



SBZ145

Centra obróbcze profili



Zaprojektowana z myślą o wymaganiach branży konstrukcji metalowych i do zastosowań przemysłowych, SBZ 145 z 5 osiami obróbczymi oferuje obszar obróbki o wymiarach 560 mm x 350 mm x 7500 mm. Wyposażona jest w autonomiczną oś zacisków i pojemny magazyn narzędziowy na frezy, wiertła, gwintowniki i tarcze piły. SBZ 145 oferuje wiele opcji obróbki do obróbki i cięcia prętów profilowych lub obróbki wstępnie wyciętych pojedynczych części w opcjonalnym trybie wahadłowym (2x 3250 mm).



Dwie oddzielne strefy obróbki

Opcjonalnie do pracy w trybie wahadłowym lub obróbki profili



Dla branży konstrukcji metalowych i przemysłu

Centrum obróbcze profili 5-osiowe z opcją obróbki 6-stronnej od dołu z głowicą kątową



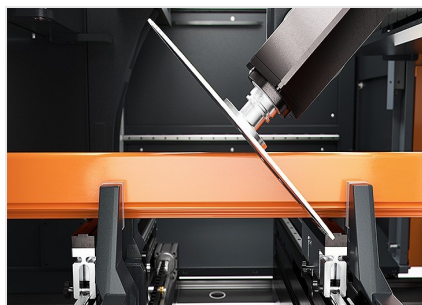
Wziernik

Duży wziernik z przodu bramy zapewnia optymalny widok na strefę obróbki i umożliwia łatwy dostęp w celu przeprowadzenia konserwacji i czyszczenia



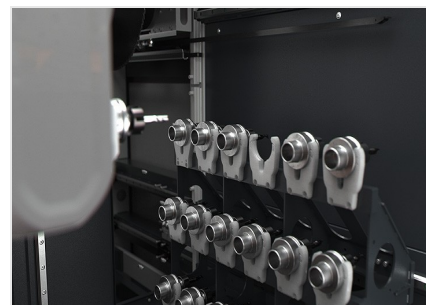
Ochrona powierzchni profilu

Wszystkie przebiegi robocze, takie jak frezowanie, wiercenie, nacinanie gwintów, gwintowanie, podcinanie i cięcie odbywają się przy nieruchomym przęcie profilowym



Obróbka profilu

Produkcja poszczególnych części z pełnego profilu. Poszczególne części są automatycznie rozsuwane w celu obróbki czołowej lub podcinania



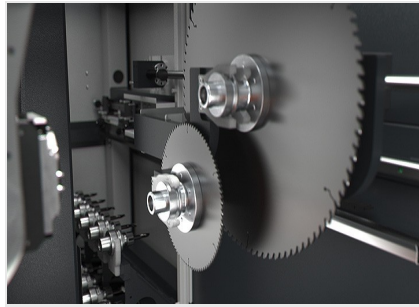
Zmieniacz narzędzi

Zapewnia krótki czas wymiany narzędzi: Zintegrowany, poziomy, współbieżny zmieniacz narzędzi z 18 gniazdami na narzędzia (3 rzędy po 6 narzędzi)



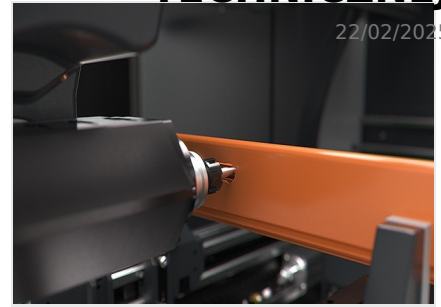
Solidna i stabilna konstrukcja bramowa o nowoczesnym designie

Wysoka dokładność pozycjonowania dzięki stabilnemu łożu maszyny i bramie z łożyskami po obu stronach



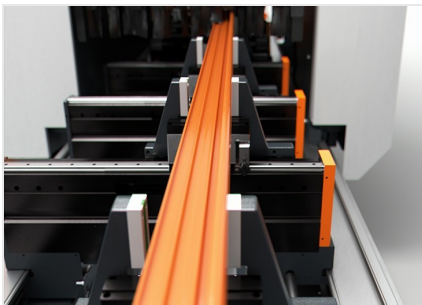
Tarcze piły

Współbieżny zmieniacz narzędzi oferuje miejsce na maksymalnie dwie tarcze piły o średnicach od 254 do 500 mm



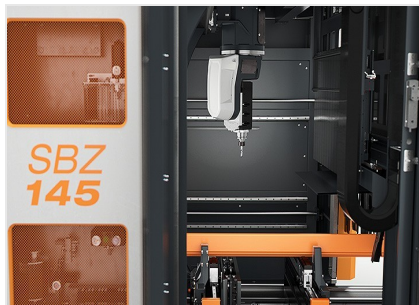
Zoptymalizowane cykle obróbki

Maksymalna elastyczność: Automatyczne przyporządkowanie narzędzi, wykrywanie kolizji i wymiana zacisków



Szybkie i łatwe pozycjonowanie zacisków

Autonomicznie poruszające się zaciski z szybką regulacją / przesunięciem zacisku po osi V



Niska wysokość maszyny

Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki wewnętrznej osi Z i łańcuchowi kablowemu



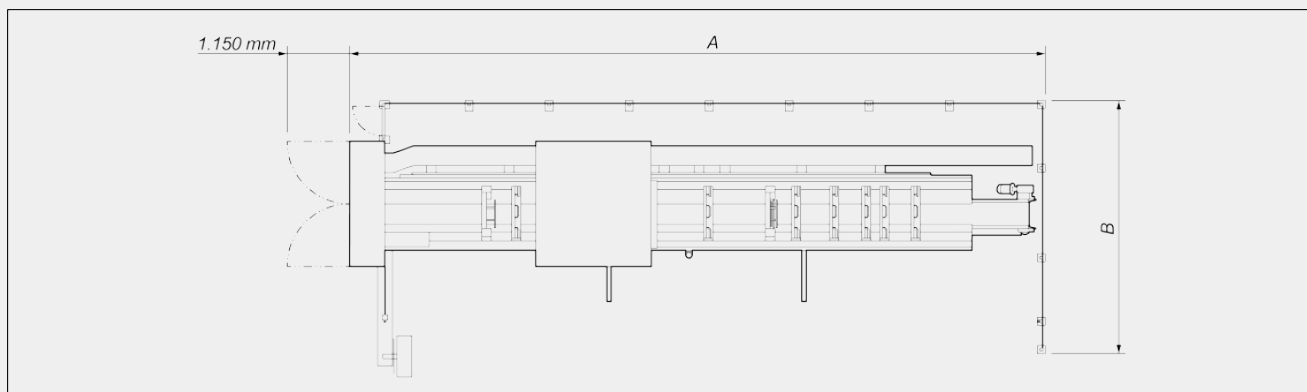
Skuteczne i wydajne rozwiązanie w zakresie odpadów

Przenośnik wiórów jest zintegrowany z łożem maszyny





WYGLĄD PLANI



SBZ 145

Długość całkowita (A) (mm)	12.060
Głębokość (B) (mm)	4.587
Wysokość (mm)	2.450
Waga (kg)	10.300

Całkowite wymiary i waga mogą się różnić w zależności od konfiguracji danego produktu

PRZESUW OSI

Oś X (mm)	7.500
Oś Y (mm)	1.300
Oś Z (mm)	730
Oś A	-110° / +110°
Oś C	-182° / +182°

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (mm)	+/- 0,1
Oś Y (mm)	+/- 0,1
Oś Z (mm)	+/- 0,1
Oś A	+/- 0,1°
Oś C	+/- 0,1°



PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (m/min)	80
Oś Y (m/min)	60
Oś Z (m/min)	60
Oś A (°/s)	120
Oś C (°/s)	120
Oś V (m/min)	40

PRZYSPIESZENIE OSI

Oś X (m/s ²)	4,0
Oś Y (m/s ²)	3,0
Oś Z (m/s ²)	3,0
Oś V (m/s ²)	3,0

WRZECIONO FREZU

Maks. moc na S1 (kW)	11
Maks. prędkość (obr./min)	24.000
Maks. moment obrotowy (Nm)	11
Stożek uchwytu narzędziowego	HSK 63F
Chłodzenie wodne	<input checked="" type="checkbox"/>

TRYB PRACY

Praca w trybie wahadłowym z 2 zderzakami z lewej strony	<input type="checkbox"/>
Program prętów	<input type="checkbox"/>

URZĄDZENIA ZABEZPIEZAJĄCE I OSŁONY

Boczna osłona dostępu (ogrodzenie / panel ochronny)	<input checked="" type="checkbox"/>
Ochrona dostępu z przodu (kurtyna świetlna / laser)	<input type="checkbox"/>
Urządzenie ochronne z tyłu (ogrodzenie)	<input type="checkbox"/>

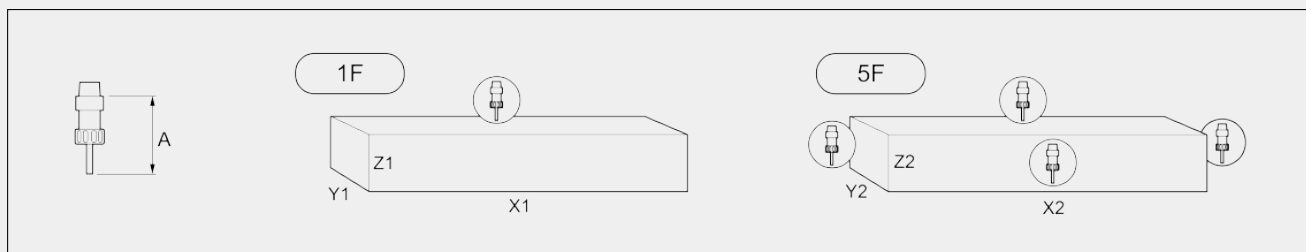
STRONY PRZEZNACZONE DO OBRÓBK

Bezpośrednio za pomocą narzędzia (przód/góra/tył, końce)	5
--	---



OBSZAR ROBOCZY

1F = obróbka z 1 strony 5F = obróbka z 5 stron



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	pojedynczy element	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	praca w trybie wahadłowym	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Wymiary w mm

AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZIOWY

Magazyn narzędziowy współbieżny	●
OŚ U (zmiennik narzędzi)	●
Typ magazynu: Zmiennik liniowy	●
Liczba narzędzi w standardowym magazynie narzędziowym	18
Liczba narzędzi specjalnych w magazynie narzędziowym: Tarcze piły	2
Gniazdo narzędzia poziom 1 (do D = 100 mm i L = 210 mm)	6
Gniazdo narzędzia poziom 2 (do D = 63 mm i L = 210 mm)	6
Gniazdo narzędzia poziom 3 (do D = 63 mm i L = 145 mm)	6
Narzędzie specjalne 1: Tarcza piły do D = 500 mm	1
Narzędzie specjalne 2: Tarcza piły do D = 250 mm	1
Narzędzia specjalne do D = 100 mm maks	5
Maks. długość narzędzia (od wymiaru stożka) (mm)	210
Maks. waga narzędzia z uchwytem (kg)	8
Zestaw uchwytów narzędziowych HSK63 + tulejki zaciskowe	○
Maks. frez tarczowy (zamiast tarczy piły 2) (mm)	250

ZACISKANIE CZĘŚCI

OŚ V (autonomiczne przesunięcie zacisków)	●
Liczba zacisków	8
Max. liczba dodatkowych zacisków o maksymalnym posuwie	2
Kolejne zaciski dodatkowe o ograniczonym posuwie	○



POZYCJONOWANIE PROFILU

Liczba ograniczników materiału (pozycja mocowania, lewej strona)	2
Ogranicznik materiału w pozycji 2 (jest podłączony do zacisku)	<input checked="" type="radio"/>

ODPROWADZANIE WIÓRÓW I ODPADÓW

Przenośnik wiórów zintegrowany w łożu	<input type="radio"/>
Przenośnik załamany wiórów	<input type="radio"/>

ODSYSANIE

Odsysanie oparów	<input type="radio"/>
------------------	-----------------------

PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

Ciśnienie (bar)	6 - 7
Średnie zużycie powietrza na minutę [l/min]	500

FUNKCJE STEROWANIA

Microsoft® Windows® 10 Embedded	<input checked="" type="radio"/>
Panel-PC 21,6" Procesor i7	<input checked="" type="radio"/>
Porty USB i połączenie sieciowe	<input checked="" type="radio"/>
UPS - zasilacz bezprzerwow	<input checked="" type="radio"/>
Pomoc online	<input checked="" type="radio"/>
Czytnik kodów kreskowych	<input type="radio"/>
Sterowanie ręczne	<input checked="" type="radio"/>
Sonda radiowa 3D	<input type="radio"/>
Drukarka etykiet	<input type="radio"/>

OPROGRAMOWANIE

Moduł eluCam 2d/3d Cad	<input checked="" type="radio"/>
------------------------	----------------------------------

Included ● Available ○