



DG102-P



Sayısal kontrol tarafından idare edilen fırçasız motor aracılığı ile otomatik hareketli kafalı çift başlıklı kesici. Kesme ünitelerinin iki sabit konumdaki pnömatik eğimi 90° ile 22°30' (harici) arası ya da ara açılarının mekanik ayarına imkan veren isteğe bağlı sistem. Oleo -pnömatik bıçak ilerlemesi.



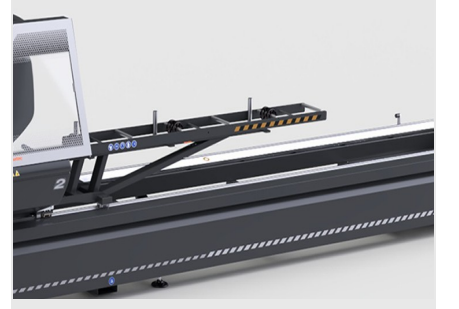
Profil kilitleme

Kesim profilinin sabitlenmesi, iki yatay baskı elemanı sayesinde büyük bir hassasiyet ve emniyet içinde gerçekleşir. Düşey yönde kilitleme için, özellikle de özel kesimler için, profilin düşey yönde kilitlemesini sağlayan, patentli bir yatay iticiler sistemi mevcuttur. Elle yerleştirilen bir ara destek, uzun parçalar kesildiğinde profili desteklemektedir.



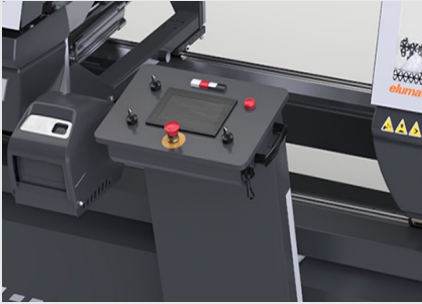
Kafa Muhafazaları

Kesim ünitelerinin üzerine kurulmuş olan otomatik hareketli iki yerel siper çalışma alanını korumaktadır. Çizilmez polikarbonattan imal edilmiş olup açma ve kapanma hareketleri kesim döngüsünün uygun aşamalarında otomatik olarak gerçekleşmektedir ve pnömatrik silindir tarafından idare edilmektedir.



Yükleme ve boşaltma

Yükleme ve boşaltma amacı ile kesici, hareketli başlık üzerinde standart merdaneler ile donatılmıştır. İsteğe bağlı olarak merdaneler, artık çubuğun sabitlenmesi amaçlı ilave mengene ile işlenen profil kalınlığını elektronik olarak ölçen cihazla donatılmıştır; bu cihaz, kesim yüksekliğinin profilinin reel boyutuna göre düzeltilmesini, yüzeysel işlemlerden kaynaklanan toleransın gözetilmesini mümkün kılmaktadır.



Kontrol

Makinenin ön tarafı boyunca yer alan rulmanların üzerindeki kayar desteğe monte edilen kontrol paneli, hareketli başlıkların gerçekleştirilecek kesimin özelliklerine göre doğru konumlandırılmalarına imkan vermektedir. 7" dokunmatik ekranı ve tamamı bu makine için kişiselleştirilmiş yazılımı ile özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.



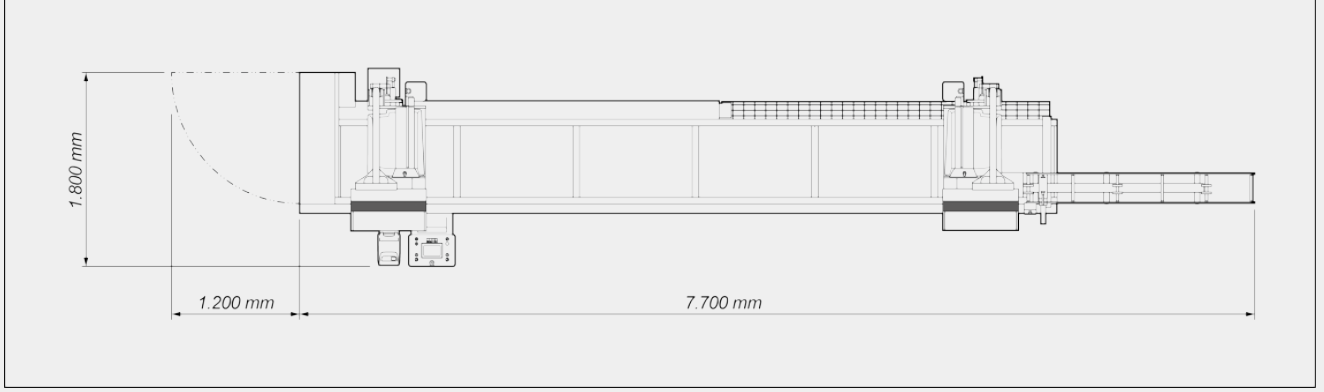
Ara eğimlerin ayarlanması

Standart versiyon, durdurucuların mekanik olarak önceden ayarlanması ile 45° ve 22°30' kesimlere imkan vermektedir. İsteğe bağlı olarak tedarik edilebilen kesim ünitelerinin ara açıların tamamındaki eğimini elle ayarlama sistemi, gönye dışı kesimlerde son derece faydalı olan manüel çark aracılığı ile ara açıların ayarlanması mümkündür.





LAYOUT

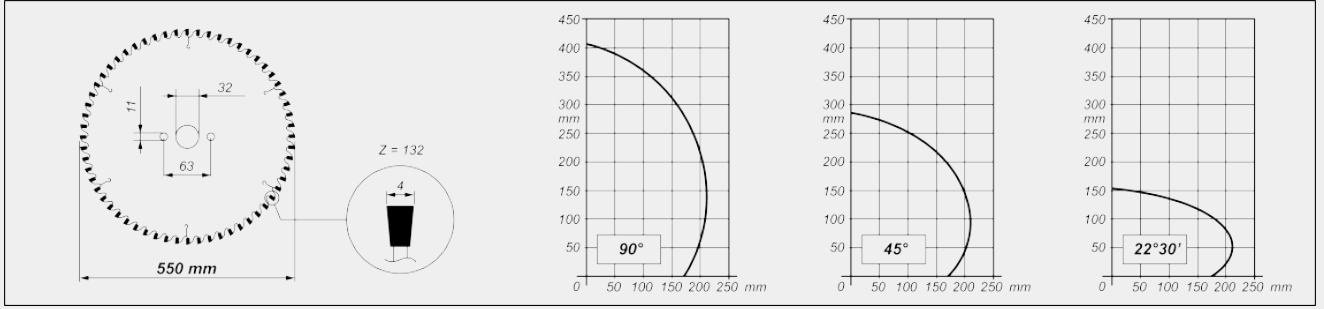


Toplam boyutlar ve ağırlık, ürün yapılandırmasına bağlı olarak değişebilir

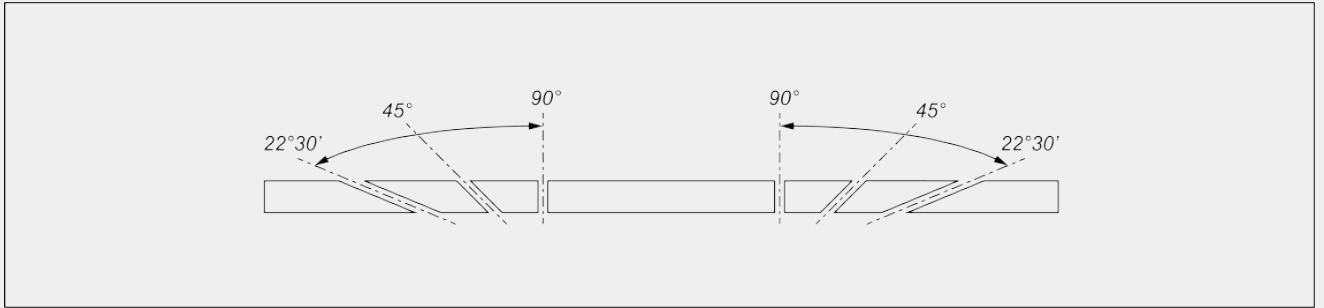
MAKİNE ÖZELLİKLERİ

X eksen konumlandırma hızı (m/dak)	<input type="radio"/>
X ekseninin elektronik kontrolü	<input checked="" type="radio"/>
Mutlak manyetik şeritli doğrudan ölçüm sistemi ile mobil kafa konumu okuma	<input checked="" type="radio"/>
Pnömatik kafa yatırma	<input checked="" type="radio"/>
Hidropnömatik bıçak besleme	<input checked="" type="radio"/>
Modele göre etkili kesim (mm)	<input type="radio"/>
Semente karbür bıçak	<input type="radio"/>
Bıçak çapı (mm)	<input type="radio"/>
Kanat motor gücü (kW)	<input type="radio"/>
Elektronik profil kalınlık ölçer	<input type="radio"/>

KESİM DİYAGRAMI



KESME ÜNİTESİ DEVİRME



Ara açılıların mekanik ayarı

GÜVENLİK CİHAZLARI VE KORUMALARI

Pnömatik olarak çalıştırılan ön yerel koruma

PROFİL KONUMLANDIRMA VE SIKIŞTIRMA

Düşük basınç cihazlı bir çift yatay pnömatik mengene

Bir çift yatay dikey mengene

Bir çift ek yatay mengene

Manuel olarak konumlandırılmış profil ara destekler

Mobil kafa üzerindeki makaralı konveyör (mm)

Makaralı konveyörde profil desteği için ek mengene



YAĞLAMA VE EMME

Su ve yağ emülsiyonlu mikro sis yağlama sistemi	●
Harici aspiratörün otomatik olarak çalıştırılması için hazırlık	●
Talaş ve kısa kesimler çıkarılabilir çekmeceler	○
Talaş tahliyesi için tarama sistemi	○

KOMUT ÖZELLİKLERİ

Entegre 7" WVGA renkli TFT grafik ekranlı PLC	●
Grafik operatör arayüz yazılımı	●
Dokunmatik ekran fonksiyonları	●
Kılavuzlar üzerinde önden kayan kontrol paneli	●
Yığın depolama: 2 GB yerleşik	●
Etiket yazıcısı bağlantısı için hazırlık	○
Soyma cihazına sahip 150 mm/sn hızında etiket yazıcısı	○
USB bağlantı noktaları	○
RJ45 ağ kartı	○

FONKSİYONLAR

Tekli kesimler gerçekleştirin	●
Ara aç kesimlerinin gerçekleştirilmesi	○
Kesim listelerinden döngüsel kesintilerin gerçekleştirilmesi	●
Özel kesim fonksiyonu PRO (daha uzun, daha kısa, yivli ve kama kesim)	●

Dahil ● Mevcut ○