



### **SBZ616/02**

#### Проходные пильные центры



Автоматический пильный модуль для алюминиевых профилей

- Загрузочный магазин вмещает до 9 профильных заготовок
- Функция подъема для загрузки подающего магазина без свободных промежутков
- Загрузка и выгрузка при помощи кангового грейфера, плавно регулируемого посредством электродвигателя
- Прорезиненные губки захвата для предотвращения повреждения профиля
- Гидропневматическая подача пилы
- Устройство дозированного орошения
- Выгрузка деталей по ременным транспортерам, плюс функция подъема для выгрузки готовых профилей, не создающей помех для автоматического цикла

#### Опции

- Принтер этикеток



**Пильный центр SBZ  
616/02**



**Пильный центр SBZ  
616/02**



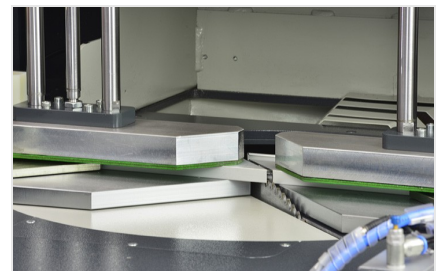
**Пильный центр SBZ  
616/02**



**Пильный центр SBZ  
616/02**



**Пильный центр SBZ  
616/02**



**Пильный центр SBZ  
616/02**





**Пильный центр SBZ  
616/02**



**Пильный центр SBZ  
616/02**

Схема распила SBZ 616





### SBZ 616/02 / ПРОХОДНЫЕ ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ

---

- Крупноразмерный пильный диск диаметром 550 мм
- Диапазон возможных резов смотри на диаграмме
- Двигатель пилы 4 кВт
- Бесступенчато регулируемый диапазон поворота при помощи сервооси от  $-22,5^\circ$  до  $+22,5^\circ$