



DG104

Serras de duas cabeças



- Máquina de corte de duas cabeças angulares ótima para a produção em série e construções especiais
- As pivotações e as inclinações universais dos dispositivos de corte possibilitam cortar perfis altos e largos bem como cortes entalhes de todos os tipos. Deste modo, muitos perfis podem ser cortados sem calços
- Recortes das medidas externas são possíveis com todas as variantes de corte. Por isso, não há necessidade de cálculos de comprimento complicados. Grande vantagem em ângulos especiais
- Áreas de giro com indicação digital do ângulo
- Coberturas de proteção
- Em série com discos de corte
- Versões com controlo E390 ou E590
- Sistema de pulverização doseada

Opções

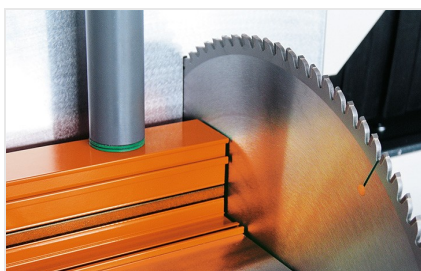
- DG 104 M Base da máquina feita em chapa de aço (comprimento de corte 4 500 mm, 6 000 mm)
- Barras de elevação de perfis
- Software para E 590: Programa de otimização para cortes angulares e extra compridos
- Apoios para peças a ser trabalhadas, móveis e giráveis automaticamente
- Dispositivos de fixação do material
- Encosto para travessa fixa e corte lateral
- Impressora de etiquetas nas versões com E 390 e E 590
- Bocal de aspiração, máquinas aspiradoras
- Dispositivo de ciclos
- Transportadoras de rolos
- Discos de corte
- Agente de corte de alto rendimento

Variantes de controlo

- Controlo de posicionamento E 390
- Controlo por PC E 590



Máquina de corte de duas cabeças angulares DG 104 + E 590



Máquina de corte de duas cabeças angulares DG 104

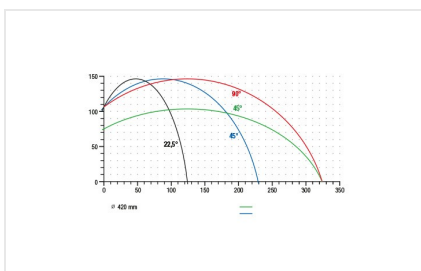


Máquina de corte de duas cabeças angulares DG 104



Máquina de corte de duas cabeças angulares DG 104

Encosto para medidas reduzidas



Máquina de corte de duas cabeças angulares DG 104

Diagrama de corte DG 104



Impressora





DG 104 / SERRAS DE DUAS CABEÇAS

Dados técnicos

- Comprimento mín. de corte com 90° 350 mm
- Comprimento mín. de corte com 45°, inclinado, 350 mm
- Área de giro para dentro 90°-45°
(até 22,5° manualmente com indicação digital)
- Área de inclinação para dentro, pneumático, 90°-45°
- Veja a área de corte no diagrama de corte
- Diâmetro do disco de corte 420 mm
- Rotações do disco de corte 2 800 rpm
- Conexão elétrica 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Debito de potencia cada motor 4 kW
- Ligação para ar comprimido 7 bar
- Consumo de ar cada ciclo operacional de 40 l sem pulverização, 64 l com pulverização

Variações de comprimentos de corte

- 3 000 mm
- 4 500 mm
- 6 000 mm