



## **SBZ145**

Centri di lavoro CNC



Progettata per rispondere alle esigenze delle costruzioni metalliche e dell'industria, la SBZ 145 con i suoi 5 assi di lavorazione offre un'area di lavorazione di 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Dotata di un asse di serraggio autonomo e di un ampio magazzino utensili per frese, punte, filettatrici e lame. La SBZ 145 dispone di numerose opzioni di lavorazione per il taglio dalla barra profilata con lavorazione oppure in modalità pendolare con la lavorazione di pezzi singoli pretagliati (2x 3.250 mm).



### Due zone di lavoro separate

A scelta per la modalità a pendolo o per la lavorazione di barre



### Per la metallurgia e l'industria

Centro di lavoro a 5 assi con opzione per la lavorazione su 6 lati dal basso con testa angolare



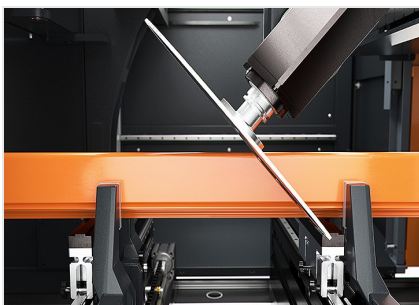
### Finestra di ispezione

La grande finestra di ispezione sul lato anteriore del portale offre una visione ottimale dell'area di lavorazione e consente il facile accesso per le operazioni di manutenzione e pulizia.



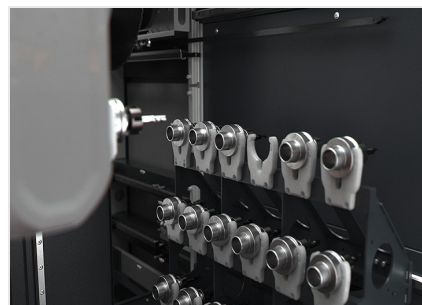
### Protezione della superficie del profilo

Tutti i processi di lavoro, come fresatura, foratura, tagli filettati, filettature, incastri e tagli a sega avvengono con la barra di profilo bloccata



### Lavorazione di barre

Produzione dei singoli componenti dalla barra piena. Per le lavorazioni frontali o le scantonature i singoli componenti vengono staccati automaticamente



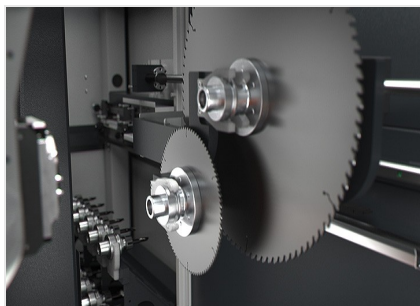
### Scambiatore di utensili

Assicura brevi tempi di cambio utensili: lo scambiatore di utensili orizzontale e semovente integrato con 18 postazioni utensili (3 file di 6 utensili ciascuna)



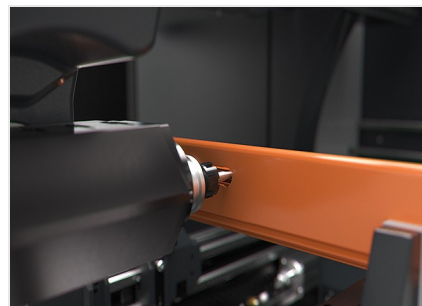
### Versione portale robusta e stabile in un design moderno

Alta precisione di posizionamento grazie alla stabile base della macchina e al portale che appoggia su entrambi i lati



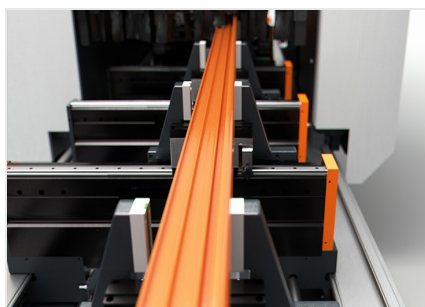
### Lame

Lo scambiatore di utensili semovente offre spazio per un massimo di due lame con diametri da 254 a 500 mm



### Cicli di lavoro ottimizzati

Massima flessibilità: l'assegnazione degli utensili, il rilevamento delle collisioni e l'impostazione dei serrapezzi avvengono automaticamente



### Posizionamento rapido e semplice delle morse

Morse che si spostano autonomamente con regolazione rapida / regolazione del serrapezzi con l'asse V



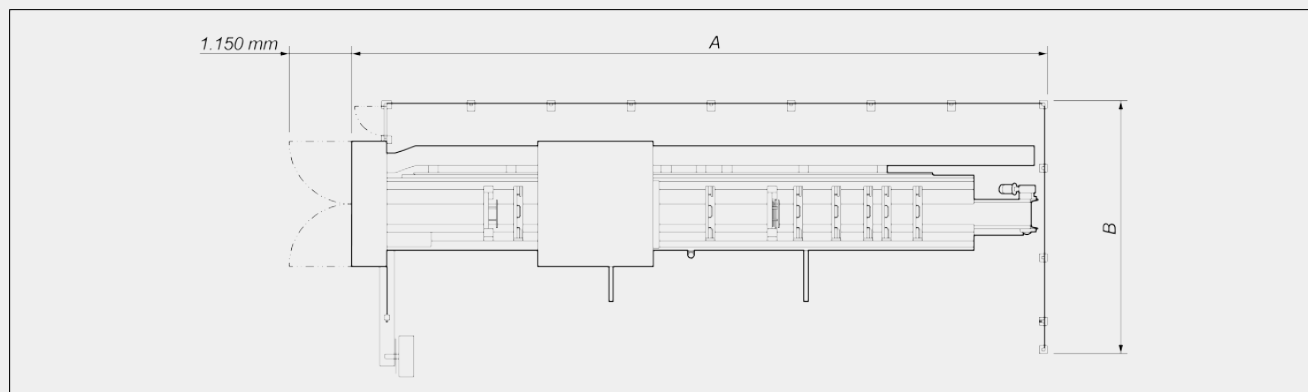
### Altezza ridotta della macchina

Ingombro ridotto grazie al posizionamento interno dell'asse Z e della catena portacavi



### Una soluzione pulita ed efficiente per i residui

Il trasportatore di trucioli è integrato nella base della macchina

**LAYOUT****SBZ 145**

|                           |        |
|---------------------------|--------|
| Lunghezza totale (A) (mm) | 12.060 |
| Profondità (B) (mm)       | 4.587  |
| Altezza (mm)              | 2.450  |
| Peso (kg)                 | 10.300 |

Le dimensioni di ingombro e il peso possono variare in base alla configurazione del prodotto

**CORSE ASSI**

|             |               |
|-------------|---------------|
| ASSE X (mm) | 7.500         |
| ASSE Y (mm) | 1.300         |
| ASSE Z (mm) | 730           |
| ASSE A      | -110° / +110° |
| ASSE C      | -182° / +182° |

**PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO**

|             |          |
|-------------|----------|
| ASSE X (mm) | +/- 0,1  |
| ASSE Y (mm) | +/- 0,1  |
| ASSE Z (mm) | +/- 0,1  |
| ASSE A      | +/- 0,1° |
| ASSE C      | +/- 0,1° |

**VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO**

|                |     |
|----------------|-----|
| ASSE X (m/min) | 80  |
| ASSE Y (m/min) | 60  |
| ASSE Z (m/min) | 60  |
| ASSE A (°/s)   | 120 |
| ASSE C (°/s)   | 120 |
| ASSE V (m/min) | 40  |

**ACCELERAZIONE ASSI**

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| ASSE X (m/s <sup>2</sup> ) | 4,0 |
| ASSE Y (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| ASSE Z (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| ASSE V (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |

**ELETTROMANDRINO**

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Potenza massima in S1 (kW)  | 11                                  |
| Velocità massima (giri/min) | 24.000                              |
| Coppia massima (Nm)         | 11                                  |
| Cono attacco utensile       | HSK 63F                             |
| Raffreddamento ad acqua     | <input checked="" type="checkbox"/> |

**MODALITÀ OPERATIVA**

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Funzionamento pendolare con 2 battute a sinistra | <input type="checkbox"/> |
| Elaborazione per barre                           | <input type="checkbox"/> |

**DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONI**

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Protezione di accesso laterale (recinzione / pannello di protezione) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Protezione dell'accesso frontale (barriera fotoelettrica / laser)    | <input type="checkbox"/>            |
| Dispositivo di protezione posteriore (recinzione)                    | <input type="checkbox"/>            |

**FACCE LAVORABILI**

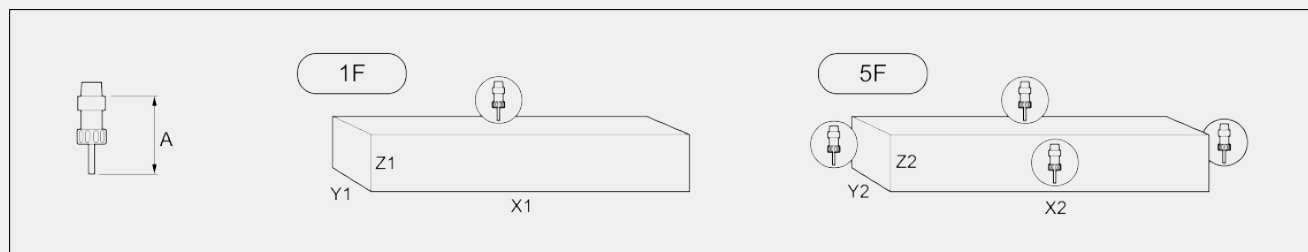
|   |   |
|---|---|
| Con utensile diretto (frontale/superiore/posteriore, estremità) | 5 |
|---|---|



### CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia

5F = Lavorazione di 5 facce



|                 |           | A   | X1    | Y1  | Z1  | X2    | Y2  | Z2  |
|-----------------|-----------|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
| SBZ 145 - 7,5 m | monopezzo | 145 | 7.500 | 560 | 350 | 7.500 | 560 | 350 |
|                 | pendolare | 145 | 3.250 | 560 | 350 | 2.900 | 560 | 350 |

Dimensioni in mm

### MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

|   |     |
|---|-----|
| Magazzino utensili automatico a bordo carro             | ●   |
| ASSE U (Cambio utensile)                                | ●   |
| Tipo di magazzino: cambio utensili lineare              | ●   |
| Numero utensili magazzino utensili standard             | 18  |
| Numero utensili speciali magazzino utensili: lame       | 2   |
| Posizione utensile livello 1 (fino a D=100mm e L=210mm) | 6   |
| Posizione utensile livello 2 (fino a D=63mm e L=210mm)  | 6   |
| Posizione utensile livello 3 (fino a D=63mm e L=145mm)  | 6   |
| Utensile speciale 1: lama fino a D=500 mm               | 1   |
| Utensile speciale 2: lama fino a D=250 mm               | 1   |
| Numero di posti per utensili speciali D=100 mm max      | 5   |
| Lunghezza massima dell'utensile (dal cono) (mm)         | 210 |
| Peso massimo dell'utensile con portautensili (kg)       | 8   |
| Set di portautensili HSK63 + pinze di serraggio         | ○   |
| Max. fresa a disco (al posto della lama 2) (mm)         | 250 |

### BLOCCAGGIO PEZZO

|  |   |
|--|---|
| ASSE V (Posizionamento autonomo della morsa)         | ● |
| Numero di morse                                      | 8 |
| Numero massimo di morse aggiuntive con corsa massima | 2 |
| Morse aggiuntive con corsa limitata                  | ○ |



### POSIZIONAMENTO PROFILO

|  |   |
|--|---|
| Numero di battute (posizione di bloccaggio a sinistra) | 2 |
| Battuta in posizione 2 (collegata alla morsa)          | ● |

### EVACUAZIONE TRUCIOLI E SCARTI

|  |   |
|--|---|
| Convogliatore trucioli integrato nel basamento | ○ |
| Convogliatore a curva per trucioli             | ○ |

### ASPIRAZIONE

|                 |   |
|-----------------|---|
| Estrattore fumi | ○ |
|-----------------|---|

### COLLEGAMENTO PNEUMATICO

|   |       |
|---|-------|
| Pressione (bar)                         | 6 - 7 |
| Consumo medio di aria al minuto [l/min] | 500   |

### UNITÀ DI CONTROLLO

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Microsoft® Windows® 10 Embedded | ● |
| Panel-PC 21,6" Processore i7    | ● |
| Porte USB e connessione di rete | ● |
| UPS - Gruppo di continuità      | ● |
| Assistenza online               | ● |
| Lettore di codici a barre       | ○ |
| Comando manuale                 | ● |
| Sonda radio 3D                  | ○ |
| Stampante per etichette         | ○ |

### SOFTWARE

|               |   |
|---------------|---|
| Modulo eluCam | ● |
|---------------|---|

Included ● Available ○