hareket mesafesi	4.295 mm, Vmaks. 60 m/dak.
Y ekseninin hareket mesafesi	910 mm, Vmaks. 45 m/dak.
Z ekseninin hareket mesafesi	475 mm, Vmaks. 45 m/dak.
İşleme yönü	1 (üst), (5 opsiyonel)
Konumlama hassasiyeti	+/- 0,1 mm
Freze devri	maks. 24.000 1/dak.
Freze mili gücü	8 kW, S1 geri beslemeli (hava soğutmalı)
Takım tutucu	HSK-F63
Takım değiştirme	otomatik
Otomatik magazindeki takım bölmeleri	4 (maks. 16)
Açılı kafa	Opsiyon
Disk freze çapı	100 mm
Testere bıçağı çapı	-
Takım uzunluğu (konik ölçüden itibaren)	maks. 150 mm
Mengene kaydırma	otomatik
Mengene	Basic (yuvarlak kılavuzlu)
Yazılım	elucam
Hava basıncı	>7 bar
Elektrik	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Dakikadaki hava tüketimi	yaklaşık 185 l; püskürterek
Toplam uzunluk	6.592 mm
Derinlik	2.171 mm
Yükseklik	3.000 mm
Ağırlık	yaklaşık 2.900 kg