



### SBZ145

Centros de trabalho  
estáticos/modulares



Concebida para as exigências da construção metálica e da utilização industrial, a SBZ 145 com os seus 5 eixos de maquinagem oferece uma área de maquinagem de 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Equipado com um eixo de fixação autónomo e um armazém de ferramentas de grandes dimensões para fresas, brocas, machos e lâminas de serra. A SBZ 145 dispõe de numerosas opções de processamento para processar e cortar a partir da barra de perfil ou processar peças individuais pré-cortadas no modo pendular opcional (2x 3.250 mm).



### Duas zonas de processamento separadas

Opcionalmente para funcionamento com pêndulo ou para maquinação de barras



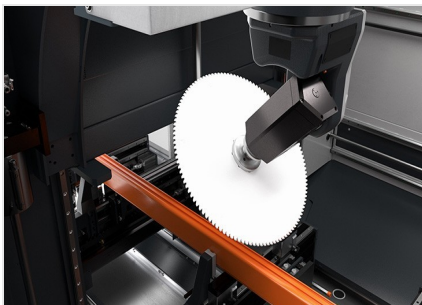
### Para a construção metálica e a indústria

Centro de maquinação de barras de 5 eixos com opção de maquinação de 6 lados a partir de baixo com cabeça angular



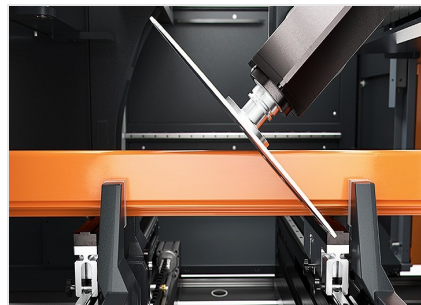
### Janela de visualização

A janela de visualização de dimensões generosas na parte da frente do pórtico proporciona uma visão ótima da área de processamento e permite um acesso fácil para trabalhos de manutenção e limpeza



### Proteção da superfície do perfil

Todas as operações, tais como fresagem, perfuração, corte de rosca, fresagem de rosca, entalhe e serragem, têm lugar enquanto a barra de perfil está estacionária



### Maquinação de barras

Produção das peças individuais a partir da barra maciça. As peças individuais são automaticamente separadas para o processamento da face final ou para o entalhe



### Trocador de ferramentas

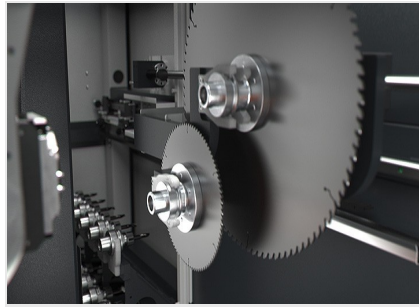
Assegura tempos de mudança de molde curtos: O trocador de ferramentas horizontal e móvel integrado com 18 posições de ferramentas (3 filas de 6 ferramentas cada)





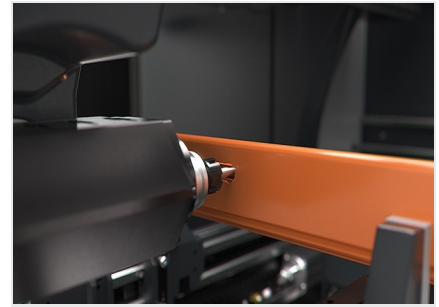
### Construção em portal robusta e estável num design moderno

Elevada precisão de posicionamento graças à base da máquina estável e ao pórtico com rolamentos em ambos os lados



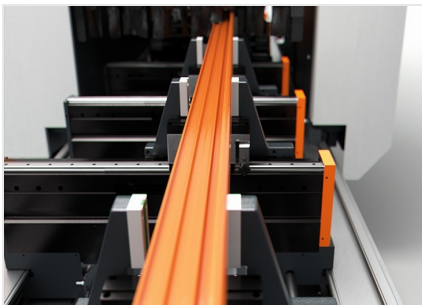
### Lâmina da serra

O trocador de ferramentas móvel oferece espaço para até duas lâminas de serra com diâmetros de 254 a 500 mm



### Ciclos de processamento otimizados

Máxima flexibilidade: Atribuição automática de ferramentas, deteção de colisões e definição de pinças



### Posicionamento rápido e fácil do tensor

Pinças de deslocação autónoma com ajuste rápido / deslocação da pinça com eixo V



### Baixa altura da máquina

Necessidade de pouco espaço devido ao eixo Z interno e à corrente de arrasto



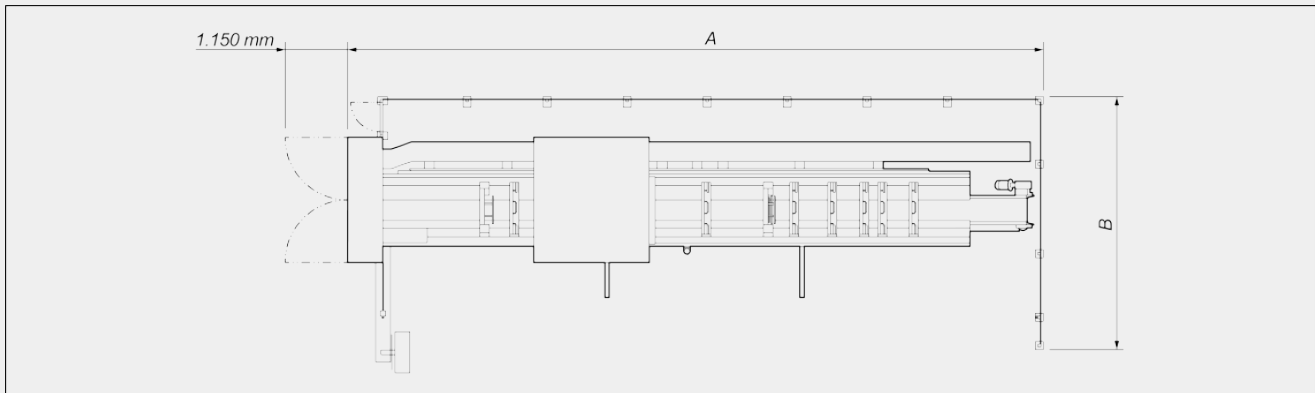
### Solução limpa e eficiente para peças residuais

O transportador de aparas está integrado na base da máquina



### SBZ 145 / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES

#### LAYOUT



#### SBZ 145

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Comprimento total (A) (mm) | 12.060 |
| Profundidade (B) (mm)      | 4.587  |
| Altura (mm)                | 2.450  |
| Peso (kg)                  | 10.300 |

As dimensões totais e o peso podem variar consoante a configuração do produto

#### EIXOS-PERCURSO DE DESLOCAÇÃO

|             |               |
|-------------|---------------|
| EIXO X (mm) | 7.500         |
| EIXO Y (mm) | 1.300         |
| EIXO Z (mm) | 730           |
| EIXO A      | -110° / +110° |
| EIXO C      | -182° / +182° |

#### PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

|             |          |
|-------------|----------|
| EIXO X (mm) | +/- 0,1  |
| EIXO Y (mm) | +/- 0,1  |
| EIXO Z (mm) | +/- 0,1  |
| EIXO A      | +/- 0,1° |
| EIXO C      | +/- 0,1° |



### VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

|                |     |
|----------------|-----|
| EIXO X (m/min) | 80  |
| EIXO Y (m/min) | 60  |
| EIXO Z (m/min) | 60  |
| EIXO A (°/s)   | 120 |
| EIXO C (°/s)   | 120 |
| EIXO V (m/min) | 40  |

### ACELERAÇÃO DO EIXO

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| EIXO X (m/s <sup>2</sup> ) | 4,0 |
| EIXO Y (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| EIXO Z (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| EIXO V (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |

### FUSO-FRESADOR

|                          |                                     |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Potência máx. em S1 (kW) | 11                                  |
| Velocidade máx. (U/min.) | 24.000                              |
| Binário máx. (Nm)        | 11                                  |
| Cone porta-ferramentas   | HSK 63F                             |
| Arrefecimento a água     | <input checked="" type="checkbox"/> |

### MODO DE OPERAÇÃO

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Funcionamento do pêndulo com 2 x batente esquerdo | <input type="checkbox"/> |
| Programa de bar                                   | <input type="checkbox"/> |

### DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTECÇÕES

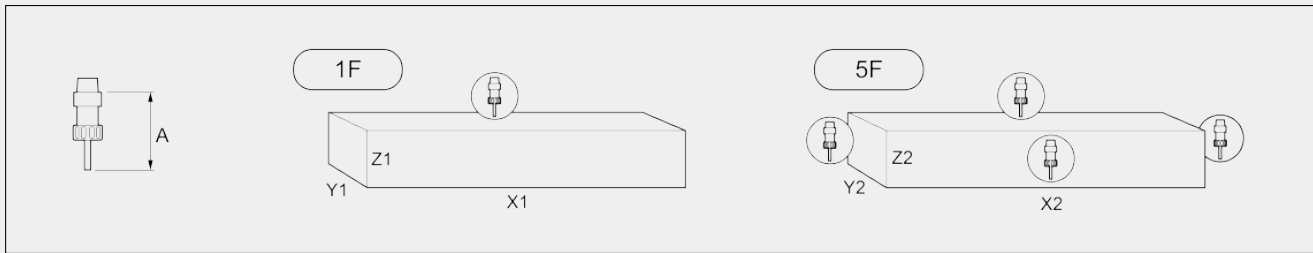
|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Proteção do acesso lateral (vedação / painel de proteção) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Proteção do acesso frontal (cortina de luz / laser)       | <input type="checkbox"/>            |
| Dispositivo de proteção na parte traseira (vedação)       | <input type="checkbox"/>            |

### PÁGINAS A EDITAR

|   |   |
|---|---|
| Diretamente com a ferramenta (frente/topo/trás, extremidades) | 5 |
|---|---|



### ESPAÇO DE TRABALHO

**1F = Usinagem em 1 lado****5F = Usinagem em 5 lados**

|                        |                  | A   | X1    | Y1  | Z1  | X2    | Y2  | Z2  |
|------------------------|------------------|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
| <b>SBZ 145 - 7,5 m</b> | peça única       | 145 | 7.500 | 560 | 350 | 7.500 | 560 | 350 |
|                        | operação de giro | 145 | 3.250 | 560 | 350 | 2.900 | 560 | 350 |

Dimensões em mm

### CARREGADOR AUTOMÁTICO DE FERRAMENTAS

|   |     |
|---|-----|
| Revista de ferramentas em viagem  | ●   |
| EIXO U (trocador de ferramentas)  | ●   |
| Tipo de carregador: Trocador linear   | ●   |
| Número de ferramentas no armazém de ferramentas standard                    | 18  |
| Número de ferramentas especiais no armazém de ferramentas: Lâminas de serra | 2   |
| Estação de ferramentas nível 1 (até D=100mm e L=210mm)                      | 6   |
| Estação de ferramentas nível 2 (até D=63mm e L=210mm)                       | 6   |
| Estação de ferramentas nível 3 (até D=63mm e L=145mm)                       | 6   |
| Ferramenta especial 1: Lâmina de serra até D=500 mm                         | 1   |
| Ferramenta especial 2: Lâmina de serra até D=250 mm                         | 1   |
| Ferramentas especiais até D=100 mm máx.                                     | 5   |
| Comprimento máximo da ferramenta (a partir da dimensão do cone) (mm)        | 210 |
| Peso máximo da ferramenta com suporte (kg)                                  | 8   |
| Conjunto de porta-ferramentas HSK63 + pinças                                | ○   |
| Cortador máximo de disco (em vez de lâmina de serra 2) (mm)                 | 250 |

### FIXAÇÃO DE PEÇAS

|   |   |
|---|---|
| EIXO V (deslocação autónoma do tensor)                        | ● |
| Número de tensores  | 8 |
| Quantidade máxima de Abraçadeiras adicionais com curso máximo | 2 |
| Mais spammers adicionais com distância de viagem limitada     | ○ |



### POSICIONAMENTO DO PERFIL

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Número de batentes de material (posição de aperto à esquerda) | 2                                |
| Paragem do material na camada 2 (está ligado ao tensor)       | <input checked="" type="radio"/> |

### DESCARGA DE APARAS E RESÍDUOS

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Transportador de aparas integrado na cama | <input type="radio"/> |
| Transportador de encurvadura de aparas    | <input type="radio"/> |

### EXTRAÇÃO

|                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| Extração de vapores | <input type="radio"/> |
|---------------------|-----------------------|

### CONEXÃO PNEUMÁTICA

|  |       |
|--|-------|
| Pressão (bar)                          | 6 - 7 |
| Consumo médio de ar por minuto [l/min] | 500   |

### CONTROLO

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Microsoft® Windows® 10 Embedded         | <input checked="" type="radio"/> |
| Panel-PC 21,6" Processador i7           | <input checked="" type="radio"/> |
| Portas USB e ligação de rede            | <input checked="" type="radio"/> |
| UPS - Fonte de alimentação ininterrupta | <input checked="" type="radio"/> |
| Assistência online                      | <input checked="" type="radio"/> |
| Leitor de código de barras              | <input type="radio"/>            |
| Controlo manual                         | <input checked="" type="radio"/> |
| Sonda de rádio 3D                       | <input type="radio"/>            |
| Impressora de etiquetas                 | <input type="radio"/>            |

### SOFTWARE

|                         |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|
| módulo eluCam 2d/3d Cad | <input checked="" type="radio"/> |
|-------------------------|----------------------------------|

Incluído  Disponível