

08/12/2025

SBZ**155**

Обрабатывающие центры



Обработка профиля на пяти осях для самых высоких требований, впервые в виде портальной конструкции: Новая премиальная модель обрабатывающего центра elumatec SBZ 155 сочетает в себе непревзойденный уровень производительности и инновационный дизайн. Более компактный, универсальный и быстрый: Станок SBZ 155 является важной вехой в автоматизированной обработке алюминиевых и тонкостенных стальных профилей с ЧПУ – в том числе благодаря обработке с шести сторон и компактному портальному приводу, которые доступны в качестве опции.

Приобретая станок SBZ 155, металлообрабатывающие компании и промышленные предприятия получают в свое распоряжение преимущество в виде короткого времени смены инструмента, что гарантирует оптимальную продолжительность циклов обработки, а также невероятную гибкость. Большие подвижные магазины могут быть оснащены 14 стандартными инструментами. В зависимости от индивидуальной конфигурации к ним могут быть добавлены до шести специальных инструментов и два пильных диска диаметром 200 или 550 мм. Портальная конструкция и двухзонная область обработки позволяют загружать и перемещать профили сечением до 1000 х 380 мм, а также гибко работать в челночном режиме. SBZ 155 может быть подготовлен для выполнения индивидуальных задач клиентов elumatec благодаря широкому набору опций. От системы автоматического измерения длины с обеих сторон до сканера штрих-кода – станок способен выполнить любое пожелание. Универсальная система также поддерживает технологию eluCloud и благодаря этому соответствует требованиям Индустрии 4.0.



08/12/2025

- 5-осевой профильный обрабатывающий центр в портальном исполнении
- Предназначен для гибкой и эффективной обработки алюминиевых и тонкостенных стальных профилей.
- Все операции, такие как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, фрезерование резьбы, вырубка и пиление, выполняются, когда профильная планка неподвижна для защиты поверхности профиля.
- Быстрое позиционирование блока обработки со скоростью до 100 м/мин. через динамические сервоприводы
- 6-сторонняя обработка. Снизу с угловой головкой (опция)
- Передвижные инструментальные магазины обеспечивают короткое время смены инструмента и оптимальные циклы обработки.
- Магазин может быть оснащен 14 стандартными инструментами и 4 + 6 специальными инструментами (угловая фрезерная головка и специальная фреза). Также подходит для крепления 2 пильных полотен D=200 мм и D=550 мм.
- Автономное позиционирование зажима с системой абсолютного измерения
- Две отдельные зоны обработки позволяют обрабатывать в маятниковом режиме. Безопасность доступа обеспечивается боковыми защитными ограждениями, световыми барьерами и лазерной защитой центральной зоны.
- 5-осевое ЧПУ с автономным ЧПУ для пространственной обработки, вырубки и резки
- Нет необходимости в референтном перемещении осей благодаря использованию системы абсолютного поворотного энкодера.
- Сетевое подключение и интерфейс USB
- Операционный терминал с операционной системой Windows и 15-дюймовым плоским экраном
- Дистанционное обслуживание через Интернет
- eluCloud готов

опции

- Автоматическое измерение длины с обеих сторон
- Автоматическое измерение длины с обеих сторон с Z-ходом
- Измерение длины инструмента и контроль поломки
- Нарезание резьбы без компенсационного патрона
- устройство синхронизации
- 3D радиозонд
- инструменты
- держатели инструментов
- цанговый патрон
- цанги
- Угловые фрезерные головки для обработки снизу
- лезвия пилы
- конвейер для стружки
- вытяжка дыма
- Принтер для печати этикеток
- Сканер штрих-кода

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com



08/12/2025



Наблюдение за процессом

Большая, четко организованная область обработки хорошо просматривается через окно большого формата.



Область обработки с устройством смены инструмента (дискового типа)

В магазине для инструментов размещаются пильные диски, фрезерные и сверлильные инструменты, а также дополнительные обрабатывающие агрегаты. Поворотное устройство смены инструмента, расположенное в верхней части портала, сокращает время переналадки. Смена производится быстро и безопасно внутри портала, а также может выполняться во время движения оси X.



Позиция установки прижима с возможностью быстрой регулировки

Адаптивная зажимная техника включает точки фиксации для быстрой подгонки под разную ширину профиля. Упор расположен в оптимальной с точки зрения эргономики позиции с передней стороны.



Портальная конструкция для обработки больших профилей

Консоль проходит над порталом спереди и сзади, что позволяет обрабатывать крупногабаритные профили размером до 1000 x 380 мм. SBZ 155 справляется с резкой деталей большого объема и обладает устойчивостью, необходимой для промышленного применения.



Ограждение рабочей области с помощью лазера

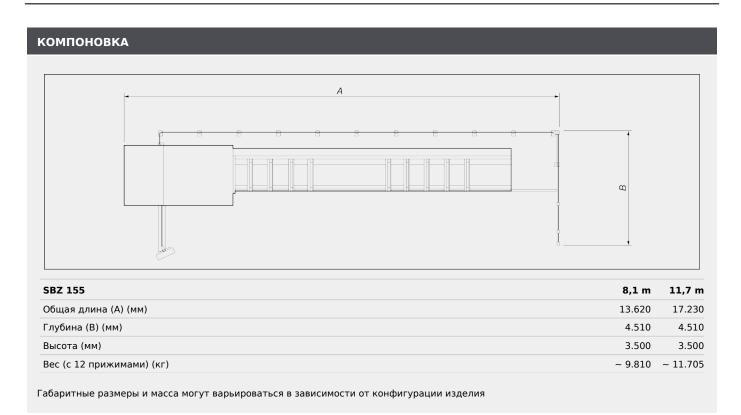
В челночном режиме одиночные детали могут обрабатываться в двух отдельных положениях зажима. В челночном режиме работы области обработки легко доступны благодаря современным стандартам безопасности. Рабочие области разделены на три зоны; постоянно активная интеллектуальная лазерная система реагирует в зависимости от того, какая зона является активной. Это гарантирует максимальную безопасность и сокращает количество операций ручного квитирования.

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com



08/12/2025

SBZ 155 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ	
ОСЬ Х (мм)	8.100; 11.700
ОСЬ Ү (мм)	1.150
OCb Z (MM)	715
ОСЬ А	-2° /+95°
ОСЬ С	-275° / +95°

точность позиционирования	
ОСЬ Х (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Ү (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Z (мм)	+/- 0,1
ОСЬ А	+/- 0,1°
ОСЬ С	+/- 0,1°

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com





08/12/2025

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	
ОСЬ Х (м/мин.)	100
ОСЬ Ү (м/мин.)	60
ОСЬ Z (м/мин.)	60
ОСЬ A (°/c)	84
OCP C (°/c)	80

УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ	
ОСЬ X (м/c²)	2,0
ОСЬ Y (м/c²)	2,0
OСь Z (м/c²)	4,0

ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Макс. мощность на S1 (кВт)	20
Макс. скорость вращения (об./мин.)	24.000
Макс. крутящий момент (Нм)	17.8
Конический патрон для инструмента	HSK 63F
Водяное охлаждение	•

РЕЖИМ РАБОТЫ	
Челночный режим с 2 упорами слева	•
Разрез и отделение от заготовки	•
Позиционирование с помощью абсолютного энкодера	•
Измерение длины инструмента и контроль поломки	0

•
•
0

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany

Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com



08/12/2025

СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ Напрямую с помощью инструмента (спереди/сверху/сзади, с концов) 3 + 2 С помощью углового блока (снизу) 1

РАБОЧАЯ ЗОНА

1F = обработка с 1 стороны

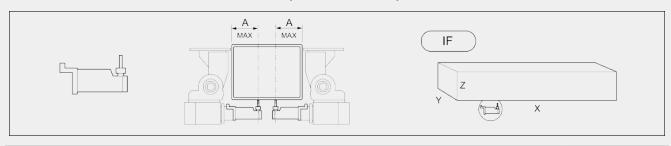
5F = обработка с **5** сторон



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z 2
SBZ 155 - 8,1 m	одиночная деталь	135	7.789	1000	380	7.789	550	380
	челночный режим	135	2.850	1000	380	2.850	550	380
SBZ 155 - 11,7 m	одиночная деталь	135	11.340	1000	380	11.340	550	380
	челночный режим	135	4.620	1000	380	4.620	550	380

Размеры в мм

IF = Обработка нижней стороны



		A	X	Y	Z
SBZ 155 - 8,1 m	одиночная деталь	180	7.789	500	380
	челночный режим	180	2.850	500	380
SBZ 155 - 11,7 m	одиночная деталь	180	11.340	500	380
	челночный режим	180	4.620	500	380
Размеры в мм					

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com



08/12/2025

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ	
Подвижный магазин инструментов	•
Тип магазина: дискового типа	•
Макс. количество инструментов в магазине	26
Количество мест для стандартных инструментов макс. до D=63 мм	16
Количество мест для специальных инструментов	10
Специальные инструменты макс. до D=100 мм (опционально)	4 - 8
Специальный инструмент 1: пильный диск D=550 мм	0
Специальный инструмент 2: пильный диск D=200 мм	0
Угловая головка	0
Макс. количество специальных инструментов для угловой головки (опционально)	4
Макс. дисковая фреза (мм) (опционально) (вместо угловой головки 3/4)	250
Набор держателей инструментов HSK63 + цанговые зажимы	0
Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм)	250
Макс. масса инструмента с держателем (кг)	10

ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ	
Автономное перемещение прижимов	•
Версии 8100 мм; стандартное количество прижимов (макс. ход перемещения)	8
Версии 8100 мм; макс. количество дополнительных прижимов с макс. ходом перемещения	4
Версии 11700 мм; стандартное количество прижимов (макс. ход перемещения)	10
Версии 11700 мм; макс. количество дополнительных прижимов с макс. ходом перемещения	2
Другие дополнительные прижимы с ограниченным ходом перемещения	0

УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ И ОТХОДОВ	
Транспортер для стружки встроен в станину	0
Наклонный транспортер для стружки с изгибом	0

отсос	
Отсос испарений	0

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany

Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com





08/12/2025

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ	
Давление (бар)	6 - 7
Макс. расход воздуха (при 6 бар) (л/мин)	500
Макс. расход воздуха (при 7 бар) (л/мин)	750

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	
Microsoft® Windows® 10 Embedded	•
Panel-PC 21,6" Процессор i7	•
Ручное управление	•
Порты USB и сетевое подключение	•
Считыватель штрих-кода	0
Принтер этикеток	0
Онлайн-помощь	•
USV для безопасного выключения машины	•

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Модуль eluCam 2d/3d Cad

Включено ● Доступно ○

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany

Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com