elumatec

a voilàp company

SBZ 122/73

CENTRA OBRÓBCZE Z KABINĄ



- Do ekonomicznej i wydajnej obróbki profili z aluminium, tworzywa sztucznego i cienkościennych profili stalowych
- Wszystkie procesy obróbcze, takie jak frezowanie, wiercenie i gwintowanie, odbywają się na nieruchomym profilu w celu ochrony jego powierzchni
- Płynne pozycjonowanie osi A w zakresie od -120°do +120°
- Automatyczne pozycjonowanie zacisków
- Lepsze wyniki pracy dzięki zastosowaniu inteligentnej techniki sterowania
- Szybkie pozycjonowanie zespołu obróbczego z prędkością dochodzącą do 120 m/min dzięki zastosowaniu dynamicznych serwonapędów
- Gwintowanie bez uchwytu kompensacyjnego
- Automatyczny magazyn narzędzi z dwunastoma półkami na narzędzia (bez narzędzi)
- Nowoczesne, 4-osiowe sterowanie
- Ergonomiczna praca dzięki zastosowaniu nowoczesnego łoża pochyłego
- Brak konieczności wykonywania ruchu referencyjnego osi głównych dzięki zastosowaniu systemów opartych na enkoderach absolutnych
- Unikanie kolizji dzięki automatycznemu rozpoznawaniu zacisków i pozycjonowaniu
- Silnik frezarki Power-Torque z zamkniętym układem regulacji obrotów zapewnia krótki czas uruchomienia

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

i wyhamowania wrzeciona
- Certyfikowane, zintegrowane z napędem funkcje bezpieczeństwa
- Niskie zużycie prądu dzięki zastosowaniu inteligentnej techniki sterowania
- Większa efektywność energetyczna dzięki podłączeniu napędów osi w obwodach pośrednich
- Awaryjne zasilanie elektryczne (UPS)
- System operacyjny Windows
- Panel PC 18,5", procesor i5, przyłącza USB oraz złącze sieciowe
- Łatwe i wygodne wprowadzanie programów za pomocą eluCam na panelu operatora również w czasie obróbki
- Zdalna konserwacja online

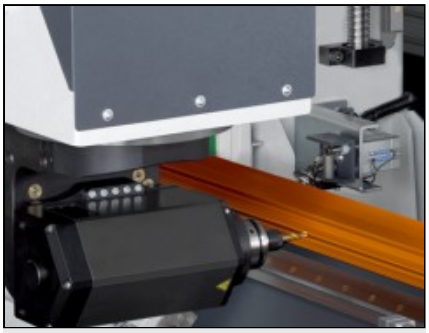
Wyposażenie maszyny
- Chłodzone powietrzem wrzeciono frezu 7 kW, S1
- Kabina do ochrony operatora
- Cztery poziome dociski pneumatyczne do mocowania materiału
- Ogranicznik materiału, po lewej stronie
- Uchwyt narzędzi HSK-F63
- Utylizacja wiórów z wykorzystaniem wanien na wióry
- Smarowanie ilością minimalną
- Wysokowydajny płyn chłodzący
- Ręczny pulpit sterowniczy
- Szablon głębokości

Opcje
- Narzędzia
- Uchwyty narzędzi
- Dodatkowy ogranicznik do obróbki nadmiarowych długości po lewej stronie
- Prawy referencyjny ogranicznik materiału do przykładania elementów z obróbką nadmiarowych długości i drugi obwód zaciskowy
- Urządzenie chłodzące Green-line do szafy sterowniczej z obniżonym zużyciem energii
- Czytnik kodów kreskowych
- Kabina ochronna do wyboru zamknięta wokół, z dodatkową izolacją akustyczną
- Standardowo cztery zaciski. Możliwe jest rozszerzenie do ośmiu zacisków
- Zacisk podwójny oraz dodatkowe akcesoria po złożeniu zapytania
- Panel PC 21,6", procesor i7
- Uchwyt na notatki
- Osłona dźwiękochłonna
- Zespół mocujący ze zoptymalizowaną funkcją unikania kolizji
- Czujniki pomiarowe

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Oś A, regulacja kąta

Płynna regulacja kąta w zakresie od -120° do +120°



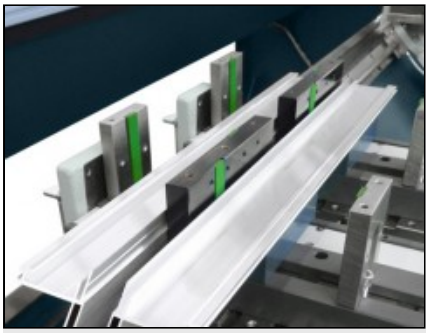
Centrum obróbcze profili SBZ 122/73

Łoże ukośne



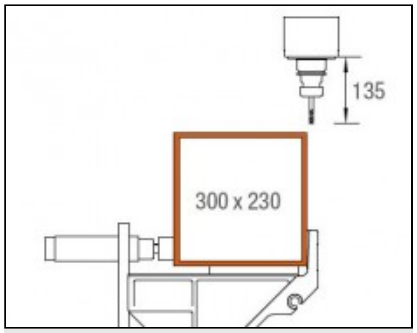
Magazyn narzędziowy

Magazyn narzędziowy z 12-miejscowym zmieniaczem narzędzi zapewnia proste przezbrojenie i zapewnia minimalne czasy dodatkowe



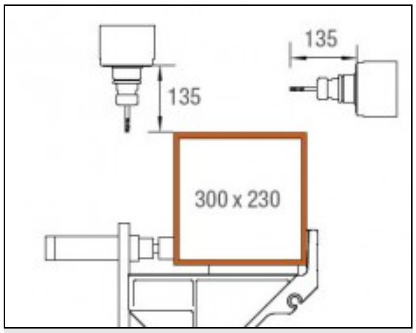
Centrum obróbcze profili SBZ 122/73

Naprężenie podwójne



Zakres obróbki osi Y i Z

Obróbka profili z góry



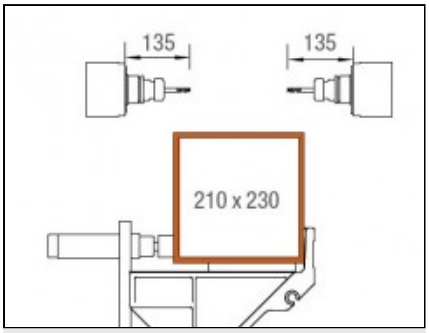
Zakres obróbki osi Y i Z

Obróbka profili z góry i z tyłu

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Zakres obróbki osi Y i Z

Obróbka profili z przodu i z tyłu

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.