



FAZ

Центры сборки створок



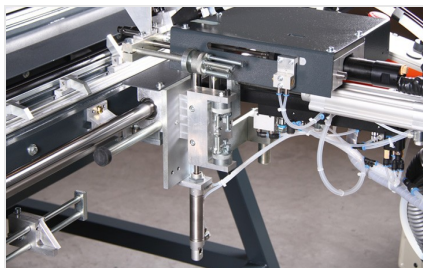
Центр сборки створок для монтажа фурнитуры на пластиковых и алюминиевых оконных створках. Эргономичное привинчивание фурнитуры за максимально короткое время. Стол для сборки створок, на котором элементы фурнитуры отмеряются и отрезаются по длине. Оптимизация обработки створок за счет объединения различных рабочих операций на одном рабочем месте. Монтажный стол с пневматическим наклоном. Устройство измерения и центрирования створок с пневматическим перемещением. Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Два упорных бруска для створок разной ширины. Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты. Устройство подачи шурупов. Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими.

FAZ 2800: Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов. Автоматическое отключение по глубине.



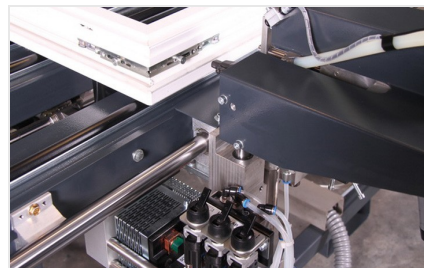
Опорная поверхность

Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими



Шурупверт FAZ 2800

Подвижный шурупвертный модуль с пневматической регулировкой высоты. Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов. Автоматическое отключение по глубине



Шурупверт FAZ 2800/60

Подвижный шурупвертный модуль с пневматической регулировкой высоты



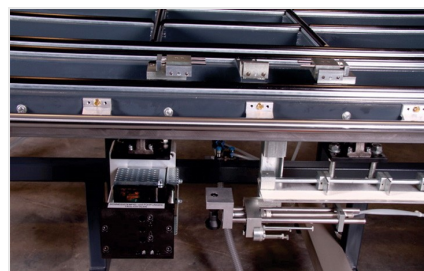
Упорный брусок FAZ 2800

Два упорных бруска для двух разных вариантов ширины створок



Вырубной штамп для фурнитуры FAZ 2800

Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Вырубной штамп для фурнитуры с открытым режущим инструментом



Вырубной штамп для фурнитуры FAZ 2800/60

Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Вырубной штамп для фурнитуры с открытым режущим инструментом



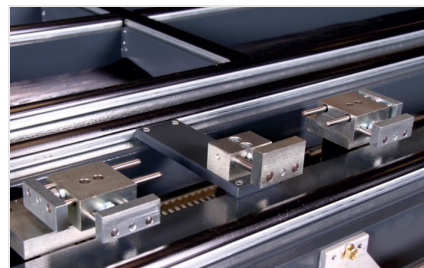
Устройство подачи шурупов FAZ 2800

Шурупверт с автоматической подачей шурупов



Устройство подачи шурупов FAZ 2800/60

Шурупверт с автоматической подачей шурупов



Упорный брусок

Упорный брусок для дополнительных вариантов ширины створки



Лазерный модуль (опция)

Лазер для позиции свинчивания



Устройство сверления отверстий под угловые петли

Устройство сверления отверстий под угловые петли с регулируемой двухшпindelной сверильной головкой, пневматическая регулировка по высоте, с упорами для левого и правого отверстий



Устройство сверления отверстий под ручку FAZ 2800

Стационарное устройство сверления отверстий под ручку с гидропневматическим узлом подачи при сверлении и зажимным модулем, 3-шпindelная сверильная головка

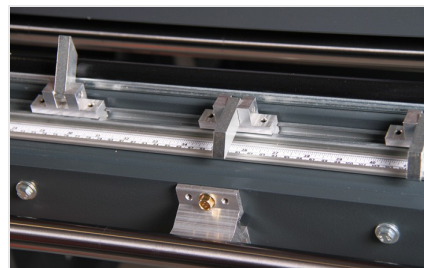


Устройство фрезерования замкового паза FAZ 2800

Перемещаемый вручную фрезерный модуль с упором для фрезерования замкового паза. Диаметр фрезы 12 мм



Пневматическая регулировка высоты корпуса замка FAZ 2800



Откидные упоры FAZ 2800

Упорная планка с 14 откидными упорами для постоянного положения ручки (7 x слева, 7 x справа)



Щеточная планка FAZ 2800

Опорная поверхность стола со щеточными планками



Шурупверт с насадкой и воронкой для ручной загрузки FAZ 2800/60

Шурупверт с насадкой и воронкой для ручной загрузки для второй длины шурупов



8-позиционный механизм регулировки по высоте FAZ 2800/60

8-позиционный механизм регулировки по высоте для различной высоты свинчивания



Стеллаж для фурнитуры

Для упорядоченного хранения
фурнитуры в месте сборки створок



МОДЕЛИ

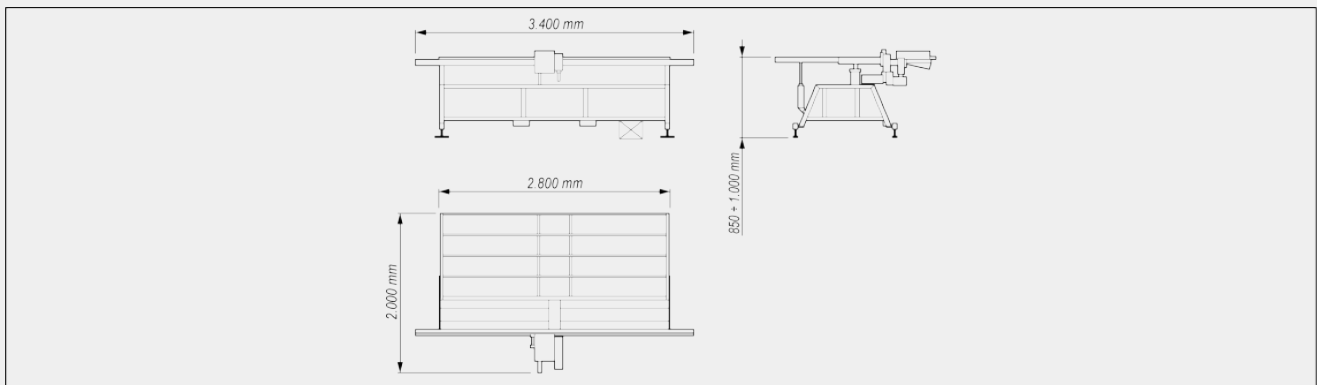
FAZ 2800

FAZ 2800/60

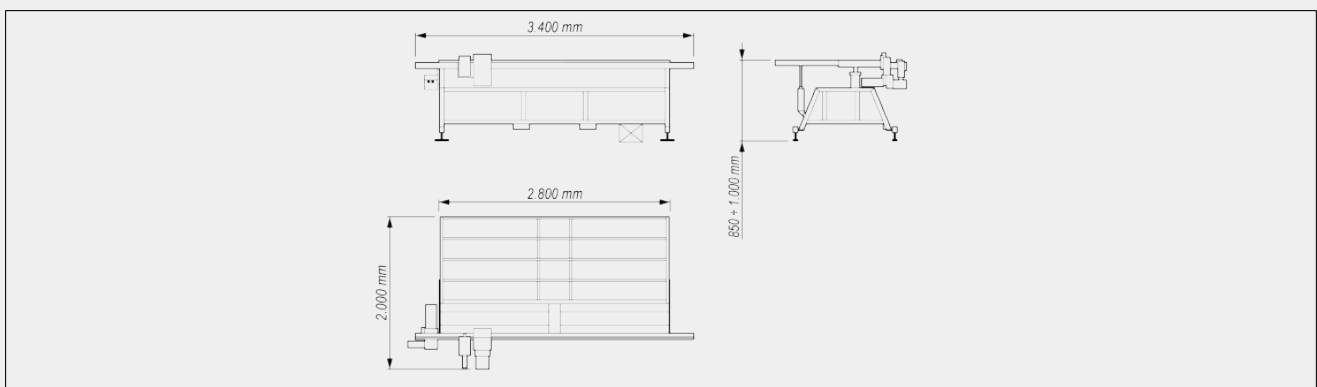


КОМПОНОВКА

FAZ 2800



FAZ 2800/60



Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

**РАЗМЕР И МАССА****FAZ 2800 / FAZ 2800/60**

Общая длина (мм)	3.400
Общая ширина (мм)	2.000
Масса (кг)	450 / 400

ОПОРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Длина стола (мм)	2.800
Ширина стола (мм)	1.400
Регулируемая высота стола (мм)	850 ÷ 1.000
Наклон стола (°)	15
Внутренние размеры створки (мм)	280 ÷ 2.300

РАЗМЕРЫ ВИНТОВ

Диаметр головки (мм)	5,0 ÷ 9,0
Диаметр ножки (мм)	3,5 ÷ 4,5
Приб. длина (мм)	10,0 ÷ 35,0



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

- Упоры для створок разной ширины (пара, количество зависит от профиля)
- Угловой сверлильный узел с 1-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической подачей (включая сверло со шпинделем 0,8 мм - 10 мм, без сверла) - 1H/230 В 50 Гц, 850 1/мин
- Угловой сверлильный узел с 1-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической регулировкой высоты, с упорами для правого и левого положения сверления. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь
- Угловой сверлильный узел с регулировкой 2-шпиндельной сверлильной головки (включая сверло с 2-шпиндельной головкой, регулируемую 17-113 мм, без сверла с цангой ER11) - 1H/230 В 50 Гц, 850 1/мин
- Угловой сверлильный узел с регулируемой 2-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической регулировкой высоты, с упорами для правого и левого положения сверления. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь
- Лазер для маркировки положения винта
- Пробивной инструмент с перфорацией за дополнительную плату (требуется информация от производителя скобяных изделий)
- Опорная поверхность с рейками под гребенку

FAZ 2800

- 8-уровневая регулировка высоты для разных высот винтов
- Направляющая упора с шарнирными стопорами для фиксированного положения ручки
- Сверлильный узел для отверстий под ручки для ПВХ и стали (требуется информация о расположении отверстия (размер купола)) - 3/PEN 230/400 В 50 Гц, P=740 Вт
- Стационарный сверлильный узел для отверстий под ручки с гидропневматической подачей сверла, зажимным узлом и 3-шпиндельной сверлильной головкой. Вертикальное направление обработки снизу вверх (*)
- Фрезерный узел для замочных коробок (включая стандартную фрезу D=12 мм x 26 мм) - 3/PEN 230/400 В 50 Гц, P=1500 Вт с FU Umax.=17000 1/мин
- Ручной мобильный фрезерный узел для замочных коробок с упором для контурной обработки замочных коробок. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь
- Пневматическая регулировка высоты для замочных коробок (состоит из цилиндра с клапаном и рычажком)
- 2-й пробойник для скобяных изделий для центральной ручки + пневматическое опускающее устройство (**)
- Инструмент для пробивки отверстий прямого реза слева (требуется информация от производителя скобяных изделий, см. раздел, посвященный инструментам)
- Удлинитель для устройства блокировки створок от 2400 до 3000 мм
- Блок шнековой подачи для дополнительного шнека (второе шнековое устройство подачи с выключателем)
- Центрирующее и блокирующее устройство, опускаемое, может использоваться только без сверлильного узла для отверстий под ручку (***)



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

FAZ 2800/60

8-уровневая регулировка высоты для винтов (револьвер)	<input type="radio"/>
Инструмент для пробивки отверстий прямого реза слева (требуется информация от производителя скобяных изделий, см. характеристики)	<input type="radio"/>
Входное отверстие для ручного введения на 2-ю длину винта	<input type="radio"/>
(*) Внимание: - нельзя использовать, если выбран 2-й пробойник для скобяных изделий (ТС) - нельзя использовать, если выбран опускаемый центрирующий и блокирующий узел	
(**) Внимание: - нельзя использовать, если выбран сверлильный узел для отверстий под ручки - нельзя использовать, если выбран опускаемый центрирующий и блокирующий узел	
(***) Внимание: - нельзя использовать, если выбран сверлильный узел для отверстий под ручки - нельзя использовать, если выбран 2-й пробойник для скобяных изделий (ТС)	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

BR 36 – полка для скобяных изделий	<input type="radio"/>
BR 40 – полка для скобяных изделий	<input type="radio"/>

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Рабочее давление воздуха (бар)	7
Шланговое соединение	DN10

РАСХОД ВОЗДУХА

Расход воздуха шуруповертом приб. (л/мин.)	250
Расход воздуха зажимом приб. (л/мин.)	35

Включено ● Доступно ○