



DG102-P



Çift gönye testere. Hareketli kafanın uzunluğu, servo motor ile otomatik olarak ayarlanır. Testere ünitesi, pnömatik eğim mekanizması sayesinde 90° ile 45° veya 22°30' arasındaki iki sabit pozisyona ayarlanabilir. Opsiyonel olarak, ara açının mekanik olarak ayarlanması mümkündür. Testere bıçağı beslemesi hidropnömatik sistemle sağlanır.



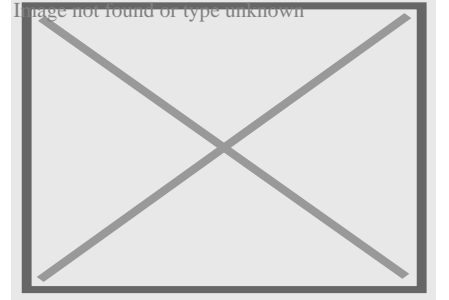
Profil Sıkıştırma

İki yatay piston sayesinde güvenilir ve hassas profil sıkıştırma sağlanır. Dikey sıkıştırma gerektiğinde, özel bir yatay sıkıştırma sistemi kullanılır. Manuel olarak konumlandırılabilen ek bir sıkıştırma aparatı, kesim sırasında kalan parçayı tutar.



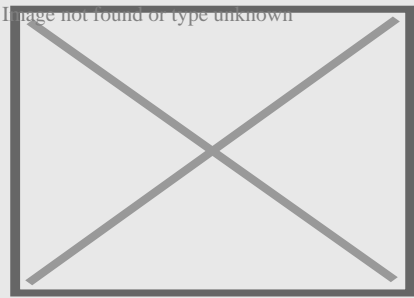
Testere Üniteleri İçin Koruyucu Kapaklar

Testere ünitesinde bulunan iki otomatik koruyucu kapak, işleme alanını korur. Çizilmeye karşı dayanıklı polikarbonattan üretilmiş olup, kesim döngülerine bağlı olarak otomatik olarak açılıp kapanır.



Yükleme ve Boşaltma

Çift açılı testere, standart yükleme ve boşaltma için hareketli testere ünitesinde bir rulolu konveyöre sahiptir. Opsiyonel olarak, rulolu konveyör üzerine kalan çubuğu sabitlemek için ek bir sıkma aparatı monte edilebilir. Ayrıca, opsiyonel bir profil yüksekliği ölçme sistemi, profilin gerçek boyutlarına göre kesim ölçüsünün otomatik olarak düzeltilmesini sağlar.



Kontrol Sistemi

Gövde üzerine monte edilen kontrol paneli, makine gövdesine bağlıdır ve isteğe göre konumlandırılabilir. Testere, 7 inç dokunmatik ekrana sahip, kendini kanıtlamış elumatec HMI sistemi ile donatılmıştır. Tekli kesimler ve kesim listeleri ile otomatik çalışma modu mümkündür.



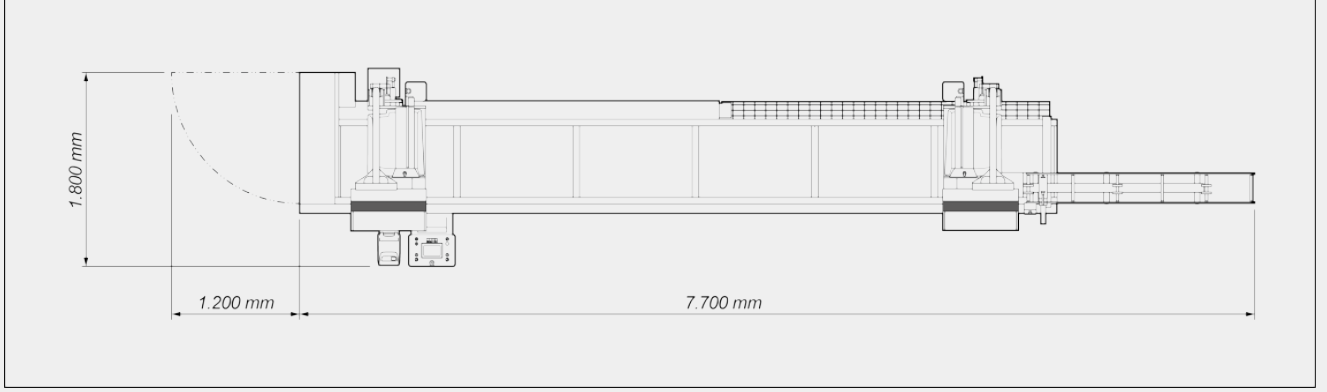
Ara eğimlerin ayarlanması

Standart versiyon, durdurucuların mekanik olarak önceden ayarlanması ile 45° ve 22°30' kesimlere imkan vermektedir. İsteğe bağlı olarak tedarik edilebilen kesim ünitelerinin ara açıların tamamındaki eğimini elle ayarlama sistemi, gönye dışı kesimlerde son derece faydalı olan manüel çark aracılığı ile ara açıların ayarlanması mümkündür.





LAYOUT

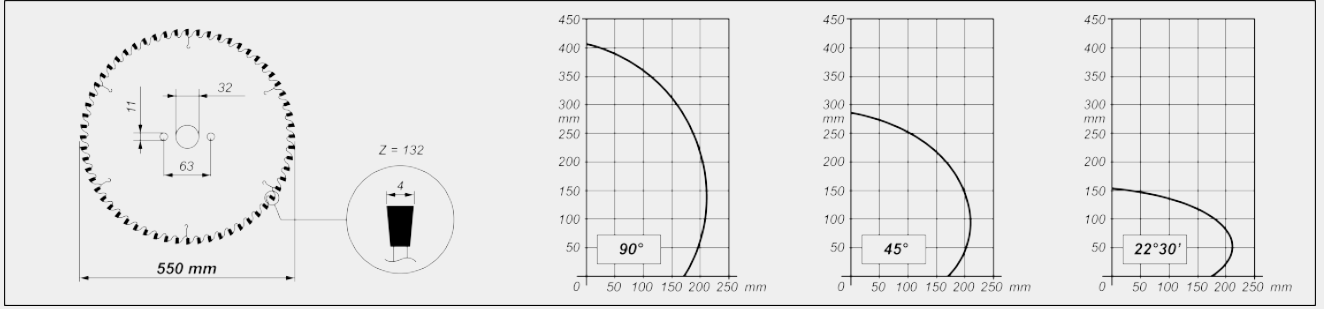


Toplam boyutlar ve ağırlık, ürün yapılandırmasına bağlı olarak değişebilir

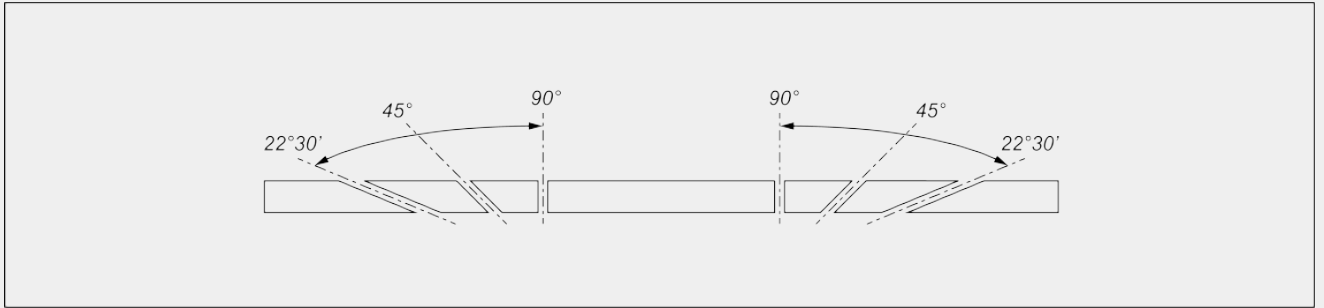
MAKİNE ÖZELLİKLERİ

X eksen konumlandırma hızı (m/dak)	25
X ekseninin elektronik hareketi	●
Mutlak manyetik ölçüm sistemli mobil testere ünitesi	●
Testere ünitesinin pnömatik eğimi	●
Hidro pnömatik bıçak besleme	●
Kesme uzunluğu (mm)	5.000
Demir kesim için testere	2
Bıçak çapı (mm)	550
Kanat motor gücü (kW)	2,2
Elektronik profil yüksekliği ölçüm sistemi	○

KESİM DİYAGRAMI



KESME ÜNİTESİ DEVİRME



Ara açılıların mekanik ayarı

GÜVENLİK CİHAZLARI VE KORUMALARI

Pnömatik olarak devreye giren koruyucu kapaklar

●

PROFİL KONUMLANDIRMA VE SIKIŞTIRMA

Düşük basınç cihazlı bir çift yatay pnömatik mengene

●

Dikey sıkıştırma için özel clem

○

Bir çift ek yatay mengene

○

Manuel profil desteği

1

Mobil kafa üzerindeki makaralı konveyör (mm)

2.000

Birlikte hareket eden silindirik konveyör için ek clem

○



YAĞLAMA VE EMME

Minimum miktarda püskürtme sistemi	●
Emme hazırlığı	●
Talaş hazneleri	6
Talaş tahliyesi için otomatik hareketli konveyör	○

KUMANDA

Entegre 7" WVGA renkli TFT grafik ekranlı PLC	●
Grafik kullanıcı arayüzü	●
Dokunmatik ekran fonksiyonları	●
Kılavuzlar üzerinde önden kayan kontrol paneli	●
Yığın depolama: 2 GB yerleşik	●
Etiket yazıcısı bağlantısı için hazırlık	○
Soyma cihazına sahip 150 mm/sn hızında etiket yazıcısı	○
USB bağlantı noktaları	1
RJ45 ağ kartı	1

FONKSİYONLAR

Tekli kesimler	●
Ara açılar	○
Kesim listeleri	●
Özel kesim fonksiyonu	●

Dahil ● Mevcut ○