



## SBZ140

### Centri di lavoro CNC



- Centro di lavoro a 4 assi
- Per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio e in acciaio sottili
- Configurazione standard con mandrino della fresatrice raffreddato ad aria (disponibile in opzione la configurazione con mandrino della fresatrice raffreddato ad acqua)
- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- Lavorazione in continuo con tutti gli utensili da  $-90^{\circ}$  a  $+90^{\circ}$
- Posizionamento automatico del serrapezzi con sistema di misurazione assoluta
- Il magazzino utensili collegato permette brevi tempi di cambio utensili e di conseguenza cicli di lavoro ottimali
- Il magazzino può essere dotato di otto utensili
- Per la lavorazione della doppia barra e della testa sono disponibili fino a due teste angolari di rotazione, ciascuna delle quali con due diversi utensili ( $0^{\circ}$  -  $90^{\circ}$  -  $180^{\circ}$  -  $270^{\circ}$ ) (opzione)
- Due zone di lavoro separate permettono di lavorare in modalità a pendolo (opzione). Protezione dell'area realizzata con un laser scanner sul lato operatore per la massima sicurezza.
- Comando a 4 assi
- Schermo a colori 18,5", connettori USB e connettore di rete
- Sistema operativo Windows
- eluCam

### Lunghezze di lavoro

#### SBZ 140 - 4,2 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 4.200 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 4.320 mm

#### SBZ 140 - 7,6 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 7.600 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 7.720 mm

#### SBZ 140 - 9,7 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 9.700 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 9.820 mm



### Opzioni

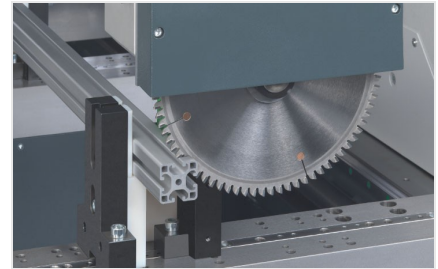
- Lavorazioni su 2 piani per modalità a pendolo
- Misurazione automatica della lunghezza su due lati
- Dispositivo di serraggio per la lavorazione di barre doppie
- Lettore di codici a barre
- Magazzino portautensili fisso (16 scomparti)
- Scambiatore di utensili collegato per testa angolare o testa della troncatrice
- Teste di fresatura angolari
- Testa della troncatrice
- Alloggiamenti utensili
- Mandrino della pinza di serraggio
- Pinze di serraggio
- Utensili
- eluCad (pacchetto software Office per la gestione ottimizzata della produzione)



**SBZ 140 Centro di lavoro**



**SBZ 140 Centro di lavoro**



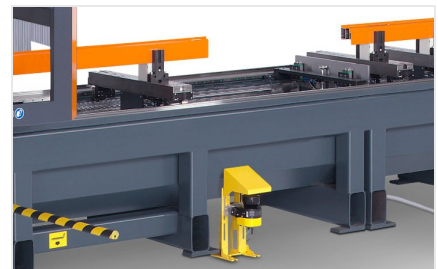
**SBZ 140 Centro di lavoro**



**SBZ 140 Centro di lavoro**



**SBZ 140 Centro di lavoro**



**SBZ 140 Centro di lavoro**





**SBZ 140 Centro di lavoro**



**SBZ 140 Centro di lavoro**





### SBZ 140 / CENTRI DI LAVORO CNC

#### SBZ 140

Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm
Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale	4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm
Percorso asse X	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (altre lunghezze su richiesta), Vmax. 63 m/min.
Percorso asse Y	845 mm, Vmax 60 m/min.
Percorso asse Z	620 mm, Vmax 60 m/min.
Intervallo di orientamento asse A	-90° 0° +90°
Velocità di rotazione del mandrino	24.000 1/min.
Potenza del mandrino	11 kW S1
Direzione di lavoro	dall'alto / da davanti / da dietro / (sinistra/destra)
Precisione di posizionamento	0,1 mm/m
Alloggiamento utensili	HSK-63F
Cambio utensili	Scambiatore di utensili con otto utensili, altre posizioni utensili su richiesta
Alloggiamenti utensili nel magazzino automatico	8
Testa angolare	max. 2 (in opzione)
Diametro di fresatura a disco	120 mm
Diametro della lama	180 mm
Regolazione dei serrapezzi	automatico
Serrapezzi	4 / 8 / 12 (max. 16)
Software	eluCam
Attacco dell'aria compressa	>7 bar
Collegamento elettrico	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
Consumo d'aria al minuto	ca. 180 l/min. con nebulizzazione
Lunghezza totale	ca. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm
Profondità	ca. 3.400 mm
Altezza	ca. 2.950 mm
Peso	ca. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg