

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

08/12/2025

SBZ**122/70 Plus**

Обрабатывающие центры



- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 60 м/мин. с помощью высокодинамичных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Автоматическое устройство смены инструментов на четыре позиции (без инструментов)
- Современное 3-осевое управление
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Не требуется перемещение осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 15,6", процессор i3, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

Комплектация станка



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

08/12/2025

- Фрезерный шпиндель с воздушным охлаждением 8 кВт, S1
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор материала слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Система минимальной смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

Опции

- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для макс. четырех стандартных инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для угловой головки
- Ротационная угловая головка HSK-F63 для двух инструментов
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Измерение длины с обеих сторон
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Панельный ПК 18.5", процессор і5
- Панельный ПК 21.6", процессор і7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух
- Удаление стружки через поддоны для стружки

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



elumatec

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

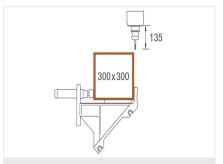
08/12/2025



Обрабатывающий центр SBZ 122/70 plus

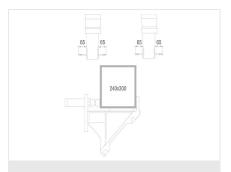


Магазин инструментов



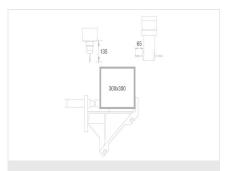
Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху



Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля спереди и сзади (опционально)



Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху и сзади (опционально)

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

08/12/2025

SBZ 122/70 PLUS / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

SBZ 122/70 Plus

Макс. длина обработки 4150 мм

без торцевой обработки

Макс. длина обработки 4000 мм (опционально)

с торцевой обработкой

Диапазон оси Х 4295 мм, Vмакс. 60 м/мин. 910 мм, Умакс. 45 м/мин. Диапазон оси Ү Диапазон оси Z 475 мм, Умакс. 45 м/мин. Направление обработки 1 (сверху), (5 опционально)

Точность позиционирования +/-0,1 MM

Скорость вращения

шпинделя

фрезерного макс. 24000 1/мин.

Мощность фрезерного шпинделя 8 кВт, S1 с отводом

(с воздушным охлаждением)

Патрон для инструментов HSK-F63

Смена инструментов автоматически 4 (макс. 16) Инструментальные позиции в

автоматическом магазине

Угловая головка Опционально

Диаметр дисковой фрезы 100 мм

Диаметр пильного диска

Длина инструментов (от размера конуса) макс. 150 мм

Перемещение прижимов автоматически

Basic Прижим (c цилиндрической

направляющей)

Программное обеспечение eluCam > 7 бар Давление в пневматической линии

Электропитание 400 В, 3~, 50 Гц, 25 А прибл. 185 л с орошением Расход воздуха в минуту

Общая длина 6592 мм Глубина 2171 мм Высота 3000 мм ок. 2900 кг Macca

> Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany

Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.