



SBZ141

Centra obróbcze profili



- Centrum obróbcze profili 4-osiowe
- Do ekonomicznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych.
- Wersja standardowa z wrzecionem frezarskim chłodzonym powietrzem (wersja z wrzecionem frezarskim chłodzonym wodą dostępna opcjonalnie)
- Wszystkie procesy obróbcze jak frezowanie, wiercenie i gwintowanie odbywają się na nieruchomym profilu
- Płynna obróbka z zastosowaniem wszystkich narzędzi od -90° – $+90^{\circ}$
- Samodzielne pozycjonowanie zacisków z absolutnym systemem pomiarowym
- Współbieżny magazyn narzędziowy zapewnia krótkie czasy wymiany narzędzi, a w efekcie optymalne cykle obróbki.
- Magazyn można wyposażyć w osiem narzędzi
- Do obróbki profili podwójnych i obróbki czołowej dostępne są maksymalnie dwie obrotowe głowice kątowe, każda z dwoma różnymi narzędziami (0° – 90° – 180° – 270°) (opcja)
- Dwie oddzielne strefy obróbcze pozwalają na obróbkę w trybie wahadłowym (opcja). Do zabezpieczenia obszaru wykorzystywany jest skaner laserowy po stronie operatora, co zapewnia maksymalne bezpieczeństwo.
- 4-osiowe sterowanie
- Ekran kolorowy 18,5", złącza USB i złącze sieciowe
- System operacyjny Windows
- eluCam

Długości pól obróbczych

SBZ 141 – 4,2 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 4200 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 4320 mm

SBZ 141 – 7,6 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 7600 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 7720 mm

SBZ 141 – 9,7 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 9700 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 9820 mm



Opcje

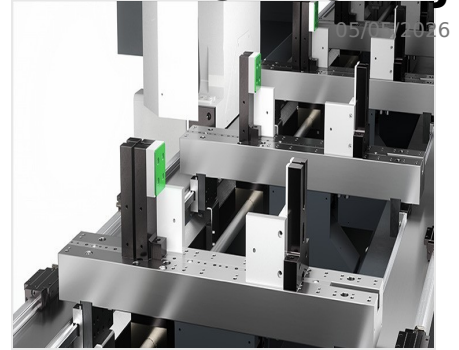
- Obróbka na dwóch stacjach w trybie wahadłowym
- Automatyczny pomiar długości po obu stronach
- Możliwość docisków dwóch profili
- Czytnik kodów kreskowych
- Stacjonarny magazyn narzędziowy (16 gniazd)
- Współbieżne magazyny narzędzi do głowicy kątovej lub głowicy piły
- Frezarskie głowice kątove
- Głowica piły
- Uchwyty narzędzi
- Uchwyty tulejek zaciskowych
- Tulejki zaciskowe
- Narzędzia
- eluCad (biurowy pakiet oprogramowania do zoptymalizowanego zarządzania produkcją)



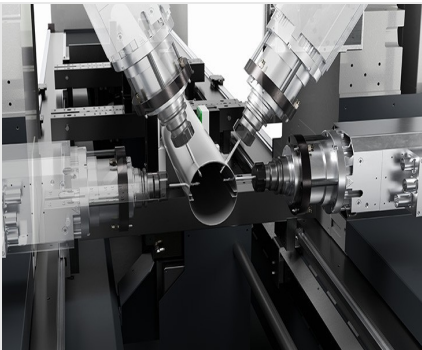
**Centrum obróbcze profili
SBZ 141**



**Centrum obróbcze profili
SBZ 141**



**Centrum obróbcze profili
SBZ 141**



**Centrum obróbcze profili
SBZ 141**





SBZ 141

| | |
|---|--|
| Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm |
| Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową | 4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm |
| Droga przesuwu osi X | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (inne długości na życzenie), Vmaks. 63 m/min |
| Droga przesuwu osi Y | 845 mm, maks. V 60 m/min |
| Droga przesuwu osi Z | 620 mm, maks. V 60 m/min |
| Zakres obrotu osi A -90° 0° +90° | |
| Prędkość obrotowa wrzeciona | maks. 24 000 obr./min |
| Moc wrzeciona 11 kW S1 | |
| Kierunek obróbki | górze / przód / tył / (lewa/prawa) |
| Dokładność pozycjonowania | 0,1 mm/m |
| Uchwyt narzędzi | HSK-63F |
| Zmiana narzędzi | Magazyn narzędzi - osiem narzędzi, kolejny magazyn na zamówienie |
| Gniazda narzędzi w automatycznym magazynie | 8 |
| Głowica kątowna | maks. 2 (opcjonalnie) |
| Średnica frezu tarczowego | 120 mm |
| Średnica tarczy piły | 180 mm |
| Przesunięcie zacisków | samodzielnie |
| Zaciski | 4 / 8 / 12 (maks. 16) |
| Oprogramowanie | eluCam |
| Przyłącze sprężonego powietrza | >7 bar |
| Przyłącze elektryczne | 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A |
| Zużycie powietrza na minutę | ok. 180 l/min. z opryskiwaniem |
| Długość całkowita | ok. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm |
| Głębokość | ok. 3.400 mm |
| Wysokość | ok. 2.950 mm |
| Masa | ok. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg |