

## SBZ122/74

### Centra obróbcze profili



- Do ekonomicznej i wydajnej obróbki profili z aluminium, tworzywa sztucznego i cienkościennych profili stalowych
- Wszystkie procesy obróbcze, takie jak frezowanie, wiercenie i gwintowanie, odbywają się na nieruchomym profilu.
- Płynne pozycjonowanie osi A w zakresie od  $-120^{\circ}$  do  $+120^{\circ}$
- Autonomiczne pozycjonowanie zacisku
- Lepsze wyniki pracy dzięki zastosowaniu inteligentnej techniki sterowania
- Szybkie pozycjonowanie zespołu obróbczego z prędkością dochodzącą do 120 m/min dzięki zastosowaniu dynamicznych serwonapędów
- Gwintowanie bez uchwytu kompensacyjnego
- Automatyczne rozpoznawanie zacisków i pozycjonowanie
- Automatyczny magazyn narzędzi z dwunastoma półkami na narzędzia (bez narzędzi)
- Nowoczesne, 4-osiowe sterowanie
- Ergonomiczna praca dzięki zastosowaniu nowoczesnego łoża pochyłego
- Brak konieczności wykonywania ruchu referencyjnego osi głównych dzięki zastosowaniu systemów opartych na enkoderach absolutnych
- Unikanie kolizji dzięki automatycznemu rozpoznawaniu zacisków i pozycjonowaniu
- Silnik frezarki Power-Torque z zamkniętym układem regulacji obrotów zapewnia krótki czas uruchomienia i wyhamowania wrzeciona
- Certyfikowana, zintegrowane z napędem funkcje bezpieczeństwa
- Niskie zużycie prądu dzięki zastosowaniu inteligentnej techniki sterowania
- Większa efektywność energetyczna dzięki połączeniu napędów osi pomiędzy obwodami
- Awaryjne zasilanie elektryczne (UPS)
- System operacyjny Windows
- Panel PC 18,5", procesor i5, przyłącza USB oraz złącze sieciowe
- Łatwe i wygodne wprowadzanie programów za pomocą eluCam na panelu operatora również w czasie obróbki
- Zdalna konserwacja online

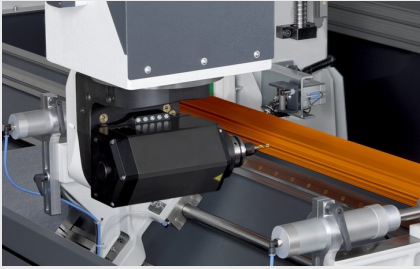
### Wyposażenie maszyny



- Chłodzone wodą wrzeciono frezu 7 kW, S1
- Automatyczny układ przesuwania docisków
- Automatyczne rozpoznawanie zacisków
- Kabina do ochrony operatora
- Cztery poziome dociski pneumatyczne do mocowania materiału
- Ogranicznik materiału, po lewej stronie
- Uchwyt narzędzi HSK-F63
- Utylizacja wiórów z wykorzystaniem wanien na wióry
- Smarowanie ilością minimalną
- Wysokowydajny płyn chłodzący
- Ręczny pulpit sterowniczy
- Szablon głębokości

### Opcje

- Narzędzia
- Uchwyty narzędzi
- Obustronny pomiar długości
- Dodatkowy ogranicznik do obróbki nadmiarowych długości po lewej stronie
- Opcjonalny prawy referencyjny ogranicznik materiału do przykładania elementów z obróbką nadmiarowych długości
- Urządzenie chłodzące Green-line do szafy sterowniczej z obniżonym zużyciem energii
- Czytnik kodów kreskowych
- Kabina ochronna, opcjonalnie z zamknięciem dookoła
- Standardowo cztery zaciski. Możliwe jest rozszerzenie do ośmiu zacisków
- Zacisk podwójny oraz dodatkowe akcesoria po złożeniu zapytania
- Panel PC 21,6", procesor i7
- Uchwyt na notatki
- Osłona dźwiękochłonna
- Zespół mocujący ze zoptymalizowaną funkcją unikania kolizji



**Centrum obróbcze profili  
SBZ 122/74**



**Centrum obróbcze profili  
SBZ 122/74**

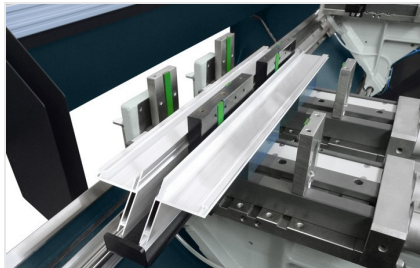


**Centrum obróbcze profili  
SBZ 122/74**

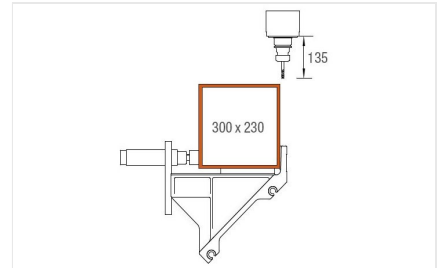


### Magazyn narzędziowy

Magazyn narzędziowy z 12-miejscowym  
zmiennikiem narzędzi zapewnia proste  
przebrojenie i zapewnia minimalne czasy  
dodatkowe

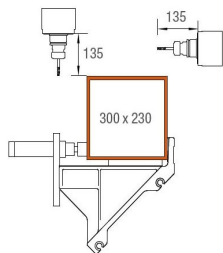


### Napężenie podwójne



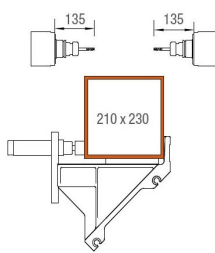
### Zakres obróbki osi Y i Z





### Zakres obróbki osi Y i Z

Obróbka profili z góry i z tyłu



### Zakres obróbki osi Y i Z

Obróbka profili z przodu i z tyłu



### SBZ 122/74

Maks. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej	4050 mm
Maks. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo	-
Droga przesuwu osi X	4176 mm, maks. V 120 m/min
Droga przesuwu osi Y	1040 mm, maks. V 60 m/min
Droga przesuwu osi Z	540 mm, maks. V 30 m/min
Kierunek obróbki	3 (górze, tył, przód)
Dokładność pozycjonowania	+/- 0,1 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona frezu	maks. 20 000 obr./min
Moc wrzeciona frezu	7 kW, S1 (chłodzenie cieczą)
Uchwyt narzędzi	HSK-F 63
Zmiana narzędzi	automatycznie
Półki na narzędzia w automatycznym magazynie	12
Głowica kątowna	Nie
Średnica frezu tarczowego	120 mm
Średnica tarczy piły	-
Długość narzędzia (od wymiaru stożka)	maks. 150 mm
Przesunięcie zacisków	samodzielnie
Zaciski	Premium (z prowadnicą liniową)
Oprogramowanie	eluCam
Przyłącze sprężonego powietrza	>7 bar
Przyłącze elektryczne	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Zużycie powietrza na minutę	ok. 185 l ze spryskiwaniem
Długość całkowita	7643 mm
Głębokość	2171 mm
Wysokość	3000 mm
Masa	ok. 3800 kg