



SBZ122/73

Profielbewerkingscentra



- Voor economische en efficiënte bewerking van aluminium, kunststof en dunwandige stalen profielen
- Alle bewerkingen zoals frezen, boren en draad tappen vinden plaats op een stationair opgespannen profiel.
- Traploos van -120° tot $+120^\circ$ positioneerbare A-as
- Automatisch positioneren van klemmen
- Resultaten worden door intelligente regeltechniek verbeterd
- Snelle positionering van de bewerkingsunit met een snelheid tot 120 m/min door dynamische servoaandrijvingen mogelijk.
- Draad tappen zonder speciale gereedschaphouder
- Automatische gereedschapwisselaar met twaalf gereedschapplaatsen (zonder gereedschap)
- Moderne 4-assen-besturing
- Ergonomisch werken dankzij modern schuin bed
- Geen referentierit van de hoofdassen vereist door gebruik van absolute meetsystemen
- Vermijding van botsingen door automatische materiaalklempositieherkenning en -positionering
- Power-Torque-freesmotor met gesloten toerentalregeling voor korte start- en remtijden van de spindel
- Gecertificeerde, aandrijvingsgeïntegreerde veiligheidsfuncties
- Gering stroomverbruik door intelligente regeltechniek
- Energie-efficiënter door tussenkringkoppeling van de asaandrijving
- Onderbrekingsvrije stroomvoorziening (USV)
- Windows-besturingssysteem
- Paneel-PC 18,5", processor i5, USB-aansluitingen en netwerkaansluiting
- Eenvoudige en comfortabele programmainvoer door eluCam op de bedieningsterminal ook tijdens de bewerkingsprocedure
- Onderhoud op afstand via internet

Machine-uitrusting



- Watergekoelde freesspindel 7 kW, S1
- Cabine ter bescherming van de operator
- Vier horizontale pneumatische spaninrichtingen
- Een materiaalaanslag, links
- Gereedschaphouder HSK-F63
- Afvoer van spanen via d.m.v. spanenbakken
- Microdoseer koel/smeerstroom
- High performance koel-smeermiddel
- Afstandbediening met lange kabel
- Diepte schuifmaat voor het inmeten van de gereedschappen

Opties

- Gereedschappen
- Gereedschaphouders
- Extra aanslag voor overlengtebewerking links
- Rechter materiaalaanslag/nulpunt voor het aanleggen van de profielen met overlengtebewerking
- Green-Line koeling voor de schakelkast met gereduceerd energieverbruik
- Barcodescanner
- Beschermingscabine naar keuze rondom gesloten, met extra geluidsisolatie
- Standaard vier materiaalklemmen. Uit te breiden tot maximaal acht materiaalklemmen
- Dubbele opspanning alsmede extra toebehoren op aanvraag
- Paneel-PC 21,6", processor i7
- Notitiehouder
- Geluidsisolerende kap
- Materiaalklemmen geoptimaliseerd om botsingen te voorkomen
- Entfernen



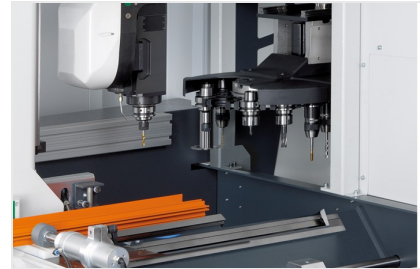
A-as hoekverstelling

Traploze hoekverstelling van -120° tot +120°



Profielbewerkingscentrum SBZ 122/73

Schuin bed

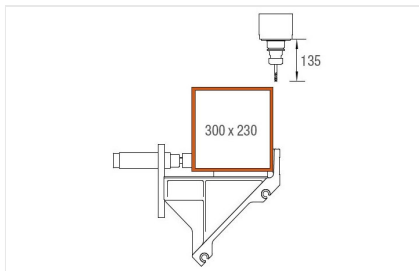


Gereedschapmagazijn

Korte gereedschapwisseltijden door het automatische gereedschapmagazijn met 12-voudige gereedschapswisselaar

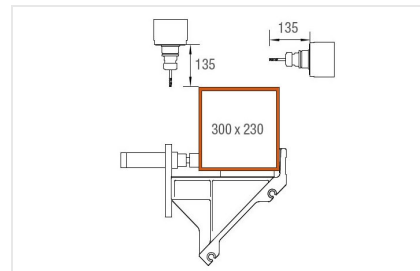


Dubbele klemming



Bewerkingsbereik Y- en Z-as

Profielbewerking bovenzijde



Bewerkingsbereik Y- en Z-as

Profielbewerking bovenzijde en achterzijde





**Bewerkingsbereik Y- en Z-
as**

Profielbewerking voor-, achter- en
bovenzijde





SBZ 122/73 / PROFIELBEWERKINGSCENTRA

SBZ 122/73

Max. bewerkingslengte zonder kopse bewerking	4.050 mm
Max. bewerkingslengte met kopse bewerking	-
Positioneerweg X-as	4.176 mm, Vmax. 120 m/min.
Positioneerweg Y-as	1.040 mm, Vmax. 60 m/min.
Positioneerweg Z-as	540 mm, Vmax. 30 m/min.
Bewerkingsrichting	3 (boven, achter, voor)
Positioneernauwkeurigheid	+/- 0,1 mm
Toerental freesspindel	max. 20.000 1/min.
Freesspindelvermogen	7 kW, S1 (watergekoeld)
Gereedschaphouder	HSK-F63
Gereedschapswissel	automatisch
Gereedschapstafelplaatsen in het automatische magazijn	12
Haakse kop	Nee
Schijffreesdiameter	120 mm
Zaagbladdiameter	-
Gereedschaplengte (vanaf kegelmaat)	max. 150 mm
Klemverstelling	automatisch
Materiaalklemmen	Basic (met lineaire geleidingen)
Software	eluCam
Persluchtaansluiting	>7 bar
Elektrische aansluiting	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Luchtverbruik per minuut	ca. 185 l met sproeien
Totale lengte	7.643 mm
Diepte	2.171 mm
Hoogte	3.000 mm
Gewicht	ca. 3.800 kg