



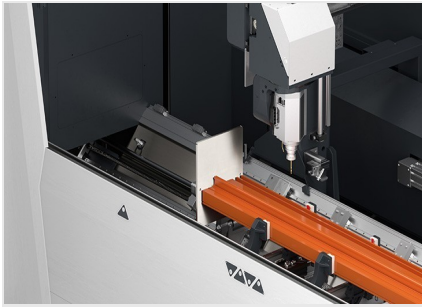
SBZ125/85

Centra obróbcze profili



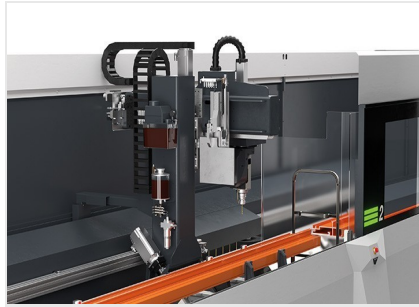
Oszczędność czasu, oszczędność miejsca, obniżenie kosztów: Centrum obróbcze profili SBZ 125/85 to hermetyczna maszyna kabinowa o ośmiu metrach długości użytkowej i pięciu osiach, która dzięki dynamicznemu trybowi wahadłowemu może zastąpić dwie mniejsze maszyny. Podczas rozwoju modelu SBZ 122/75, który okazał się sukcesem, elumatec wykorzystał feedback klientów, by zoptymalizować ergonomię, dostęp i czas zbrojenia. Obróbka profili aluminiowych, profili z tworzyw sztucznych i cienkościennych profili stalowych dzięki nowemu dostępowi staje się jeszcze bardziej ekonomiczna i racjonalna.

Maszyny kabinowe zyskują popularność, gdyż zatrzymują zanieczyszczenia i redukują hałas. W centrum SBZ 125/85 elumatec integruje monitoring strefy bezpieczeństwa w trybie wahadłowemu poprzez elastycznie programowalny laser. Dzięki nowej obrotowej jednostce obsługi, rozszerzonym funkcjom i nowej technologii szybszej wymiany narzędzia, SBZ 125/85 jest kamieniem milowym w portfolio elumatec. Inne warianty maszyny kabinowej posiadającej nowy design znajdują się obecnie w fazie projektowania. SBZ 125/85 jest poza tym skonfigurowany pod elu-Cloud („elu-Cloud ready”) i odpowiada wymaganiom przemysłu 4.0.



Autonomiczny układ przesuwania docisków

Zacisk automatycznie zmienia pozycję załadunku na pozycję obróbki i odwrotnie. Poprawia się ergonomia przy wkładaniu materiału, optymalnie wykorzystywane są sposoby obróbki. Dzieje się tak dzięki temu, że przed obróbką materiał przesuwa się do środka maszyny, a dopiero potem jest obrabiany przez narzędzie. Przebieranie na inne szerokości i przekroje profili następuje szybko i bez użycia akcesoriów. W SBZ 125/85 można znacznie łatwiej dokonać ustawień wstępnych zacisków dla różnych obrysów i przekrojów profili.



Dynamiczny tryb wahadłowy

W dynamicznym trybie wahadłowym możliwe jest jednoczesne frezowanie i wkładanie materiału, przez co znacznie zwiększa się prędkość obróbki. Poza tym można obrabiać długie części, które wystają poza środek SBZ 125/85. Nowa obrotowa jednostka obsługi ułatwia obserwację procesu roboczego. W zależności od potrzeb można wykorzystać jednostkę obrotową, zaprojektowaną jako kolumnę z ekranem, która zapewnia nieograniczone pole widzenia dla jeszcze większego bezpieczeństwa.



Nowa technologia zmiany narzędzia

Krótszy czas zbrojenia, większa elastyczność: nowa technologia zmiany narzędzia w SBZ 125/85 przyspiesza wymianę narzędzia, co pozwala zaoszczędzić czas i pieniądze. Zastosowano większy zmieniacz, przez co zwiększyła się także strefa robocza.



Ergonomia, optymalne sposoby obróbki

W SBZ 125/85 uproszczono i zoptymalizowano dopasowanie zacisków, którymi można zablokować różne profile. Zaciski ruchome w osi Y poprawiają ergonomię podczas zakładania profili. Następnie materiał przesuwa się do środka maszyny. Dzięki temu narzędzie może optymalnie osiągnąć profil i go obrobić.



Opcjonalna taśma wiórów

Z maszyną można opcjonalnie zintegrować taśmę odpadów (taśmę wiórów). Ułatwia ona utrzymanie czystości wewnątrz SBZ 125/85. Grube wióry i fragmenty profili natychmiast spadają do zbiornika, np. do wiadra.



**YERLEŞİM PLANI**

Całkowite wymiary i waga mogą się różnić w zależności od konfiguracji danego produktu

PRZESUW OSI

OŚ X (mm)	9.007
OŚ Y (mm)	1.038
OŚ Z (mm)	555
OŚ A	-120° / +120°
OŚ C	-220° / +220°

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (mm)	+/- 0,1
OŚ Y (mm)	+/- 0,1
OŚ Z (mm)	+/- 0,1
OŚ A	+/- 0,01°
OŚ C	+/- 0,01°



PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (m/min)	120
Oś Y (m/min)	60
Oś Z (m/min)	30
Oś A (°/s)	13
Oś C (°/s)	13

PRZYSPIESZENIE OSI

Oś X (m/s ²)	3,5
Oś Y (m/s ²)	3,5
Oś Z (m/s ²)	3,5

WRZECIONO FREZU

Maks. moc na S1 (kW)	7
Maks. prędkość (obr./min)	20.000
Maks. moment obrotowy (Nm)	5,6
Stożek uchwytu narzędziowego	HSK 63F
Chłodzenie wodne	●

TRYB PRACY

URZĄDZENIA ZABEZPIEZAJĄCE I OSŁONY

Zintegrowana kabina ochronna maszyny	●
Zdejmowane centralne zabezpieczenie do pracy wahadłowej	●
Skanner laserowy zabezpieczający obszar roboczy (programowalny z podziałem na trzy strefy)	●

STRONY PRZEZNACZONE DO OBRÓBK

Bezpośrednio za pomocą narzędzia (przód/góra/tył, końce)	5
--	---

OBSZAR ROBOCZY

AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZIOWY

Typ magazynu: Zmieniacz liniowy	●
Oś U (zmieniacz narzędzi)	●
Maks. długość narzędzia (od wymiaru stożka) (mm)	150



ZACISKANIE CZĘŚCI

OŚ V (autonomiczne przesunięcie zacisków) ●

POZYCJONOWANIE PROFILU

Liczba ograniczników materiału (pozycja mocowania, lewej strona) ○

Liczba ograniczników materiału (pozycja mocowania, prawa strona) 1

ODPROWADZANIE WIÓRÓW I ODPADÓW

PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE

Moc przyłączowa (KW)

17,5

PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

Ciśnienie (bar)

7

Średnie zużycie powietrza na minutę [l/min]

~ 185

FUNKCJE STEROWANIA

Microsoft® Windows® 10 Embedded ●

Panel PC 18,5" Procesor i5 ●

Komputer panelowy 21,5" Procesor i7 ○

Porty USB i połączenie sieciowe ●

UPS - zasilacz bezprzerwowy ●

Pomoc online ●

Sterowanie ręczne ●

Suwmiarka głębokości ●

Czytnik kodów kreskowych ○

OPROGRAMOWANIE

Moduł eluCam 2d/3d Cad ●

Included ● Available ○