



AF222/02

Фрезерный станок для
фрезерования торцов



- Для фрезерования импостовых и дверных профилей из алюминия и пластика
- Ручная подача фрезерного агрегата
- Большой диапазон фрезерования до 400 мм
- Плавная регулировка высоты стола
- Возможность использования инструментов диаметром до 280 мм
- Упор для материала поворачивается вправо и влево макс. на 60°. Фрезерование торцов под углом до 30° (острые углы слева и справа). Фиксация в положении 90° с индексующим штифтом.
- Две позиции установки для упора материала
- С системой быстрой смены инструментов и функцией "Spindle lock" для легкой замены инструментов
- Точные, легкоходные и износостойкие шариковые направляющие
- Гибкое применение благодаря горизонтальному и вертикальному пневматическому зажиму материала
- Упор ограничения глубины для установки четырех параметров глубины фрезерования торцов
- Встроенный патрубок с отсасывающим шлангом для подключения к вытяжной установке
- Устройство дозированного орошения
- Автоматическая защитная шторка

Опции

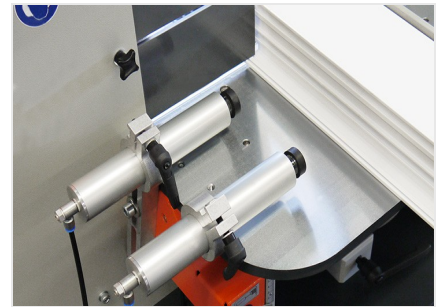
- Устройство удаления стружки
- 4-позиционный револьверный упор для высоты стола
- Цифровой индикатор
- Фреза
- Высокоэффективная СОЖ



**Фрезерный станок для
фрезерования торцов AF
222/02**



**Фрезерный станок для
фрезерования торцов AF
222/02**



**Фрезерный станок для
фрезерования торцов AF
222/02**





AF 222/02 / ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦОВ

- Диаметр фрезы макс. 280 мм
- Отверстие фрезы 40 мм
- Высота профиля макс. 165 мм
- Высота фрезерования 145 мм
- Глубина фрезерования 110 мм
- Длина фрезерования 400 мм
- Скорость вращения фрезерного шпинделя 2800 1/мин.
- Ход 550 мм
- Мощность 2,5 кВт при 400 В / 50 Гц
- Подключение сжатого воздуха 7 бар
- Выходная мощность 2 кВт
- Расход воздуха на каждый рабочий такт 10 л, с минимальной смазкой 20 л
- Длина 1540 мм, глубина 905 мм, высота 1000 мм, масса 248 кг