

SBZ155

Обрабатывающие
центры



Обработка профиля на пяти осях для самых высоких требований, впервые в виде порталной конструкции: Новая премиальная модель обрабатывающего центра elumatec SBZ 155 сочетает в себе непревзойденный уровень производительности и инновационный дизайн. Более компактный, универсальный и быстрый: Станок SBZ 155 является важной вехой в автоматизированной обработке алюминиевых и тонкостенных стальных профилей с ЧПУ – в том числе благодаря обработке с шести сторон и компактному порталному приводу, которые доступны в качестве опции.

Приобретая станок SBZ 155, металлообрабатывающие компании и промышленные предприятия получают в свое распоряжение преимущество в виде короткого времени смены инструмента, что гарантирует оптимальную продолжительность циклов обработки, а также невероятную гибкость. Большие подвижные магазины могут быть оснащены 14 стандартными инструментами. В зависимости от индивидуальной конфигурации к ним могут быть добавлены до шести специальных инструментов и два пильных диска диаметром 200 или 550 мм. Портальная конструкция и двухзонная область обработки позволяют загружать и перемещать профили сечением до 1000 x 380 мм, а также гибко работать в челночном режиме. SBZ 155 может быть подготовлен для выполнения индивидуальных задач клиентов elumatec благодаря широкому набору опций. От системы автоматического измерения длины с обеих сторон до сканера штрих-кода – станок способен выполнить любое пожелание. Универсальная система также поддерживает технологию eluCloud и благодаря этому соответствует требованиям Индустрии 4.0.

- 5-осевой профильный обрабатывающий центр в портальном исполнении
- Предназначен для гибкой и эффективной обработки алюминиевых и тонкостенных стальных профилей.
- Все операции, такие как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, фрезерование резьбы, вырубка и пилиение, выполняются, когда профильная планка неподвижна для защиты поверхности профиля.
- Быстрое позиционирование блока обработки со скоростью до 100 м/мин. через динамические сервоприводы
- 6-сторонняя обработка. Снизу с угловой головкой (опция)
- Передвижные инструментальные магазины обеспечивают короткое время смены инструмента и оптимальные циклы обработки.
- Магазин может быть оснащен 14 стандартными инструментами и 4 + 6 специальными инструментами (угловая фрезерная головка и специальная фреза). Также подходит для крепления 2 пильных полотен D=200 мм и D=550 мм.
- Автономное позиционирование зажима с системой абсолютного измерения
- Две отдельные зоны обработки позволяют обрабатывать в маятниковом режиме. Безопасность доступа обеспечивается боковыми защитными ограждениями, световыми барьерами и лазерной защитой центральной зоны.
- 5-осевое ЧПУ с автономным ЧПУ для пространственной обработки, вырубки и резки
- Нет необходимости в референтном перемещении осей благодаря использованию системы абсолютного поворотного энкодера.
- Сетевое подключение и интерфейс USB
- Операционный терминал с операционной системой Windows и 15-дюймовым плоским экраном
- Дистанционное обслуживание через Интернет
- eluCloud готов

ОПЦИИ

- Автоматическое измерение длины с обеих сторон
- Автоматическое измерение длины с обеих сторон с Z-ходом
- Измерение длины инструмента и контроль поломки
- Нарезание резьбы без компенсационного патрона
- устройство синхронизации
- 3D радиозонд
- инструменты
- держатели инструментов
- цанговый патрон
- цанги
- Угловые фрезерные головки для обработки снизу
- лезвия пилы
- конвейер для стружки
- вытяжка дыма
- Принтер для печати этикеток
- Сканер штрих-кода



Наблюдение за процессом

Большая, четко организованная область обработки хорошо просматривается через окно большого формата.



Область обработки с устройством смены инструмента (дискового типа)

В магазине для инструментов размещаются пильные диски, фрезерные и сверлильные инструменты, а также дополнительные обрабатывающие агрегаты. Поворотное устройство смены инструмента, расположенное в верхней части портала, сокращает время переналадки. Смена производится быстро и безопасно внутри портала, а также может выполняться во время движения оси X.



Позиция установки прижима с возможностью быстрой регулировки

Адаптивная зажимная техника включает точки фиксации для быстрой подгонки под разную ширину профиля. Упор расположен в оптимальной с точки зрения эргономики позиции с передней стороны.



Портальная конструкция для обработки больших профилей

Консоль проходит над порталом спереди и сзади, что позволяет обрабатывать крупногабаритные профили размером до 1000 x 380 мм. SBZ 155 справляется с резкой деталей большого объема и обладает устойчивостью, необходимой для промышленного применения.



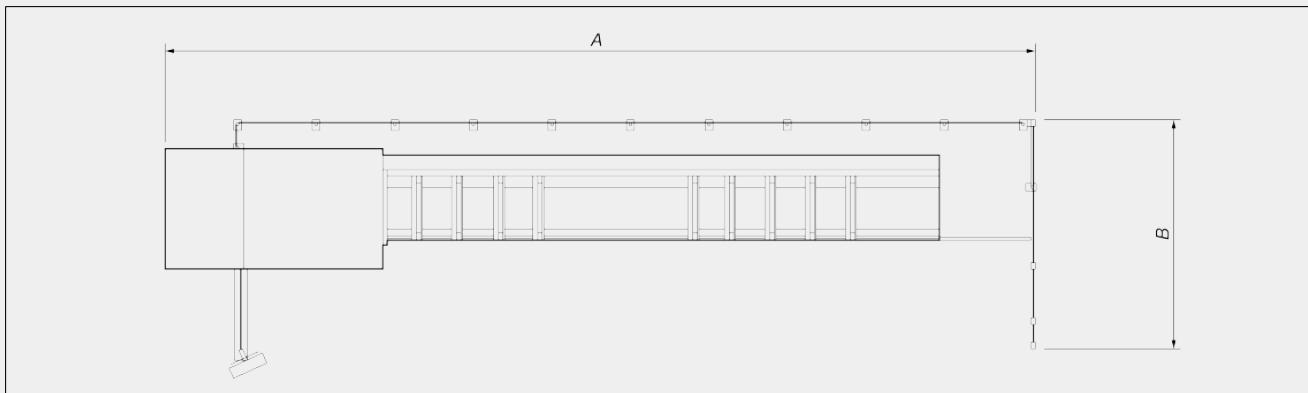
Ограждение рабочей области с помощью лазера

В членочном режиме одиночные детали могут обрабатываться в двух отдельных положениях зажима. В членочном режиме работы области обработки легко доступны благодаря современным стандартам безопасности. Рабочие области разделены на три зоны; постоянно активная интеллектуальная лазерная система реагирует в зависимости от того, какая зона является активной. Это гарантирует максимальную безопасность и сокращает количество операций ручного квитирования.



SBZ 155 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

КОМПОНОВКА



SBZ 155

	8,1 м	11,7 м
Общая длина (A) (мм)	13.620	17.230
Глубина (B) (мм)	4.510	4.510
Высота (мм)	3.500	3.500
Вес (с 12 прижимами) (кг)	~ 9.810	~ 11.705

Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ

ОСЬ X (мм)	8.100; 11.700
ОСЬ Y (мм)	1.150
ОСЬ Z (мм)	715
ОСЬ А	-2° / +95°
ОСЬ С	-275° / +95°

ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Y (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Z (мм)	+/- 0,1
ОСЬ А	+/- 0,1°
ОСЬ С	+/- 0,1°

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (м/мин.)	100
ОСЬ Y (м/мин.)	60
ОСЬ Z (м/мин.)	60
ОСЬ A (°/с)	84
ОСЬ С (°/с)	80

УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

ОСЬ X (м/с ²)	2,0
ОСЬ Y (м/с ²)	2,0
ОСЬ Z (м/с ²)	4,0

ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Макс. мощность на S1 (кВт)	20
Макс. скорость вращения (об./мин.)	24.000
Макс. крутящий момент (Нм)	17.8
Конический патрон для инструмента	HSK 63F
Водяное охлаждение	●

РЕЖИМ РАБОТЫ

Челночный режим с 2 упорами слева	●
Разрез и отделение от заготовки	●
Позиционирование с помощью абсолютного энкодера	●
Измерение длины инструмента и контроль поломки	○

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

Защита доступа с фронтальной стороны (световая завеса / лазер)	●
Защита доступа с боковой стороны (ограждение / защитная панель)	●
Защитное устройство с задней стороны (ограждение)	○



СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ

Напрямую с помощью инструмента (спереди/сверху/сзади, с концов)

3 + 2

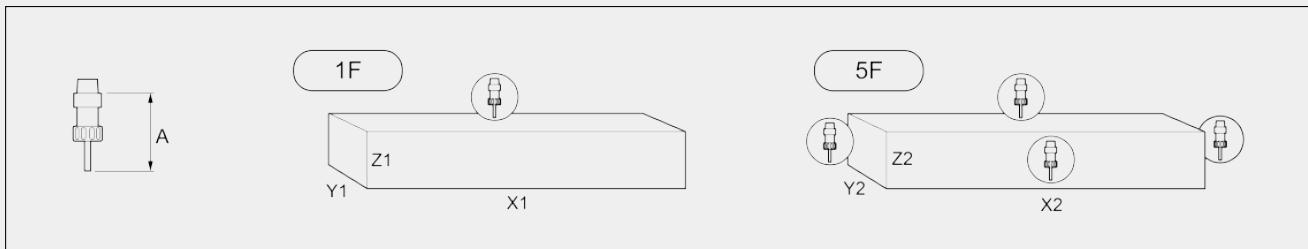
С помощью углового блока (снизу)

1

РАБОЧАЯ ЗОНА

1F = обработка с 1 стороны

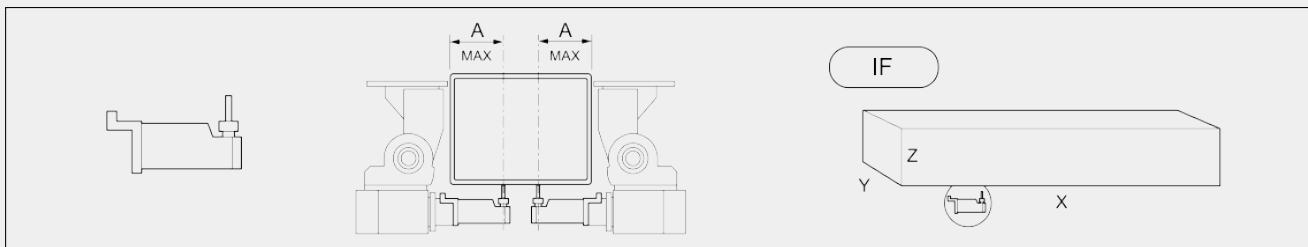
5F = обработка с 5 сторон



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 155 - 8,1 м	одиночная деталь	135	7.789	1000	380	7.789	550	380
	челночный режим	135	2.850	1000	380	2.850	550	380
SBZ 155 - 11,7 м	одиночная деталь	135	11.340	1000	380	11.340	550	380
	челночный режим	135	4.620	1000	380	4.620	550	380

Размеры в мм

IF = Обработка нижней стороны



		A	X	Y	Z
SBZ 155 - 8,1 м	одиночная деталь	180	7.789	500	380
	челночный режим	180	2.850	500	380
SBZ 155 - 11,7 м	одиночная деталь	180	11.340	500	380
	челночный режим	180	4.620	500	380

Размеры в мм

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Подвижный магазин инструментов	<input checked="" type="radio"/>
Тип магазина: дискового типа	<input checked="" type="radio"/>
Макс. количество инструментов в магазине	26
Количество мест для стандартных инструментов макс. до D=63 мм	16
Количество мест для специальных инструментов	10
Специальные инструменты макс. до D=100 мм (опционально)	4 - 8
Специальный инструмент 1: пильный диск D=550 мм	<input type="radio"/>
Специальный инструмент 2: пильный диск D=200 мм	<input type="radio"/>
Угловая головка	<input type="radio"/>
Макс. количество специальных инструментов для угловой головки (опционально)	4
Макс. дисковая фреза (мм) (опционально) (вместо угловой головки 3/4)	250
Набор держателей инструментов HSK63 + цанговые зажимы	<input type="radio"/>
Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм)	250
Макс. масса инструмента с держателем (кг)	10

ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ

Автономное перемещение прижимов	<input checked="" type="radio"/>
Версии 8100 мм; стандартное количество прижимов (макс. ход перемещения)	8
Версии 8100 мм; макс. количество дополнительных прижимов с макс. ходом перемещения	4
Версии 11700 мм; стандартное количество прижимов (макс. ход перемещения)	10
Версии 11700 мм; макс. количество дополнительных прижимов с макс. ходом перемещения	2
Другие дополнительные прижимы с ограниченным ходом перемещения	<input type="radio"/>

УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ И ОТХОДОВ

Транспортер для стружки встроен в станину	<input type="radio"/>
Наклонный транспортер для стружки с изгибом	<input type="radio"/>

ОТСОС

Отсос испарений	<input type="radio"/>
-----------------	-----------------------

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Давление (бар)	6 - 7
Макс. расход воздуха (при 6 бар) (л/мин)	500
Макс. расход воздуха (при 7 бар) (л/мин)	750

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Microsoft® Windows® 10 Embedded	●
Panel-PC 21,6" Процессор i7	●
Ручное управление	●
Порты USB и сетевое подключение	●
Считыватель штрих-кода	○
Принтер этикеток	○
Онлайн-помощь	●
USV для безопасного выключения машины	●

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Модуль eluCam 2d/3d Cad	●
-------------------------	---

Включено ● Доступно ○