



SBZ131

Centri di lavoro CNC



- Centro di lavoro a 3 assi
- Concepito per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio, in acciaio e in acciaio inox
- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- La torretta portautensili collegata permette brevi tempi di cambio utensili e di conseguenza cicli di lavoro ottimali
- La torretta portautensili può essere dotata di otto utensili o **quattro** teste di fresatura angolari
- La regolazione autonoma del serrapezzi permette di posizionare il dispositivo di serraggio del materiale nei tempi di minore attività
- Comando a 3 assi
- Mandrino dell'utensile gestito come asse aggiuntivo
- Teste angolari per la lavorazione laterale e frontale
- Panel PC 18,5", connettori USB e connettore di rete
- Sistema operativo Windows
- eluCam

Lunghezze di lavoro

SBZ 131 - 4,2 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 4.080 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 4.200 mm

SBZ 131 - 7,2 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 7.080 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 7.200 mm

SBZ 131 - 8,5 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 8.380 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 8.500 mm

SBZ 131 - 10,2 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 10.080 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 10.200 mm

SBZ 131 - 11,5 m





- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 11.380 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 11.500 mm

Opzioni

- Due zone di lavoro separate permettono di lavorare in modalità a pendolo. Protezione dell'area realizzata inoltre con un laser scanner sul lato operatore per la massima sicurezza.
- Programma di cadenzamento con dispositivo di serraggio speciale e nastro di evacuazione
- Misurazione automatica della lunghezza
- Teste di fresatura angolari
- Mandrini a corsa rapida
- Mandrini a corsa lenta
- Testa della troncatrice
- Dispositivo di serraggio per la lavorazione di barre doppie
- Lettore di codici a barre
- Alloggiamenti utensili
- Mandrino della pinza di serraggio
- Pinze di serraggio
- Utensili
- eluCad (pacchetto software Office per la gestione ottimizzata della produzione)



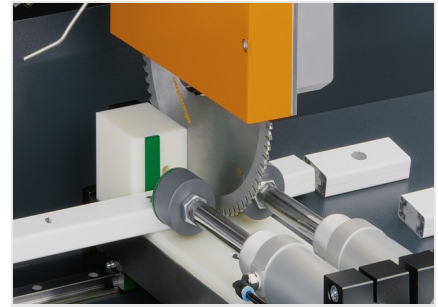


Centro di lavoro SBZ 131 eluCam

SBZ 131 + accessori speciali



Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



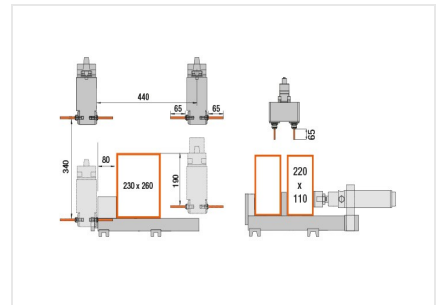
Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



Centro di lavoro SBZ 131 eluCam

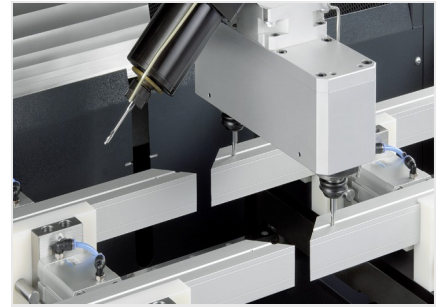




a-Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



Centro di lavoro SBZ 131 eluCam



Centro di lavoro SBZ 131 eluCam





SBZ 131 / CENTRI DI LAVORO CNC

- Percorso asse X 4.200 mm, 7.200 mm, 8.500 mm, 10.200 mm, 11.500 mm
- (altre lunghezze su richiesta) Vmax. 60 m/min.
- Percorso asse Y 485 mm, Vmax 60 m/min.
- Percorso asse Z 340 mm, Vmax 60 m/min.
- Velocità di rotazione massima del mandrino 6.000 1/min. con mandrino a corsa rapida 18.000 1/min
- Potenza del mandrino 5,5 kW
- Scambiatore di utensili ad otto utensili su torretta
- Attacco dell'aria compressa 7 bar
- Collegamento elettrico 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
- Consumo d'aria al minuto ca. 100 l con nebulizzazione