



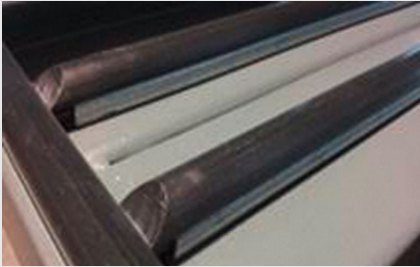
### FAZ

Centra montażowe do  
skrzydeł



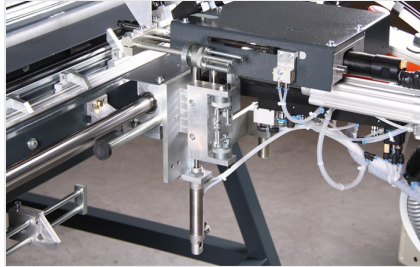
Centrum do okuwania skrzydeł okiennych do montażu okuć na skrzydłach z PCW i aluminium. Ergonomiczne przykręcanie okuć w najkrótszym czasie. Stół do montażu okuć – do mierzenia i obcinania elementów okuć. Optymalizacja obróbki skrzydeł okiennych dzięki połączeniu różnych procesów roboczych na jednym stanowisku. Stół montażowy, nachylany pneumatycznie. Urządzenie do skrzydeł okiennych, pomiarów i centrowania przesuwany pneumatycznie. Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Dwa klocki oporowe do różnych szerokości skrzydeł. Przystawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Podajnik wkrętów. Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego.

FAZ 2800: Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości.



### Powierzchnia robocza

Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



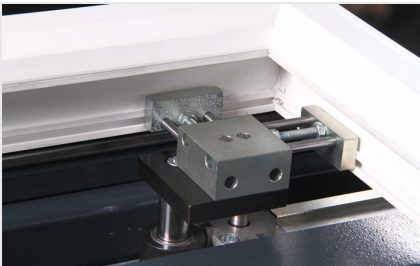
### Jednostka wkrętarska FAZ 2800

Przestawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości



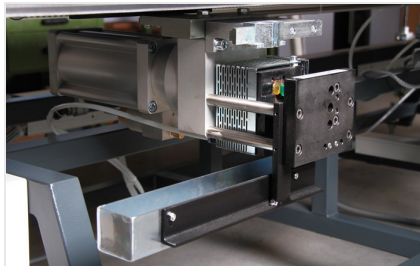
### Jednostka wkrętarska FAZ 2800/60

Przestawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością.



### Kłoczek oporowy FAZ 2800

Dwa kłoczeki oporowe do dwóch szerokości skrzydeł



### Gilotyna do cięcia okuć FAZ 2800

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Gilotyna do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia



### Gilotyna do cięcia okuć FAZ 2800/60

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Gilotyna do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia





### Podajnik wkrętów FAZ 2800

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów



### Podajnik wkrętów FAZ 2800/60

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów



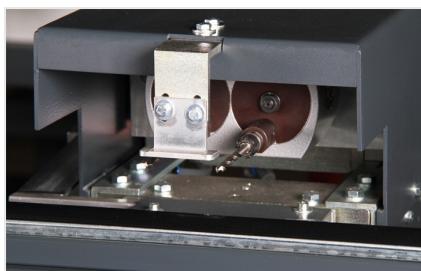
### Klocek oporowy

Klocek oporowy do kolejnych szerokości skrzydeł



### Jednostka laserowa (opcja)

Laser do pozycji śruby



### Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne

Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne z regulowaną 2-wrzecionową głowicą wiertarską, pneumatyczną regulacją wysokości, ze zderzakami do pozycji wiertarskich po lewej i prawej stronie



### Wiertarka do wiercenia otworów pod kłamekę FAZ 2800

Wiertarka do wiercenia otworów pod kłamekę zamontowana stacjonarnie z hydropneumatycznym posuwem wiertarskim i zespołem mocującym, głowica wiertarska 3-wrzecionowa



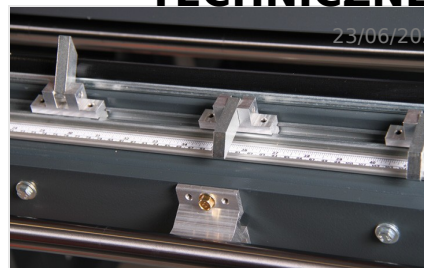


### Jednostka frezarska do gniazd pod wkładkę zamka FAZ 2800

Jednostka frezarska przesuwana ręcznie ze zderzakiem do frezowania gniazd pod wkładkę zamka. Średnica frezu 12 mm



### Pneumatyczna regulacja wysokości do wkładek zamka FAZ 2800



### Zderzaki składane FAZ 2800

Szyna z 14 składanymi zderzakami do stałego położenia kłamki (7x strona lewa, 7x strona prawa)



### Listwy szczotkowe FAZ 2800

Powierzchnia robocza: listwy szczotkowe



### Wkrętarka z zasobnikiem FAZ 2800/60

Wkrętak z zasobnikiem do drugiej długości śrub



### Ośmiopoziomowa regulacja wysokości FAZ 2800/60

Ośmiopoziomowa regulacja wysokości do różnych wysokości śrub



### Regał na okucia

Do przejrzystego przechowywania okuć  
w miejscu montażu skrzydeł



### MODELE

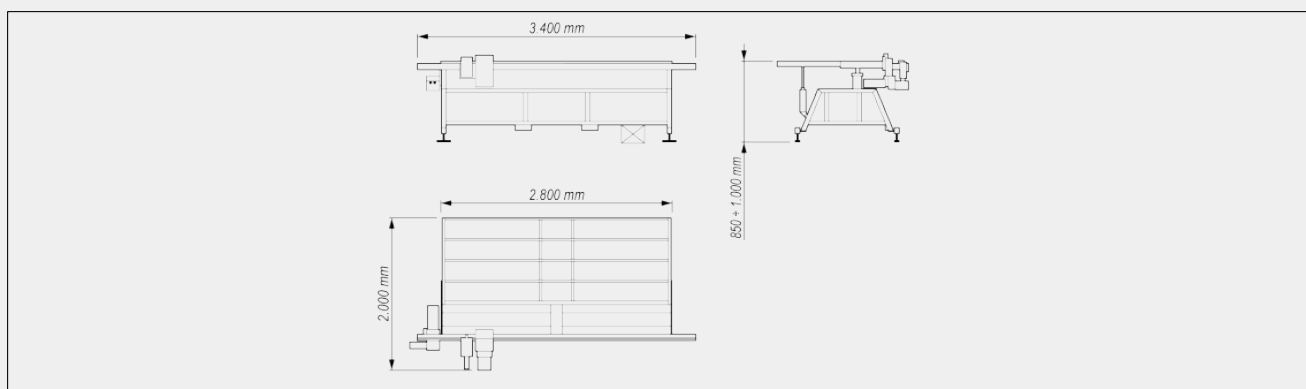
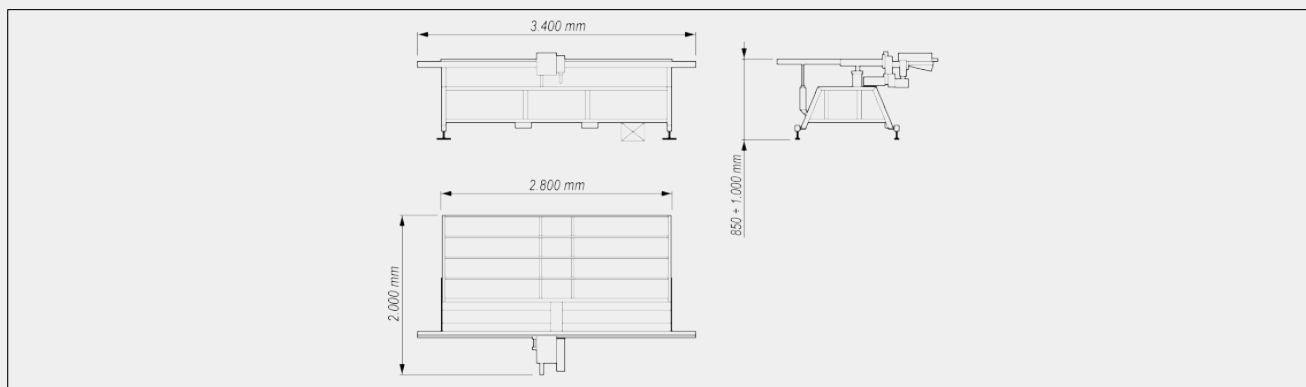
FAZ 2800

FAZ 2800/60



### YERLEŞİM PLANI

#### FAZ 2800



Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.



### WYMIAR I WAGA

#### FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Długość całkowita (mm)	3.400
Szerokość całkowita (mm)	2.000
Waga (kg)	450 / 400

### POWIERZCHNIA PODPOROWA

Długość stołu (mm)	2.800
Szerokość stołu (mm)	1.400
Regulowana wysokość stołu (mm)	850 ÷ 1.000
Nachylenie stołu (°)	15
Wymiary wewnętrzne skrzydła (mm)	280 ÷ 2.300

### WYMIARY ŚRUBY

Średnica łba (mm)	5,0 ÷ 9,0
Średnica trzonu (mm)	3,5 ÷ 4,5
Długość około (mm)	10,0 ÷ 35,0



### AKCESORIÓW

#### FAZ 2800 / FAZ 2800/60

- Ograniczniki dla różnych szerokości skrzydeł (para, liczba zależy od profilu)
- Jednostka do wiercenia, kątowna, z głowicą wierzącą z 1 wrzecionem, posuwem pneumatycznym (w tym wiertarka z wrzecionem o zakresie od 0,8 mm do 10 mm, bez wiertła) - 1N/230 V 50 Hz, 850 1/min
- Jednostka do wiercenia z taśmą kątowną, z głowicą wierzącą z 1 wrzecionem, pneumatyczną regulacją wysokości, z ogranicznikami do pozycjonowania otworów po prawej i lewej stronie. Kierunek obróbki poziomy od zewnątrz do wewnątrz
- Jednostka do wiercenia, kątowna, z regulowaną głowicą wierzącą z 2 wrzecionami (w tym wiertarka z regulowaną głowicą z 2 wrzecionami, o zakresie 17-113 mm, bez wiertła, z zaciskiem ER11) - 1N/230 V 50 Hz, 850 1/min
- Jednostka do wiercenia z taśmą kątowną, z regulowaną głowicą wierzącą z 2 wrzecionami, pneumatyczną regulacją wysokości, z ogranicznikami do pozycjonowania otworów po prawej i lewej stronie. Kierunek obróbki poziomy od zewnątrz do wewnątrz
- Laser do oznaczania położenia śruby
- Narzędzie do wykrawania z funkcją perforacji, za dopłatą (wymagane informacje od producenta okuć)
- Blat z listwami szczotkowymi

#### FAZ 2800

- Regulacja wysokości na 8 poziomach dla różnych długości śrub
- Prowadnica z ogranicznikami na zawiasach w celu zapewnienia stałej pozycji klamki
- Jednostka wierząca otwory pod klamki z PVC i stali (wymagana informacja o położeniu otworu (rozmiar kopułki)) - 3/PEN 230/400 V 50 Hz, P=740 W
- Stala jednostka wierząca otwory pod klamki z hydropneumatycznym posuwem wiertła, jednostką zaciskową i 3-wrzecionową głowicą wierzącą. Pionowy kierunek pracy od dołu do góry (\*)
- Jednostka frezująca do obudowy zamka (w zestawie frez standardowy D=12 mm x 26 mm) - 3/PEN 230/400 V 50 Hz, P=1500 W z siłą roboczą Umaks.=17 000 1/min
- Ręczna mobilna jednostka frezująca do obudowy zamka z ogranicznikiem do obróbki konturowej obudowy zamka. Kierunek obróbki poziomy, od zewnątrz do wewnątrz
- Pneumatyczna regulacja wysokości obudowy zamka (składająca się z siłownika z zaworem i przełącznika dźwigniowego)
- Drugi stempel do okuć w miejscu klamki środkowej + urządzenie do opuszczania pneumatycznego (\*\*\*)
- Narzędzie do wykrawania - cięcie proste z lewej strony (wymagane informacje od producenta okuć, patrz: narzędzia)
- Przedłużenie do urządzenia blokującego skrzydło - od 2400 do 3000 mm
- Jednostka do posuwu śrubowego dla dodatkowej śruby (drugi podajnik śrub z wyłącznikiem)
- Urządzenie centrujące i blokujące, opuszczane, używane tylko bez jednostki do wiercenia otworów pod klamkę (\*\*\*)



### AKCESORIÓW

#### FAZ 2800/60

Regulacja wysokości śrub na 8 poziomach (Rewolwer)

Narzędzie do wykrawania – cięcie proste z lewej strony (wymagane informacje od producenta okuć, patrz: specyfikacje)

Otwór wlotowy z ręcznym podawaniem dla 2. długości śruby

(\*) Uwaga:

- nie można używać w przypadku wyboru drugiego stempla do okuć (TC)
- nie można używać w przypadku wyboru opuszczanej jednostki centrującej i blokującej

(\*\*) Uwaga:

- nie można używać, jeśli została wybrana jednostka do wiercenia otworów pod kłamkę
- nie można używać w przypadku wyboru opuszczanej jednostki centrującej i blokującej

(\*\*\*) Uwaga:

- nie można używać, jeśli została wybrana jednostka do wiercenia otworów pod kłamkę
- nie można używać w przypadku wyboru drugiego stempla do okuć (TC)

### WYPOSAŻENIE DODATKOWE

BR 36 – półka na okucia

BR 40 – półka na okucia

### PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

Ciśnienie powietrza roboczego (bar) 7

Podłączenie giętkiego przewodu rurowego DN10

### ZUŻYCIE POWIETRZA

Jednostka wkręcająca około (l/min) 250

Zacisk około (l/min) 35

Included ● Available ○