



SBZ141

Centros de trabalho
estáticos/modulares



- Centro estático de 4 eixos
- Concebido para o processamento económico e racional de perfis em alumínio e aço, de paredes finas
- Versão padrão com fuso de fresar, com arrefecimento a ar (a versão está opcionalmente disponível com fuso de fresar arrefecido por água)
- Todos os processos operacionais, tal como fresar, perfurar e cortar roscas são realizados num(a) perfil/barra perfilada imóvel para preservar a superfície do perfil
- Processamento gradual com todas ferramentas de -90° a $+90^\circ$
- Posicionamento autónomo dos fixadores com sistema de medição absoluta
- Os mandris de ferramentas acompanhantes oferecem tempos curtos para trocar ferramentas e, conseqüentemente, ciclos de processamento ótimos
- O mandril pode ser equipado com oito ferramentas
- Para processar barras duplas e faces, estão disponíveis até duas cabeças angulares rotativas com duas ferramentas diferentes cada uma ($0^\circ - 90^\circ - 180^\circ - 270^\circ$) (opção)
- Duas zonas de processamento separadas permitem um processamento no modo operacional alternado (opção). A proteção da área tem lugar com scanner laser do lado do operador para a máxima segurança.
- Controlo de 4 eixos
- Monitor a cores de 18,5", conexões de USB e porta de conexão à rede
- Sistema operativo Windows
- eluCam

Comprimentos processados

SBZ 141 - 4,2 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 4.200 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 4.320 mm

SBZ 141 - 7,6 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 7.600 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 7.720 mm

SBZ 141 - 9,7 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 9.700 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 9.820 mm



Opções

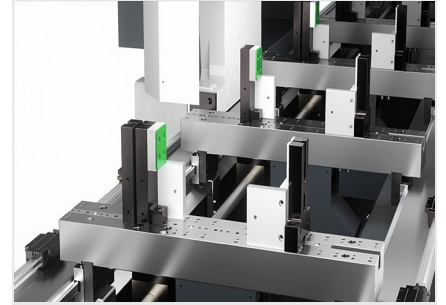
- Processamento de 2 níveis para o modo operacional alternado
- Medição de comprimento automática em ambos os lados
- Dispositivo de fixação para processar barras duplas
- Scanner de códigos de barras
- Mandril de ferramenta fixa (16 vezes)
- Trocador de ferramentas acompanhante para cabeça angular ou cabeça da máquina de corte
- Cabeçotes-fresadores angulares
- Cabeça da máquina de corte
- Mandris para ferramentas
- Mandril para pinça de aperto
- Pinças de aperto
- Ferramentas
- eluCad (o pacote de software tipo Office para a gestão de produção otimizada)



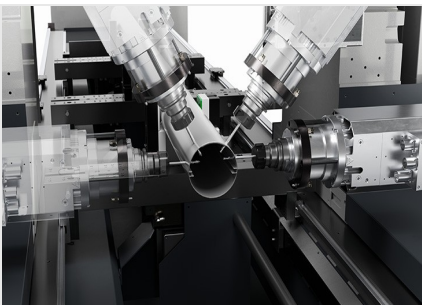
Centro estático SBZ 141



Centro estático SBZ 141



Centro estático SBZ 141



Centro estático SBZ 141





SBZ 141 / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES

SBZ 141

| | |
|--|--|
| Máx. comprimentos processados sem processamento da face | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm |
| Máx. comprimentos processados com processamento da face | 4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm |
| Percurso de deslocação do eixo X | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (mais comprimentos a pedido), Vmax. 63 m/min. |
| Percurso de deslocação do eixo Y | 845 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Percurso de deslocação do eixo Z | 620 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Área de giro eixo A | -90° 0° +90° |
| Rotações do fuso | no máx. 24 000 rpm |
| Potência do fuso | 11 kW S1 |
| Direção de processamento | superior / dianteira / traseira / (esquerda/direita) |
| Precisão de posicionamento | 0,1 mm/m |
| Mandril para ferramentas | HSK-63F |
| Troca de ferramentas | Dispositivo para trocar oito ferramentas, mais lugares para ferramentas a pedido |
| Locais de suporte para ferramentas com carregador automático | 8 |
| Cabeça angular | máx. 2 (opcional) |
| Diâmetro do fresador por discos | 120 mm |
| Diâmetro do disco de corte | 180 mm |
| Dispositivo de deslocação para fixadores | autónomo |
| Fixadores | 4 / 8 / 12 (máx. 16) |
| Software | eluCam |
| Ligação para ar comprimido | >7 bar |
| Conexão elétrica | 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A |
| Consumo de ar por minuto | aprox. 180 l/min. com pulverização |
| Comprimento total | aprox. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm |
| Profundidade | aprox. 3.400 mm |
| Altura | aprox. 2.950 mm |
| Peso | aprox. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg |