



SBZ628 S

Centros de trabalho
estáticos/modulares



A série SBZ 628 oferece a mais alta flexibilidade no processamento e corte de perfis de alumínio. Encontra-se em utilização tanto na construção em metal, quanto na indústria. Vantagens como segurança na produção, rapidez e rentabilidade, bem como uma impressionante versatilidade fazem do flexível centro estático um perfeito faz-tudo. O centro permite o funcionamento de até oito dispositivos de fresar, que podem processar de forma totalmente automática por seção transversal do perfil, juntamente com inovações como fixadores de condução e pinças basculantes, os mais diversos tipos de perfis, por exemplo para janelas, portas e fachadas.

SBZ 628 S: Instalação de passagem para janelas, portas e fachadas

- Quatro fusos para fresar ou perfurar
- Cortes de separação graduais de -45° até 90° (corte inicial), de 90° até 45° (corte final)

Equipamento da máquina

- Carregador esquerdo para um processo de produção automático
- Fusos da fresa posicionáveis gradualmente em 360° relativamente à barra perfilada para processar perfis em diversas situações de fixação
- A cabina espaçosa de isolamento acústico e os elementos de comando e de manutenção de fácil acesso facilitam o trabalho.
- Os perfis processados são colocados com muito cuidado com o material na transportadora de descarga
- Possível configurar versões específicas para o cliente a pedido

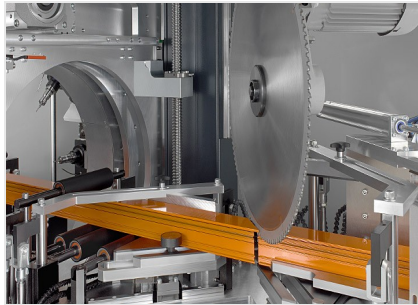
Opções

- Barras de até 10.500 mm de comprimento
- Extensões para transporte de descarga até 6.000 mm/8.000 mm
- Oscilação adicional no transporte de carga
- Pinça rotativa
- Impressora de etiquetas
- Aspiração de nuvens de vapor
- Ar condicionado, armário de distribuição para temperatura ambiente < 35 °C
- Ferramentas
- Discos de corte



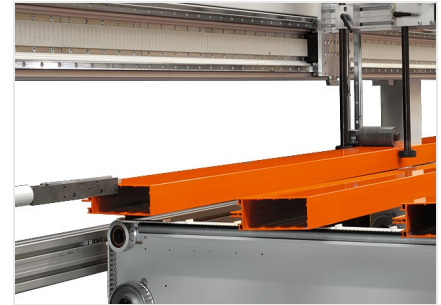
Carregador de transporte de carga

Dependendo do corte transversal do perfil, o carregador do SBZ 628 S pode ser carregado com cinco a dez perfis com um comprimento de 3 000 - 7 600 mm. A SBZ 628 S é equipada de série com cinco braços de suporte e cinco rolos de elevação. Os balancins de apoio bem como os rolos de elevação podem ser aumentados opcionalmente até nove. O processamento de restos é realizado na estação de elevação alimentado manualmente.



Dispositivo de corte

O dispositivo de corte de 2 eixos com uma potência de acionamento de 5,5 kW dispõe de uma zona de deslocação para conseguir uma seção transversal de perfil máxima de 200 x 160 ou 160 x 200 mm e possibilita cortes de separação de 45° e 135°. Nisso, os fixadores de placas fixam a peça a trabalhar de forma absolutamente segura. As tampas rebaixáveis das mesas garantem um transporte sem problemas dos perfis.



Sistema de pinças

O sistema de pinças coloca todos os perfis, mesmo aqueles com seções transversais mais complexas, em muito pouco tempo com toda a precisão na posição de processamento por meio do servoacionamento linear. O sistema de pinças que pode ser ajustado em altura e lateralmente através de um motor alinha-se de forma automática por meio dos parâmetros específicos do perfil.



Fixação de perfis

Os fixadores de rolos fixam o perfil de modo fiável e totalmente automático. Os fixadores móveis em todo o comprimento do perfil podem ser ajustados também durante o ciclo de processamento. Deste modo podem compensar as tolerâncias do perfil e os mais variados perfis, mesmo aqueles com geometrias "difíceis", podem ser perfeitamente fixados e prendidos.



Módulo de processamento

Os quatro fusos, ajustáveis de forma flexível à seção transversal do perfil, são capazes de processar perfis em todas as combinações angulares de 0° a 360°. A possibilidade de fixação versátil permite um resultado de fresa perfeito para diferentes necessidades de perfil. A área de processamento de fácil acesso e o mandril para ferramentas do HSK-C 40 permite um rápido reequipamento da máquina se necessário.



Descarga de perfis por meio do descarregador

Em todos os modelos, uma pinça exterior coloca os perfis processados com muito cuidado com o material sobre a transportadora de descarga. O sistema de fixação que posiciona as pinças exteriores já durante o recorte assegura uma transferência controlada e uma extração definida das peças boas, mesmo aquelas com comprimentos mais curtos. Se necessário tanto os rolos-guia dos perfis como as placas de fixação podem ser adaptados a formas especiais de perfis através do sistema de troca rápida. Através do modo de inserção manual mesmo os perfis mais complexos podem ser processados e cortados, de forma individual e automática.



SBZ 628 S / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES

SBZ 628 S

| | |
|--|--------------------------|
| Seção transversal máx. do perfil (LxA) | 200 x 160 / 160 x 200 mm |
| Seção transversal mín. do perfil (dependendo da posição da pinça) | 30 x 10 mm |
| Comprimento das barras em bruto | 7 600 mm |
| Comprimento da peça acabada | 350 - 4 600 mm |
| Peças curtas (50-150 / 150-350) | - |

Carregador

| | |
|--|------------------------|
| Comprimento mais curto das barras em bruto | 3 000 mm |
| Nº de balancins | 5 (opção 9) |
| Lugares de colocação | 10 (acima de 120 mm 5) |

Transporte de carga

| | |
|----------------------------------|---------------------------|
| Acionamento servo | linear |
| Ajuste elétrico da pinça | Y/Z |
| Rotação da pinça | Opção |
| Medição de peças residuais | - |
| Processamento de peças residuais | introdução manual < 3 000 |

Estação de processamento

| | |
|----------------|-------------------------|
| Eixos | 4 |
| Fusos da fresa | 4 (com controlo prévio) |

Máquina de corte

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Eixos | 2 |
| Discos de corte (diâmetro) | 1 (650 mm) |
| Ângulo da máquina de corte | 45° - 135° (girar) |
| Cortes de malhete | - |

Carro deslizante para o transporte para fora

| | |
|---------------------------------|---|
| Eixos | 0 |
| Operação cíclica (peças curtas) | - |

Transportadora de descarga

| | |
|---|----------|
| Estação de elevação | Sim |
| Nº de balancins | 8 |
| Largura da transportadora de descarga (opções) | 4 000 mm |