



SBZ155

Centra obróbcze profili



5-osiowa obróbka profili do najwyższych wymagań, po raz pierwszy w konstrukcji portalowej: centrum obróbcze profili SBZ 155 jako nowy czołowy model elumatec łączy nieosiągalne do tej pory parametry wydajności z nowatorskim designem. Większa kompaktowość, elastyczność, szybkość: SBZ 155 to kamień milowy w zautomatyzowanej obróbce CNC profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych – także dzięki 6-stronnej obróbce i opcjonalnemu napędowi gantry, który oszczędza miejsce.

Dzięki SBZ 155 branża metalowa i przemysł czerpią korzyści z krótkiego czasu zmiany narzędzia, który gwarantuje optymalne cykle obróbki, oraz z ogromnej elastyczności. W dużych magazynach pokładowych można umieścić 16 narzędzi standardowych i w zależności od indywidualnej konfiguracji do dziesięciu narzędzi specjalnych (Siedzisko dla jednej piły o średnicy 200 mm i jednej piły o średnicy 550 mm, maks. 4 głowice kątowe). Konstrukcja portalowa i 2-strefowy obszar obróbki umożliwiają mocowanie i przepuszczanie profili o przekrojach o maks. wielkości 1000 x 380 mm oraz pracę w trybie wahadłowym. SBZ 155 można przygotować pod indywidualne wymagania klientów elumatec dzięki licznym opcjom wyposażenia. Od obustronnego, automatycznego pomiaru długości po czytnik kodów kreskowych – nie istnieje życzenie, którego nie dałoby się spełnić. To wszechstronne centrum obróbcze jest poza tym skonfigurowane pod eluCloud („eluCloud ready”) i odpowiada wymaganiom przemysłu 4.0.

5-osiowe centrum obróbcze profili w konstrukcji portalowej



- Zaprojektowany do elastycznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych
- Wszystkie operacje, takie jak frezowanie, wiercenie, nacinanie gwintów, frezowanie gwintów, nacinanie i piłowanie odbywają się, gdy listwa profilowa jest nieruchoma, aby chronić powierzchnię profilu
- Szybkie pozycjonowanie jednostki obróbczej z prędkością do 100 m/min. poprzez dynamiczne serwonapędy
- Obróbka 6-stronna. Od dołu z głowicą kątową (opcja)
- Przesuwne magazyny narzędzi zapewniają krótkie czasy wymiany narzędzi, a tym samym optymalne cykle obróbki
- Magazyn może być wyposażony w 16 standardowych narzędzi i 4 + 6 narzędzi specjalnych (głowica kątowa i frez specjalny). Nadaje się również do mocowania brzeszczotów o średnicy 1x 200 mm i 1x 550 mm.
- Autonomiczne pozycjonowanie zacisków z absolutnym systemem pomiarowym
- Dwie oddzielne strefy przetwarzania umożliwiają przetwarzanie w trybie wahadłowym. Bezpieczeństwo dostępu zapewniają boczne ogrodzenia ochronne, bariery świetlne i ochrona obszaru centralnego za pomocą lasera
- 5-osiowe sterowanie CNC z samowystarczalnym CNC do obróbki przestrzennej, nacinania i cięcia
- System absolutnego enkodera obrotowego oznacza, że nie jest wymagane naprowadzanie osi.
- Połączenie sieciowe i interfejs USB
- Panel operacyjny z systemem operacyjnym Windows i płaskim ekranem 21,6"
- Zdalna konserwacja przez Internet
- eluCloud gotowy

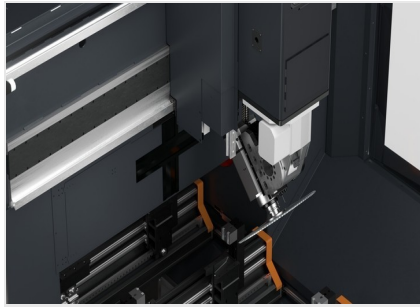
OPCJE

- Automatyczny pomiar długości po obu stronach
- Automatyczny pomiar długości po obu stronach z przesuwem Z
- Pomiar długości narzędzia i kontrola złamania
- Gwintowanie bez uchwytu kompensacyjnego
- urządzenie do pomiaru czasu
- Sonda radiowa 3D
- narzędzia
- uchwyty narzędziowe
- uchwyt zaciskowy
- tuleje zaciskowe
- Głowice frezarskie kątowe do obróbki od dołu
- ostrza piły
- przenośnik wiórów
- odciąg oparów
- drukarka etykiet
- Skaner kodów kreskowych



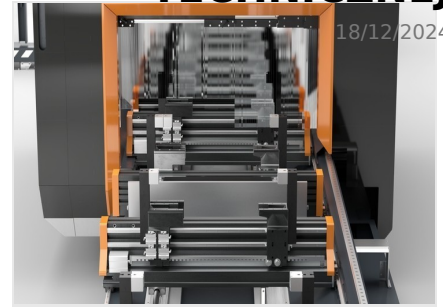
Monitoring procesu

Duża, przejrzysta strefa obróbki jest dobrze widoczna dzięki szybie o sporych wymiarach.



Strefa obróbki ze zmieniaczem narzędzia / talerza

Magazyn narzędziowy pobiera tarcze piły, narzędzia frezarskie i wiertnicze oraz dodatkowe zespoły obróbkowe. Dzięki obrotowemu zmieniaczowi narzędzia, umieszczonemu na górze w portalu, skraca się czas wymiany. Zmiana następuje szybko i bezpiecznie, współbieżnie w portalu. Jest także możliwa podczas przesuwania w osi X.



Pozycja wkładania zacisków z szybką regulacją

Elastyczna technika zacisków zapewnia pozycje zapadkowe dla szybkiego dopasowania różnych szerokości profili. Ogranicznik znajduje się w ergonomicznym miejscu z przodu.



Konstrukcja portalowa dla obróbki dużych profili

Ramię poprowadzono z przodu i z tyłu nad portalem. W ten sposób można obrabiać wielkogabarytowe profile o wielkości do 1000 x 380 mm. SBZ 155 radzi sobie z dużymi objętościami skrawania i posiada stabilność wymaganą dla zastosowań przemysłowych.



Zabezpieczenie obszaru laserem

W trybie wahadłowym można obrabiać poszczególne części w dwóch osobnych położeniach mocowania. Dzięki obecnym standardom bezpieczeństwa w trybie wahadłowym ma się łatwy dostęp do obszarów obróbki. Obszary są podzielone na trzy strefy. Zawsze aktywny, inteligentny system laserowy reaguje w zależności od aktywnej strefy. Gwarantuje to najwyższe bezpieczeństwo i ogranicza liczbę ręcznych potwierżeń.



**YERLEŞİM PLANI**

Całkowite wymiary i waga mogą się różnić w zależności od konfiguracji danego produktu

PRZESUW OSI

OŚ X (mm)	8.100; 11.700
OŚ Y (mm)	1.150
OŚ Z (mm)	715
OŚ A	-2° / +95°
OŚ C	-275° / +95°

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (mm)	+/- 0,1
OŚ Y (mm)	+/- 0,1
OŚ Z (mm)	+/- 0,1
OŚ A	+/- 0,1°
OŚ C	+/- 0,1°



PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (m/min)	100
Oś Y (m/min)	60
Oś Z (m/min)	60
Oś A (°/s)	84
Oś C (°/s)	80

PRZYSPIESZENIE OSI

Oś X (m/s ²)	2,0
Oś Y (m/s ²)	2,0
Oś Z (m/s ²)	4,0

WRZECIONO FREZU

Maks. moc na S1 (kW)	20
Maks. prędkość (obr./min)	24.000
Maks. moment obrotowy (Nm)	17.8
Stożek uchwyty narzędziowego	HSK 63F
Chłodzenie wodne	<input checked="" type="checkbox"/>

TRYB PRACY

Praca w trybie wahadłowym z 2 zderzakami z lewej strony	<input checked="" type="checkbox"/>
Automatyczny pomiar długości po obu stronach	<input type="checkbox"/>
Automatyczny pomiar długości po obu stronach z posuwem Z	<input type="checkbox"/>
Pomiar długości narzędzia i kontrola pod kątem pęknięcia	<input type="checkbox"/>

URZĄDZENIA ZABEZPIEZAJĄCE I OSŁONY

Ochrona dostępu z przodu (kurtyna świetlna / laser)	<input checked="" type="checkbox"/>
Boczna osłona dostępu (ogrodzenie / panel ochronny)	<input checked="" type="checkbox"/>
Urządzenie ochronne z tyłu (ogrodzenie)	<input type="checkbox"/>



STRONY PRZEZNACZONE DO OBRÓBK

Bezpośrednio za pomocą narzędzia (przód/góra/tył, końce)

3 + 2

Z jednostką do obróbki kątowej (dół)

1

OBSZAR ROBOCZY



AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZIOWY

Magazyn narzędziowy współbieżny	<input checked="" type="radio"/>
Zestaw uchwytów narzędziowych HSK63 + tulejki zaciskowe	<input type="radio"/>
Maks. długość narzędzia (od wymiaru stożka) (mm)	250
Maks. waga narzędzia z uchwytem (kg)	10

ZACISKANIE CZĘŚCI

Kolejne zaciski dodatkowe o ograniczonym posuwie	<input type="radio"/>
--	-----------------------

ODPROWADZANIE WIÓRÓW I ODPADÓW

Przenośnik wiórów zintegrowany w łożu	<input type="radio"/>
Przenośnik załamany wiórów	<input type="radio"/>

ODSYSANIE

Odsysanie oparów	<input type="radio"/>
------------------	-----------------------



PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE

Moc przyłączowa (KW)

?

PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

Ciśnienie (bar)

6 - 7

Średnie zużycie powietrza na minutę [l/min]

?

FUNKCJE STEROWANIA

Microsoft® Windows® 10 Embedded

●

Panel-PC 21,6" Procesor i7

●

Sterowanie ręczne

●

Sonda radiowa 3D

?

Porty USB i połączenie sieciowe

●

Czytnik kodów kreskowych

○

Drukarka etykiet

○

Pomoc online

●

USV do bezpiecznego wyłączenia urządzenia

●

OPROGRAMOWANIE

Moduł eluCam 2d/3d Cad

●

Included ● Available ○