



SBZ628 XL

Centros de trabalho
estáticos/modulares



A série SBZ 628 oferece a mais alta flexibilidade no processamento e corte de perfis de alumínio. Encontra-se em utilização tanto na construção em metal, quanto na indústria. Vantagens como segurança na produção, rapidez e rentabilidade, bem como uma impressionante versatilidade fazem do flexível centro estático um perfeito faz-tudo. O centro permite o funcionamento de até oito dispositivos de fresar, que podem processar de forma totalmente automática por seção transversal do perfil, juntamente com inovações como fixadores de condução e pinças basculantes, os mais diversos tipos de perfis, por exemplo para janelas, portas e fachadas.

SBZ 628 XL: Instalação de passagem para janelas, portas e fachadas

- Até oito fusos para fresar ou perfurar
- Diferentes estratégias de corte de separação de 22,5° até 157,5° e cortes de malhete (girar)

Equipamento da máquina

- Carregador esquerdo para um processo de produção automático
- Fusos da fresa posicionáveis gradualmente em 360° relativamente à barra perfilada e ângulo de corte ajustável gradualmente em 360° para processar perfis em diversas situações de fixação
- A cabina espaçosa de isolamento acústico e os elementos de comando e de manutenção de fácil acesso facilitam o trabalho.
- Os perfis processados são colocados com muito cuidado com o material na transportadora de descarga
- Possível configurar versões específicas para o cliente a pedido

Opções

- Barras de até 10.500 mm de comprimento
- Extensões para transporte de descarga até 6.000 mm/8.000 mm
- Transporte de descarga de "barra sólida"
- Transporte de descarga de peças curtas >150 mm
- Ciclos de peças curtas (em operação de barra individual) >50 mm >150 mm
- Processamento de tubos redondos
- Oscilação adicional no transporte de carga
- Impressora de etiquetas
- Aspiração de nuvens de vapor
- Ar condicionado, armário de distribuição para temperatura ambiente < 35 °C
- Ferramentas
- Discos de corte



Carregador de transporte de carga

No modelo SBZ 628 XL, dependendo do corte transversal do perfil, o carregador pode ser carregado com cinco a dez perfis com um comprimento de 1 500 - 7 600 mm. Por padrão, o SBZ 628 XL é equipado com cinco balancins de apoio e oito rolos de elevação. Em todos os modelos os balancins de apoio bem como os rolos de elevação podem ser aumentados opcionalmente até nove. No SBZ 628 XL, o processamento de peças residuais decorre de forma totalmente automática por meio do carregador e com a utilização da medição de peças residuais (opção).



Sistema de pinças

O sistema de pinças coloca todos os perfis, mesmo aqueles com seções transversais mais complexas, em muito pouco tempo com toda a precisão na posição de processamento por meio do servacionamento linear. No SBZ 628 XL, o sistema de pinças pode ser ajustado em altura e lateralmente através de um motor que se alinha de forma automática por meio dos parâmetros específicos do perfil. O SBZ 628 XL dispõe adicionalmente de uma função de rotação gradual de 360°.



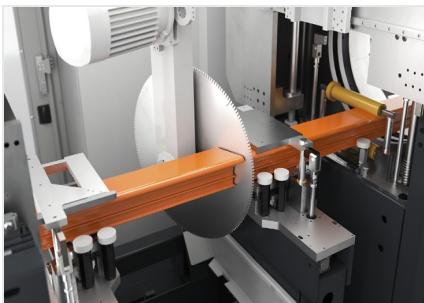
Fixação de perfis

Os fixadores de rolos fixam o perfil de modo fiável e totalmente automático. Os fixadores móveis em todo o comprimento do perfil podem ser ajustados também durante o ciclo de processamento. Deste modo podem compensar as tolerâncias do perfil e os mais variados perfis, mesmo aqueles com geometrias "difíceis", podem ser perfeitamente fixados e prendidos.



Módulo de processamento

Os oito fusos, ajustáveis de forma flexível à seção transversal do perfil, são capazes de processar perfis em todas as combinações angulares de 0° a 360°. Devido ao tamanho generoso da passagem e das zonas de deslocação do servo-eixo é possível processar mesmo as maiores seções transversais, de modo flexível. O processamento decorre "a voar" através do eixo X Pusher ou de modo estacionário com um segundo eixo X, p. ex. com paredes mais espessas. Neste caso, o perfil é posicionado pelo eixo Pusher X e depois fixado através do sistema de combinação de fixação. Para obter um resultado de fresagem perfeito o fixador de rolo reduz as distâncias entre as fixações. A área de processamento de fácil acesso frontal e o mandril para ferramentas do HSK-C 40 permitem um rápido reequipamento da máquina se necessário.



Dispositivo de corte

O dispositivo de corte de 4 eixos com uma potência de acionamento de 5,5 kW dispõe de uma zona de deslocação de 1 050 x 720 x 400 mm e possibilita cortes de separação entre 22,5° e 127,5°. Depois são possíveis cortes basculantes graduais de 0° a 360°. Neste caso, os graus livres permitem a realização de diversas estratégias de corte malhatar e de separar em três lados do perfil. Nisso, os fixadores de placas fixam a peça a trabalhar de forma absolutamente segura, porque a distância entre as fixações, gradualmente ajustável através do servo-eixo, fica extremamente reduzida devido à sua versão estreita. As tampas rebaixáveis das mesas garantem um transporte sem problemas dos perfis.



Descarga de perfis por meio do descarregador

Em todos os modelos, uma pinça exterior coloca os perfis processados com muito cuidado com o material sobre a transportadora de descarga. O sistema de fixação que posiciona as pinças exteriores já durante o recorte assegura uma transferência controlada e uma extração definida das peças boas, mesmo aquelas com comprimentos mais curtos. Se necessário tanto os rolos-guia dos perfis como as placas de fixação podem ser adaptados a formas especiais de perfis através do sistema de troca rápida. Através do modo de inserção manual mesmo os perfis mais complexos podem ser processados e cortados, de forma individual e automática.

SBZ 628 XL / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES**SBZ 628 XL**

| | |
|--|--------------------------|
| Seção transversal máx. do perfil (LxA) | 320 x 160 / 160 x 320 mm |
| Seção transversal mín. do perfil (dependendo da posição da pinça) | 30 x 10 mm |
| Comprimento das barras em bruto | 7 600 mm |
| Comprimento da peça acabada | 350 - 7 600 mm |
| Peças curtas (50-150 / 150-350) | Opção |

Carregador

| | |
|--|--------------------------|
| Comprimento mais curto das barras em bruto | 1 500 mm |
| Nº de balancins | 5 (opção 9) |
| Lugares de colocação | 10 (acima de 120 mm 3-5) |

Transporte de carga

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| Acionamento servo | linear |
| Ajuste elétrico da pinça | Y/Z |
| Rotação da pinça | Padrão |
| Medição de peças residuais | Opção |
| Processamento de peças residuais | totalmente automático |

Estação de processamento

| | |
|----------------|-----------------------------|
| Eixos | 5 |
| Fusos da fresa | 4 - 8 (com controlo prévio) |

Máquina de corte

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Eixos | 3 |
| Discos de corte (diâmetro) | 1 (550 mm), opcionalmente 650 mm |
| Ângulo da máquina de corte | 22,5° - 157,5° (girar) |
| Cortes de malhete | Padrão (a partir da parte superior) |

**Carro deslizante para o transporte para
fora**

| | |
|---------------------------------|-------|
| Eixos | 1 |
| Operação cíclica (peças curtas) | Opção |

Transportadora de descarga

| | |
|--|----------|
| Estação de elevação | Sim |
| Nº de balancins | 8 |
| Largura da transportadora de descarga (opções) | 4 000 mm |