elumatec

a voilàp company

DG 102P

DUBBELE VERSTEKZAGEN



Elektronische dubbelkops afsteekmachine met automatische verplaatsing van de bewegende kop door middel van een borstelloze motor die CNC-bestuurd wordt. Pneumatisch kantelen van snijeenheden van 90° tot 22°30’ (naar buiten) in twee vaste positie ofwel met mechanisch systeem voor het instellen van tussenhoeken. Oleo-pneumatische voortbewogen snijblad.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Profielklemming

Betrouwbaar en nauwkeurig klemmen van profielen met behulp van twee horizontale klemcilinders. Als verticale klemming nodig is, wordt dit uitgevoerd met een speciaal horizontaal aandruksysteem. Een handmatig positioneerbare extra materiaalklem houdt de restlengte vast tijdens het zagen.



Veiligheidskappen voor zaagunits

Twee pneumatisch en automatisch bediende veiligheidskappen op de zaagkoppen beschermen het zaagbereik. Ze zijn gemaakt van krasbestendig polycarbonaat en worden automatisch geopend en gesloten naargelang de zaagcycli.



Besturing

Het handmatig verrijdbare bedieningspaneel is gemonteerd aan het machinebed en kan individueel gepositioneerd worden. De zaag heeft de beproefde elumatec HMI met touchscreen-display van 7 inch. Enkele zaagsneden en automatische modus met zaaglijsten zijn mogelijk.



Laden en lossen

De dubbele verstekzaagmachine heeft een rollenbaan op de verplaatsbare zaagunit voor standaard in- en uitnemen van het profiel. Als optie kan er een extra kleminrichting op de rollenbaan worden geïnstalleerd om de restlengte vast te klemmen. Een optionele meetinrichting voor het meten van de profielhoogte maakt automatische correctie van de zaagmaat mogelijk volgens de werkelijke afmetingen van het profiel.



Instellen van de tussenliggende hoeken

De standaarduitvoering maakt zaagsneden van 90°, 45° en 22,5° mogelijk door mechanisch ingestelde aanslagen. Optioneel is het mogelijk om de tussenliggende hoeken handmatig in te stellen.

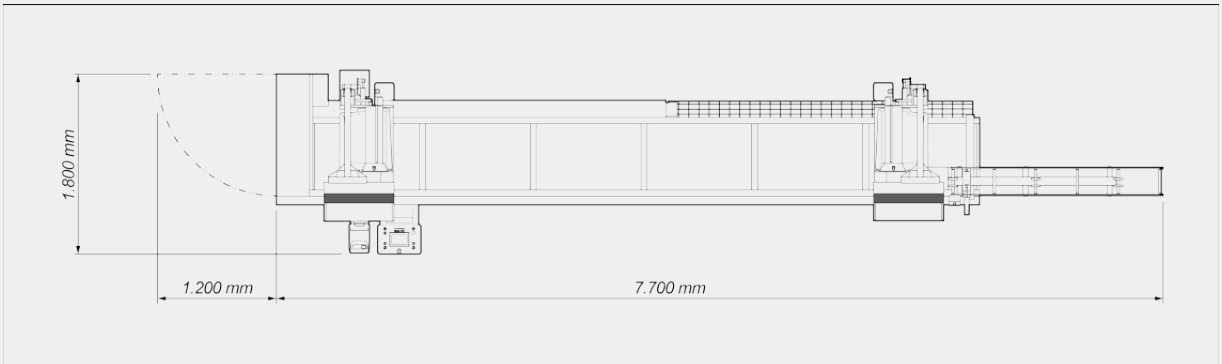
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

DG 102P / DUBBELE VERSTEKZAGEN

LAY-OUT



De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.

KENMERKEN VAN DE MACHINE

Elektronische besturing X-as	●
Positioneersnelheid X-as (m/min)	25
Positiedetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met absolute magneetband	●
Pneumatische kanteling koppen	●
Naar buiten kantelen	45° / 22°30’
Mechanische aanpassing van tussenhoeken met digitale weergave van de positie	●
Oleo-pneumatische voortbewogen snijblad.	●
Instelbare voortbewegingssnelheid van het snijblad	●
Effectieve snede (mm)	5.000
Hardmetalen zaagblad	2
Diameter blad (mm)	550
Vermogen zaagmotor (kW)	2,2
Elektronische meetapparatuur profieldikte	●

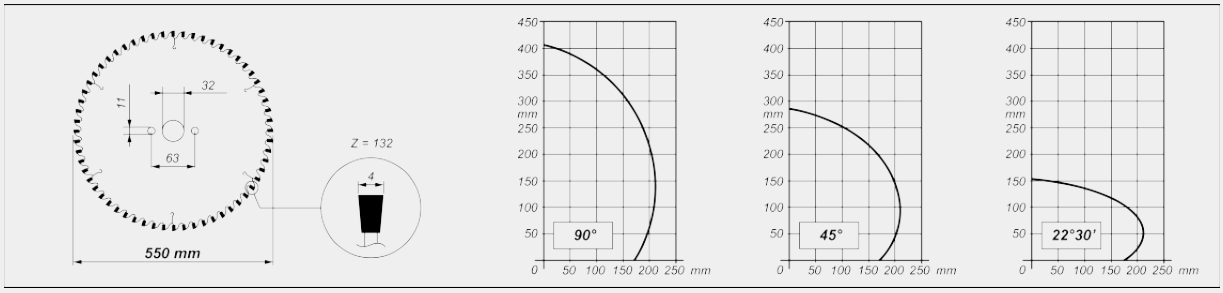
Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

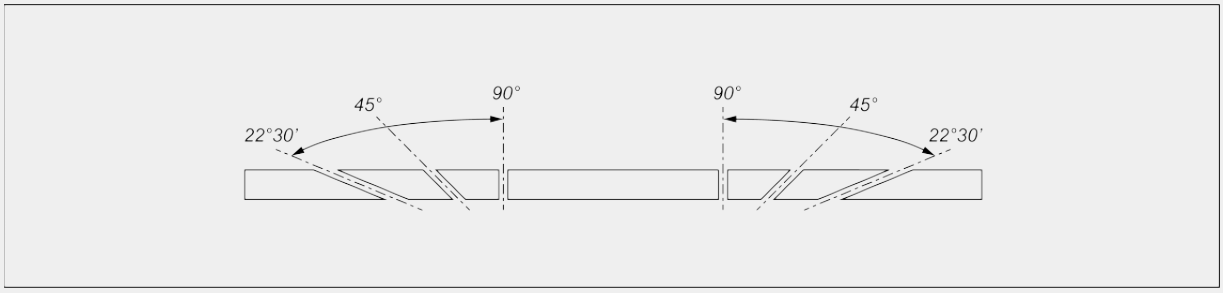
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ZAAGDIAGRAM



NEIGEN VAN DE ZAAGKOPPEN



Mechanische aanpassing van tussenhoeken

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Pneumatisch bediende lokale frontale bescherming	●

PROFIELPOSITIONERING EN -KLEMMING

Set horizontale pneumatische materiaalklemmen met "lagedrukmechanisme"	●
Set horizontale bankschroeven met verticale klemming	○
Set horizontale pneumatische materiaalklemmen	○
Tussenliggende steunen profiel handmatige positionering	1
Rollenbaan op verrijdbare zaagkop (mm)	2.000
Extra bankschroef ter ondersteuning van het profiel op de rollenbaan	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SMERING EN AFZUIGING

Smeersysteem met minimale diffusie-olie	●
Mogelijkheid tot automatische start van de externe afzuiger	●
Uitneembare laden voor spaanders zonder systeem voor afvoer van spaanders	6
Afzuigsysteem voor het afvoeren van spaanders	○
Uitneembare laden voor spaanders met systeem voor afvoer van spaanders	2

FUNCTIES

Uitvoering van enkele sneden	●
Uitvoering snijden schuinhoeken (tussenliggende hoeken)	●
Uitvoering van cyclische snedes op basis van snijlijsten	●
Werking snijden buiten bereik, onder bereik en met punten	●
Semi-automatische snijfunctie (doorsteeksnede)	●
Import snijlijsten (.dgx formaat)	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.