



SBZ155

Обрабатывающие
центры



Обработка профиля на пяти осях для самых высоких требований, впервые в виде портальной конструкции: Новая премиальная модель обрабатывающего центра elumatec SBZ 155 сочетает в себе непревзойденный уровень производительности и инновационный дизайн. Более компактный, универсальный и быстрый: Станок SBZ 155 является важной вехой в автоматизированной обработке алюминиевых и тонкостенных стальных профилей с ЧПУ – в том числе благодаря обработке с шести сторон и компактному портальному приводу, которые доступны в качестве опции.

Приобретая станок SBZ 155, металлообрабатывающие компании и промышленные предприятия получают в свое распоряжение преимущество в виде короткого времени смены инструмента, что гарантирует оптимальную продолжительность циклов обработки, а также невероятную гибкость. Большие подвижные магазины могут быть оснащены 14 стандартными инструментами. В зависимости от индивидуальной конфигурации к ним могут быть добавлены до шести специальных инструментов и два пильных диска диаметром 200 или 550 мм. Портальная конструкция и двухзонная область обработки позволяют загружать и перемещать профили сечением до 1000 x 380 мм, а также гибко работать в челночном режиме. SBZ 155 может быть подготовлен для выполнения индивидуальных задач клиентов elumatec благодаря широкому набору опций. От системы автоматического измерения длины с обеих сторон до сканера штрих-кода – станок способен выполнить любое пожелание. Универсальная система также поддерживает технологию eluCloud и благодаря этому соответствует требованиям Индустрии 4.0.



- 5-осевой профильный обрабатывающий центр в порталном исполнении
- Предназначен для гибкой и эффективной обработки алюминиевых и тонкостенных стальных профилей.
- Все операции, такие как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, фрезерование резьбы, вырубка и пиление, выполняются, когда профильная планка неподвижна для защиты поверхности профиля.
- Быстрое позиционирование блока обработки со скоростью до 100 м/мин. через динамические сервоприводы
- 6-сторонняя обработка. Снизу с угловой головкой (опция)
- Передвижные инструментальные магазины обеспечивают короткое время смены инструмента и оптимальные циклы обработки.
- Магазин может быть оснащен 14 стандартными инструментами и 4 + 6 специальными инструментами (угловая фрезерная головка и специальная фреза). Также подходит для крепления 2 пильных полотен D=200 мм и D=550 мм.
- Автономное позиционирование зажима с системой абсолютного измерения
- Две отдельные зоны обработки позволяют обрабатывать в маятниковом режиме. Безопасность доступа обеспечивается боковыми защитными ограждениями, световыми барьерами и лазерной защитой центральной зоны.
- 5-осевое ЧПУ с автономным ЧПУ для пространственной обработки, вырубки и резки
- Нет необходимости в референтном перемещении осей благодаря использованию системы абсолютного поворотного энкодера.
- Сетевое подключение и интерфейс USB
- Операционный терминал с операционной системой Windows и 15-дюймовым плоским экраном
- Дистанционное обслуживание через Интернет
- eluCloud готов

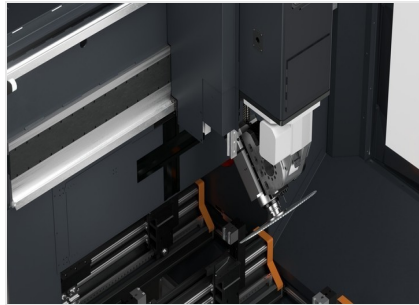
ОПЦИИ

- Автоматическое измерение длины с обеих сторон
- Автоматическое измерение длины с обеих сторон с Z-ходом
- Измерение длины инструмента и контроль поломки
- Нарезание резьбы без компенсационного патрона
- устройство синхронизации
- 3D радиозонд
- инструменты
- держатели инструментов
- цанговый патрон
- цанги
- Угловые фрезерные головки для обработки снизу
- лезвия пилы
- конвейер для стружки
- вытяжка дыма
- Принтер для печати этикеток
- Сканер штрих-кода



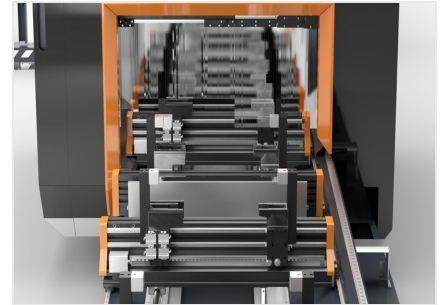
Наблюдение за процессом

Большая, четко организованная область обработки хорошо просматривается через окно большого формата.



Область обработки с устройством смены инструмента (дискового типа)

В магазине для инструментов размещаются пыльные диски, фрезерные и сверлильные инструменты, а также дополнительные обрабатывающие агрегаты. Поворотное устройство смены инструмента, расположенное в верхней части портала, сокращает время переналадки. Смена производится быстро и безопасно внутри портала, а также может выполняться во время движения оси X.



Позиция установки прижима с возможностью быстрой регулировки

Адаптивная зажимная техника включает точки фиксации для быстрой подгонки под разную ширину профиля. Упор расположен в оптимальной с точки зрения эргономики позиции с передней стороны.



Портальная конструкция для обработки больших профилей

Консоль проходит над порталом спереди и сзади, что позволяет обрабатывать крупногабаритные профили размером до 1000 x 380 мм. SBZ 155 справляется с резкой деталей большого объема и обладает устойчивостью, необходимой для промышленного применения.



Ограждение рабочей области с помощью лазера

В челночном режиме одиночные детали могут обрабатываться в двух отдельных положениях зажима. В челночном режиме работы области обработки легко доступны благодаря современным стандартам безопасности. Рабочие области разделены на три зоны; постоянно активная интеллектуальная лазерная система реагирует в зависимости от того, какая зона является активной. Это гарантирует максимальную безопасность и сокращает количество операций ручного квитирования.





КОМПОНОВКА

Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ

Ось X (мм)	8.100; 11.700
Ось Y (мм)	1.150
Ось Z (мм)	715
Ось A	-2° / +95°
Ось C	-275° / +95°

ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X (мм)	+/- 0,1
Ось Y (мм)	+/- 0,1
Ось Z (мм)	+/- 0,1
Ось A	+/- 0,1°
Ось C	+/- 0,1°



СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X (м/мин.)	100
Ось Y (м/мин.)	60
Ось Z (м/мин.)	60
Ось A (°/с)	84
Ось C (°/с)	80

УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

Ось X (м/с ²)	2,0
Ось Y (м/с ²)	2,0
Ось Z (м/с ²)	4,0

ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Макс. мощность на S1 (кВт)	20
Макс. скорость вращения (об./мин.)	24.000
Макс. крутящий момент (Нм)	17,8
Конический патрон для инструмента	HSK 63F
Водяное охлаждение	<input checked="" type="checkbox"/>

РЕЖИМ РАБОТЫ

Челночный режим с 2 упорами слева	<input checked="" type="checkbox"/>
Автоматическое измерение длины с обеих сторон	<input type="checkbox"/>
Автоматическое измерение длины с обеих сторон с ходом по оси Z	<input type="checkbox"/>
Измерение длины инструмента и контроль поломки	<input type="checkbox"/>

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

Защита доступа с фронтальной стороны (световая завеса / лазер)	<input checked="" type="checkbox"/>
Защита доступа с боковой стороны (ограждение / защитная панель)	<input checked="" type="checkbox"/>
Защитное устройство с задней стороны (ограждение)	<input type="checkbox"/>



СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ

Напрямую с помощью инструмента (спереди/сверху/сзади, с концов)	3 + 2
С помощью углового блока (снизу)	1

РАБОЧАЯ ЗОНА



АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Подвижный магазин инструментов	<input checked="" type="radio"/>
Набор держателей инструментов HSK63 + цанговые зажимы	<input type="radio"/>
Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм)	250
Макс. масса инструмента с держателем (кг)	10

ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ

Другие дополнительные прижимы с ограниченным ходом перемещения	<input type="radio"/>
--	-----------------------

УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ И ОТХОДОВ

Транспортер для стружки встроен в станину	<input type="radio"/>
Наклонный транспортер для стружки с изгибом	<input type="radio"/>

ОТСОС

Отсос испарений	<input type="radio"/>
-----------------	-----------------------



ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Подключаемая мощность (кВт) ?

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Давление (бар) 6 - 7

Средний расход воздуха в минуту [л/мин.] ?

КОМАНДНЫЕ ФУНКЦИИ

Microsoft® Windows® 10 Embedded ●

Panel-PC 21,6" Процессор i7 ●

Ручное управление ●

3D радиодатчик ?

Порты USB и сетевое подключение ●

Считыватель штрих-кода ○

Принтер этикеток ○

Онлайн-помощь ●

USV для безопасного выключения машины ●

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Модуль eluCam 2d/3d Cad ●

Включено ● Доступно ○