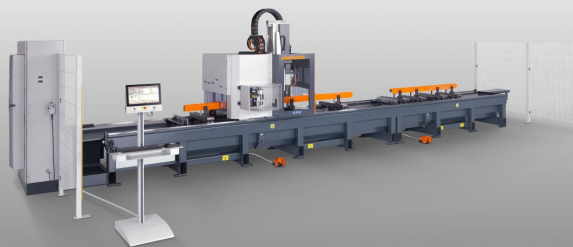


SBZ140

Centra obróbcze profili



- Centrum obróbcze profili 4-osiowe
- Do ekonomicznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych.
- Wersja standardowa z wrzecionem frezarskim chłodzonym powietrzem (wersja z wrzecionem frezarskim chłodzonym wodą dostępna opcjonalnie)
- Wszystkie procesy obróbcze jak frezowanie, wiercenie i gwintowanie odbywają się na nieruchomym profilu
- Płynna obróbka z zastosowaniem wszystkich narzędzi od -90° - $+90^{\circ}$
- Automatyczne pozycjonowanie zacisków z absolutnym systemem pomiarowym
- Współbieżny magazyn narzędziowy zapewnia krótkie czasy wymiany narzędzi, a w efekcie optymalne cykle obróbki.
- Magazyn można wyposażyć w osiem narzędzi
- Do obróbki profili podwójnych i obróbki czołowej dostępne są maksymalnie dwie obrotowe głowice kątowe, każda z dwoma różnymi narzędziami (0° - 90° - 180° - 270°) (opcja)
- Dwie oddzielne strefy obróbcze pozwalają na obróbkę w trybie wahadłowym (opcja). Do zabezpieczenia obszaru wykorzystywany jest skaner laserowy po stronie operatora, co zapewnia maksymalne bezpieczeństwo.
- 4-osiowe sterowanie
- Ekran kolorowy 18,5", złącza USB i złącze sieciowe
- System operacyjny Windows
- eluCam

Długości pól obróbczych

SBZ 140 - 4,2 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 4200 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 4320 mm

SBZ 140 - 7,6 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 7600 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 7720 mm

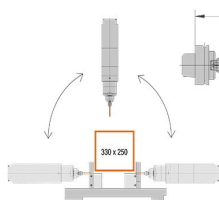
SBZ 140 - 9,7 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 9700 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 9820 mm

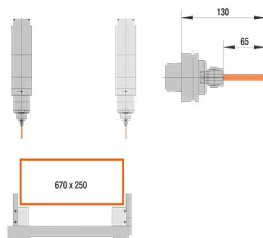
Opcje



- Obróbka na dwóch stacjach w trybie wahadłowym
- Automatyczny pomiar długości po obu stronach
- Możliwość docisków dwóch profili
- Czytnik kodów kreskowych
- Stacjonarny magazyn narzędziowy (16 gniazd)
- Współbieżne magazyny narzędzi do głowicy kątovej lub głowicy piły
- Frezarskie głowice kątovej
- Głowica piły
- Uchwyty narzędzi
- Uchwyty tulejek zaciskowych
- Tulejki zaciskowe
- Narzędzia
- eluCad (biurowy pakiet oprogramowania do zoptymalizowanego zarządzania produkcją)



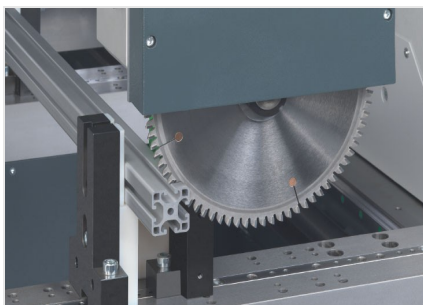
SBZ 140 eluCam Centrum obróbcze profil



SBZ 140 eluCam Centrum obróbcze profil



SBZ 140 eluCam Centrum obróbcze profil



SBZ 140 eluCam Centrum obróbcze profil



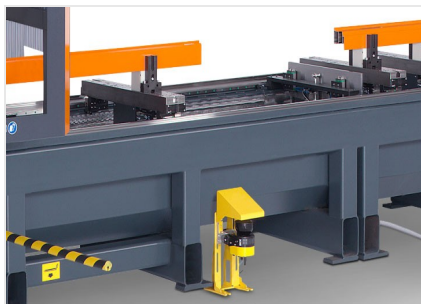
SBZ 140 eluCam Centrum obróbcze profil



SBZ 140 eluCam Centrum obróbcze profil



**SBZ 140 eluCam Centrum
obróbce profil**



**SBZ 140 eluCam Centrum
obróbce profil**



SBZ 140

Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm
Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową	4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm
Droga przesuwu osi X	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (inne długości na życzenie), Vmaks. 63 m/min
Droga przesuwu osi Y	845 mm, maks. V 60 m/min
Droga przesuwu osi Z	620 mm, maks. V 60 m/min
Zakres obrotu osi A -90° 0° +90°	
Prędkość obrotowa wrzeciona	maks. 24 000 obr./min
Moc wrzeciona 11 kW S1	
Kierunek obróbki	górną / przód / tył / (lewa/prawa)
Dokładność pozycjonowania	0,1 mm/m
Uchwyt narzędzi	HSK-63F
Zmiana narzędzi	Magazyn narzędzi - osiem narzędzi, kolejny magazyn na zamówienie
Gniazda narzędzi w automatycznym magazynie	8
Głowica kątowna	maks. 2 (opcjonalnie)
Średnica frezu tarczowego	120 mm
Średnica tarczy piły	180 mm
Przesunięcie zacisków	automatycznie
Zaciski	4 / 8 / 12 (maks. 16)
Oprogramowanie	eluCam
Przyłącze sprężonego powietrza	>7 bar
Przyłącze elektryczne	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
Zużycie powietrza na minutę	ok. 180 l/min. z opryskiwaniem
Długość całkowita	ok. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm
Głębokość	ok. 3.400 mm
Wysokość	ok. 2.950 mm
Masa	ok. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg