



SBZ145

Centri di lavoro CNC



Progettata per rispondere alle esigenze delle costruzioni metalliche e dell'industria, la SBZ 145 con i suoi 5 assi di lavorazione offre un'area di lavorazione di 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Dotata di un asse di serraggio autonomo e di un ampio magazzino utensili per frese, punte, filettatrici e lame. La SBZ 145 dispone di numerose opzioni di lavorazione per il taglio dalla barra profilata con lavorazione oppure in modalità pendolare con la lavorazione di pezzi singoli pretagliati (2x 3.250 mm).



Due zone di lavoro separate

A scelta per la modalità a pendolo o per la lavorazione di barre



Per la metallurgia e l'industria

Centro di lavoro a 5 assi con opzione per la lavorazione su 6 lati dal basso con testa angolare



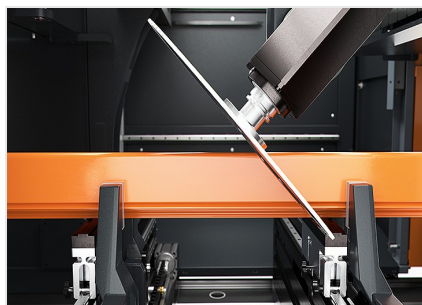
Finestra di ispezione

La grande finestra di ispezione sul lato anteriore del portale offre una visione ottimale dell'area di lavorazione e consente il facile accesso per le operazioni di manutenzione e pulizia.



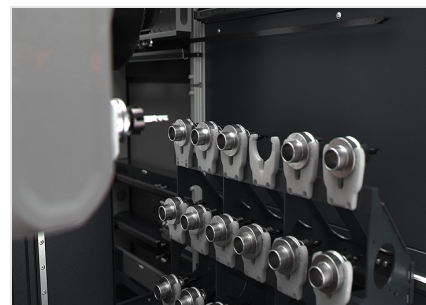
Protezione della superficie del profilo

Tutti i processi di lavoro, come fresatura, foratura, tagli filettati, filettature, incastri e tagli a sega avvengono con la barra di profilo bloccata



Lavorazione di barre

Produzione dei singoli componenti dalla barra piena. Per le lavorazioni frontali o le scantonature i singoli componenti vengono staccati automaticamente



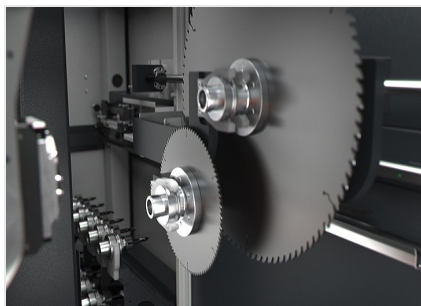
Scambiatore di utensili

Assicura brevi tempi di cambio utensili: lo scambiatore di utensili orizzontale e semovente integrato con 18 postazioni utensili (3 file di 6 utensili ciascuna)



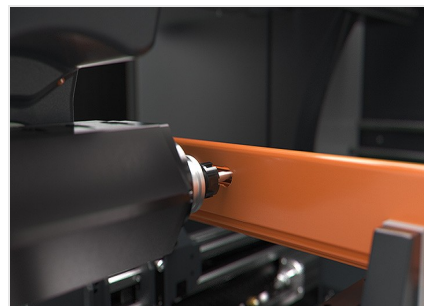
Versione portale robusta e stabile in un design moderno

Alta precisione di posizionamento grazie alla stabile base della macchina e al portale che appoggia su entrambi i lati



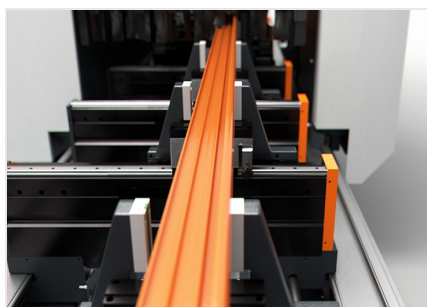
Lame

Lo scambiatore di utensili semovente offre spazio per un massimo di due lame con diametri da 254 a 500 mm



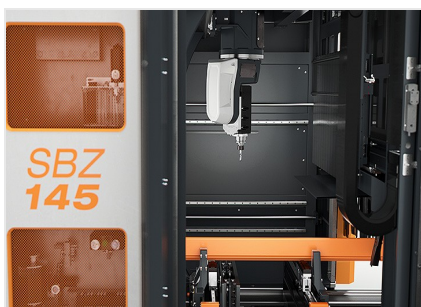
Cicli di lavoro ottimizzati

Massima flessibilità: l'assegnazione degli utensili, il rilevamento delle collisioni e l'impostazione dei serrapezzi avvengono automaticamente



Posizionamento rapido e semplice delle morse

Morse che si spostano autonomamente con regolazione rapida / regolazione del serrapezzi con l'asse V



Altezza ridotta della macchina

Ingombro ridotto grazie al posizionamento interno dell'asse Z e della catena portacavi



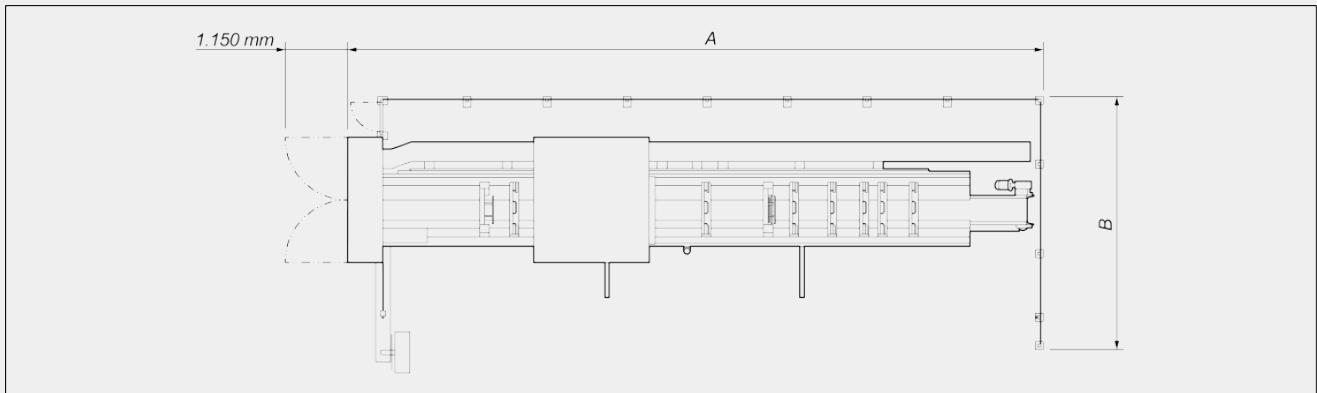
Una soluzione pulita ed efficiente per i residui

Il trasportatore di trucioli è integrato nella base della macchina



SBZ 145 / CENTRI DI LAVORO CNC

LAYOUT



SBZ 145

| | |
|---------------------------|--------|
| Lunghezza totale (A) (mm) | 12.060 |
| Profondità (B) (mm) | 4.587 |
| Altezza (mm) | 2.450 |
| Peso (kg) | 10.300 |

Le dimensioni di ingombro e il peso possono variare in base alla configurazione del prodotto

CORSE ASSI

| | |
|-------------|---------------|
| ASSE X (mm) | 7.500 |
| ASSE Y (mm) | 1.300 |
| ASSE Z (mm) | 730 |
| ASSE A | -110° / +110° |
| ASSE C | -182° / +182° |

PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

| | |
|-------------|----------|
| ASSE X (mm) | +/- 0,1 |
| ASSE Y (mm) | +/- 0,1 |
| ASSE Z (mm) | +/- 0,1 |
| ASSE A | +/- 0,1° |
| ASSE C | +/- 0,1° |



VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

| | |
|----------------|-----|
| ASSE X (m/min) | 80 |
| ASSE Y (m/min) | 60 |
| ASSE Z (m/min) | 60 |
| ASSE A (°/s) | 120 |
| ASSE C (°/s) | 120 |
| ASSE V (m/min) | 40 |

ACCELERAZIONE ASSI

| | |
|----------------------------|-----|
| ASSE X (m/s ²) | 4,0 |
| ASSE Y (m/s ²) | 3,0 |
| ASSE Z (m/s ²) | 3,0 |
| ASSE V (m/s ²) | 3,0 |

ELETTROMANDRINO

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Potenza massima in S1 (kW) | 11 |
| Velocità massima (giri/min) | 24.000 |
| Coppia massima (Nm) | 11 |
| Cono attacco utensile | HSK 63F |
| Raffreddamento ad acqua | <input checked="" type="checkbox"/> |

MODALITÀ OPERATIVA

| | |
|--|--------------------------|
| Funzionamento pendolare con 2 battute a sinistra | <input type="checkbox"/> |
| Elaborazione per barre | <input type="checkbox"/> |

DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONI

| | |
|--|-------------------------------------|
| Protezione di accesso laterale (recinzione / pannello di protezione) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Protezione dell'accesso frontale (barriera fotoelettrica / laser) | <input type="checkbox"/> |
| Dispositivo di protezione posteriore (recinzione) | <input type="checkbox"/> |

FACCE LAVORABILI

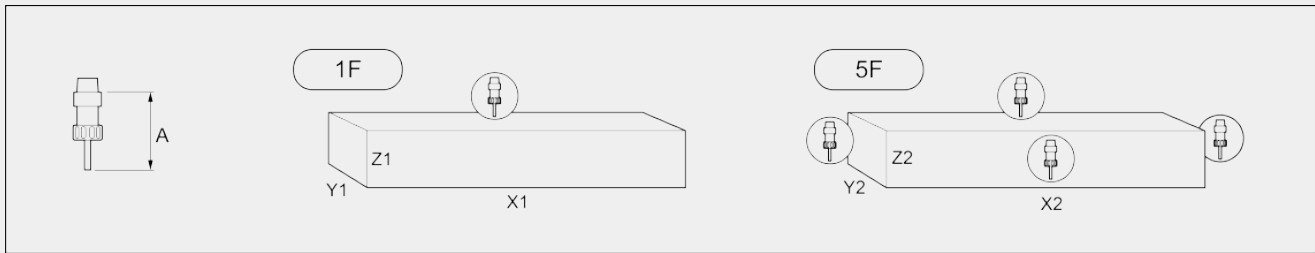
| | |
|---|---|
| Con utensile diretto (frontale/superiore/posteriore, estremità) | 5 |
|---|---|



CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia

5F = Lavorazione di 5 facce



| | | A | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|------------------------|-----------|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
| SBZ 145 - 7,5 m | monopezzo | 145 | 7.500 | 560 | 350 | 7.500 | 560 | 350 |
| | pendolare | 145 | 3.250 | 560 | 350 | 2.900 | 560 | 350 |

Dimensioni in mm

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

| | |
|---|-------------------------------------|
| Magazzino utensili automatico a bordo carro | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ASSE U (Cambio utensile) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tipo di magazzino: cambio utensili lineare | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Numero utensili magazzino utensili standard | 18 |
| Numero utensili speciali magazzino utensili: lame | 2 |
| Posizione utensile livello 1 (fino a D=100mm e L=210mm) | 6 |
| Posizione utensile livello 2 (fino a D=63mm e L=210mm) | 6 |
| Posizione utensile livello 3 (fino a D=63mm e L=145mm) | 6 |
| Utensile speciale 1: lama fino a D=500 mm | 1 |
| Utensile speciale 2: lama fino a D=250 mm | 1 |
| Numero di posti per utensili speciali D=100 mm max | 5 |
| Lunghezza massima dell'utensile (dal cono) (mm) | 210 |
| Peso massimo dell'utensile con portautensili (kg) | 8 |
| Set di portautensili HSK63 + pinze di serraggio | <input type="checkbox"/> |
| Max. fresa a disco (al posto della lama 2) (mm) | 250 |

BLOCCAGGIO PEZZO

| | |
|--|-------------------------------------|
| ASSE V (Posizionamento autonomo della morsa) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Numero di morse | 8 |
| Numero massimo di morse aggiuntive con corsa massima | 2 |
| Morse aggiuntive con corsa limitata | <input type="checkbox"/> |



POSIZIONAMENTO PROFILO

| | |
|--|----------------------------------|
| Numero di battute (posizione di bloccaggio a sinistra) | 2 |
| Battuta in posizione 2 (collegata alla morsa) | <input checked="" type="radio"/> |

EVACUAZIONE TRUCIOLI E SCARTI

| | |
|--|-----------------------|
| Convogliatore trucioli integrato nel basamento | <input type="radio"/> |
| Convogliatore a curva per trucioli | <input type="radio"/> |

ASPIRAZIONE

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Estrattore fumi | <input type="radio"/> |
|-----------------|-----------------------|

COLLEGAMENTO PNEUMATICO

| | |
|---|-------|
| Pressione (bar) | 6 - 7 |
| Consumo medio di aria al minuto [l/min] | 500 |

UNITÀ DI CONTROLLO

| | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| Microsoft® Windows® 10 Embedded | <input checked="" type="radio"/> |
| Panel-PC 21,6" Processore i7 | <input checked="" type="radio"/> |
| Porte USB e connessione di rete | <input checked="" type="radio"/> |
| UPS - Gruppo di continuità | <input checked="" type="radio"/> |
| Assistenza online | <input checked="" type="radio"/> |
| Letture di codici a barre | <input type="radio"/> |
| Comando manuale | <input checked="" type="radio"/> |
| Sonda radio 3D | <input type="radio"/> |
| Stampante per etichette | <input type="radio"/> |

SOFTWARE

| | |
|---------------|----------------------------------|
| Modulo eluCam | <input checked="" type="radio"/> |
|---------------|----------------------------------|

Included ● Available ○