



SBZ122/70 Plus

Profielbewerkingscentra



- Voor economische en efficiënte bewerking van aluminium, kunststof en dunwandige stalen profielen
- Alle bewerkingen, zoals frezen, boren en draad tappen vinden plaats op een stationair opgespannen profiel
- Werkresultaten worden door intelligente regeltechniek verbeterd
- Snelle positionering van de bewerkingsunit met een snelheid tot 60 m/min door dynamische servoaandrijvingen mogelijk
- Draad tappen zonder compensatieklauwplaat
- Automatische materiaalklempositieherkenning en -positionering
- Automatische gereedschapwisselaar met vier gereedschapstafelplaatsen (zonder gereedschap)
- Moderne 3-assen-besturing
- Ergonomisch werken dankzij modern schuin bed
- Geen referentierit van de assen vereist door gebruik van absolute draaigeversystemen
- Vermijding van botsingen door automatische materiaalklempositieherkenning en -positionering
- Power-Torque-freesmotor met gesloten toerentalregeling voor korte start- en remtijden van de spindel
- Gecertificeerde, arbeidsgeïntegreerde veiligheidsfuncties
- Gering stroomverbruik door intelligente regeltechniek
- Energie-efficiënter door tussenkringkoppeling van de asaandrijvingen
- Onderbrekingsvrije stroomvoorziening (USV)
- Windows-besturingssysteem
- Paneel-PC 15,6", processor i3, USB-aansluitingen en netwerkaansluiting
- Eenvoudige en comfortabele programmainvoer door eluCam op de bedieningsterminal ook tijdens de bewerkingsprocedure
- Onderhoud op afstand via internet

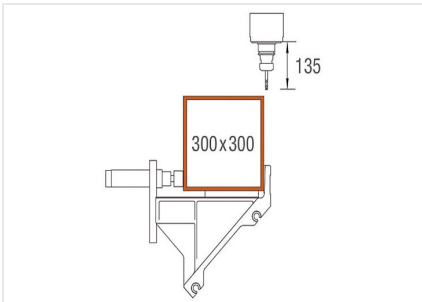
Machine-uitrusting

- Luchtgekoelde freesspindel 8 kW, S1
- Cabine ter bescherming van de operator
- Vier horizontale pneumatische spaninrichtingen
- Een materiaalaanslag, links
- Gereedschaphouder HSK-F63
- Minimale smering
- High performance koel-smeermiddel
- Handbedieningstoestel
- Dieptemaat



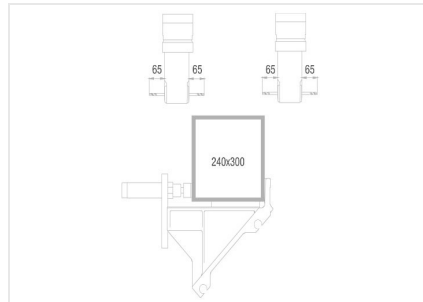
Opties

- Gereedschappen
- Gereedschaphouders
- Automatische gereedschapwisselaar voor max. vier standaard gereedschappen
- Automatische gereedschapwisselaar voor haakse kop
- Draaibare haakse freeskop HSK-F63 voor twee gereedschappen
- Green-Line koeltoestel voor de schakelkast met gereduceerd energieverbruik
- Barcodescanner
- Beschermingscabine naar keuze rondom gesloten
- Standaard vier materiaalklemmen. Uit te breiden tot maximaal acht materiaalklemmen
- Rechter materiaalreferentieaanslag voor het aanleggen van de werkstukken overlengtebewerking
- Extra aanslag voor overlengtebewerking links
- Lengemeting aan beide zijden
- Dubbele opspanning alsmede extra toebehoren op aanvraag
- Paneel-PC 18,5", processor i5
- Paneel-PC 21,6", processor i7
- Notitiehouder
- Geluidsisolerende kap
- Afvoer van spanen via spaankuipen



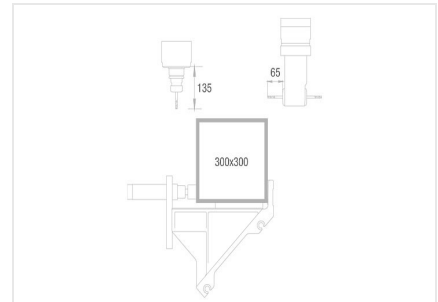
Bewerkingsbereik Y- en Z-as

Profielbewerking bovenzijde



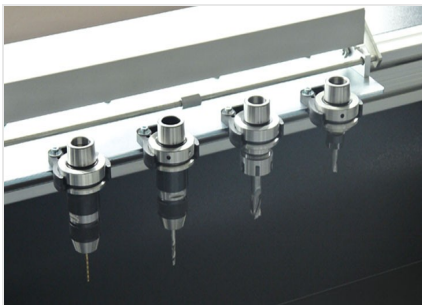
Bewerkingsbereik Y- en Z-as

Profielbewerking voorzijde en achterzijde (optioneel)



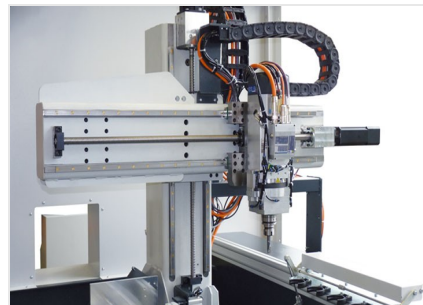
Bewerkingsbereik Y- en Z-as

Profielbewerking bovenzijde en achterzijde (optioneel)



Gereedschapmagazijn

De SBZ 122-modellen met vier meter bewerkingslengte worden standaard met een stationair gereedschapmagazijn met vier plaatsen geleverd. Indien nodig kunnen aanvullende gereedschapmagazijnen langs de X-as worden aangebracht. (16 standaard gereedschappen en twee haakse koppen)



Profielbewerkingscentrum SBZ 122/70 plus





SBZ 122/70 PLUS / PROFIELBEWERKINGSCENTRA

SBZ 122/70 Plus

| | |
|--|--------------------------------------|
| Max. bewerkingslengte zonder kopse bewerking | 4.150 mm |
| Max. bewerkingslengte met kopse bewerking | 4.000 mm (optioneel) |
| Positioneerweg X-as | 4.295 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Positioneerweg Y-as | 910 mm, Vmax. 45 m/min. |
| Positioneerweg Z-as | 475 mm, Vmax. 45 m/min. |
| Bewerkingsrichting | 1 (boven), (5 optioneel) |
| Positioneernauwkeurigheid | +/- 0,1 mm |
| Toerental freesspindel | max. 24.000 1/min. |
| Freesspindelvermogen | 8 kW, S1 met feedback (luchtgekoeld) |
| Gereedschaphouder | HSK-F63 |
| Gereedschapswissel | automatisch |
| Gereedschapstafelplaatsen in het automatische magazijn | 4 (max. 16) |
| Haakse kop | Optioneel |
| Schijffreesdiameter | 100 mm |
| Zaagbladdiameter | - |
| Gereedschaplengte (vanaf kegelmaat) | max. 150 mm |
| Klemverstelling | automatisch |
| Materiaalklemmen | Basic (met cilindergeleiding) |
| Software | elucam |
| Persluchtaansluiting | >7 bar |
| Elektrische aansluiting | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A |
| Luchtverbruik per minuut | ca. 185 l met sproeien |
| Totale lengte | 6.592 mm |
| Diepte | 2.171 mm |
| Hoogte | 3.000 mm |
| Gewicht | ca. 2.900 kg |