



### **SBZ630 - SBZ 631**

Przelotowe centra  
obróbce



- Centrum obróbce profili z magazynkiem załadunkowym i rozładunkowym
- W zależności od potrzeb, dzięki modułowej budowie, centrum SBZ 630 można zastosować jako centrum cięcia SBZ 630/01 lub jako kompletne centrum obróbce profili SBZ 630/11.
- W przypadku przystosowania centrum obróbczego do profili z aluminium obróbka odbywa się na stacji obróbczej z możliwością zastosowania max. 30 jednostek obróbkowych.
- Cięcie odbywa się wtedy na 7-osiowej stacji cięcia.
- Maszyna występuje w wersji lewej lub prawej

#### **SBZ 631**

- Z modułem podcięć ryglowych AM 631
- 

#### **Opcje**

- Drukarka etykiet
- Czytnik kodów kreskowych
- Magazyn załadowczy na dziesięć profili o szerokości do 130 mm
- eluCad (biurowy pakiet oprogramowania do zoptymalizowanego zarządzania produkcją)



**Centrum obróbcze profili  
SBZ 631**



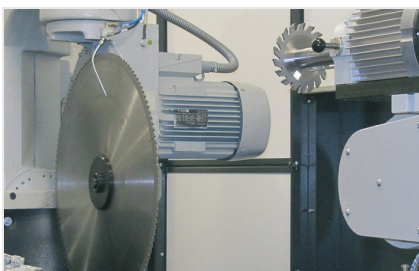
**Centrum obróbcze profili  
SBZ 631**



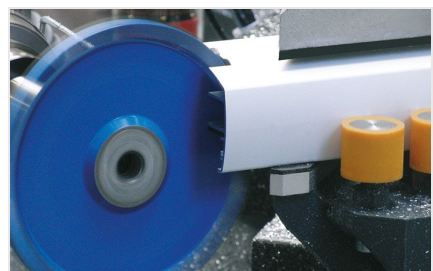
**Centrum obróbcze profili  
SBZ 631**



**Centrum obróbcze profili  
SBZ 631**



**Centrum obróbcze profili  
SBZ 631**



**Centrum obróbcze profili  
SBZ 631**



### SBZ 630/01 - SBZ 630/11 - SBZ 631

- Długości profili i reszt użytkowych 500 – 7500 mm
- Magazyn załadowniczy na siedem profili o szerokości do 250 mm
- Automatyczna oś pionowa, pozioma i obrotowa (350°) ramienia chwytaka
- Automatyczna regulacja zacisków pionowych w poziomie (5 – 70 mm)
- Moduł obróbkowy dla max. 30 jednostek frezarskich
- 1 piła tarczowa 7 KW do zmiennych cięć 45° – 135°, pochylenie lub obrót
- Rozładunek profili na przenośniku taśmowym