

## SBZ 145 (PM)

CENTRI DI LAVORO A PORTALE

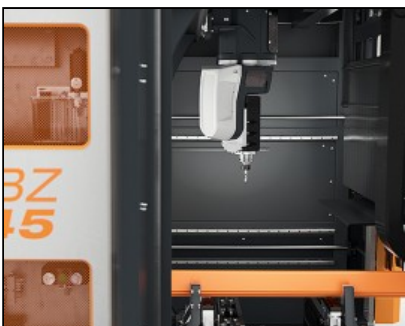


Progettata per rispondere alle esigenze delle costruzioni metalliche e dell'industria, la SBZ 145 con i suoi 5 assi di lavorazione offre un'area di lavorazione di 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Dotata di un asse di serraggio autonomo e di un ampio magazzino utensili per frese, punte, filettatrici e lame. La SBZ 145 dispone di numerose opzioni di lavorazione per il taglio dalla barra profilata con lavorazione oppure in modalità pendolare con la lavorazione di pezzi singoli pretagliati (2x 3.250 mm).



### Due zone di lavoro separate

A scelta per la modalità a pendolo o per la lavorazione di barre



### Altezza ridotta della macchina

Ingombro ridotto grazie al posizionamento interno dell'asse Z e della catena portacavi



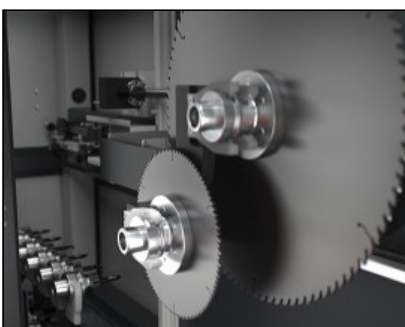
### Posizionamento rapido e semplice delle morse

Morse che si spostano autonomamente con regolazione rapida / regolazione del serrapezzi con l'asse V



### Cicli di lavoro ottimizzati

Massima flessibilità: l'assegnazione degli utensili, il rilevamento delle collisioni e l'impostazione dei serrapezzi avvengono automaticamente



### Lame

Lo scambiatore di utensili semovente offre spazio per un massimo di due lame con diametri da 254 a 500 mm



### Versione portale robusta e stabile in un design moderno

Alta precisione di posizionamento grazie alla stabile base della macchina e al portale che appoggia su entrambi i lati



### Scambiatore di utensili

Assicura brevi tempi di cambio utensili: lo scambiatore di utensili orizzontale e semovente integrato con 18 postazioni utensili (3 file di 6 utensili ciascuna)



### Lavorazione di barre

Produzione dei singoli componenti dalla barra piena. Per le lavorazioni frontali o le scanonature i singoli componenti vengono staccati automaticamente



### Protezione della superficie del profilo

Tutti i processi di lavoro, come fresatura, foratura, tagli filettati, filettature, incastri e tagli a sega avvengono con la barra di profilo bloccata



### Finestra di ispezione

La grande finestra di ispezione sul lato anteriore del portale offre una visione ottimale dell'area di lavorazione e consente il facile accesso per le operazioni di manutenzione e pulizia.



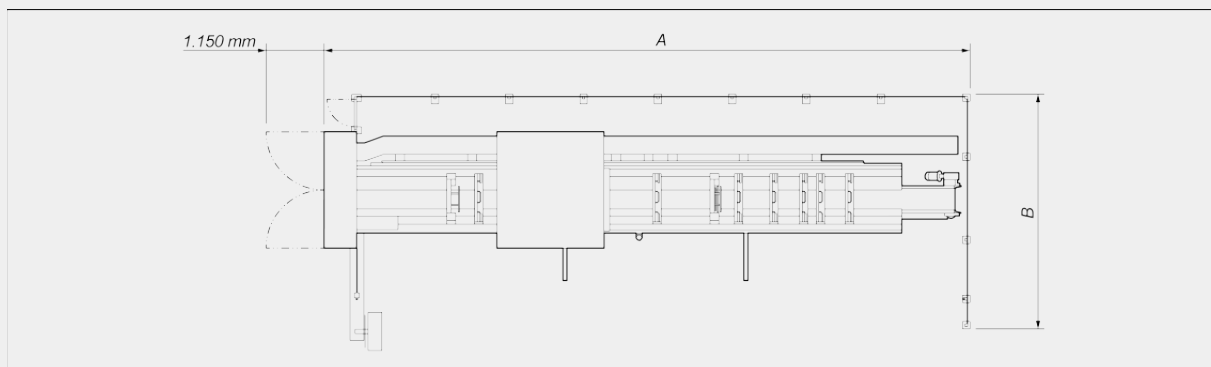
### Per la metallurgia e l'industria

Centro di lavoro a 5 assi con opzione per la lavorazione su 6 lati dal basso con testa angolare



### Una soluzione pulita ed efficiente per i residui

Il trasportatore di trucioli è integrato nella base della macchina

**SBZ 145 (PM) / CENTRI DI LAVORO A PORTALE**
**LAYOUT**


| <b>SBZ 145 (PM)</b>       | <b>7,5 m</b> | <b>10,5 m</b> |
|---------------------------|--------------|---------------|
| Lunghezza totale (A) (mm) | 12.060       | 15.330        |
| Profondità (B) (mm)       | 4.587        | 4.587         |
| Altezza (mm)              | 2.450        | 2.450         |
| Peso (kg)                 | 10.300       | 13.000        |

Le dimensioni di ingombro e il peso possono variare in base alla configurazione del prodotto

**CORSE ASSI**

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| ASSE X - 7,5m / 10,5m (mm) | 7.500 / 10.500 |
| ASSE Y (mm)                | 1.300          |
| ASSE Z (mm)                | 730            |
| ASSE A                     | -110° / +110°  |
| ASSE C                     | -182° / +182°  |

**PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO**

|             |        |
|-------------|--------|
| ASSE X (mm) | ± 0,1  |
| ASSE Y (mm) | ± 0,1  |
| ASSE Z (mm) | ± 0,1  |
| ASSE A      | ± 0,1° |
| ASSE C      | ± 0,1° |

**VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO**

|                |     |
|----------------|-----|
| ASSE X (m/min) | 80  |
| ASSE Y (m/min) | 60  |
| ASSE Z (m/min) | 60  |
| ASSE A (°/s)   | 120 |
| ASSE C (°/s)   | 120 |
| ASSE V (m/min) | 40  |

**ACCELERAZIONE ASSI**

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| ASSE X (m/s <sup>2</sup> ) | 4,0 |
| ASSE Y (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| ASSE Z (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| ASSE V (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |

**ELETTROMANDRINO**

|                             |         |
|-----------------------------|---------|
| Potenza massima in S1 (kW)  | 11      |
| Velocità massima (giri/min) | 24.000  |
| Coppia massima (Nm)         | 11      |
| Cono attacco utensile       | HSK F63 |
| Raffreddamento ad acqua     | ●       |

**MODALITÀ OPERATIVA**

|                                                  |   |
|--------------------------------------------------|---|
| Funzionamento pendolare con 2 battute a sinistra | ● |
| Elaborazione per barre                           | ● |

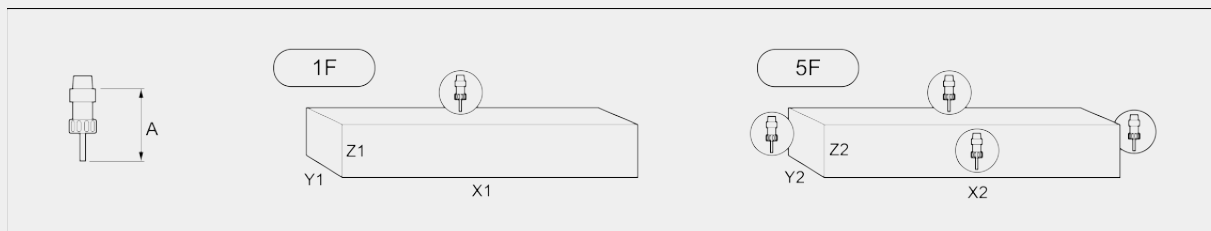
**DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONI**

|                                                                      |   |
|----------------------------------------------------------------------|---|
| Protezione di accesso laterale (recinzione / pannello di protezione) | ● |
| Protezione dell'accesso frontale (barriera fotoelettrica / laser)    | ● |
| Dispositivo di protezione posteriore (recinzione)                    | ○ |

**FACCE LAVORABILI**

|                                                                          |           |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Con utensile diretto (frontale/superiore/posteriore, estremità)          | 3 + 2     |
| Con unità angolare (frontale/superiore/posteriore, estremità, inferiore) | 3 + 2 + 1 |

## CAMPO DI LAVORO

**1F = Lavorazione di 1 faccia**
**5F = Lavorazione di 5 facce**


|                         |           | A   | X1     | Y1  | Z1  | X2     | Y2  | Z2  |
|-------------------------|-----------|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|
| <b>SBZ 145 - 7,5 m</b>  | monopezzo | 145 | 8.100  | 560 | 350 | 7.750  | 560 | 350 |
|                         | pendolare | 145 | 3.250  | 560 | 350 | 2.900  | 560 | 350 |
| <b>SBZ 145 - 10,5 m</b> | monopezzo | 145 | 11.100 | 560 | 350 | 10.750 | 560 | 350 |
|                         | pendolare | 145 | 4.750  | 560 | 350 | 4.400  | 560 | 350 |

Dimensioni in mm

## MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

|                                                         |     |
|---------------------------------------------------------|-----|
| Magazzino utensili automatico a bordo carro             | ●   |
| ASSE U (Cambio utensile)                                | ●   |
| Tipo di magazzino: cambio utensili lineare              | ●   |
| Numero utensili magazzino                               | 18  |
| Numero utensili speciali magazzino utensili: lame       | 2   |
| Posizione utensile livello 1 (fino a D=100mm e L=210mm) | 6   |
| Posizione utensile livello 2 (fino a D=63mm e L=210mm)  | 6   |
| Posizione utensile livello 3 (fino a D=63mm e L=145mm)  | 6   |
| Utensile speciale 1: lama fino a D=500 mm               | 1   |
| Utensile speciale 2: lama fino a D=250 mm               | 1   |
| Numero di posti per utensili speciali D=100 mm max      | 5   |
| Lunghezza massima dell'utensile (dal cono) (mm)         | 210 |
| Max. fresa a disco (al posto della lama 2) (mm)         | 250 |
| Peso massimo dell'utensile con portautensili (kg)       | 8   |
| Set di portautensili HSK63 + pinze di serraggio         | ○   |

## BLOCCAGGIO PEZZO

|                                                                            |         |
|----------------------------------------------------------------------------|---------|
| ASSE V (Posizionamento autonomo della morsa)                               | ●       |
| Numero di morse - 7,5m / 10,5m                                             | 8 / 10  |
| Numero massimo di morse aggiuntive con corsa massima                       | 2       |
| Numero massimo di morse, battuta inclusa, con corsa massima 7,5 m / 10,5 m | 16 / 20 |

## POSIZIONAMENTO PROFILO

## POSIZIONAMENTO PROFILO

|                                                        |   |
|--------------------------------------------------------|---|
| Numero di battute (posizione di bloccaggio a sinistra) | 2 |
| Battuta in posizione 2 (collegata alla morsa)          | ● |

## EVACUAZIONE TRUCIOLI E SCARTI

|                                                |   |
|------------------------------------------------|---|
| Convogliatore trucioli integrato nel basamento | ● |
|------------------------------------------------|---|

## ASPIRAZIONE

|                 |   |
|-----------------|---|
| Estrattore fumi | ● |
|-----------------|---|

## COLLEGAMENTO PNEUMATICO

|                      |     |
|----------------------|-----|
| Pressione (bar)      | 7   |
| Consumo aria (l/min) | 500 |

## COLLEGAMENTO ELETTRICO

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Collegamento elettrico standard | 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A |
|---------------------------------|------------------------|

## UNITÀ DI CONTROLLO

|                                                    |   |
|----------------------------------------------------|---|
| Microsoft® Windows® Embedded                       | ● |
| Pannello PC 21,5" multitouch                       | ● |
| Porte USB e connessione di rete                    | ● |
| UPS - Gruppo di continuità                         | ● |
| Lettore di codici a barre                          | ● |
| Comando manuale                                    | ● |
| Stampante per etichette con velocità di 150 mm/sec | ○ |

## SOFTWARE

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Modulo Cad 2d/3d eluCam | ● |
|-------------------------|---|

Included ● Available ○