



SBZ125/85

Обработывающие
центры



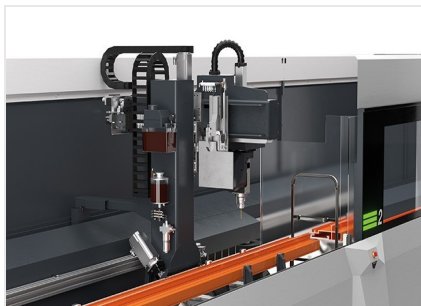
Экономия времени и места, снижение затрат: Обработывающий центр SBZ 125/85 – это станок, который размещен внутри закрытой кабины, имеет рабочую длину восемь метров и пять осей и способен заменить два станка меньшего размера благодаря динамическому челночному режиму работы. При модернизации успешной модели SBZ 122/75 компания elumatec использовала отзывы клиентов, чтобы добиться оптимальной эргономики, доступности и продолжительности наладки. Благодаря новой модели обработка алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей становится еще более эффективной и рентабельной.

Станки с закрытой кабиной пользуются популярностью, поскольку не дают грязи выйти наружу и позволяют снизить уровень шума. Elumatec предусмотрела в модели SBZ 125/85 функцию контроля зоны безопасности в челночном режиме с помощью гибко программируемого лазера. Новый поворотный блок управления, расширенный функционал и новая технология ускоренной смены инструмента делают появление SBZ 125/85 в ассортименте elumatec знаменательным событием. На стадии разработки уже находятся дополнительные модификации получившего новый дизайн станка в закрытой кабине. SBZ 125/85 также поддерживает технологию elu-Cloud и благодаря этому соответствует требованиям Индустрии 4.0.



Автономное перемещение прижимов

Прижим автоматически переключается между положениями загрузки и обработки. Была улучшена эргономика при загрузке, пути обработки теперь используются оптимальным образом. Это достигается путем тактовой проводки материала в центр станка перед обработкой, где он может быть оптимально обработан инструментом. Переход на профили другой ширины и поперечного сечения происходит быстро и без использования инструментов. Предварительная регулировка прижимов под профили различных контуров и сечений стала в станке SBZ 125/85 намного проще.



Динамический челночный режим работы

В динамическом челночном режиме работы возможно параллельное выполнение фрезерования и загрузки материала, что значительно увеличивает скорость обработки. Кроме того, можно обрабатывать длинные детали, выходящие за пределы центра SBZ 125/85. Новый поворотный блок управления облегчает наблюдение за рабочим процессом. Расположенный на поворотной стойке блок с экраном можно использовать с учетом фактической потребности, что обеспечивает беспрепятственный обзор рабочей зоны для еще большей безопасности.



Новая технология смены инструмента

Более быстрая наладка, большая гибкость: Новая технология смены инструмента, реализованная в станке SBZ 125/85, сокращает продолжительность смены инструментов, что экономит время и затраты. Используется устройство смены увеличенного размера, что также увеличивает рабочую область.



Эргономика, оптимальные траектории обработки

Регулировка прижимов, с помощью которых можно блокировать различные профили, была упрощена и оптимизирована в модели SBZ 125/85. Передвижные прижимы на оси Y улучшают эргономику при загрузке. Затем материал в тактовом режиме перемещается к центру станка.



Опциональный транспортер для стружки

В качестве опции станок может быть оснащен транспортером отходов (транспортером стружки). Это облегчает поддержание чистоты внутри станка SBZ 125/85; крупная стружка и обрезки профилей сразу попадают в контейнер, например, в ведро.



SBZ 125/85 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

Размеры

Общая длина	11350 мм
Высота (с задвинутой осью Z без опционального навеса)	2500 мм
Глубина	2950 мм
Масса	прибл. 6400 кг

Шпиндель И Инструменты

Перемещение прижимов	автономное
Прижимы	8 стандартных (+ макс. 4 опционально)
Диаметр пильного диска	300 мм
Смена инструментов	автоматически
Угловая головка	Нет
Скорость вращения фрезерного шпинделя	макс. 20000 1/мин.
Мощность фрезерного шпинделя	7 кВт, S1 (с водяным охлаждением)
Патрон для инструментов	HSK-F63
Кол-во мест для инструментов в автоматическом магазине	12
Диаметр дисковой фрезы	120 мм
Длина инструмента	(начиная с размера конуса) макс. 150 мм

Оси

Макс. длина обработки без торцевой обработки	Челночный режим 3.450 мм Общая рабочая длина 8.245 мм
Макс. длина обработки с торцевой обработкой	Челночный режим 3.100 мм Общая рабочая длина 8.245 мм
Макс. длина обработки, краевой вырез	Челночный режим 3.300 мм Общая рабочая длина 8.245 мм
Точность позиционирования	+/- 0,1 mm
Сторона обработки	5 (сверху, сзади, спереди, слева, справа)

Программное Обеспечение И Соединения

Программное обеспечение	eluCам
Подключение сжатого воздуха	> 7 бар



Программное Обеспечение И Соединения

Электропитание CE (UL опционально)

400 В, 3~, 50 Гц, 35
А

Включено ● Доступно ○