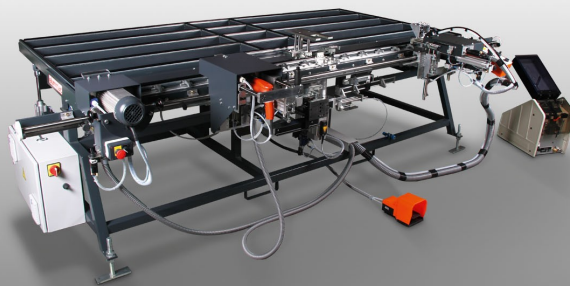




FAZ2800

Центры сборки створок

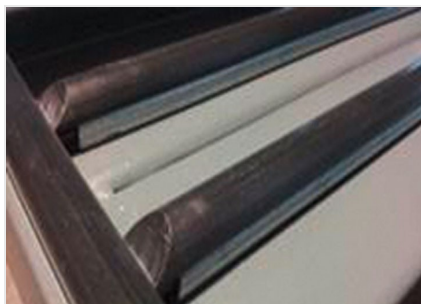


Центр сборки створок для монтажа фурнитуры на пластиковых и алюминиевых оконных створках

- Эргономичное привинчивание фурнитуры за максимально короткое время
- Стол для сборки створок, на котором элементы фурнитуры отмеряются и отрезаются по длине
- Оптимизация обработки створок за счет объединения различных рабочих операций на одном рабочем месте
- Монтажный стол с пневматическим наклоном
- Устройство измерения и центрирования створок с пневматическим перемещением
- Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки.
- Два упорных бруска для створок разной ширины
- Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты
- Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов
- Автоматическое отключение по глубине
- Устройство подачи шурупов
- Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими

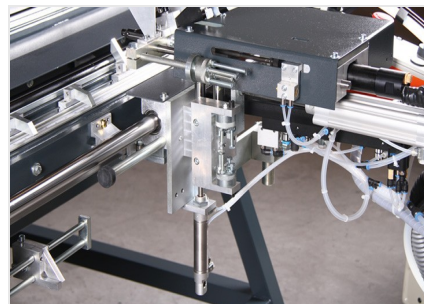


Центр сборки створок FAZ 2800



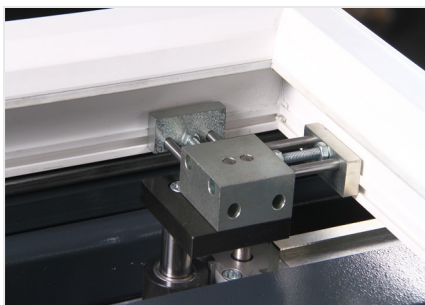
Опорная поверхность

Опорная поверхность стола с
пластиковыми направляющими



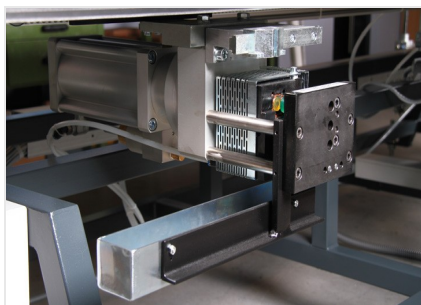
Шурупверт

Подвижный шурупвертный модуль с
пневматической регулировкой высоты.
Воронка ручной загрузки для второй
длины шурупов. Автоматическое
отключение по глубине



Упорный брусок

Два упорных бруска для двух разных
вариантов ширины створок



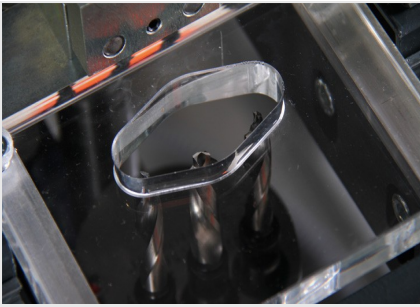
Вырубной штамп для фурнитуры

Вырубной штамп для фурнитуры с
упорами для центрального и
постоянного положения ручки.
Вырубной штамп для фурнитуры с
открытым режущим инструментом



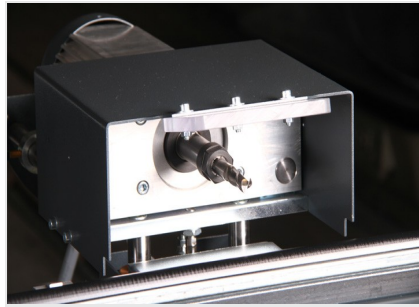
Устройство подачи шурупов

Шурупверт с автоматической подачей
шурупов



Устройство сверления отверстий под ручку (опция)

Стационарное устройство сверления отверстий под ручку с гидropневматическим узлом подачи при сверлении и зажимным модулем, 3-шпindelная сверлильная головка

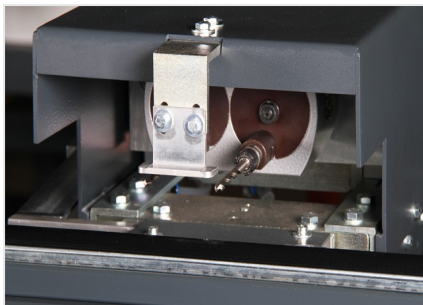


Устройство фрезерования замкового паза (опция)

Перемещаемый вручную фрезерный модуль с упором для фрезерования замкового паза. Диаметр фрезы 12 мм



Пневматическая регулировка высоты корпуса замка (опция)



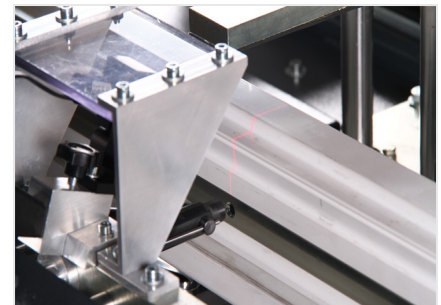
Устройство сверления отверстий под угловые петли (опция)

Устройство сверления отверстий под угловые петли с регулируемой двухшпindelной сверлильной головкой, пневматическая регулировка по высоте, с упорами для левого и правого отверстий



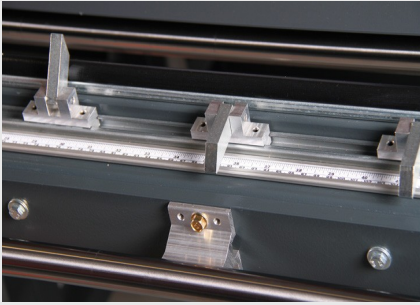
8-позиционный механизм регулировки по высоте (опция)

8-позиционный механизм регулировки по высоте для различной высоты свинчивания



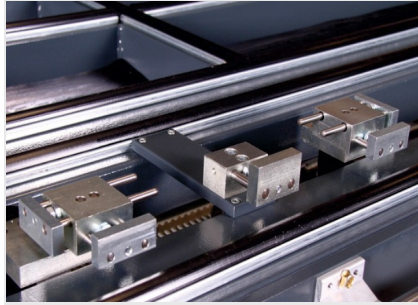
Лазерный модуль (опция)

Лазер для позиции свинчивания



Откидные упоры (опция)

Упорная планка с 14 откидными упорами для постоянного положения ручки (7 x слева, 7 x справа)

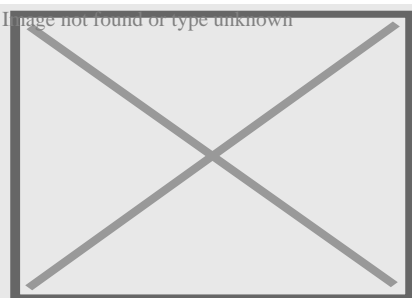


Упорный брусок (опция)

Упорный брусок для дополнительных вариантов ширины створки



Опорная поверхность стола со щеточными планками для FAZ 2800 (опция)



Стеллаж для фурнитуры (опция)

Для упорядоченного хранения фурнитуры в месте сборки створок



FAZ 2800 / ЦЕНТРЫ СБОРКИ СТВОРОК

- Длина стола 2800 мм
- Ширина стола 1400 мм
- Общая длина 3400 мм
- Общая ширина 2000 мм
- Масса 450 кг
- Диапазон регулировки высоты стола 850 – 1000 мм
- Наклон стола ок. 15°
- Внутренние размеры створок ок. 280 – 2300 мм
- Подключение сжатого воздуха 7 бар

- Расход воздуха:
 - Шуруповерт ок. 250 л/мин.
 - Зажимное устройство ок. 35 л/мин.
- Размеры шурупов:
 - Диаметр головки ок. 5,0 – 9,0 мм
 - Диаметр стержня ок. 3,5 – 4,5 мм
 - Длина ок. 10,0 – 35,0 мм
- Электропитание 230/400 В, 3~, 50 Гц
- Подключаемая электрическая мощность ок. 3 кВт