



DG102-P



Dubbele verstekzaagmachine met automatische lengte-instelling van de verplaatsbare zaagkop door borstelloze motor. Pneumatische neigen van de zaagkop van 90° tot 45° of 22°30' door twee vaste posities. Optioneel met mechanische instelling van de tussenliggende hoeken. Hydropneumatische zaagvoeding.



Profielklemming

Betrouwbaar en nauwkeurig klemmen van profielen met behulp van twee horizontale klemcilinders. Als verticale klemming nodig is, wordt dit uitgevoerd met een speciaal horizontaal aandruksysteem. Een handmatig positioneerbare extra materiaalklem houdt de restlengte vast tijdens het zagen.



Veiligheidskappen voor zaagunits

Twee pneumatisch en automatisch bediende veiligheidskappen op de zaagkoppen beschermen het zaagbereik. Ze zijn gemaakt van krasbestendig polycarbonaat en worden automatisch geopend en gesloten naargelang de zaagcyclus.



Laden en lossen

De dubbele verstekzaagmachine heeft een rollenbaan op de verplaatsbare zaagunit voor standaard in- en uitnemen van het profiel. Als optie kan er een extra kleminrichting op de rollenbaan worden geïnstalleerd om de restlengte vast te klemmen. Een optionele meetinrichting voor het meten van de profielhoogte maakt automatische correctie van de zaagmaat mogelijk volgens de werkelijke afmetingen van het profiel.



Besturing

Het handmatig verrijdbare bedieningspaneel is gemonteerd aan het machinebed en kan individueel gepositioneerd worden. De zaag heeft de beproefde elumatec HMI met touchscreendisplay van 7 inch. Enkele zaagsneden en automatische modus met zaaglijsten zijn mogelijk.

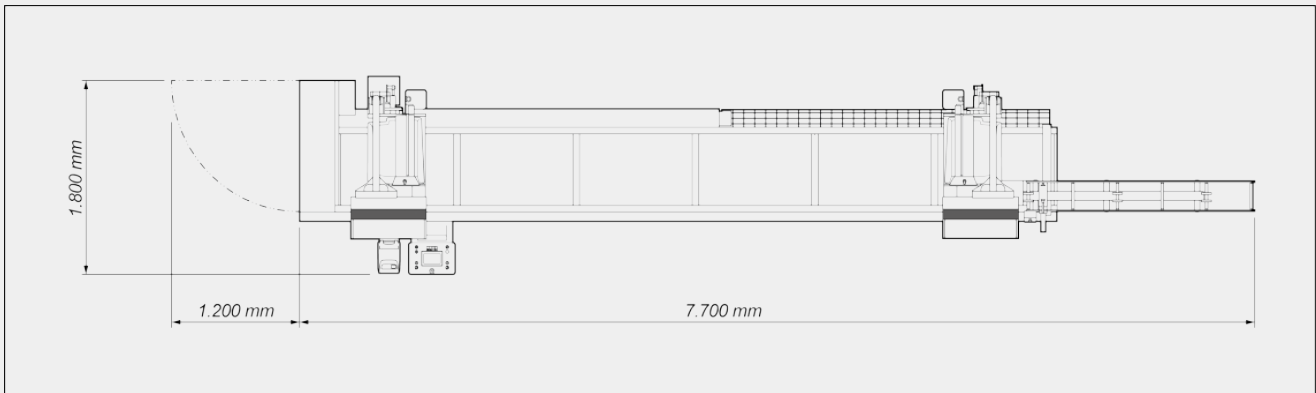


Instellen van de tussenliggende hoeken

De standaarduitvoering maakt zaagsneden van 90°, 45° en 22,5° mogelijk door mechanisch ingestelde aanslagen. Optioneel is het mogelijk om de tussenliggende hoeken handmatig in te stellen.



LAY-OUT



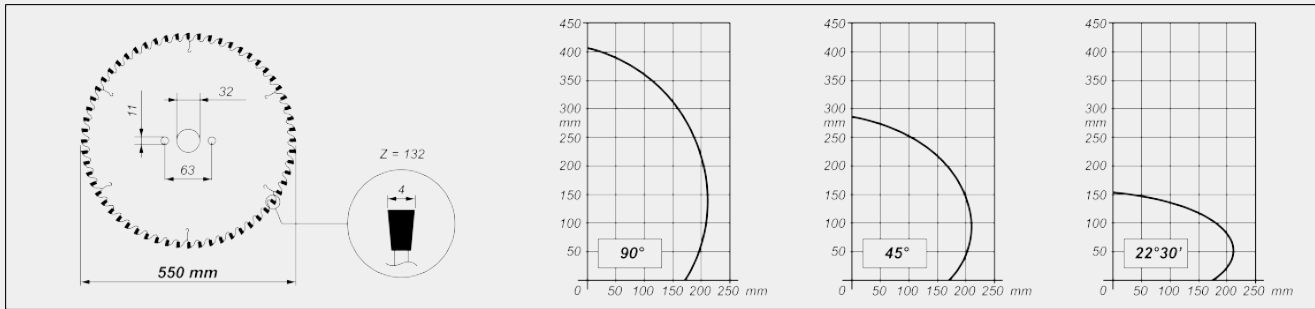
De totale afmetingen en het gewicht kunnen variëren, afhankelijk van de productconfiguratie

KENMERKEN VAN DE MACHINE

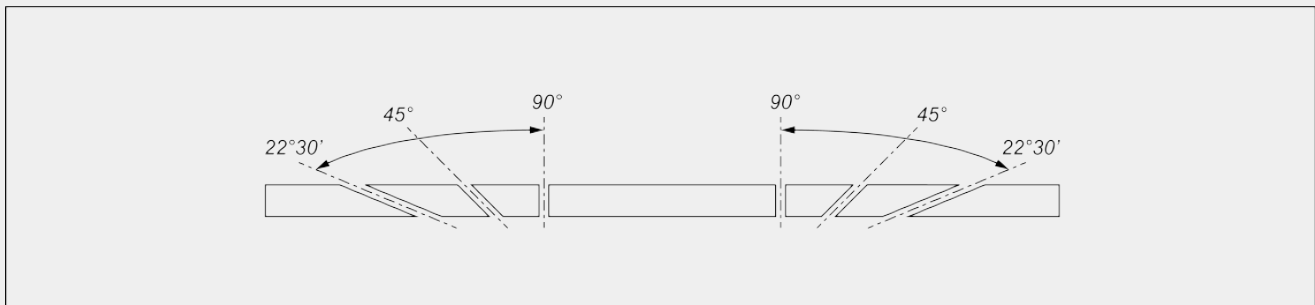
Positioneersnelheid X-as (m/min)	25
Elektronische beweging van de X-as	●
Mobiele zaagunit met absoluut magnetisch meetsysteem	●
Pneumatisch kantelen van de zaagunit	●
Hydropneumatische zaagvoeding	●
Zaaglengte (mm)	550
Hardmetalen zaagblad	2
Diameter blad (mm)	5000
Vermogen zaagmotor (kW)	2,2
Elektronische profielhoogtemeting	○



ZAAGDIAGRAM



NEIGEN VAN DE ZAAGKOPPEN



Mechanische aanpassing van tussenhoeken

VEILIGHEIDSVORZIENINGEN EN BEVEILIGINGEN

Pneumatisch bediende veiligheidskappen

PROFIELPOSITIONERING EN -KLEMMING

Set horizontale pneumatische materiaalklemmen met "lagedrukmechanisme"

Speciale klemmen voor verticaal klemmen

Set horizontale pneumatische materiaalklemmen

Handmatige profielondersteuning

Rollenbaan op verrijdbare zaagkop (mm)

Extra opspanklemmen voor meebewegende rollenbaan



SMERING EN AFZUIGING

Sproeisysteem voor minimale hoeveelheden	●
Vorbereiding voor het afzuigen	●
Spaanbakken	○
Schraaptransportband voor spaanafvoer	○

BESTURING

PLC met geïntegreerd 7" WVGA kleuren TFT grafisch scherm	●
Grafische bedieningsinterface	●
Funcities aanraakscherm	●
Aan de voorzijde verschuifbaar bedieningspaneel op geleiders	●
Intern massageheugen: 2 GB	●
Vorbereiding voor aansluiting van etikettenprinter	○
Labelprinter met schilmechanisme met een snelheid van 150 mm/sec	○
USB-poorten	○
RJ45-netwerkaart	○

FUNCTIES

Enkele zaagsneden	●
Tussenhoeken	○
Zaaglijsten	●
Speciale zaagfunctie	●

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○