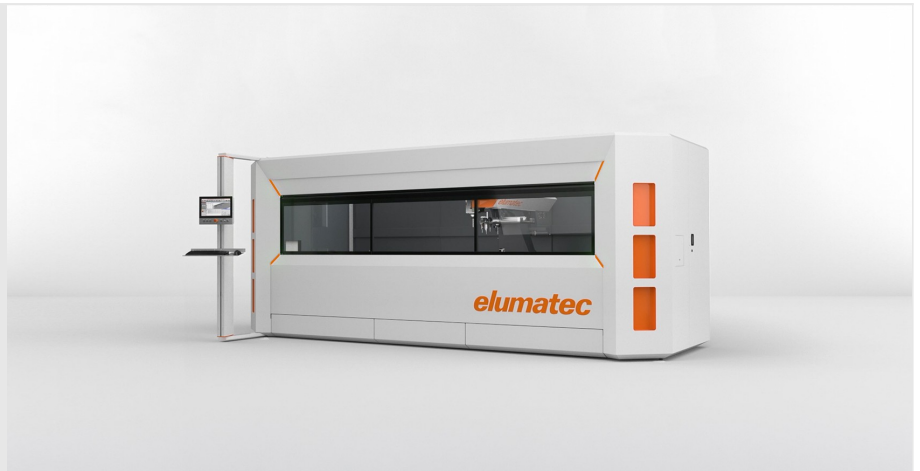




### SBZ118

Profielbewerkingscentra



**De SBZ 118, een 3-assig profielbewerkingscentrum met optionele 5-zijdige bewerking, dat eenvoudig te bedienen is en weinig ruimte inneemt, breidt de elumatec-producten voor de automatische CNC-bewerking van aluminium, PVC en dunwandige stalen profielen. Met een bewerkingslengte van drie meter is dit veelzijdige en krachtige model de meest compacte CNC machine in het huidige elumatec assortiment.**

De SBZ 118 biedt volledige functionaliteit voor frezen, boren en uitsnijden op een kleine ruimte. Hij werd ontwikkeld voor het bewerken van maximaal vijf zijden met een optionele haakse kop en eindfreesmachine, afhankelijk van de individuele configuratie. De beproefde schuinbedtechnologie en de ingebouwde 5-voudige gereedschapswisselaar zorgen voor een eenvoudige bediening.

Bijzonder aantrekkelijk wordt de SBZ 118 door de individueel configureerbare optionele uitrusting, waaronder maximaal twee ingebouwde haakse kopwisselaars, uitbreiding tot maximaal zes klemmen, een extra lengteaanslag met overlengtebewerking en een barcodescanner. Een servicedeur aan de zijkant vergemakkelijkt en onderhoud, en het nieuwe frontvizier maakt ergonomische en vooral veilige bediening mogelijk - ook voor lange mensen. Bovendien is de SBZ 118 eluCloud klaar om te voldoen aan de eisen van Industrie 4.0.



- Voor de economische en efficiënte bewerking van aluminium-, kunststof- en dunwandige staalprofielen samengesteld
- Alle bewerkingen, zoals frezen, boren, stansen en draad tappen vinden plaats op een stationair opgespannen profiel
- Resultaten worden door intelligente regeltechniek verbeterd
- Snelle positionering van de bewerkingsunit met een snelheid tot 60 m/min door dynamische servoaandrijvingen mogelijk
- Draad tappen zonder speciale gereedschaphouder
- Automatische materiaalklempositieherkenning en -positionering
- Automatische meerrijdende gereedschapswisselaar met vijf gereedschapplaatsen (zonder gereedschap)
- Moderne 3-assen-besturing
- Ergonomisch en stabiel werken dankzij modern schuin bed
- Vermijding van botsingen door automatische materiaalklempositieherkenning en -positionering
- Power-Torque-freemotor met gesloten toerentalregeling voor korte start- en remtijden van de spindel
- Gering stroomverbruik door intelligente regeltechniek
- Energie-efficiënter door tussenkringkoppeling van de asaandrijvingen
- Onderbrekingsvrije stroomvoorziening (USV)
- Windows-besturingssysteem
- Paneel-PC 15,6", i3-processor, USB-aansluitingen en netwerkaansluiting
- Eenvoudige en comfortabele programmainvoer door eluCam op de bedieningsterminal ook tijdens de bewerkingsprocedure
- eluCloud Ready
- Onderhoud op afstand via internet

### Machine-uitrusting

- Luchtgekoelde freesspindel 5 kW, S1
- Beschermingscabine met servicedeur aan de zijkant
- Vier horizontale pneumatische materiaalklemmen
- Een materiaalaanslag, links
- Gereedschaphouder HSK-F63
- Microdoseer koel/smeerstelsel
- High performance koel-smeermiddel

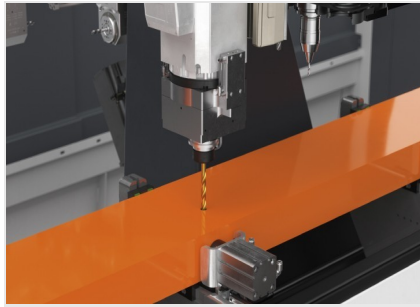
### Opties

- 1 of 2 optionele meerrijdende gereedschapswisselaars voor draaibare haakse freeskoppen voor 5-zijdige bewerking
- Draaibare haakse freeskop HSK-F63 voor twee gereedschappen
- Gereedschappen en gereedschaphouders entfernen
- Barcodescanner
- Profiellengtemeting aan beide zijden
- Dubbele opspanning alsmede extra toebehoren op aanvraag
- Paneel-PC 18,5", i5-processor
- Paneel-PC 21,6", i7-processor
- Green-Line koeling voor de schakelkast met gereduceerd energieverbruik
- Standaard vier materiaalklemmen. Uit te breiden tot maximaal zes materiaalklemmen
- Rechter materiaalaanslag voor het aanleggen van profielen met overlengtebewerking
- Standaard in uitvoering CE, optioneel in UL-uitvoering



## Gereedschapsmagazijnen

Korte wisseltijden dankzij een meerjendend gereedschapsmagazijn voor vijf gereedschappen voor bewerking van bovenaf. Met twee optionele magazijnen voor twee draaibare haakse freeskoppen (met 2 gereedschappen) kan de machine worden uitgebreid tot 5-zijdige bewerking.



## Schuin bed en grote werkruimte

Uitstekende ergonomie: De bewerkingseenheid (X-Y-Z-as) beweegt op een machinebed dat is ontworpen als een schuin bed. Door de kanteling van 45 graden vallen de spanen naar beneden weg, waardoor de reiniging aanzienlijk gemakkelijker wordt. Bij het inleggen van het profiel kan de operator dicht bij het machinebed komen en zo ergonomisch werken. De machine combineert ook een groot werkbereik met de beste bewerkingsstabiliteit zonder veel plaats in te nemen.



## Materiaalaanslag, automatische materiaalklemmen, langere profielen

Optimale resultaten bij profielen met een lengte tot 3.000 millimeter dankzij de materiaalaanslag links en vier compacte materiaalklemmen van trillingsdempend gegoten staal in een slanke constructie met hoge stijfheid. Afzonderlijke klem- en hulpstukken kunnen gemakkelijk worden toegevoegd en gebruikt. Lineaire geleidingen maken een nauwkeurige automatische instelling van de klemtechniek mogelijk. Optioneel kan de SBZ 118/20 worden uitgerust met twee extra materiaalklemmen en een materiaalaanslag aan de rechterzijde. Dankzij materiaaldoorvoeringen in de beschermingscabine en een wisselende



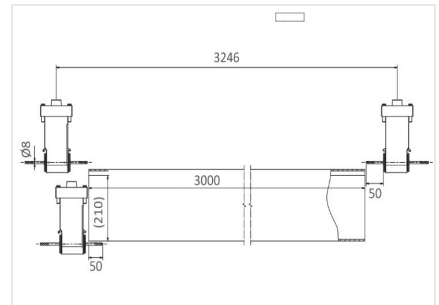
## HMI en machinebesturing

Snelle instap in CNC-bewerking: De SBZ 118/20 werkt met Windows en wordt aangestuurd via de beproefde ECI-gebruikersinterface van de SBZ 1xx-serie. Er wordt gebruik gemaakt van de nieuwste hardware en besturingstechnologie. Optioneel kan een breed scala van metaalconstructieprogramma's via eluCad worden aangestuurd en zijn alle functies van een CAD-CAM-module uit de industriële sector beschikbaar. Net als de grotere CNC-centra van elumatec is ook de compacte SBZ 118/20 eluCloud Ready voor de eisen van Industrie 4.0: machine- en procesgegevens kunnen worden geregistreerd en desgewenst geëvalueerd. Dit maakt het mogelijk de bewerking te analyseren en te optimaliseren en in real time een bericht van afgewerkte stukken naar de productiebesturingscomputer of het ERP te sturen.



## Bewerkingsunit

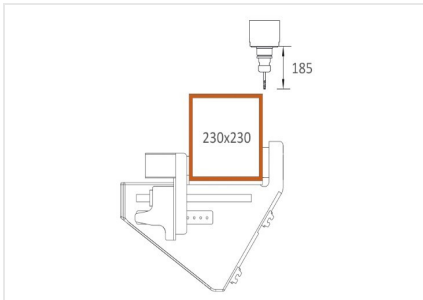
Snelle bewerkingswissels en variabele bewerking van vijf zijden: Bewerkingseenheid met 5,0 kW freesspindel en optionele draaibare haakse freeskoppen voor twee gereedschappen, automatische gereedschapswisselaar en optionele haakse koppen.



## Bewerkingsbereik X-as

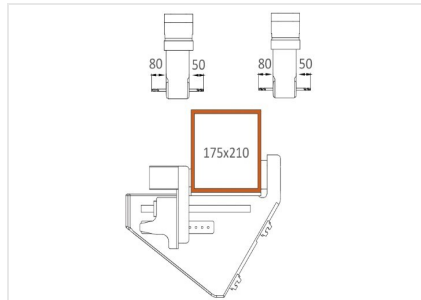
Profielbewerking bovenzijde, voor-, linker-, rechter- en achterzijde optioneel.





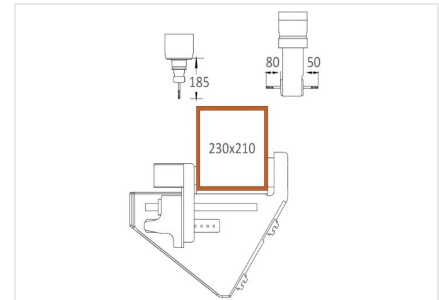
### Bewerkingsbereik Y- en Z-as (1)

Profielbewerking bovenzijde



### Bewerkingsbereik Y- en Z-as (2)

Profielbewerking voor-, boven- en achterzijde (optioneel)



### Bewerkingsbereik Y- en Z-as (3)

Profielbewerking bovenzijde en achterzijde (optioneel)





## SBZ 118 / PROFIELBEWERKINGSCENTRA

### Assen

Positioneerweg X-as	3.246 mm, Vmax. 60 m/min.
Max. bewerkingslengte	3.000 mm
Positioneerweg Y-as	942 mm, Vmax. 30 m/min.
Positioneerweg Z-as	366 mm, Vmax. 30 m/min.
Positioneernauwkeurigheid	+/- 0,1 mm
Bewerkingsrichting	1 (boven), (5 optioneel)

### Spindel En Gereedschap

Freesspindelvermogen	5 kW, S1 met feedback (luchtgekoeld)
Gereedschapshouder	HSK-F63
Gereedschapswissel	automatisch
Gereedschapplaatsen in het automatische magazijn	5
Haakse kop	max. 2 stuks met tot 2 gereedschappen per kop
Schijffreesdiameter	100 mm
Lengte gereedschap	max. 185 mm vanaf opspanvlak HSK
Klemverstelling	automatisch
Toerental freesspindel	max. 24.000 1/min.

### Afmetingen

Hoogte (met ingetrokken Z-as zonder optie dak)	2.270 mm
Diepte	1.955 mm
Gewicht	ca. 3.067 kg
Totale lengte (zonder overlengtebewerking)	5.520 mm

### Software En Verbindingen

Software	eluCam
Persluchtaansluiting	> 7 bar
Elektrische aansluiting CE (UL optioneel)	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Luchtverbruik per minuut	ca. 185 l met sproeien (7 bar)

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○

