SBZ122/71

Обрабатывающие центры

- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Встроенное в шпиндель поворотное устройство позволяет устанавливать поворотную угловую головку в положение 0°-90°-180°-270°
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 120 м/мин. с помощью высокодинамичных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Автоматическое устройство смены инструментов на четыре позиции (без инструментов)
- Автоматическое устройство смены инструментов для одной угловой головки
- Современное 3-осевое управление
- Не требуется перемещение осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 18.5", процессор i5,USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

Комплектация станка

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Фрезерный шпиндель с воздушным охлаждением 8 кВт, S1
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор материала слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Фрезерный шпиндель со встроенным поворотным модулем (0°-90°-180°-270°) для угловой головки
- Ротационная угловая головка HSK-F63 для двух инструментов
- Удаление стружки через поддоны для стружки
- Система минимальной смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

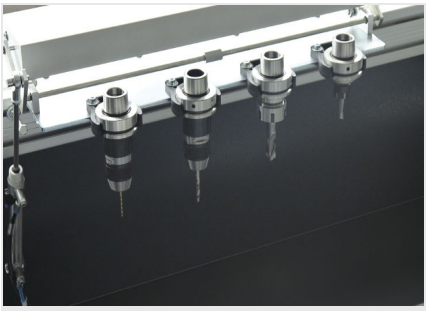
Опции

- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для макс. четырех стандартных инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для угловой головки
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Измерение длины с обеих сторон
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Панельный ПК 21.6", процессор i7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

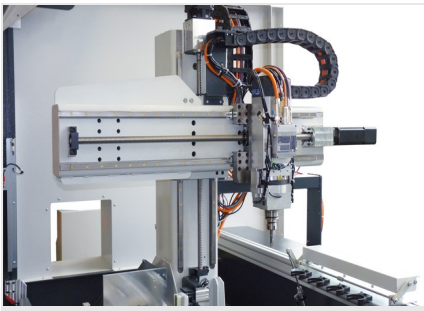
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



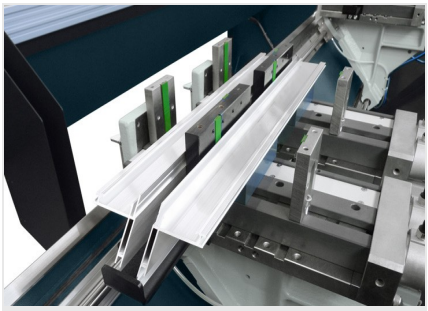
Магазин инструментов

Модели SBZ 122, длина обработки которых составляет четыре метра, по умолчанию оснащаются одним стационарным инструментальным магазином на четыре позиции. При необходимости вдоль оси X можно установить дополнительные магазины инструментов. (16 стандартных инструментов и две угловых головки)

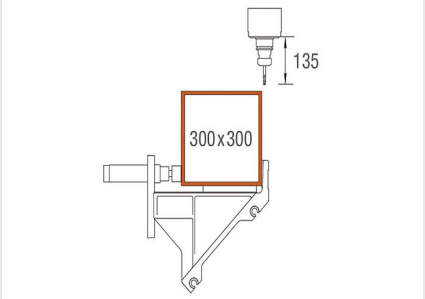


Обрабатывающий центр SBZ 122/71

Встроенное в шпиндель поворотное устройство позволяет устанавливать поворотную угловую головку в положение 0°-90°-180°-270°

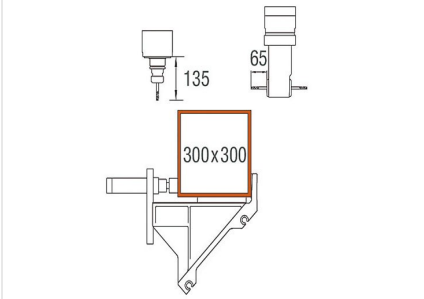


Двойной прижим



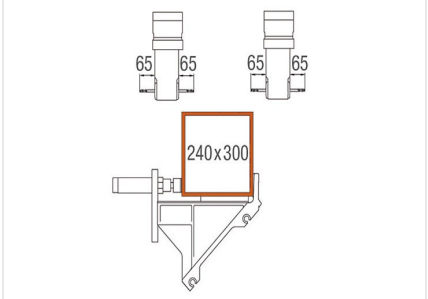
Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху



Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху и сзади



Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля спереди и сзади

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 122/71

Макс. длина обработки без торцевой обработки	4150 мм
Макс. длина обработки с торцевой обработкой	4000 мм
Диапазон оси X	4295 мм, Vмакс. 120 м/мин.
Диапазон оси Y	910 мм, Vмакс. 60 м/мин.
Диапазон оси Z	475 мм, Vмакс. 50 м/мин.
Направление обработки	5 (сверху, сзади, спереди, слева, справа)
Точность позиционирования	+/- 0,1 мм
Скорость вращения фрезерного шпинделя	макс. 24000 1/мин.
Мощность фрезерного шпинделя	8 кВт, S1 с отводом (с воздушным охлаждением)
Патрон для инструментов	HSK-F63
Смена инструментов	автоматически
Инструментальные позиции в автоматическом магазине	4 (макс. 16)
Угловая головка	Да
Диаметр дисковой фрезы	120 мм
Диаметр пильного диска	-
Длина инструментов (от размера конуса)	макс. 150 мм
Перемещение прижимов	автоматически
Прижим	Basic (с цилиндрической направляющей)
Программное обеспечение	eluCam
Давление в пневматической линии	> 7 бар
Электропитание	400 В, 3~, 50 Гц, 25 А
Расход воздуха в минуту	прибл. 185 л с орошением
Общая длина	6592 мм
Глубина	2171 мм
Высота	3000 мм
Масса	ок. 2900 кг

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.