



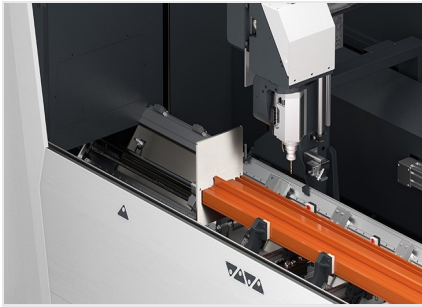
SBZ125/85

Centros de trabalho
estáticos/modulares



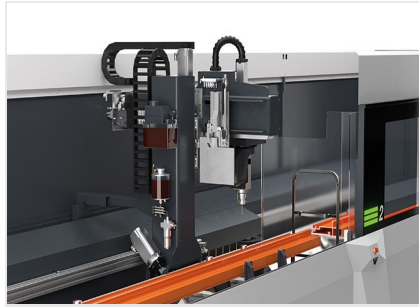
Poupar tempo, poupar espaço, reduzir custos: O centro de maquinação SBZ 125/85 bar é uma máquina de cabina encapsulada com um comprimento de trabalho de oito metros e cinco eixos que pode substituir duas máquinas mais pequenas através do funcionamento dinâmico do pêndulo. No desenvolvimento do modelo bem sucedido SBZ 122/75, a elumatec utilizou o feedback dos clientes para otimizar a ergonomia, o acesso e os tempos de preparação. A maquinação de perfis de alumínio, plástico e aço de paredes finas torna-se ainda mais económica e racional com a nova adição.

As máquinas de cabina estão em alta, pois retêm a sujidade e reduzem o ruído. Com a SBZ 125/85, a elumatec integra a monitorização da área de segurança em modo pêndulo usando um laser programável de forma flexível. A SBZ 125/85 é um marco na carteira da elumatec graças a uma nova unidade operacional rotativa, funções alargadas e nova tecnologia para mudanças mais rápidas de ferramentas. Outras variantes da máquina de cabina, com um novo design, já estão a ser planeadas. A SBZ 125/85 também está preparada para elu-Cloud Ready e, portanto, adequada para os requisitos da Indústria 4.0.



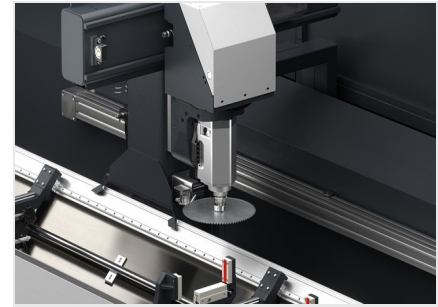
Deslocamento autónomo de fixadores

O grampo muda automaticamente entre as posições de carga e de maquinação. A ergonomia durante a inserção foi melhorada, os percursos de maquinação são utilizados de forma ótima. Isto é feito através da indexação do material ao centro da máquina antes da maquinação, onde pode ser processado de forma ótima pela ferramenta. A conversão para outras larguras de perfil e os cortes transversais podem ser mudados rapidamente e sem ferramentas. A pré-selecção dos tensores para diferentes contornos de perfil e secções transversais é muito mais fácil com a SBZ 125/85.



Operação do pêndulo dinâmico

Na operação dinâmica pendular, é possível fresagem e inserção paralelas do material, o que aumenta significativamente a velocidade de maquinação. Além disso, peças longas que se estendem para além do centro da SBZ 125/85 podem ser maquinadas. Uma nova unidade de controlo rotativo facilita a observação da operação. Concebida como uma coluna com um ecrã rotativo, a unidade pode ser utilizada conforme necessário e proporciona um campo de visão desobstruído para uma segurança ainda maior.



Nova tecnologia para mudança de ferramentas

Na operação dinâmica pendular, é possível fresagem e inserção paralelas do material, o que aumenta significativamente a velocidade de maquinação. Além disso, peças longas que se estendem para além do centro da SBZ 125/85 podem ser maquinadas. Uma nova unidade de controlo rotativo facilita a observação da operação. Concebida como uma coluna com um ecrã rotativo, a unidade pode ser utilizada conforme necessário e proporciona um campo de visão desobstruído para uma segurança ainda maior.



Ergonomia, percursos de maquinação ótimos

O ajuste dos tensores, com os quais os diferentes perfis podem ser bloqueados, foi simplificado e otimizado na SBZ 125/85. Os grampos deslizantes no eixo Y melhoram a ergonomia durante a inserção. O material



Transportador de chips (opcional)

Um transportador de resíduos (transportador de aparas) pode ser opcionalmente integrado na máquina. Isto torna mais fácil manter o interior da SBZ 125/85 limpo, as aparas grosseiras e as secções de perfil caem imediatamente num recipiente, como um balde.





LAYOUT

As dimensões totais e o peso podem variar consoante a configuração do produto

EIXOS-PERCURSO DE DESLOCAÇÃO

EIXO X (mm)	9.007
EIXO Y (mm)	1.038
EIXO Z (mm)	555
EIXO A	-120° / +120°
EIXO C	-220° / +220°

PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

EIXO X (mm)	+/- 0,1
EIXO Y (mm)	+/- 0,1
EIXO Z (mm)	+/- 0,1
EIXO A	+/- 0,01°
EIXO C	+/- 0,01°



VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO X (m/min)	120
EIXO Y (m/min)	60
EIXO Z (m/min)	30
EIXO A (°/s)	13
EIXO C (°/s)	13

ACELERAÇÃO DO EIXO

EIXO X (m/s ²)	3,5
EIXO Y (m/s ²)	3,5
EIXO Z (m/s ²)	3,5

FUSO-FRESADOR

Potência máx. em S1 (kW)	7
Velocidade máx. (U/min.)	20.000
Binário máx. (Nm)	5,6
Cone porta-ferramentas	HSK 63F
Arrefecimento a água	●

MODO DE OPERAÇÃO

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTECÇÕES

Cabina de proteção integral da máquina	●
Proteção central amovível para funcionamento pendular	●
Proteção de acesso à área de trabalho por laser scanner (programável com divisão em três zonas)	●

PÁGINAS A EDITAR

Diretamente com a ferramenta (frente/topo/trás, extremidades)	5
---	---

ESPAÇO DE TRABALHO

CARREGADOR AUTOMÁTICO DE FERRAMENTAS

Tipo de carregador: Trocador linear	●
EIXO U (trocador de ferramentas)	●
Comprimento máximo da ferramenta (a partir da dimensão do cone) (mm)	150



FIXAÇÃO DE PEÇAS

EIXO V (deslocação autónoma do tensor) ●

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Número de batentes de material (posição de aperto à esquerda) ○

Número de batentes de material (posição de aperto à direita) 1

DESCARGA DE APARAS E RESÍDUOS

CONEXÃO ELÉTRICA

Carga ligada (KW)

17,5

CONEXÃO PNEUMÁTICA

Pressão (bar)

7

Consumo médio de ar por minuto [l/min]

~ 185

CARACTERÍSTICAS DE COMANDO

Microsoft® Windows® 10 Embedded ●

Panel PC 18,5" Processador i5 ●

Painel PC 21,5" Processador i7 ○

Portas USB e ligação de rede ●

UPS - Fonte de alimentação ininterrupta ●

Assistência online ●

Controlo manual ●

Calibrador de profundidade ●

Leitor de código de barras ○

SOFTWARE

módulo eluCam 2d/3d Cad ●

Incluído ● Disponível ○