



SBZ145

Profielbewerkingscentra



Ontworpen voor de eisen van de gevelbouw en industrieel gebruik, biedt de SBZ 145 met zijn 5 bewerkings-assen een bereik van 560 mm x 320 mm x 7.500 mm. Uitgerust met autonome materiaalklemmen, een ruim gedimensioneerd gereedschapsmagazijn voor frezen, boren, tappen en zaagbladen, heeft de SBZ 145 talrijke bewerkingsmogelijkheden voor het opdelen van profielen met bewerkingen of optioneel in pendelmodus met bewerkingen van voorgezaagde afzonderlijke delen.



Twee aparte bewerkingszones

Optioneel voor pendelbedrijf of voor stijlbewerking



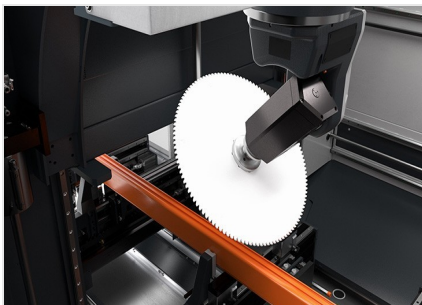
Voor metaalbouw en industrie

5-assen-profielbewerkingscentrum met optie voor 6-zijdige bewerking van onderaf met haakse kop



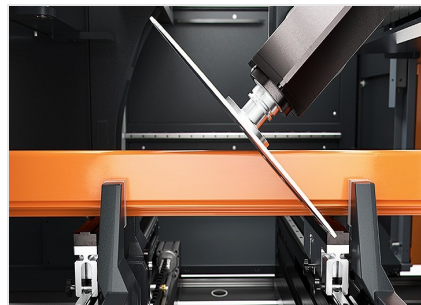
Kijkvenster

Het royale kijkvenster aan de voorkant van het portaal biedt optimaal zicht op het werkbereik en maakt eenvoudige toegang mogelijk voor onderhouds- en reinigingswerkzaamheden



Bescherming van het profielloppervlak

Alle bewerkingen zoals frezen, boren, draad tappen, draadfrezen, stansen en zagen vinden plaats bij een stilstaande profielstaaf



Profiellengtebewerking

Productie van de afzonderlijke onderdelen uit het volledige profiel. De afzonderlijke onderdelen worden automatisch uit elkaar getrokken voor kopse bewerkingen of uithoeken



Gereedschapwisselaar

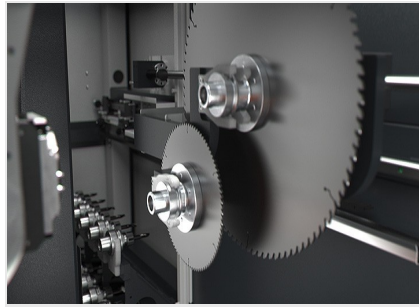
Zorgt voor korte gereedschapswisseltijden: de geïntegreerde horizontale, meerrijdende gereedschapwisselaar met 18 gereedschapshouders (3 rijen met elk 6 gereedschappen)





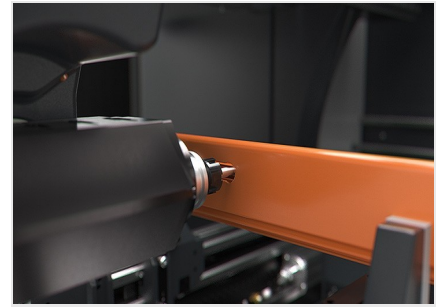
Robuuste en stabiele uitvoering als portaalmachine met een modern ontwerp

Hoge positioneer-nauwkeurigheid dankzij stabiel machinebed en aan beide zijden gelagerd portaal



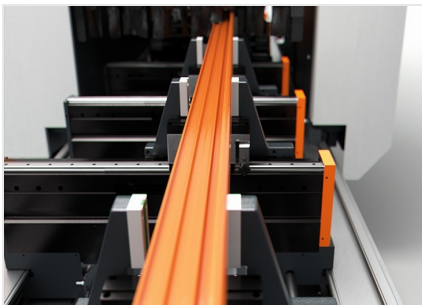
Zaagbladen

De meerrijdende gereedschapwisselaar biedt plaats aan maximaal twee zaagbladen met diameters van 254 tot 500 mm



Geoptimaliseerde bewerkingscycli

Maximale flexibiliteit: automatische gereedschapstoeuwijzing en instelling van de materiaalklemmen, automatisch antibotsingssysteem



Snelle en eenvoudige positionering van de materiaalklemmen

Autonoom bewegende materiaalklemmen met snelle afstelling / klemverstelling met V-as



Lage machinehoogte

Weinig ruimte nodig dankzij interne Z-as en sleepketting



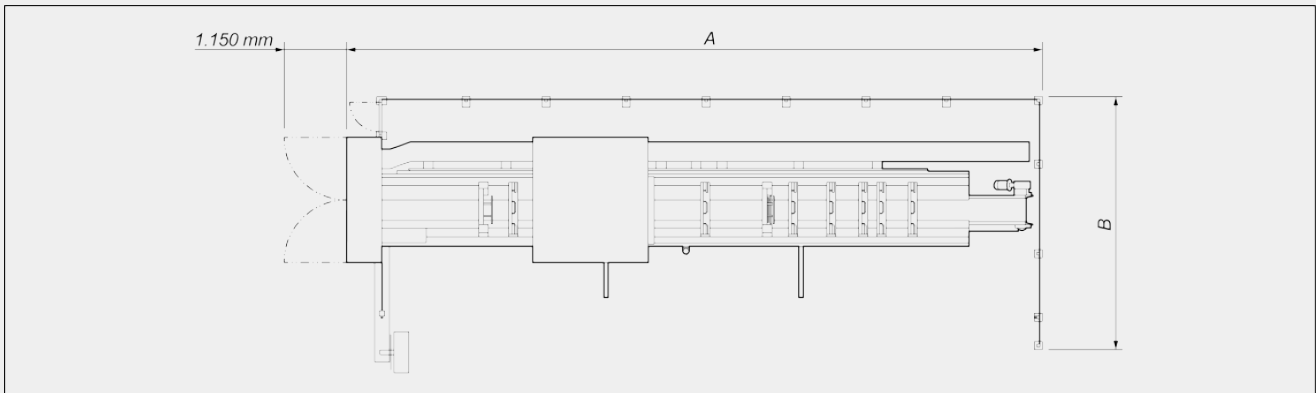
Schone en efficiënte oplossing voor afvalstukken

De spaanderband is in het machinebed geïntegreerd





LAY-OUT



SBZ 145

Totale lengte (A) (mm)	12.060
Diepte (B) (mm)	4.587
Hoogte (mm)	2.450
Gewicht (kg)	10.300

De totale afmetingen en het gewicht kunnen variëren, afhankelijk van de productconfiguratie

ASPOSITIONEERWEG

X-AS (mm)	7.500
Y-AS (mm)	1.300
Z-AS (mm)	730
A-AS	-110° / +110°
C-AS	-182° / +182°

POSITIONERINGSNAUWKEURIGHEID

X-AS (mm)	+/- 0,1
Y-AS (mm)	+/- 0,1
Z-AS (mm)	+/- 0,1
A-AS	+/- 0,1°
C-AS	+/- 0,1°



POSITIONEERSNELHEID

X-AS (m/min)	80
Y-AS (m/min)	60
Z-AS (m/min)	60
A-AS (°/s)	120
C-AS (°/s)	120
V-AS (m/min)	40

ASVERSNELLING

X-AS (m/s ²)	4,0
Y-AS (m/s ²)	3,0
Z-AS (m/s ²)	3,0
V-AS (m/s ²)	3,0

FREESSPINDEL

Max. vermogen op S1 (kW)	11
Max. toerental (tpm)	24.000
Max. draaimoment (Nm)	11
Gereedschaphouderconus	HSK 63F
Waterkoeling	<input checked="" type="checkbox"/>

BEDRIJFSMODUS

Pendelbedrijf met 2 x aanslag links	<input type="checkbox"/>
Stangprogramma	<input type="checkbox"/>

VEILIGHEIDSVORZIENINGEN EN BEVEILIGINGEN

Toegangsbeveiliging zijkant (hek / beschermpaneel)	<input checked="" type="checkbox"/>
Toegangsbeveiliging voorzijde (lichtscherm / laser)	<input type="checkbox"/>
Beschermingsinrichting achterzijde (hek)	<input type="checkbox"/>

TE BEWERKEN ZIJDEN

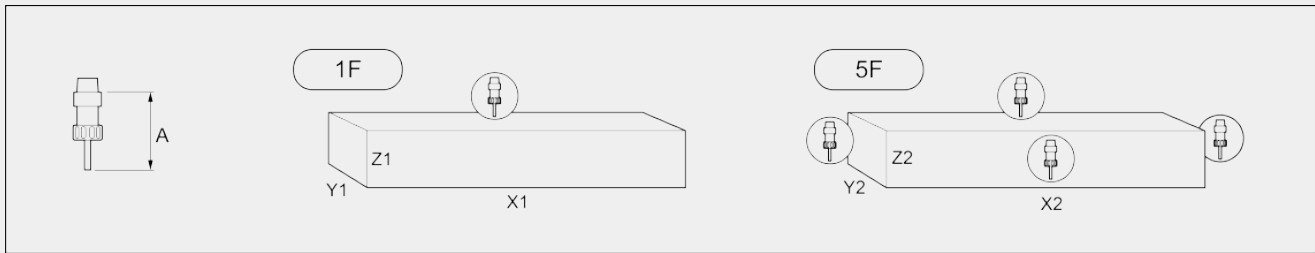
Direct met gereedschap (vooraan/boven/achteraan, uiteinden)	5
---	---



BEWERKINGSBEREIK

1F = bewerking aan 1 zijde

5F = bewerking aan 5 zijden



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	individuele stuks	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	pendelbedrijf	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Afmetingen in mm

AUTOMATISCH GEREEDSCHAPMAGAZIJN

Gereedschapmagazijn meebewegend	●
U-AS (gereedschapwisselaar)	●
Type magazijn: lineaire wisselaar	●
Aantal gereedschappen in het standaard gereedschapmagazijn	18
Aantal speciale gereedschappen in het gereedschapmagazijn: zaagbladen	2
Gereedschapshouder niveau 1 (tot D=100mm en L=210mm)	6
Gereedschapshouder niveau 2 (tot D=63mm en L=210mm)	6
Gereedschapshouder niveau 3 (tot D=63mm en L=145mm)	6
Speciaal gereedschap 1: zaagblad tot D=500 mm	1
Speciaal gereedschap 2: zaagblad tot D=250 mm	1
Speciaal gereedschap tot D=100 mm max.	5
Max. gereedschapslengte (vanaf kegelmaat) (mm)	210
Max. gereedschapsgewicht met houder (kg)	8
Gereedschapshouderset HSK63 + spantangen	○
Max. schijffrees (in plaats van zaagblad 2) (mm)	250

STUKKLEMMING

V-AS (autonome klemverstelling)	●
Aantal materiaalklemmen	8
Max. aantal extra opspanklemmen met max. positioneerweg	2
Verdere extra opspanklemmen met beperkte positioneerweg	○



PROFIELPOSITIONERING

Aantal materiaalaanslagen (klempositie links)	2
Materiaalstop in positie 2 (is verbonden met de materiaalklemmen)	<input checked="" type="radio"/>

SPAAN- EN RESTSTUKAFVOER

Spanentransporteur geïntegreerd in het bed	<input type="radio"/>
Kniktransportband voor spanen	<input type="radio"/>

AFZUIGING

Dampafzuiging	<input type="radio"/>
---------------	-----------------------

PNEUMATISCHE AANSLUITING

Druk (bar)	6 - 7
Gemiddeld luchtverbruik per minuut [l/min]	500

BESTURING

Microsoft® Windows® 10 Embedded	<input checked="" type="radio"/>
Paneel-PC 21,6" Processor i7	<input checked="" type="radio"/>
USB-poorten en netwerkaansluiting	<input checked="" type="radio"/>
UPS - Ononderbreekbare voeding	<input checked="" type="radio"/>
Online assistentie	<input checked="" type="radio"/>
Barcodelezer	<input type="radio"/>
Handbediening	<input checked="" type="radio"/>
3D radiotaster	<input type="radio"/>
Labelprinter	<input type="radio"/>

SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad module	<input checked="" type="radio"/>
-------------------------	----------------------------------

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○