



RMZ4000

Centra do montażu ram



- Innowacyjna i wysoce wydajna stacja do wiercenia otworów pod okucia i przykręcania do ram z zawiasem narożnym i okuciami nożycowymi.
- Szybka i precyzyjna praca – maszyna znacznie zwiększa wydajność produkcji okien.
- Dzięki łatwej obsłudze oraz ergonomicznie uporządkowanej kolejności czynności wiercenie, osadzanie i przykręcanie zawiasów narożnych i nożycowych nie sprawia najmniejszych problemów.
- Dzięki przesuwalnemu systemowi ograniczników zostaje wyeliminowane pracochłonne wiercenie otworów mocujących i otworów na wkręty za pomocą szablonu.
- Do obróbki ram wieloskrzydłowych, jednostkę można obrócić o 90°.
- Możliwość regulacji w osi Y do wiercenia otworów pod zawiasy nośne w ramach wieloskrzydłowych.
- Zawiasy narożne i nożycowe przykręca się do zamkniętej ramy za pomocą poziomej jednostki wkrętarskiej z posuwem, ręcznie przesuwanej na saniach.
- Jednostka jest wyposażona w automatyczny podajnik wkrętów, wkrętarkę turbinową do wkręcania wkrętów samowierzących i pneumatyczny wyłącznik po osiągnięciu zadanej głębokości wkręcania.
- Pneumatyczne przesuwne urządzenie mocujące i pozycjonujące ramy nad środkiem stołu.
- Możliwe wymiary wrębu w ramach od 360 – 3400 mm
- Dwa pneumatycznie opuszczane ograniczniki wrębów z rewolwerem dla maks. czterech różnych grubości ramy
- Urządzenie laserowe do wskazywania pozycji wkręcania



14.04.2016

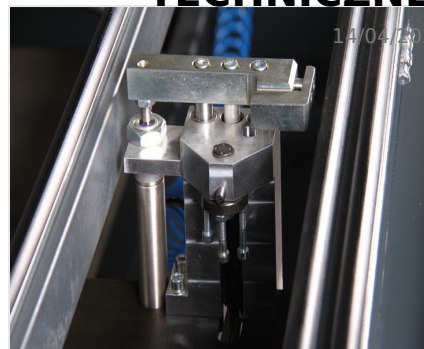


Stacja do montażu ram RMZ 4000



Powierzchnia robocza

Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



Ograniczniki wrębów

Dwa pneumatycznie opuszczane ograniczniki wrębów z rewolwerem dla maks. czterech różnych grubości ramy



Jednostka wkrętarska

Jednostka jest wyposażona w automatyczny podajnik wkrętów, wkrętarce turbinową do wkręcania wkrętów samowiercących i pneumatyczny wyłącznik po osiągnięciu zadanej głębokości wkręcania. Urządzenie laserowe do wskazywania miejsca wkręcania



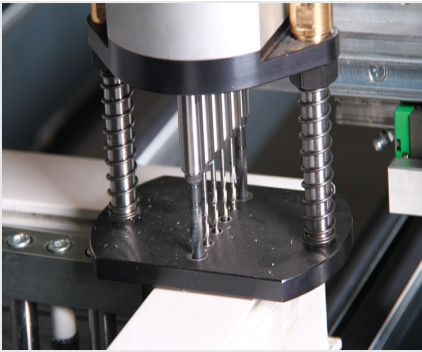
Podajnik wkrętów

Wkrętarce z automatycznym podawaniem wkrętów



System ograniczników

Dzięki przesuwalnemu systemowi ograniczników zostaje wyeliminowane pracochłonne wiercenie otworów mocujących i otworów na wkręty za pomocą szablonu.



Głowica wiertarska

Możliwość wyposażenia w głowicę 2- lub 6-
wrzecionową





- Długość stołu 4040 mm
- Szerokość stołu 1700 mm
- Długość całkowita 4220 mm
- Szerokość łączna 2010 mm
- Wysokość 1720 mm
- Regulowana wysokość stołu od 950 – 1050 mm
- Wielkość ramy min. 560x200 mm
- Wielkość ramy max. 3800x1700 mm
- Wysokość profilu min. 54 mm
- Wysokość profilu max. 110 mm
- Masa 650 kg
- Przyłącze sprężonego powietrza 7 bar
- Zużycie powietrza:
 - Wkrętarka, ok. 250 l/min.
 - Urządzenie mocujące ok. 40 l/min.
- Wymiary śrub:
 - Średnica головки wkrętu ok. 5,0 – 9,0 mm
 - Średnica pilota wkrętu ok. 3,5 – 4,5 mm
 - Długość ok. 10,0 – 35,0 mm
- Przyłącze elektryczne 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Moc silnika 1,1 kW przy 2825 obr./min.