



SBZ145

Centra obróbcze profili



Zaprojektowana z myślą o wymaganiach branży konstrukcji metalowych i do zastosowań przemysłowych, SBZ 145 z 5 osiami obróbczymi oferuje obszar obróbki o wymiarach 560 mm x 350 mm x 7500 mm. Wyposażona jest w autonomiczną oś zacisków i pojemny magazyn narzędziowy na frezy, wiertła, gwintowniki i tarcze piły. SBZ 145 oferuje wiele opcji obróbki do obróbki i cięcia prętów profilowych lub obróbki wstępnie wyciętych pojedynczych części w opcjonalnym trybie wahadłowym (2x 3250 mm).



Dwie oddzielne strefy obróbki

Opcjonalnie do pracy w trybie wahadłowym lub obróbki profili



Dla branży konstrukcji metalowych i przemysłu

Centrum obróbcze profili 5-osiowe z opcją obróbki 6-stronnej od dołu z głowicą kątową



Wziernik

Duży wziernik z przodu bramy zapewnia optymalny widok na strefę obróbki i umożliwia łatwy dostęp w celu przeprowadzenia konserwacji i czyszczenia



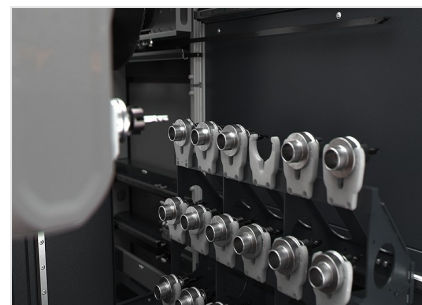
Ochrona powierzchni profilu

Wszystkie przebiegi robocze, takie jak frezowanie, wiercenie, nacinanie gwintów, gwintowanie, podcinanie i cięcie odbywają się przy nieruchomym przęcie profilowym



Obróbka profilu

Produkcja poszczególnych części z pełnego profilu. Poszczególne części są automatycznie rozsuwane w celu obróbki czołowej lub podcinania



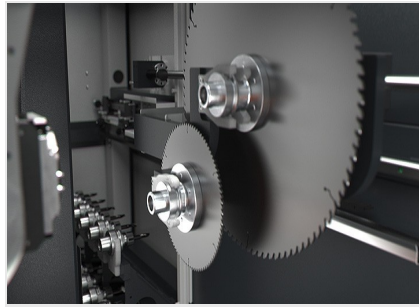
Zmieniacz narzędzi

Zapewnia krótki czas wymiany narzędzi: Zintegrowany, poziomy, współbieżny zmieniacz narzędzi z 18 gniazdami na narzędzia (3 rzędy po 6 narzędzi)



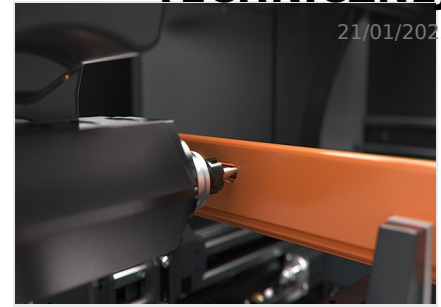
Solidna i stabilna konstrukcja bramowa o nowoczesnym designie

Wysoka dokładność pozycjonowania dzięki stabilnemu łożu maszyny i bramie z łożyskami po obu stronach



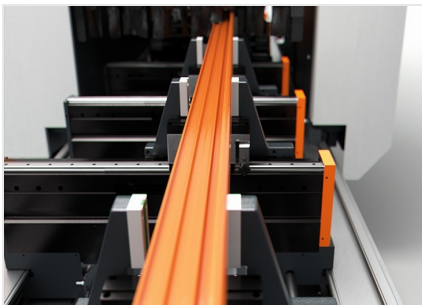
Tarcze piły

Współbieżny zmieniacz narzędzi oferuje miejsce na maksymalnie dwie tarcze piły o średnicach od 254 do 500 mm



Zoptymalizowane cykle obróbki

Maksymalna elastyczność: Automatyczne przyporządkowanie narzędzi, wykrywanie kolizji i wymiana zacisków



Szybkie i łatwe pozycjonowanie zacisków

Autonomicznie poruszające się zaciski z szybką regulacją / przesunięciem zacisku po osi V



Niska wysokość maszyny

Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki wewnętrznej osi Z i łańcuchowi kablowemu



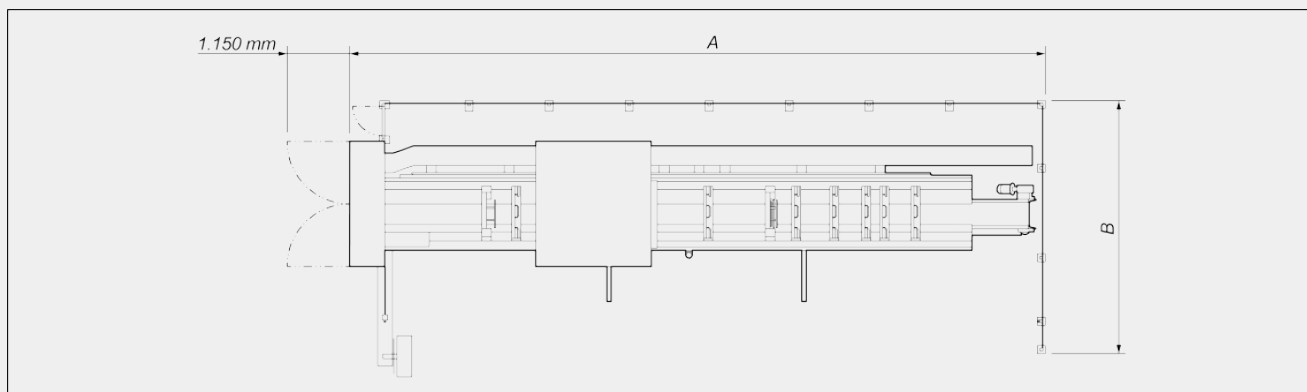
Skuteczne i wydajne rozwiązanie w zakresie odpadów

Przenośnik wiórów jest zintegrowany z łożem maszyny





WYGLĄD PLANI



SBZ 145

| | |
|----------------------------|--------|
| Długość całkowita (A) (mm) | 12.060 |
| Głębokość (B) (mm) | 4.587 |
| Wysokość (mm) | 2.450 |
| Waga (kg) | 10.300 |

Całkowite wymiary i waga mogą się różnić w zależności od konfiguracji danego produktu

PRZESUW OSI

| | |
|-----------|---------------|
| Oś X (mm) | 7.500 |
| Oś Y (mm) | 1.300 |
| Oś Z (mm) | 730 |
| Oś A | -110° / +110° |
| Oś C | -182° / +182° |

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

| | |
|-----------|----------|
| Oś X (mm) | +/- 0,1 |
| Oś Y (mm) | +/- 0,1 |
| Oś Z (mm) | +/- 0,1 |
| Oś A | +/- 0,1° |
| Oś C | +/- 0,1° |



PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

| | |
|--------------|-----|
| Oś X (m/min) | 80 |
| Oś Y (m/min) | 60 |
| Oś Z (m/min) | 60 |
| Oś A (°/s) | 120 |
| Oś C (°/s) | 120 |
| Oś V (m/min) | 40 |

PRZYSPIESZENIE OSI

| | |
|--------------------------|-----|
| Oś X (m/s ²) | 4,0 |
| Oś Y (m/s ²) | 3,0 |
| Oś Z (m/s ²) | 3,0 |
| Oś V (m/s ²) | 3,0 |

WRZECIONO FREZU

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Maks. moc na S1 (kW) | 11 |
| Maks. prędkość (obr./min) | 24.000 |
| Maks. moment obrotowy (Nm) | 11 |
| Stożek uchwytu narzędziowego | HSK 63F |
| Chłodzenie wodne | <input checked="" type="checkbox"/> |

TRYB PRACY

| | |
|---|--------------------------|
| Praca w trybie wahadłowym z 2 zderzakami z lewej strony | <input type="checkbox"/> |
| Program prętów | <input type="checkbox"/> |

URZĄDZENIA ZABEZPIEZAJĄCE I OSŁONY

| | |
|---|-------------------------------------|
| Boczna osłona dostępu (ogrodzenie / panel ochronny) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Ochrona dostępu z przodu (kurtyna świetlna / laser) | <input type="checkbox"/> |
| Urządzenie ochronne z tyłu (ogrodzenie) | <input type="checkbox"/> |

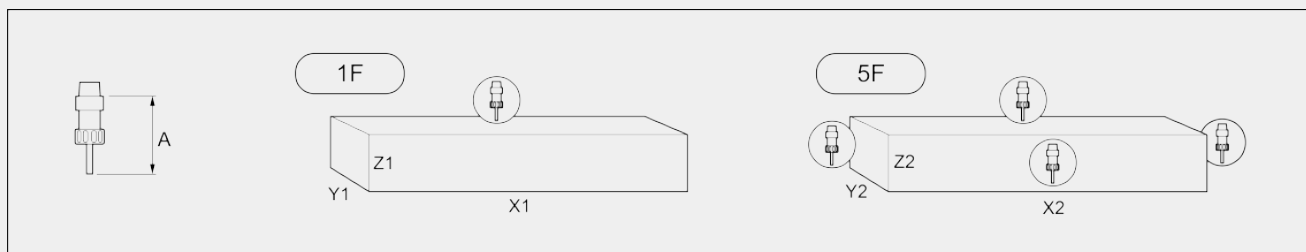
STRONY PRZEZNACZONE DO OBRÓBK

| | |
|--|---|
| Bezpośrednio za pomocą narzędzia (przód/góra/tył, końce) | 5 |
|--|---|



OBSZAR ROBOCZY

1F = obróbka z 1 strony 5F = obróbka z 5 stron



| | | A | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|------------------------|---------------------------|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
| SBZ 145 - 7,5 m | pojedynczy element | 145 | 7.500 | 560 | 350 | 7.500 | 560 | 350 |
| | praca w trybie wahadłowym | 145 | 3.250 | 560 | 350 | 2.900 | 560 | 350 |

Wymiary w mm

AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZIOWY

| | |
|---|-----|
| Magazyn narzędziowy współbieżny | ● |
| OŚ U (zmiennik narzędzi) | ● |
| Typ magazynu: Zmiennik liniowy | ● |
| Liczba narzędzi w standardowym magazynie narzędziowym | 18 |
| Liczba narzędzi specjalnych w magazynie narzędziowym: Tarcze piły | 2 |
| Gniazdo narzędzia poziom 1 (do D = 100 mm i L = 210 mm) | 6 |
| Gniazdo narzędzia poziom 2 (do D = 63 mm i L = 210 mm) | 6 |
| Gniazdo narzędzia poziom 3 (do D = 63 mm i L = 145 mm) | 6 |
| Narzędzie specjalne 1: Tarcza piły do D = 500 mm | 1 |
| Narzędzie specjalne 2: Tarcza piły do D = 250 mm | 1 |
| Narzędzia specjalne do D = 100 mm maks | 5 |
| Maks. długość narzędzia (od wymiaru stożka) (mm) | 210 |
| Maks. waga narzędzia z uchwytem (kg) | 8 |
| Zestaw uchwytów narzędziowych HSK63 + tulejki zaciskowe | ○ |
| Maks. frez tarczowy (zamiast tarczy piły 2) (mm) | 250 |

ZACISKANIE CZĘŚCI

| | |
|--|---|
| OŚ V (autonomiczne przesunięcie zacisków) | ● |
| Liczba zacisków | 8 |
| Max. liczba dodatkowych zacisków o maksymalnym posuwie | 2 |
| Kolejne zaciski dodatkowe o ograniczonym posuwie | ○ |



POZYCJONOWANIE PROFILU

| | |
|--|-------------------------------------|
| Liczba ograniczników materiału (pozycja mocowania, lewej strona) | 2 |
| Ogranicznik materiału w pozycji 2 (jest podłączony do zacisku) | <input checked="" type="checkbox"/> |

ODPROWADZANIE WIÓRÓW I ODPADÓW

| | |
|---------------------------------------|--------------------------|
| Przenośnik wiórów zintegrowany w łożu | <input type="checkbox"/> |
| Przenośnik załamany wiórów | <input type="checkbox"/> |

ODSYSANIE

| | |
|------------------|--------------------------|
| Odsysanie oparów | <input type="checkbox"/> |
|------------------|--------------------------|

PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

| | |
|---|-------|
| Ciśnienie (bar) | 6 - 7 |
| Średnie zużycie powietrza na minutę [l/min] | 500 |

FUNKCJE STEROWANIA

| | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| Microsoft® Windows® 10 Embedded | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Panel-PC 21,6" Procesor i7 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Porty USB i połączenie sieciowe | <input checked="" type="checkbox"/> |
| UPS - zasilacz bezprzerwowy | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Pomoc online | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Czytnik kodów kreskowych | <input type="checkbox"/> |
| Sterowanie ręczne | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Sonda radiowa 3D | <input type="checkbox"/> |
| Drukarka etykiet | <input type="checkbox"/> |

OPROGRAMOWANIE

| | |
|------------------------|-------------------------------------|
| Moduł eluCam 2d/3d Cad | <input checked="" type="checkbox"/> |
|------------------------|-------------------------------------|

Included ● Available ○